

PRZEGLĄD BIBLIOGRAFICZNY WŁÓKIENNICTWA

OPRACOWANY PRZEZ DZIAŁ WYDAWNICTW I DOKUMENTACJI G. I. W.

DODATEK DO MIESIĘCZNIKA „PRZEMYSŁ WŁÓKIENNICZY”

Rok II

Łódź — Styczeń 1952

Nr 1

Gwiazdkami obok porządkowych liczb artykułów oznaczane są publikacje znajdujące się w bibliotece Głównego Instytutu Włókiennictwa.

I. PODSTAWY NAUKOWE

814 * 541.127 : 547.458.82 N 1 — 1.52

Cohen S. G., Haas H. C.: **Badania struktury hydroksyetylocelulozy.** „Studies on the structure of hydroxyethylcellulose”. J. amer. chem. Soc., mies., t. 72, Nr 9, wrześ. 50, s. 3954; 25x19 cm, 4,8 str., 3 wykr., 4 tab., 14 poz. bibl. — Analizy przeprowadzone na próbkach hydroksyetylocelulozy wykazały, że w pierwszej fazie tlenek etylenu reaguje szybko z drugorzędowymi grupami OH w celulozie, z tym że zablokowanie jednej drugorzędowej grupy OH w pierścieniu anhydroglukozy obniża znacznie aktywność pozostałej drugorzędowej grupy OH. Reakcja zachodzi wtedy głównie z grupami pierwszorzędowymi OH.

815 * 679.5.04 : 679.574 N 1 — 1.52

Kargin W. A., Malinski J. M.: **Wpływ objętościowego stężenia plastifikatora na temperaturę kruchości masy plastycznej.** „Wlijanje objemnoj koncentracji plastifikatora na temperaturu stieklowanja plastifikata”. Dokł. Akad. Nauk. SSSR, dek., t. 73, Nr 5, 11 sierp. 50, s. 967; B5, 3,5 str., 4 wykr., 1 tab., 12 poz. bibl. — Badano wpływ rodzaju i koncentracji plastifikatora na plastyczność polistyrenu i chlorku poliwinylu metodą pomiaru temperatury kruchości. Ustalono zależność matematyczną tej temperatury od badanych czynników.

II. WŁÓKNA NATURALNE

816 * 677.31(072) N 1 — 1.52

— **Naukowe badanie wełny.** „Wool textile research”. Text. Mfr., mies., t. 76, Nr 909, wrześ. 50, s. 430; 28x21 cm, 3,5 str., 5 fot., 13 mikrogr. — Krótki przegląd zdobyczy naukowych w dziedzinie włókna wełnianego, dokonanych w Towarzystwie Naukowo-Badawczym Przemysłu Wełnianego w Torridon.

817 * 591.1 : 637.623 N 1 — 1.52

Gralen N.: **Naskórek włókna wełnianego.** „The cuticle of wool”. J. Soc. Dyers Colourists, mies., t. 66, Nr 9, wrześ. 50, s. 465; 27x19 cm, 10 str., 3 rys., 9 wykr., 11 mikrogr., 1 radiogr., 2 tab., 33 poz. bibl. — W trakcie badań nad tarciami włókien wełnianych stwierdzono, że naskórek włókna składa się z kilku warstw. Warstwy te oddzielono i zbadano ich własności chemiczne. Szczególne znaczenie, jeśli chodzi o własności spłisnienia się wełny i barwienia, posiada zewnętrzny nabłonek, który nazwano „epicuticle”. Skład chemiczny tego nabłonka nie został do tej pory ustalony. Przypuszcza się, że jest on produktem kondensacji wosków wydzielanych przez gruczoły potowe owcy. Nabłonek wrażliwy jest na działanie mechaniczne.

818 * 677.019 : 677.31 N 1 — 1.52

Barker A. F.: **Karbiki i wygięcia wełninki.** „Wool fibre crimp and curvature”. Text. Mfr., mies., t. 76, Nr 908, sierp. 50, s. 389; 28x21 cm, 5 str., 17 fot., 4 rys. — Próba wyjaśnienia istoty karbikowatości i jej wpływu na wyprężność różnych gatunków wełny. Długość torbki włosowej nie wydaje się mieć związku z wielkością karbika w wełnach grubych (np. Lincoln). Teoria karbikowania i wyginania się wełny.

819 * 677.143 : 677.31 N 1 — 1.52

Platzman P. M.: **Nadanie karbikowatości włóknom naturalnym.** „Natural fibers crimped to order”. Text. Ind., mies., t. 114, Nr 7, lip. 50, s. 84; 28,5x21 cm, 4,5 str., 5 fot., 1 rys. — Opis procesu nadawania sztucznej karbikowatości włóknom wełny. Polega on na działaniu na ściśnięte włókna gorącą parą. Włókna zawierające pewien procent elementarnych włókienek poddanych powyższemu procesowi lepiej się czeszą i przędą, a tkaniny zawierające takie włókna są ładniejsze i trwalsze. Proces ten zastosowano po raz pierwszy w fabryce dywanów. Można nadawać sztuczną karbikowatość również i innym włóknom, jak włókna sztuczne, bawełna itd.

820 * 539.6 : 677 N 1 — 1.52

Lindberg J., Gralen N.: **Wpływ konfiguracji molekularnej na własności czepne włókien.** „The influence of molecular configuration on the frictional properties of fibers”. J. Textile Inst., mies., t. 41, Nr 8, sierp. 50, s. T331; 24x15,5 cm, 1 str., 7 poz. bibl. — Wpływ epicutuli naskórki wełny na jej własności czepne oraz na współczynnik tarcia. Dzięki zmianie współczynnika tarcia we włóknach sztucznych można zmieniać ich właściwości.

III. WŁÓKNA SZTUCZNE I SYNTETYCZNE

821 * 677.46.021.523 : 545.37 N 1 — 1.52

Zielikman S. G., Makariewa S. P., Pakszwier A. B.: **Potencjometryczne oznaczanie siarczanów w kąpeli koagulacyjnej podczas produkowania jedwabiu wiskozowego.** „Potenciometričeskoe opredelenie sulfatow w osaditelnoj wannie pri proizvodstwie wiskoznowo szolka”. Zawod. Łab., mies., t. 16, Nr 9, wrześ. 50, s. 1053; B5, 4 str., 4 wykr., 1 tab., 3 poz. bibl. — Przeprowadzono porównawcze miareczkowania potencjometryczne szeregu kąpeli koagulacyjnych za pomocą BaCl₂ i Pb(NO₃)₂. Metody te są dość szybkie i wystarczająco dokładne do celów technicznych.

822 * 667.16 : 677.474.577.2 N 1 — 1.52

Newell W. A.: **Uwaga — Nylon natychmiast absorbuje wodę.** „See — Nylon absorbs water instantly”. Text. Wld., mies., t. 100, Nr 9, wrześ. 50, s. 118 i 316; 28,5x21 cm, 2,2 str., 3 fot. — W formie wywiadu omówiono proces oparty na impregnacji tkaniny lub dzianiny nylonowej koloidalnym roztworem specjalnej odmiany nylonu. Impregnowany materiał uzyskuje własność absorpcji wilgoci zachowując jednocześnie pozostałe własności nylonu.

823 * 677.474.577.2 : 667.22 : 535.21 N 1 — 1.52

Newsome O.: **Uwagi dotyczące osłabienia nylonu pod wpływem światła.** „Some observations on the tendering of nylon by exposure to light”. J. Soc. Dyers Colourists, mies., t. 66, Nr 5, maj 50, s. 277; 27x19 cm, 3 str., 4 tab., 7 poz. bibl. — Szereg doświadczeń, które wykazują, że osłabienie nylonu pod wpływem światła można zmniejszyć przez dobór odpowiedniego barwnika z jednoczesnym utrwalaniem chromianem. Artykuł dotyczy barwników czarnych. Najlepszym okazało się drzewo kampszowe.

824 * 677.46 + 677.474.004 N 1 — 1.52 828 * 677.051.4 : 677.31.061.32 N 1 — 1.52

Quig J. B.: **Przyszłość włókien produkowanych na drodze chemicznej**: „What's ahead for the chemical fibers“. Rayon synth. Text., mies., t. 31, Nr 10, paźdz. 50, s. 67; A4, 2 str. — Możliwości rozwojowe mieszanek z jedwabiu wiskozowego i octanowego oraz wielka przyszłość włókien syntetycznych: dynelu, saranu, winyonu, nylonu, orlonu i Fiber V. Cechy charakterystyczne wyrobów produkowanych z tych włókien syntetycznych i specyficzne możliwości ich zastosowania w życiu praktycznym.

— **Zgrzeblenie wełny garbarskiej szewiutowej i krzyżówki**. „Carding of cheviot and crossbred skin wools“. Wool. Rec., tyg., t. 78, Nr 2158, 21 wrześ. 50, s. 908; 28x19 cm, 1,5 str. — Szybkość i sposób ustawiania elementów roboczych zespołu zgrzeblarskiego przy przędzeniu zgrzeblnym grubszej wełny garbarskiej na N_m do 12. Specjalną uwagę zwrócono na szybkość i ustawienie latawca i rozdzielacza.

829 * 677.47.021 N 1 — 1.52

IV. PRZEDZALNICTWO, NICIARSTWO I POWROŹNICTWO

825 * 677.051.42 : 650.1 N 1 — 1.52

Tajc A. A.: **Elektrostatyczny oczyszczacz bębnow zgrzeblarek**. „Elektrostaticzysj oczystitel barabana kardoczesalnych maszin“. Promyszl. Energ., mies., t. 7, Nr 10, paźdz. 50, s. 12; A4, 0,7 str., 2 rys., 2 wyk. — Opis pomysłu A. F. Niestierowa i M. I. Jewpłatowa polegającego na zastąpieniu metalowych noży umocowanych nad obiciem bębna zgrzeblnego nożami ze specjalnego szkła ulegającego naelektryzowaniu podczas ruchu bębna. Włókno zostaje przyciągane przez noż, dzięki czemu nie wbija się w głąb obicia. Zmniejszono kilkakrotnie ilość czyszczeń bębnow w czasie zmiany.

Anderson A.: **Mieszanie włókien syntetycznych**. „Blending synthetic fibers“. Text. Ind., mies., t. 114, Nr 10, paźdz. 50, s. 108; 28,5x21 cm, 2,6 str., 1 fot., 1 rys. — Przegląd metod otrzymywania jednorodnej mieszanki włókien i opis rozluźniarki bel, która może służyć do otrzymywania mieszanek.

830 * 677.31.021.7 : 677.31.061.33 N 1 — 1.52

Townend P. P., Rzegociński M. Z.: **Skrócenie procesu rozciągania**. „Reduction of the worsted open drawing process“. J. Textile Inst., mies., t. 40, Nr 9, wrześ. 49, s. T656; 24x15,5 cm, 14 str., 3 rys., 17 wyk., 12 tab., 4 poz. bibl. — Badanie możliwości użycia w procesie rozciągania taśmy otrzymanej z czesarki Nobla. Sposób ten pozwala w dużym stopniu skrócić cały proces rozciągania, przy czym otrzymana przędza jest lepsza pod względem wytrzymałości od przędzy (z tego samego gatunku wełny) otrzymanej zwykłym sposobem rozciągania.

826 * 677.019 : 677.023 N 1 — 1.52

Afanczikow F. A.: **Zmiana struktury pojedynczych nitek przy produkowaniu kręconki**. „Izmienienie struktury odinocznych nitiej pri proizwodstwie kruczonoj priazi“. Tekstil. Promyszl., mies., t. 10, Nr 11, list. 50, s. 23; A4, 2,5 str., 6 rys. — Rozważania zjawisk zachodzących w czasie skręcania dwóch nitek w kierunku odwrotnym do skrętu pierwotnego (przędzy). Ujęcie rozważań w formę matematyczną. Wyjaśnienie dodatkowych skutków skręcania, jak wzrost wytrzymałości kręconki itp. Niezmiennosc charakteru opisanych zjawisk i przy skręcaniu wielonitkowym (praktycznie po 5 nitkach składowych).

831 * 677.052.7 N 1 — 1.52

— **Ekstra wysoko-rozciągowy aparat Amblera**. „The Ambler superdraft system“. Text. Mercury, tyg., t. 123, Nr 3205, 8 wrześ. 50, s. 389; 24,5x15,5 cm, 2,5 str. — Streszczenie odczytu D. M. Hannah, która opracowała matematyczną teorię systemu wysoko-rozciągowego Amblera. Zwrócono uwagę na zasadnicze punkty pracy aparatu Amblera, dzięki którym w pewnych przypadkach można stosować rozciąg dochodzący do 1000.

827 * 677.051.4 : 677.31.061.32 N 1 — 1.52

Marsden I.: **Nowości w zgrzebleniu i przędzeniu wełny**. „Modern developments in woollen carding and spinning“. J. Textile Inst., mies., t. 41, Nr 8, sierp. 50, s. P650; 24x15,5 cm, 9,5 str. — Wyższość zgrzeblarek systemu angielskiego, które łatwo przystosować do nowych wyrobów. Nowości w ich wyposażeniu, jak elektryczny regulator zasilania, zastosowanie aluminiowych zgrzeblników. Wykazano niewłaściwość nadmiernego powiększania rozmiarów nawoju, co powoduje spadek produkcji maszyny na jednostkę zajmowanej powierzchni. Zastosowanie w pewnych przypadkach sprężonego powietrza.

V. TKACTWO

832 * 677.054.4 : 677.41.064 N1 — 1.52

Agapowa N. P.: **Zrywalność osnowy w zależności od szybkości krosien tkackich**. „Obrywnost' osnowy w zavisimosti ot skorosti tkackich stankow“. Tekstil. Promyszl., mies., t. 10, Nr 10, paźdz. 50, s. 27; A4, 1,5 str., 1 rys., 2 tab., 5 poz. bibl. — Wpływ szybkości krosien na zmniejszenie zrywalności nitek osnowowych przy wyrobie tkanin jedwabnych. Wyjaśnienie przyczyn tego zjawiska wg teorii Wioliera. Potwierdzenie słuszności teorii przez badania praktyczne.

Niniejszy Przegląd Bibliograficzny zawiera jedynie część analiz dokumentacyjnych publikacji z zakresu włókiennictwa. Pełna dokumentacja ukazuje się w postaci kart dokumentacyjnych wydawanych przez Główny Instytut Dokumentacji Naukowo-Technicznej (W-wa, ul. Ligocka 8) GIDNT przyjmuje prenumeratę kart dokumentacyjnych, która może obejmować zarówno całą dokumentację naukowo-techniczną, jak i poszczególne tematy techniczne. Cena karty dokumentacyjnej wynosi w prenumeracie 10 groszy.

GIDNT wykonuje (za zwrotem kosztów) fotokopie i mikrofilmy publikacji objętych przeglądem bibliograficznym jak i kartami dokumentacyjnymi.