

PRZEMYSŁ DRZEWNY

WYKAZ ARTYKUŁÓW DRUKOWANYCH

w 1952 r.

(w układzie alfabetycznym)

ARTYKUŁY REDAKCYJNE:		nr	str.			nr	str.
Wielka Karta zdobyczy ludu polskiego	2	29		Krycie elementów meblowych w prasach hydraulicznych przy zastosowaniu kleju mocznikowego	11	319	
Na cześć Prezydenta Bolesława Bieruta — Ojczyźnie w darze	5	125		Pęcznienie i kurczenie się drewna	12	357	
Historyczny dzień 22 lipca	7/8	189		GIEBUŁTOWICZ WOJCIECH: Przemysł mebli giętych	2	44	
Pod sztandarami Frontu Narodowego wybieramy w dniu 26 października Sejm Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej	10	269		Sposoby racjonalnego wycinania łąt do produkcji mebli giętych	7/8	205	
Przyjaźń i pomoc Związku Radzieckiego źródłem rewolucji technicznej w Polsce Ludowej	11	301		GODERA NIKODEM: Przemysł leśny walczy w roku 1952 o oszczędność	1	2	
II Kongres Inżynierów i Techników	11	303		Produkcja dębowych półfabrykatów okleiniowych w tartakach	3	61	
BISANZ JULIUSZ: Praktyczne zadania i cele kontroli technicznej w tartakach	1	3		Dyspozycja produkcyjna	6	160	
Sposoby zmniejszenia pracochłonności w tartakach	3	64		GÓRZYŃSKI STEFAN: Kierowanie produkcją tartaczną na skalę przemysłową	2	33	
Pracochłonność różnych metod produkcji fryzów	5	136		Przetarcie kłód tartacznych w zależności od rdzenia i pęknięć	7/8	190	
BOROWICKI STANISŁAW Zagadnienie inwestycji w przemyśle leśnym	6	162		Jakościowa wydajność tarcicy iglastej	11	305	
O lepsze wykorzystanie rezerw zdolności produkcyjnych	12	342		GRABIŃSKI ZYGMUNT: Podstawowe zagadnienia dystrybucji tarcicy	9	246	
BURCZENKO PAWEŁ: Procesy technologiczne produkcji tartacznej cz. I	9	237		J. S.: Jak skonstruować profile narzędzi skrawających	5	147	
cz. II	10	273		KLIMEK MIECZYŚLAW: Napęd elektryczny w przemyśle leśnym i drzewnym	7/8	225	
cz. III	12	338		KOBYLIŃSKI FELIKS: Mechanizacja pracy na składach surowca w średnich i małych tartakach	9	240	
CZAJKA Z.: Wykonanie krzywych krawędzi elementów płytowych w prasie hydro-pneumatycznej	3	78		KORCZEWSKI A. OLGIERD, SZMIT JERZY M.: Zastosowanie metody Kowalowa w tartaczniwie	2	30	
C. U.: Rola majstra w zakładzie przemysłowym	6	177		Praktyczny sposób ustalania przechyłki pił	4	100	
DALEWSKI J.: Zastosowanie wodoodpornego kleju skórniego przy formierowaniu	5	142		Jakość przetarcia a możliwości zwiększenia posuwu	6	157	
DUBALSKI JERZY: Technika zaopatrywania zakładów w nowej strukturze organizacyjnej przemysłu drzewnego	3	87		KRÓLIKOWSKI W.: Organizacja przyrzeczalności tarcicy w fabrykach mebli	1	18	
DUTKA ADAM: Normalizacja produkcji krzesła stolarskich	6	175		KRZYSIK FRANCISZEK: Zagadnienie wyrobu i nasycania bukowych podkładów kolejowych i związane z tym prace badawcze	1	5	
DWORAKOWSKI JERZY: Celowość wprowadzenia montażu taśmowego w przemyśle drzewnym	5	126		Drewno skutnicze	5	131	
Mechanizacja i automatyzacja w radzieckim przemyśle drzewnym	7/8	217		KUCZEROWA BARBARA: Jeszcze na temat przygotowania powierzchni do krycia okleina	7/8	214	
Przenośniki robocze przy produkcji mebli skrzyniowych i giętych	9	257		KUKLIŃSKI EDWARD: Znaczenie właściwej jakości drewna dla wyrobu stolarki budowlanej	7/8	221	
Rodzaje przenośników w radzieckim przemyśle drzewnym	10	285		Aktualne zagadnienia w produkcji stolarki budowlanej	12	348	
Projektowanie i wprowadzenie przenośników montażowych w przemyśle drzewnym	11	314		KUŹNICKI ST.: Zasady organizacji produkcji mebli	3	74	
DZIEKOŃSKI HIPOLIT: Uwagi do uproszczonych wzorów do obliczania szybkości skrawania i posuwu	1	22		Organizacja pracy w przyręczalniach fabryk mebli	6	172	
DZIEWANOWSKI ROMUALD: Jak zorganizować fachowe szkolenie robotników	4	93		Technologia przyręczalni w fabryce mebli	9	259	
FIDYK STANISŁAW: Stosowanie promieni podczerwonych do suszenia powierzchni lakierowanych	11	323		LINDNER CZESŁAW: Wykorzystanie odpadów przy produkcji płyt pilśniowych	9	251	
FORMANOWICZ MIECZYŚLAW: O zjawisku pęknięcia oklein w meblach	7/8	215		MADEJ STANISŁAW: Możliwości podwyższenia wydajności materiałowej w produkcji skrzyń	3	81	
				Okuwanie stolarki budowlanej w zakładzie produkcyjnym	7/8	219	
				METRAK CZESŁAW: Nowe modele mebli	3	71	

	nr	str.		nr	str.
Kryteria podziału mebli z drewna	7/8	209	SCHABIŃSKI STANISŁAW: Przemysł meblarski i drzewny na nowym etapie w III roku Planu 6-letniego	1	1
MILEWSKI ANTONI: Właściwy sposób przygotowania deskowań w budownictwie	12	354	Nowoczesna fabryka mebli giętych	10	275
MROCZEK PAWEŁ: Organizacja pracy na składzie surowca w tartaku	7/8	198	SIEMIŃSKI RYSZARD: Ustawianie mechanizmu posuwowego traka	12	333
NADOWSKI WIESŁAW: Obrzynanie sklejki piłami tarczowymi	7/8	203	SIERADZKI KONRAD: Płyty trocinowo-wiórowe	12	343
Spajanie pił taśmowych	9	249	SKRZYPEK TADEUSZ: Klejenie drewna prądami wielkiej częstotliwości	1	8
ORLICZ TADEUSZ: Podziałka i kąt cięcia zębów pił trakowych	6	164	S. K.: Zasady sortowania tarcicy — — Znaczenie normalizacji drewna (I)	3	66
PACHELSKI MIECZYSLAW: Wydajność materiałowa w produkcji kompletów skrzynkowych	1	19	— Zakres normalizacji w tartacznictwie (II)	4	98
Normy techniczne zużycia materiałów w produkcji kompletów skrzynkowych	6	179	— Ważniejsze wady w produkcji tarcicy (III)	5	128
PARCZEWSKI ANTONI: Produkcja, własności i zastosowanie lignofolu cz. I	2	39	— Ważniejsze wady w sortowaniu, wysyłce i znakowaniu tarcicy (IV)	7/8	195
cz. II	4	103	— Rola i znaczenie znaków towarowych tarcicy (V)	9	241
Racjonalna produkcja sklejki wodoodpornej	6	167	ŚWIDERSKI JÓZEF: Fugownice tarczowe i fugowanie klepek	4	111
PAREWICZ ROMAN: Operatywne planowanie wewnątrzzakładowe w skrzynkarni	12	351	Frezy składane	5	150
PERKITNY TADEUSZ: Płyty mozaikowe „Trotex”	3	68	Metody produkcji beczek cienkościennych	10	288
PIĄTKIEWICZ WITOLD: Rusztowania, składowanie drewna i gospodarka odpadami na budowie	11	325	SZCZEPKOWSKI ZBIGNIEW: Dokumentacja rachunkowości fabrycznej cz. II (I cz. w Nr 7/8 str. 177 — 1951 r.)	2	53
PIPER TADEUSZ: Najekonomiczniejsze piły trakowe	4	102	SZMIT JERZY: Próba uproszczenia obliczeń kontrolnych przebiegu suszenia tarcicy	5	152
PLUCIŃSKI MARIAN: Metody krycia okleina wąskich płaszczyzn mebli	1	16	SZYDŁOWSKI MARIAN: Metoda Kowalowa w przemyśle drzewnym	3	83
O lepszą jakość mebli	4	106	T. P.: Wysoka jakość przetarcia czynnikiem oszczędności drewna	7/8	193
Potokowy montaż mebli skrzyniowych	4	110	TYSZKA JÓZEF: Szelaki syntetyczne	5	144
Przemysł meblarski w NRD	9	254	Wypełniacze porów drewna	9	262
O nowe formy postępu technicznego w przemyśle meblarskim	10	280	WOLIŃSKI MARIAN: Racjonalne przygotowanie powierzchni drewna do klejenia w meblarstwie	2	47
PODŁOWSKI SEBASTIAN: Ostrzenie narzędzi tnących metodą elektrokontaktową	4	107	Przyczyny powstawania pęknięć na płaszczyznach krytych okleiną	5	140
POLCZYŃSKI ZYGMUNT: Przygotowanie powierzchni mebli do krycia okleiną	2	50	WOLSKI JAN: Mała mechanizacja na tartacznych składach surowca	4	95
PRAŻMO JANUSZ: Ulepszanie termiczne płyt pilśniowych	1	6	Wykaz trakowy czy dyspozycja produkcyjna?	7/8	202
Trociny — odpad czy surowiec	5	137	WROCZYŃSKI ZYGMUNT: Klejenie drewna za pomocą grzejników kontaktowych	12	344
PRZĄDKA WŁODZIMIERZ: Szkolenie robotników w przemyśle radzieckim	11	310	ZEBROWSKI W.: Bezpieczeństwo przeciwpożarowe w zakładach przemysłu drzewnego	2	42
R. P.: Możliwości przenoszenia siły przy obrabiarkach do drewna	4	115	ŻMUDZIŃSKA IRENA: Nowy zestaw mebli mieszkaniowych	7/8	213
RZADKOWSKI STANISŁAW: Przerób dębiny we fryzarni	2	36			

WYKAZ ARTYKUŁÓW

(w układzie branżowym)

I. ARTYKUŁY REDAKCYJNE

	nr.	str.
Wielka Karta zdobyczy ludu polskiego	2	29
Na cześć Prezydenta Bolesława Bieruta — Ojczyźnie w darze	5	125
Historyczny dzień 22 Lipca	7/8	189
Pod sztandarami Frontu Narodowego wybieramy w dniu 26 października Sejm Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej	10	269
Przyjaźń i pomoc Związku Radzieckiego źródłem rewolucji technicznej w Polsce Ludowej	11	301
II Kongres Inżynierów i Techników	11	303

II. PRODUKCJA TARTACZNA

	nr.	str.
BISANZ JULIUSZ: Praktyczne zadania i cele kontroli technicznej w tartakach	1	3
Sposoby zmniejszenia pracochłonności w tartakach	3	64
BURCZENKO PAWEŁ: Procesy technologiczne produkcji tartacznej cz. I	9	237
cz. II	10	273
cz. III	12	338
GODERA NIKODEM: Przemysł leśny walczy w roku 1952 o oszczędność	1	2
Dyspozycja produkcyjna	6	160

	nr	str.
GÓRZYŃSKI STEFAN: Kierowanie produkcji tartaczną na skalę przemysłową	2	33
Przetarcie kłód tartacznych w zależności od rdzenia i pęknięć	7/8	190
Jakościowa wydajność tarcicy iglastej	11	305
KOBYLIŃSKI FELIKS: Mechanizacja pracy na składach surowca w średnich i małych tartakach	9	240
KORCZEWSKI A. OLGIERD, SZMIT JERZY: Zastosowanie metody Kowalowa w tartaczniowie	2	30
Praktyczny sposób ustalania przechyłki pili	4	100
Jakość przetarcia a możliwości zwiększenia posuwu	6	157
KRZYSIK FRANCISZEK: Zagadnienie wyrobu i nasycania bukowych podkładów kolejowych i związane z tym prace badawcze	1	5
Drewno skutnicze	5	131
MROCZEK PAWEŁ: Organizacja pracy na składzie surowca w tartaku	7/8	198
S. K.: Zasady sortowania tarcicy —		
— Znaczenie normalizacji drewna (I)	3	66
— Zakres normalizacji w tartaczniowie (II)	4	98
— Ważniejsze wady w produkcji tarcicy (III)	5	128
— Ważniejsze wady w sortowaniu, wysyłce i znakowaniu tarcicy (IV)	7/8	195
— Rola i znaczenie znaków towarowych tarcicy (V)	9	241
T. P.: Wysoka jakość przetarcia czynnikiem oszczędności drewna	7/8	193
WOLSKI JAN: Wykaz trakowy czy dyspozycja produkcyjna?	7/8	202

III. PRODUKCJA MEBLARSKA.

CZAJKA Z.: Wykonanie krzywych krawędzi elementów płytkowych w prasie hydro-pneumatycznej	3	78
DALEWSKI J.: Zastosowanie wodoodpornego kleju skórno przy fornierowaniu	5	142
DUTKA ADAM: Normalizacja produkcji krzesła stolarskich	6	175
FIDYK STANISŁAW: Stosowanie promieni podczerwonych do suszenia powierzchni lakierowanych	11	323
FORMANOWICZ MIECZYSLAW: O zjawisku pęknięcia oklein w meblach	7/8	215
Krycie elementów meblowych w prasach hydraulicznych przy zastosowaniu kleju mocznikowego	11	319
Pęcznienie i kurczenie się drewna	12	357
GIEPUŁTOWICZ WOJCIECH: Przemysł mebli giętych	2	44
Sposoby racjonalnego wycinania łąt do produkcji mebli giętych	7/8	205
KRÓLIKOWSKI W.: Organizacja przyrządów tarcicy w fabrykach mebli	1	18
KUCZEROWA BARBARA: Jeszcze na temat przygotowania powierzchni do krycia okleiną	7/8	214
KUŻNICKI ST.: Zasady organizacji produkcji mebli	3	74
Organizacja pracy w przyrządach fabryk mebli	6	172
Technologia przyrządów w fabryce mebli	9	259
METRAK CZESŁAW: Nowe modele mebli	3	71
Kryteria podziału mebli z drewna	7/8	209

	nr	str.
PLUCIŃSKI MARIAN: Metody krycia okleiną wąskich płaszczyzn mebli	1	16
O lepszą jakość mebli	4	106
Potokowy montaż mebli skrzyniowych	4	110
Przemysł meblarski w NRD	9	254
O nowe formy postępu technicznego w przemyśle meblarskim	10	280
POLCZYŃSKI ZYGMUNT: Przygotowanie powierzchni mebli do krycia okleiną	2	50
SCHABIŃSKI STANISŁAW: Nowoczesna fabryka mebli giętych	10	275
TYSZKA JÓZEF: Szelaki syntetyczne	5	144
Wypełniacze porów drewna	9	262
WOLIŃSKI MARIAN: Racjonalne przygotowanie powierzchni drewna do klejenia w meblarstwie	2	47
Przyczyny powstawania pęknięć na płaszczyznach krytych okleiną	5	140
WROCZYŃSKI ZYGMUNT: Klejenie drewna za pomocą grzejników kontaktowych	12	344
ŻMUDZIŃSKA IRENA: Nowy zestaw mebli mieszkaniowych	7/8	213

IV. PRODUKCJA SKLEJEK, PŁYT I OKLEIN

GODERA NIKODEM: Produkcja dębowych półfabrykatów okleinowych w tartakach	3	61
LINDNER CZESŁAW: Wykorzystanie odpadów przy produkcji płyt pilśniowych	9	251
NADOWSKI WIESŁAW: Obrzynanie sklejek pilami tarczowymi	7/8	203
PARCZEWSKI ANTONI: Produkcja, własności i zastosowanie lignofolu cz. I	2	39
cz. II	4	103
Racjonalna produkcja sklejek wodoodpornej	6	167
PERKITNY TADEUSZ: Płyty mozaikowe „Trotex“	3	68
PRAŻMO JANUSZ: Ulepszanie termiczne płyt pilśniowych	1	6
Trociny — odpad czy surowiec	5	137
SIERADZKI KONRAD: Płyty trocinowo-wiórowe	12	343

V. OPAKOWANIA DREWNIANE, STOLARKA BUDOWLANA, FRYZY I DESZCZUŁKI POSADZKOWE.

BISANZ JULIUSZ: Pracochłonność różnych metod produkcji fryzów	5	136
KUKLIŃSKI EDWARD: Znaczenie właściwej jakości drewna dla wyrobu stolarki budowlanej	7/8	221
Aktualne zagadnienia w produkcji stolarki budowlanej	12	343
MADEJ STANISŁAW: Możliwości podwyższenia wydajności materiałowej w produkcji skrzyń	3	81
Okuwanie stolarki budowlanej w zakładzie produkcyjnym	7/8	219
MILEWSKI ANTONI: Właściwy sposób przygotowania deskowań w budownictwie	12	354
PACHELSKI MIECZYSLAW: Wydajność materiałowa w produkcji kompletów skrzynkowych	1	19
Normy techniczne zużycia materiałów w produkcji kompletów skrzynkowych	6	179
PAREWICZ ROMAN: Operatywne planowanie wewnątrzzakładowe w skrzynkarni	12	351

	nr	str.
PIĄTKIEWICZ WITOLD: Rusztowania, składowanie drewna i gospodarka odpadami na budowie	11	325
RZADKOWSKI STANISŁAW: Przerób debiny we fryzarni	2	36
ŚWIDERSKI JÓZEF: Fugownice tarczowe i fugowanie klepek	4	111
Metody produkcji beczek cienkościenne-rych	10	288

VI. INWESTYCJE — MECHANIZACJA — OBRABIARKI.

POROWICKI STANISŁAW: Zagadnienie inwestycji w przemyśle leśnym	6	162
DWORAKOWSKI JERZY: Celowość wprowadzenia montażu taśmowego w przemyśle drzewnym	5	126
Mechanizacja i automatyzacja w radzieckim przemyśle drzewnym	7/8	217
Przenośniki robocze przy produkcji mebli skrzyniowych i giętych	9	257
Rodzaje przenośników w radzieckim przemyśle drzewnym	10	285
Projektowanie i wprowadzanie przenośników montażowych w przemyśle drzewnym	11	314
DZIEKOŃSKI HIPOLIT: Uwagi do uproszczonych wzorów do obliczania szybkości skrawania i posuwu	1	22
J.S.: Jak skonstruować profile narzędzi skrawających	5	147
KLIMEK MIECZYŚLAW: Napęd elektryczny w przemyśle leśnym i drzewnym	7/8	225
NADOWSKI WIESŁAW: Spajanie pił taśmowych	9	249
ORLICZ TADEUSZ: Podziałka i kąt cięcia zębów pił trakowych	6	164
PIPER TADEUSZ: Najekonomiczniejsze piły trakowe	4	102
PODŁOWSKI SEBASTIAN: Ostrzenie narzędzi tnących metodą elektrokontaktową	4	107
R. P.: Możliwości przenoszenia siły przy obrabiarkach do drewna	4	115
SIEMIŃSKI RYSZARD: Ustawianie mechanizmu posuwowego traka	12	333
SKRZYPEK TADEUSZ: Klejenie drewna prądami wielkiej częstotliwości	1	8

	nr	str.
ŚWIDERSKI JÓZEF: Fugownice tarczowe i fugowanie klepek	4	111
Frezy składane	5	150
WOLSKI JAN: Mała mechanizacja na tartacznych składach surowca	4	95

VII. SUSZENIE DREWNA.

SZMIT JERZY: Próba uproszczenia obliczeń kontrolnych przebiegu suszenia tarcicy	5	152
---	---	-----

VIII. EKONOMIKA — PLANOWANIE — ORGANIZACJA.

BOROWICKI STANISŁAW: O lepsze wykorzystanie rezerw zdolności produkcyjnych	12	342
C. U.: Rola majstra w zakładzie przemysłowym	6	177
DUBALSKI JERZY: Technika zaopatrywania zakładów w nowej strukturze organizacyjnej przemysłu drzewnego	3	87
DZIEWANOWSKI ROMUALD: Jak zorganizować fachowe szkolenie robotników	4	93
GRABIŃSKI ZYGMUNT: Podstawowe zagadnienia dystrybucji tarcicy	9	246
PRZĄDKA WŁODZIMIERZ: Szkolenie robotników w przemyśle radzieckim	11	310
SCHABIŃSKI STANISŁAW: Przemysł meblarski i drzewny na nowym etapie w III roku Planu 6-letniego	1	1
SZCZEPKOWSKI ZBIGNIEW: Dokumentacja rachunkowości fabrycznej cz. II (cz. I w Nr 7/8 z 1951 r. str. 177)	2	53
SZYDŁOWSKI MARIAN: Metoda Kowalowa w przemyśle drzewnym	3	83
ZEBROWSKI W.: Bezpieczeństwo przeciwpożarowe w zakładach przemysłu drzewnego	2	42

-- O --

KRONIKA nr nr: 1, 2, 6, 7/8, 10, 11.	
RACJONALIZACJA I NOWATORSTWO nr: 1, 3, 4, 5, 6, 7/8, 9, 10, 11, 12.	
SKRZYŃKA PORAD nr: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7/8, 9, 10, 11, 12.	
WYDAWNICTWA FACHOWE — NOTATNIK BIBLIOGRAFICZNY nr: 1, 2, 4, 5, 6, 7/8, 9, 11, 12.	
ZESTAWIENIE BIBLIOGRAFICZNE KSIĄŻEK POLSKICH I RADZIECKICH nr: 1, 2, 3, 4.	
BIULETYN INSTYTUTU WZORNICTWA PRZEMYSŁOWEGO nr: 1, 3, 4, 6, 7/8, 11.	