

PRZEGLĄD BIBLIOGRAFICZNY OCHRONY PRACY

OPRACOWANY PRZEZ OŚRODEK DOKUMENTACJI CENTRALNEGO INSTYTUTU OCHRONY PRACY

DODATEK DO MIESIĘCZNIKA „BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY”

ROCZNIK 2

MAJ

NR 5

Maszyny i urządzenia

- 149* 614.8:621-78 T2-5.52
Rehrl K.: **Bezpieczne maszyny.** „Die unfallsichere Maschine“. *Sichere Arbeit*, kwart. Nr 3, 1951, s. 1; A4, 2,5 str. Autor omawia zagadnienie maszyn wolnej od wypadków przy pracy. Należy rozróżnić maszyny zaopatrzone w różnego rodzaju zabezpieczenia od maszyn istotnie wolnych od wypadków przy pracy dzięki budowie i sposobowi pracy części roboczych. Ten drugi typ maszyn byłby najbardziej pożądany. Rozwiązanie tego problemu może nastąpić, albo na drodze konstrukcyjnej, albo poprzez wynalazki i ulepszone metody pracy. Autor podaje przykłady maszyn rolniczych, przy których stosowano oba systemy.
- 150* 614.8 : 621-78 : 658.57 T2-5.52
Lagasse P.: **Czy należy zatwierdzać nowe typy maszyn i aparatów z punktu widzenia bezpieczeństwa pracy?** „Pour ou contre l'homologation des machines et appareils au point de vue de la sécurité“. *Pact*, dwumies., Nr 4, sierp. 51, s. 266; A4, 1,7 str. — Autor odnosi się krytycznie do projektu ustawy wymagającej zatwierdzenia każdego nowego typu maszyn przez specjalną komisję bezpieczeństwa. W oparciu o doświadczenie poczynione we Francji wskazuje na olbrzymie trudności natury praktycznej, jakie przy tym powstają. Autor uważa, że żadna komisja nie jest w stanie przewidzieć możliwych wypadków przy nowym typie maszyn i że ogólnie przepisy bezpieczeństwa są bardziej elastyczne w zastosowaniu.
- 151* 614.8 : 674-05 T2-5.52
Grzebalski Cz. CIOP.: **Wstępne badania uniwersalnego aparatu ochronnego do frezarek dolnowrzecionowych do drewna.** *Prace CIOP*, Nr 4, 1951, s. 1; 22 str., 70 rys., 18 tabl. — W przemyśle drzewnym największa ilość wypadków przy pracy przypada, obok pił tarczowych i strugarek wyrówniarek, na frezarki dolnowrzecionowe do drewna. Mając to na uwadze Centralny Instytut Ochrony Pracy, podjął się opracowania konstrukcji uniwersalnego aparatu ochronnego do frezarki. Po wykonaniu prototypu aparatu przystąpiono do jego badań w Zakładzie Urządzeń Mechanicznych CIOP. W ramach przeprowadzonych prób uwzględniono właściwości materiału drzewnego, różne szybkości posuwu i skrawania oraz różne rodzaje prac na frezarce. Próby przeprowadzono przy najczęściej spotykanych pracach na frezarce, a następnie wyciągnięto wnioski, związane z przydatnością i bezpieczeństwem pracy przy stosowaniu tego aparatu.
- 152* 614.8 : 621-52 : 621.9 T2-5.52
Marciniak Z.: **Urządzenia zderzakowe ustalające skok taśmy w wykrojnیکach.** *Mechanik mies.*, Nr 10, paźd. 51, s. 436; A4, 4 str., 10 rys. — Artykuł omawia urządzenia zderzakowe służące do ustalania skoku materiału w wykrojnیکach. Podane są typowe konstrukcje zderzaków działających na zasadzie: usuwania materiału, omijania zderzaka, chowania zderzaka oraz urządzenia zapadkowe.
- 153 614.8 : 621.53 T2-5.52
Sworznie zabezpieczające do naczyń pod ciśnieniem. „Safety release pressure bolt“. *Chem. Engng. News*, czerw. 50, s. 2035. Sworznie służy do zabezpieczenia pokrywy przed jej otwieraniem się póki zbiornik pozostaje pod ciśnieniem. Przechodzący przez trzon sworznia kanał odprowadza płyn pod ciśnieniem do tłoka znajdującego się w głowicy sworznia i powoduje obracanie się uchwyty sworznia. Póki zawartość zbiornika jest pod ciśnieniem uchwyt może być dowolnie obracany bez powodowania obrotu sworznia. Z chwilą, gdy ciśnienie w zbiorniku spada uchwyt powraca automatycznie do pozycji obrotowej sworz-
- nia i zabezpieczona przez sworznie pokrywa może być bezpiecznie usunięta. (Wg *Sichere Arbeit* Nr 1, 1951).
- 154* 614.825 : 621.315 : 622.26 T2-5.52
Oberanzmeyer, Huber.: **Wyłącznik do zabezpieczenia przewodów zapalniczych przy budowie chodników.** „Schalter zur Sicherung der Zundleitungen im Stallbau“. *Sichere Arbeit*, kwart. Nr 3, 1951, s. 6; A4, 0,5 str. — Robotnicy zatrudnieni przy rozmieszczeniu nabożów w przodku kopalni są narażeni na przedwczesne strzały spowodowane przez prądy błędzące. Skonstruowany wyłącznik elektryczny, przedstawiony na rysunku schematycznym, przerywa obwód elektryczny na obu przewodach. Wyłącznik ten może być włączony przez strzałowoda ze schronu po opuszczeniu przodka przez robotników.
- 155 614.8 : 621.86-78 T2-5.52
Haki bezpieczeństwa do podnoszenia ciężarów. „Sicherheits-Lasthaken“. *Cahiers Com. Prevent.* Nr 2, 1951, s. 88; 3 str., 2 rys. — Haki bezpieczeństwa powinny odpowiadać dwu warunkom: 1) urządzenie zabezpieczające nie powinno utrudniać pracy, 2) powinno posiadać konstrukcję prostą i wytrzymałą na uszkodzenia. Artykuł zawiera szczegółowy opis urządzeń ilustrowany rysunkami. Streszczenie w bibl. CIOP. (Wg *Sichere Arbeit*, Nr 2, 1951).
- 156* 613.63 : 616-057 : 616.5-057 : 667.7 T2-5.52
Smiley J. A.: **Niebezpieczeństwa przy wyrobie lin.** „The hazards of rope making“. *Brit. J. Ind. Med.* t. 8, Nr 4, paźd. 51, s. 265; B5, 5,5 str., 3 fot., 3 poz. bibl. Autor, po krótkim przeglądzie historycznym rozwoju wytwórczości lin, opisuje wszelkie manipulacje związane z ich fabrykacją oraz choroby zawodowe, powstające przy produkcji. Najczęściej występują choroby dróg oddechowych (nowy rodzaj pylicy), choroby skórne spowodowane użyciem olejów smołowych i smoły, głuchota na skutek hałasu maszyn pracujących. Ponadto sieciarze zapadają na zapalenie tkanki ścięgien i trzeszczące zapalenie torebek stawowych. Autor uważa, że przemysł ten był bardzo zaniedbany pod względem bezpieczeństwa pracy i obecnie pożądane jest dokładne przebadanie warunków pracy.
- 157* 614.8 : 620.19 : 662.927 : 677.72 T2-5.52
Wets U.: **Niebezpieczeństwo przy linach poddanych wysokiej temperaturze.** „Danger des câbles soumis a haute temperature“. *Pact*, dwumies., Nr 4, sierp. 51, s. 296; A4, 1 str., 1 tabl. — Liny przy suwnicach w odlewniach narażone są w pewnych krótkich okresach na działanie wysokiej tempertur występujących przy piecach odlewniczych. Artykuł podaje wyniki badań przeprowadzonych nad wpływem wysokiej temperatury na liny, przy czym stwierdzono, że wytrzymałość na rozerwanie znacznie spada. Wytrzymałość na zginanie spada nieznacznie, natomiast wytrzymałość na skręcanie wykazuje znaczny spadek. Podane są liczbowe wyniki przeprowadzonych prób nad linami w laboratorium wytrzymałościowym.
- 158* 614.8 : 656.14 : 658.788. : 691.8 T2-5.52
Tetzlaff W.: **Transport materiałów budowlanych przy pomocy specjalnych ramek składanych.** „Transport von Baumaterial mittels Verpackungsrahmen“. *Planen u. Bauen*, Berlin, Nr 4/5, luty-marzec, 51, s. 101; A4, 1,3 str., 4 rys. — Artykuł stanowi streszczenie artykułu inż. Malcewina, ogłoszonego w prasie radzieckiej. Opisane są urządzenia ułatwiające przewóz poziomy i pionowy materiałów budowlanych na miejscu budowy. Są to ramki z żelaza okrągłego, pozwalające w sposób łatwy przewozić znaczne ilości cegieł. Jak dotychczas, urządzenia te są wyrabiane w dwóch rodzajach: opakowania ramowe przewożące

jednorazowe 42 cegły oraz klatki na 60, 120 lub 180 cegieł. Załączone rysunki ukazują typy ramek i klatek oraz sposoby manipulowania nimi.

159* 331.823 : 615.89 : 621.319-78(061.6) T2-5.52

Moszyński E., CIOP.: **Badania dielektryczne sprzętu ochronnego.** *Prace CIOP*, Nr 2, 1951, s. 15; 5,7 str., 1 rys. — W artykule podano ogólną definicję elektrotechnicznego sprzętu ochronnego oraz podział całego sprzętu ochronnego na grupy. Po krótkim omówieniu sposobów przechowywania, konserwacji oraz oznaczania sprzętu ochronnego, scharakteryzowano metody badania wytrzymałości dielektrycznej sprzętu ochronnego przy pomocy wysokiego napięcia, przy czym podano najpierw ogólne zasady badania sprzętu, a następnie sposoby badania poszczególnych typów. Dokładny opis stosowanych w urządzeniu badawczym zabezpieczeń przed możliwością porażenia prądem wysokiego lub niskiego napięcia, obejmuje sposób działania każdego z tych zabezpieczeń. Artykuł omawia poza tym czynności, jakie wykonywać powinni pracownicy zatrudnieni przy badaniu dielektrycznego sprzętu ochronnego. Podano tu zakres odpowiedzialności poszczególnych członków obsługi oraz pożądane kwalifikacje zawodowe.

160 534.8 : 614.8 : 620.1 T2-5.52

Bergmanne L.: **Zastosowanie ultradźwięków do badania materiałów.** „Application des ultra-sons à l'essai des matériaux“. *Z. v. e. r. d. e. u. t. s. c. h. I. n. g. H. a. u. p. t. v. e. r. s. a. m. m. l. u. n. g.* 50, s. 711. — Autor opisuje ważniejsze zastosowania ultradźwięków przy kontroli technicznej, bądź to przy procesie przechodzenia dźwięku, bądź przy jego odbiciu. Mówi również o możliwości stosowania ultradźwięków do mierzenia grubości ciał oraz wskazuje inne jeszcze możliwości ich stosowania. (Wg *Pact*, Nr 1, 1951).

161* 545.3 : 614.7 : 628.512 T2-5.52

Philips G.: **Metoda elektronowa wykrywania zanieczyszczeń w powietrzu.** „An electronic method of detecting impurities in the air“. *J. S. c. i. e. n. I. n. s. t. r. u. m.* London, mies., t. 28, Nr 11, list. 51, s. 342; A₄, 6 str., 8 rys., 8 poz. bibl. — Autor opisuje metodę pomiaru zanieczyszczenia powietrza opartą na różnej termoemisji płytek metalowych, pokrytych warstwą zanieczyszczonego powietrza. Między płytkami metalowymi zachodzi na skutek absorpcji molekuł par wymiana elektronów i powstaje różnica potencjałów. Autor podkreśla dokładność opisanej w artykule metody i podaje szczegółowy opis aparatu stosowanego do pomiarów. Obawiana metoda daje możliwość znacznie szybszego i dokładniejszego oznaczania substancji toksycznych w powietrzu niż przy pomocy analiz chemicznych.

162* 614.825 : 621.312 : 621.875 T2-5.52

Kullack H.: **Zakładanie urządzeń elektrycznych na obrabiarkach.** „Die Errichtung elektrischer Anlagen an Werkzeugmaschinen“. *E. l. e. k. t. r. o. t. e. c. h. n. i. k.* Berlin, mies., t. 5, Nr 8, sierp. 41, s. 344; A₄, 2,5 str., 1 rys. — Autor podaje w skrócie treść norm VDE dla instalacji elektrycznej obrabiarek, do metali i elektrycznych narzędzi ręcznych.

163 614.825 : 621.3.035.5 T-25.52

Zaciski do badania materiałów elektrotechnicznych. „Kontaktklemmen zum Prüfen von Elektromaterial“. *S. é. c. u. r. i. t. é* Centre Nr 8, 1951, s. 11; 2 rys. — Badanie materiałów elektrotechnicznych ciągle jeszcze stwarza szereg niebezpieczeństw, których istnienie spowodowane jest niewłaściwym, z punktu widzenia bezpieczeństwa pracy, wykonaniem aparatury pomiarowej. Stąd wiele wypadków często śmiertelnych. Artykuł opisuje nowy typ zacisków gwarantujący personelowi przeprowadzającemu badania kontrolne maksimum bezpieczeństwa. Obszerne streszczenie w bibl. CIOP. (Wg *Sichere Arbeit* Nr 2, 1951).

164 614.821.3 : 621.642 : 621.876 T2-5.52

Winda pomostowa. „Platform hoist“. *Power*, czerw. 50, s. 178. — Firma Safway Steei Products Inc. wyprodukował jednoosobową windę pomostową. Winda ta jest uważana za idealny przyrząd do napraw i inspekcji kominów fabrycznych oraz zbiorników. Robotnik siedzi na siodełku typu rowerowego o dwóch spiral-

nych sprężynach i posługuje się dwoma pedałami, za pomocą których kieruje urządzeniem dźwigowym. Dźwиг podnosi lub opuszcza windę z szybkością 25 stóp na minutę. Winda waży zaledwie 75 funtów i ma nominalną nośność 625 funtów. (Wg *Industr. Safety Surg.* Nr 6, 1950).

WENTYLACJA

165* 628.511 : 628.83 : 677.02 T2-4.52

Smirnow G. N.: **Odpylająca wentylacja zespołów międląco-trzepiących.** „Obiespyliwajuszczaja wientilacija na mialno-trepalnom agregate“. *T. i. e. k. s. t. i. l. P. r. o. m. y. s. z. l.* Nr 10, paźdz. 51, s. 40; A₄, 2,5 str., 4 rys., 1 tabl. — Autor podaje racjonalny sposób osłonięcia poszczególnych maszyn, wchodzących w skład agregatu międląco-trzepiącego oraz ich części wydzielających pył i paździerz, przy równoczesnym zastosowaniu wentylacji wyciągowej. Artykuł zawiera także dane, dotyczące ilości odprowadzanego powietrza z poszczególnych części agregatu.

166* 613.6 : 628.5/8 T2-4.52

Twardowski W., Skłodowski A., CIOP.: **Ruchome aparaty do nadmuchów powietrznych.** *Prace CIOP*, Nr 1, 1951, s. 5; 6,2 str., 1 wykr., 6 rys., 5 poz. bibl. — W celu zapewnienia lepszych warunków klimatyzacji przy stanowiskach pracy, przy których występują 3 zasadnicze szkodliwości jak: zapylenie, wysoka temperatura i promieniowanie oraz niedostateczne nawilżanie powietrza — należy stosować ruchome aparaty do nadmuchów powietrznych (o ile nie jest możliwe zastosowanie klimatyzacji ogólnej). W przypadku występowania wszystkich trzech wyżej wymienionych szkodliwości, stosuje się „przewoźny aparat klimatyzacyjny“ oczyszczający oraz doprowadzający do stanowisk pracy czyste powietrze z odpowiednią prędkością. W przypadku natomiast występowania zanieczyszczeń powietrza parami, gazami itp., gdzie nie występuje wysoka temperatura (zwłaszcza promieniowanie), a nawilżanie jest wystarczające — stosuje się przenośne aparaty do nawilżania i odwietrzania.

167* 628.83 : 667.024 T2 4.52

Sieliwiorstow A. N.: **O wentylacji przedzalni bawełny.** „O wientilacji chłopczaotobumaznykh priadilnykh fabrik“. *T. i. e. k. s. t. i. l. P. r. o. m. y. s. z. l.* mies., Nr 8, sierp. 51, s. 39; A₄, 3,5 str., 4 rys., 1 tabl. — Autor omawia strumienie powietrza, powstające podczas ruchu maszyny przedzalniczych oraz kierunki ich rozchodzenia się. Gruntowna znajomość charakterystyki strumieni powietrznych powinna stać się podstawą projektowania wszelkich urządzeń wentylacyjnych.

168 621.635 : 628.83 : 658.2 T2-4.52

Thomas F.: **Okapy wyciągowe.** „Conopy exhaust hoods“. *Heat. a. Ventil. a. t.* Nr 4, kw. 50, s. 84; 6 str., 14 rys., 1 tabl. — W artykule podane są różne typy wyciągów do gazów, dymów i pyłów szkodliwych. Opisane są badania dokonane przez Dalla Valle, który użył do swych doświadczeń specjalnej rurki Pitota i mikromanometru. Przy pomocy tych instrumentów można było ustalić diagram szybkości i ciśnienia powietrza w strefie otaczającej wyciąg, co pozwoliło na

169* 628.5 : 658.2 T2-5.52

Sadowskaja N. N.: **Sposób przybliżonego obliczania systemów ogrzewno-wentylacyjnych z ześrodkowanym doprowadzeniem powietrza.** „Mietod pribliżonnoo raszczota otopitelno-wientilacionnykh sistem s sosriedotoczennoj podaczzy wozducha“. *T. i. e. k. s. t. i. l. P. r. o. m. y. s. z. l.* mies., t. Nr 8, sierp. 51, s. 36; A₄, 4,5 str., 6 wykr. — Artykuł omawia badania przeprowadzone w celu usunięcia kontrastów pod względem temperatury i wilgotności przy ześrodkowanym doprowadzeniu powietrza do przestrzeni roboczej. Badania te wykonano w całym szeregu przestrzennych modeli obrazujących najbardziej rozpowszechnione typy pomieszczeń produkcyjnych. Wyniki doświadczeń ujęto w formie wykresów i wzorów dla obliczeń wielkości, charakterystycznych dla strumienia powietrznych.

170* 628.83 : 697.9 T2-5.52

Wolff T. CIOP.: **Nawiewne przewody wentylacyjne ze szczeliną.** *Prace CIOP*, Nr 4, 3,5 str., 3 rys., 2 wykr. — W artykule podano metodę obliczania nawiewnych przewodów wentylacyjnych ze szczeliną, których zadaniem jest równomierne rozprowadzanie

powietrza. W konkretnym przypadku zastosowano otrzymane wyniki do prostokątnego prostoosiowego przewodu o stałym przekroju poprzecznym. Przedstawiono również wykresy, które pozwalają na szybkie określenie wielkości, koniecznych do całkowitego scharakteryzowania przewodu ze szczeliną, tj. określenie jej kształtu i spadku ciśnienia na rozpatrywanym odcinku.

171* 621.82-784.4 : 628.511 T2-5.52

Urządzenia odciągowe przy szlifierkach. „Staub. absaugung bei Schleifmaschinen“. F ö r e b y g g O l y c k s f a l l, Nr 1, 1951, s. 8, 2 rys. — Stwierdzono, że stosowane w przemyśle szlifierki pozostawiają zwykle wiele do życzenia, jeśli chodzi o urządzenie odciągowe. Artykuł podaje właściwe rozwiązanie urządzenia odciągowego nie wymagającego specjalnej konserwacji. Pokrywa ochronna została tu rozszerzona do dołu, tworząc pod krążkiem szlifierskim pewnego rodzaju komorę pyłową. Przy takim rozwiązaniu większe cząstki odrzucane przez wirujący krążek wzdłuż stycznej, wpadają bezpośrednio do tej komory. Czyszczenie komory odbywa się łatwo poprzez specjalnie do tego celu przewidziany otwór. Streszczenie w bibl. CIOP. (Wg Sichere Arbeit Nr 2, 1951).

Akustyka

172* 522.8 : 614.838.12 : 621.54 T2-5.52

Gadomski J., Zajączkowski J. CIOP.: **Sieć transportu pneumatycznego.** P r a c e C I O P, Nr 4, 1951, s. 23; 21 str., 2 rys., 16 wyk., 10 tabl., 13 poz. bibl. — W pracy omówiono zasadnicze prawa, rządzące przepływem cieczy, które stanowią podstawę do zrozumienia teorii transportu pneumatycznego. Ruch cząsteczki zawieszonyj w ośrodku został dokładnie omówiony i to zarówno pod względem teoretycznym, jak i doświadczalnym. Wykorzystano przy tym szeroko wyniki badań uczonych radzieckich. Podano szereg przykładów i wzorów obrazujących mechanizm ruchu cząsteczki w przewodach pionowych i poziomych. Rozważono wpływ poszczególnych czynników na sprawność sieci transportowej. W końcu pracy przedstawiono praktyczne wytyczne obliczeń transportu pneumatycznego w oparciu o omówione zasady teoretyczne i wyniki doświadczalne. Wytyczne te stanowią podstawę do zaprojektowania odpowiedniej instalacji.

173* 621.313.12 : 658.2 T2-5.52

Wyrzykowski R., CIOP.: **Rozważania teoretyczne i zastosowania przemysłowe generatorów dźwiękowych dużej mocy — syren.** P r a c e C I O P, Nr 4, 51, s. 5; 15 str., 8 rys., 10 wyk., 9 poz. bibl. — Artykuł ma za zadanie zapoznać czytelników z najważniejszymi zagadnieniami związanymi z budową tego typu generatorów. Przy pomocy wstępu omawiającego ogólnie zasadę działania syreny oraz rozdziału o głównych typach syren czołowych i promieniowych — autor wprowadza czytelników w zagadnienie częstotliwości dźwięku, uzyskiwanego przy pomocy syreny.

Z kolei artykuł omawia przyczyny, dla których normalne częstotliwości syren wynoszą do 40 kc/sek, a szczytowe do 100 kc/sek. z punktu widzenia jej użytkowania oraz ze względów konstrukcyjnych i wytrzymałościowych. Dalsze części pracy poświęcone są zagadnieniom zapotrzebowania mocy do obracanego wirnika, sprawności i mocy syreny oraz jej zastosowania, szczególnie do strącania aerosoli oraz nadźwiękowania cieczy przy pomocy dodatkowych urządzeń.

174* 628.517 : 677 T2-5.52

Filipczyński L., Janiszewski T., CIOP.: **Badania warunków akustycznych w przemyśle włókienniczym.** P r a c e C I O P, Nr 2, 1951, s. 1; 4 str., 5 wyk., 2 tabl., 4 poz. bibl. — Praca podaje wyniki badań warunków akustycznych w jednym z krajowych zakładów włókienniczych. Wyniki pomiarów wykazały, że w niektórych działach produkcji poziom intensywności hałasu przewyższa znacznie wartości uznane za

nieszkodliwe dla słuchu. Ponieważ stosowana metoda pomiarowa nie uwidacznia bezpośrednio poszczególnych impulsów, które zarówno ze względu na ich poziom, jak odpowiadająca im częstotliwość mogą być groźne dla słuchu, badania powyższe zostały uzupełnione badaniami słuchu pewnej liczby pracowników zatrudnionych w bardziej hałaśliwych działach pracy zakładu. Na zakończenie podane są ogólne rozważania dotyczące możliwości poprawy warunków akustycznych w przemyśle włókienniczym.

175* 534.6/8 : 628.517.2 T2-5.52

Filipczyński L., Malecki J.: **Nowa metoda pomiarów własności akustycznych materiałów pochłaniających.** P r a c e C I O P, Nr 1, 1951, s. 13; 3,7 str., 1 wyk., 2 rys. — Artykuł omawia metodę pomiaru współczynnika pochłaniania materiałów dźwiękochłonnych, polegającą na mierzeniu w akustycznym falowodzie natężonej stojącej fali dźwiękowej w węzłach i w strzałkach. Autorzy podają następnie opis opracowanej przez siebie metody, polegającej na pomiarach natężonej stojącej fali dźwiękowej tylko w strzałkach przy różnych czynnych długościach falowodu, co pozwala przy zachowaniu prostoty metody, na wyeliminowanie błędów, które poddawały w wątpliwość użytkową wartość metody opisaną poprzednio.

176* 534.6 : 613.644 : 614.893 : 628.517.2 (061.6) T2-5.52

Zięborakowa M., Wyrzykowski R., CIOP.: **Ochronniki akustyczne.** P r a c e C I O P, Nr 2, 1951, s. 21, 5,3 str., 3 wyk., 10 rys., 4 poz. bibl. — Artykuł daje przegląd zarówno znanych modeli ochronników akustycznych, jak i ostatnich modeli opracowanych przez CIOP. Po krótkim wstępie teoretycznym autorzy przechodzą do opisów poszczególnych konstrukcji i wyników badania tłumienia hałasu. Prace nad ochronnikami muszą się w dalszym swym ciągu oprzeć o ulepszone metody badania tłumienia oraz o badania widm hałasu. Należy zaznaczyć, iż ochronniki trzeba stosować jedynie tam, gdzie inne metody tłumienia hałasów zawodzą.

Szkodliwości chemiczne

177* 547.21 : 614.833.4 : 621.642 T2-5.52

Verly A.: **Stosowanie skroplonego propanu a bezpieczeństwo pracy.** „L'utilisation du gaz propane liquide et la sécurité“ P a c t, dwumies., Nr 6, 1951, s. 392; A4, 3,5 str., 2 wyk., 1 tabl. — Na wstępie artykułu opisane są właściwości propanu na tle własności innych węglowodorów szeregu parafinowego. Autor podaje metody fabrykacji i transportu oraz zakres stosowania propanu w przemyśle. Kilka tablic porównawczych własności propanu i gazów pokrewnych ułatwia zrozumienie jego walorów a także niebezpieczeństw. Ogólne przepisy ochrony pracy (francuskie) dają szereg wskazań bhp dla propanu (transport, magazyn butli). Artykuł daje nieco podstawowych wiadomości dot. ochrony pracy przy stosowaniu skroplonego propanu.

178* 613.63 : 614.89 : 632.95 T2-5.52

Pietraszkiewicz J., Puzyna Cz., CIOP.: **Wyniki wstępnych badań i obserwacje odnośnie szkodliwości chemicznych przy opryskiwaniu sadu.** „P r a c e C I O P, Nr 4, 51, s. 21; 3,5 str., 12 rys., 2 tabl. — Przeprowadzone badania miały na celu wykazanie, w jakim stopniu pracujący przy opryskiwaczach są narażeni na działanie używanych środków chemicznych. W wyniku dokonanych pomiarów wstępnych stwierdzono, że wszyscy pracownicy podczas pracy są nimi zraszani prawie na całej powierzchni ciała. Jest rzeczą ważną wykazanie na podstawie przeprowadzonych pomiarów, jaka ilość substancji trującej osiada na określonej powierzchni ciała pracownika opryskującego sad, co zostanie zbadane w następnym etapie. W pracy tej podano prowizoryczne środki zapobiegawcze, których stosowanie winno ochronić pracującego od szkodliwego wpływu środka chemicznego, użytego do oprysku.

Gwiazdka przy numerze kolejnym oznacza, że dany dokument znajduje się w bibliotece CIOP.

Niniejszy Przegląd Bibliograficzny zawiera jedynie część analiz dokumentacyjnych publikacji z zakresu ochrony pracy. Pełna dokumentacja ukazuje się w postaci kart dokumentacyjnych, wydawanych przez Centralny Instytut Dokumentacji Naukowo-Technicznej (Warszawa, ul. Ligocka 8). CIDNT przyjmuje prenumeratę kart dokumentacyjnych, która może obejmować zarówno całą dokumentację naukowo-techniczną, jak i działy lub poszczególne zagadnienia i tematy techniczne. Cena karty dokumentacyjnej wynosi w prenumeracie 10 groszy.

CIDNT wykonuje za zwrotem kosztów fotokopie i mikrofilmy publikacji objętych przeglądem bibliograficznym, jak i kartami dokumentacyjnymi.