

Gwiazdka przy numerze kolejnym oznacza, że dany dokument znajduje się w bibliotece CIOP

OGÓLNE

* 621.014.3:612.766.1:677.024 T2

Gillon J. J.: **Przyczynę do studium dotyczącego zmęczenia przy pracy ręcznej.** „Contribution à l'étude de la fatigue dans le travail manuel. Arch. Mal. profess., Paris, dwumies., t. 12, Nr 6, 1951, s. 666; B5, 5 str., 6 wyk., 7 tabl.

Autor badał przy pomocy chronometru pracę polegającą na wykonywaniu szybkich krótkich ruchów rąk. Stwierdził on, że największe nasilenie pracy, to jest największa ilość precyzyjnie wykonywanych ruchów, występuje około czwartej godziny pracy. Autor zachęca do przeprowadzenia analogicznych badań pod biologicznym kątem widzenia.

* 614.8:621-78:658.283 T2

Bleichert W.: **Bezpieczeństwo pracy.** „Betriebschutz“. D., A5, 93 str., 32 rys., 13 wyk.

Autor omawia w sposób jasny podstawowe zagadnienia z dziedziny bezpieczeństwa pracy w zakładach przemysłowych. Osobny rozdział poświęcono nowoczesnym osłonom maszyn. Broszura zawiera dużo cennego materiału dla personelu technicznego oraz instrukcje i przepisy prawne dotyczące ochrony pracy.

* 612.766.1:614.23 T2

Nemehti C. E.: **Ocena siły uchwytu rąk robotników przy pracy w przemyśle.** „A evolution of hand grip in industry“. Industr. Med. a Surg. Chicago, mies., t. 21, Nr 2, luty 52, s. 65; A4, 1,5 str., 2 tabl.

Problem siły uchwytu rąk robotników w przemyśle jest często omawiany przez lekarzy fabrycznych, urzędników zakładów ubezpieczeniowych, komisje orzekające o wypadkach, jako też przez władze fabryczne. Badano tysiące robotników w wieku 16—65 lat, ustalano stopień zręczności ręki prawej i lewej w celu opracowania norm. Uzgodniono, że trzeba ustalać normy zależnie od wieku, płci i rodzaju pracy. Zakład przemysłowy powinien notować wyniki badania robotników przed przyjęciem do pracy, a podczas badań okresowych należy porównywać wyniki ustalone w toku pracy z wynikami, jakie zanotowano przed jej rozpoczęciem.

* 614.8:621-78 T2

Maresch F.: **Zarządzenie dotyczące urządzeń ochronnych przy maszynach.** „Die Maschinen-Schutzvorrichtungsverordnung“. Sichere Arbeit, Wien, Nr 4, 1951, s. 1; A4, 3 str.

Zarządzenie dotyczy stosowania w przemyśle maszyn, całkowicie zaopatrzonej w urządzenia ochronne. Autor omawia konieczność stosowania zabezpieczeń technicznych, a nie ograniczania się wyłącznie do tablic i plakatów ostrzegawczych. Wskazuje dalej na konieczność zapoznania inżynierów i techników z zagadnieniami o.p. i wprowadzenia nauki o.p. do programu szkół wyższych. Wywody swoje autor popiera dowodami z praktyki oraz licznymi danymi statystycznymi z Austrii powojennej.

* 614.8-057:621.791.5:658.56 T2

Orłowski G. S.: **Automatyzacja spawania w fabryce „Lwowskiemasz“.** „Awtomatizacija swarki na zawodie Lwowskiemasz“. Awtozien Dieło, Moskwa, mies., Nr 2, luty 52, s. 16; A4, 3 str., 9 rys., 3 tabl.

Fabryka Lwowskiemasz wprowadziła automatyzację spawania kotłów do parników, obejmując nią 63% wszystkich czynności spawania. Przedmiot spawany przechodzi kolejno przez 13 stanowisk odpowiednio wyposażonych w urządzenia, zmniejszające do minimum czas spawania i pracę ręczną. Osiągnięto przez

to zwiększenie wydajności pracy i jakości spawania, lepszy wygląd produktu, polepszenie warunków pracy. Stworzono możliwości przejścia na system taśmowy.

* 331.87:658.651 T2

Aleksandrow P. D.: **Podstawowe zasady racjonalizacji produkcji taśmowej.** Wiad. Urz. pat. Nr 1, stycz. 52, s. 118; A4, 2,2 str.

Omówiono metody pracy przy produkcji taśmowej oraz wytyczne, mające na celu stałe ulepszanie tego systemu aż do całkowitego zmechanizowania produkcji. Produkcja taśmowa wpływa dodatnio na bhp, o ile jest odpowiednio powiązana z cyklem produkcyjnym. Całkowita mechanizacja produkcji ciągłej może się przyczynić do wyeliminowania stanowisk niebezpiecznych i szkodliwych dla zdrowia.

614.8:658.51 T2

Schaftauer F.: **Praca planowa obniża wypadkowość o 60%.** „Planvolle Arbeit verringert Unfälle um 60 Prozent“. Sichere Arbeit, kwart. Nr 3, 1951, s. 5; A4, 1,3 str.

Artykuł stanowi sprawozdanie ze stanu wypadkowości w r. 1950 w rafinerii ropy Nowa w Wiedniu. Po liczbowym porównaniu wypadkowości w poszczególnych latach 1947—1950 — autor przechodzi do analizy wypadków z r. 1950, omawiając kolejno wypadkowość w zależności od rodzaju wykonywanej pracy, od rodzaju uszkodzeń ciała, od przyczyn wypadków. W zakończeniu autor omawia środki przedsięwzięte celem podniesienia poziomu bezpieczeństwa pracy oraz porusza zagadnienia związane z higieną pracy i z chorobami zawodowymi.

622.82:621.3.064:622.675:658.283:546.264 T2

Walka z pożarem w kopalni Nr 59 Towarzystwa węglowego „Peabody. Springfield, Sangamon County, Illinois“. „Fighting a fire in Nr 59 mine, Peabody Coal Co., Springfield Sangamon County Illinois“. Washington, D. C., kw. 50; Bureau of mines. Information Cire. 7564, D, 19 str.

Biuletyn opisuje pożar, który powstał w kopalni węgla wskutek zwarcia w przewodach elektrycznych. Zwarcie zostało spowodowane zderzeniem wózków podczas przetaczania. Opisane są zabiegi ratownicze i zastosowane metody gaszenia. Po kilku dniach bezwzględnej walki wladowano do strefy ognia około dwudziestu ton bezwodnika kwasu węglowego i dopiero wówczas ugaszono pożar. Biuletyn zawiera streszczenie wniosków wysnutych z tego zdarzenia. (Wg Sécurité Hygiène Trav. Nr 1. 1951).

622.82:614.841.3 T2

Sprawozdania kontrolne z badania pożarów kopalnianych w doświadczalnej kopalni węgla. „Tests on the control of coal mine fires in the experimental coal mine“. Washington, kw. 50; U.S. Bureau of Mines Rep. of Investigations 4685, D, 14 str.

Sprawozdanie zaopatrzone w liczne ilustracje opisuje próby badania tych czynników, które mają znaczenie w zwalczaniu pożarów w kopalniach (np. wentylacja) oraz skuteczności różnego rodzaju środków gaśniczych. Obszerne streszczenie w bibl. CIOP. (Wg Sécurité Hygiène Trav. Nr 1. 1951).

628.74:614.825 T2

Demoustier M.: **Mgła która gasi płomień.** „Le brouillard qui éteint le feu“. P. act., Bruxelles, dwumies., Nr 3, 1952, s. 188; A4, 2 str., 1 rys.

Woda ze względu na wysokie utajone ciepło parowania jest doskonałym środkiem gaśniczym. Właściwości gaśnicze wody można jeszcze zwiększyć przez tłoczenie jej pod wysokim ciśnieniem, przez co uży-

skuje się mgłą wodną (wodę atomizowaną) zamiast ciągłego strumienia. Mgła tak wytworzona nie tylko ma doskonałe właściwości gaśnicze, lecz jednocześnie jest złym przewodnikiem elektryczności. Dzięki temu unika się porażenia prądem przy gaszeniu pożarów, które obejmują również przewodniki prądu elektrycznego.

612.412:614.8 T2

Hartwell F. J.: **Nowe osiągnięcia w oznaczaniu metanu.** „Recent developments in methanometry“. London, lip. 50; Min. of Fuel. a. Power, Safety in Mines Research a. Testing Branch. Research Rep. Nr 9, D, 38 str.

Zadaniem tej broszury jest omówienie metod i urządzeń do wykrywania metanu, jak również wskazanie wytycznych do dalszych ulepszeń. Autor podaje ogólne zasady, którym muszą odpowiadać aparaty do oznaczania metanu. Następnie rozważa działania płomieniowych lamp bezpieczeństwa do wykrywania gazu, przenośne aparaty do oznaczania metanu, których wskazania zależą od ilości spalonego metanu i jego ciśnienia, aparaty o rejestracji ciągłej i aparaty laboratoryjne do analizy gazów. Szczegółowe streszczenie w bibl. CIOP. (Wg Sécurité Hygiène Trav. Nr 1, 1951).

* 31:614.8-057/73, „1951“ T2

Tymczasowe szacunki wypadków przy pracy w r. 1951. „Preliminary estimate of work injuries in 1951“. Monthly Lab. Rev., Washington, mies., t. 74, Nr 3, marz. 52, s. 271; A4, 1,5 str., 1 tabl.

Ogólna liczba wypadków przy pracy w Stanach Zjednoczonych wyniosła w r. 1951 — 2,1 milionów, tj. o 9% więcej niż w r. 1950. Wzrosła również ich częstotliwość. Wypadków śmiertelnych było 16.000, straty z powodu opuszczonych dni wyniosły 42 miliony dniówek, a ze stratami z tytułu śmierci i trwałej niezdolności — 219 mil. dniówek, co odpowiada pracy rocznej 730.000 robotników. W przemyśle wzrost wypadków wyniósł 20% wskutek zwiększenia liczby zatrudnionych i liczby godzin pracy, dla handlu i rzemiosła wzrost wyniósł 14%, dla budownictwa 11%. W rolnictwie liczba wypadków spadła o 3%, w przedsiębiorstwach użyteczności publicznej o 12%. W górnictwie wzrost ten wyniósł 4%, natomiast wypadki śmiertelne wzrosły o 20%.

613.6:614.23:614.8:628.5/023/50 T2

Pancheri G.: **Podręcznik higieny pracy.** „Manuale del igiene del lavoro“. Milano 1950; La Cultura. Ed. Libr., cena 1800 lir., D, 660 str.

W podręczniku podano w sposób prosty i jasny wiadomości z zakresu higieny przemysłowej oraz wskazówki dotyczące zapobiegania wypadkom. Wydawnictwo to może być pożyteczne nie tylko dla lekarzy zakładowych, lecz również dla techników, przedstawicieli związków zawodowych itp. Pierwsze rozdziały obejmują zagadnienia ubezpieczeń socjalnych, służby lekarskiej, poradnictwa zawodowego i badań lekarskich robotników. Omówione są niektóre szczegóły zaopatrzenia miejsc pracy, jak również urządzenia sanitarne. Praca zawiera teksty przepisów włoskich, dotyczących higieny przemysłowej i zapobiegania wypadkom, tablice psychrometryczne, tablice dopuszczalnych stężeń gazów, pyłów w lokalach przemysłowych oraz liczne ilustracje, diagramy, zestawienia. Szczegółowe streszczenie w bibl. CIOP. (Wg Sécurité Hygiène Trav. Nr 1, 1951).

621.187:621.3:697:622.33.062. T2
0045/43.15/„1900-1950“

50 lat technicznego nadzoru nad górnictwem Ruhry i związanym z nim przemysłem. „50 Jahre technischer Überwachung im Ruhrbergbau und in der mit ihm verbundenen Industrie“. Essen, 1950; Technischer Überwachungsverein D, 164 str.

Pracę tę wydano z okazji pięćdziesięciolecia instytucji nadzoru technicznego, wykonywanego w przemyśle węglowym Ruhry i w przemyśle z nim związanym. Opisany został rozwój reglamentacji i inspekcji urządzeń powierzonych kontroli stowarzyszenia w Essen. Książka zawiera przegląd pracy biur tej instytucji

oraz wybór dokumentów technicznych, dotyczących kotłów, instalacji elektrycznych i materiałów gaśniczych. Szczegółowe streszczenie w bibl. CIOP. (Wg Sécurité Hygiène Trav. Nr 1, 1951).

331.823:614.83/.84:658.283: T2
:628.74.00.45/023

N. F. P. A.: **Podręcznik inspekcji.** „N.F.P.A. Inspection manual“. Boston 1950; National Fire Protect. Assoc. cena 3 dol.; D, 328 str.

Podręcznik, służący do użytku służby przeciwpożarowej, został opracowany przez pracowników Narodowego Towarzystwa Ubezpieczeń od Ognia (NFPA) pod kierownictwem specjalnej komisji inspekcyjnej powołanej przez NFPA. Pracę podzielono na 37 rozdziałów omawiających szczegółowo zagadnienie związane z pożarami w zakładach przemysłowych, jak również akcją zapobiegawczą. Tekst zaopatrzony w ciekawe ilustracje i alfabetyczny spis rzeczy. Szczegółowe streszczenie w bibl. CIOP. (Wg Sécurité Hygiène Trav. Nr 1, 1951).

614.8:622.235:622.35/023/ T2

Podręcznik do użytku pracowników zatrudnionych przy zakładaniu materiałów wybuchowych w wyrobiskach kamieniołomów. „Manuel à l'usage du personnel appelé à utiliser des explosifs dans les exploitations de carrières“. Paris; Union nationale interprofess des matériaux de construction et produits de carrières, D, 68 str.

Podręcznik o pięciu rozdziałach jest przeznaczony dla pracowników kierujących odstrzałem. Wydawnictwo zostało ujęte w sposób przejrzysty i zaopatrzone w liczne ilustracje. Obszerne streszczenie w bibl. CIOP. (Wg Sécurité Hygiène Trav. Nr 1, 1951).

622.235.432:622.343:614.8 T2

Ostrzeliwanie elektryczne w kopalniach miedzi Miami. „Electric blasting at Miami Copper Co. Miami. Ariz“. Washington, maj 50; US; Bureau of Mines, Inform. Circular 7567, D, 19 str.

Ilustrowany opis sposobów odstrzału, stosowanych przez kopalnię, w której od r. 1927 nie zdarzył się żaden wypadek śmiertelny przy manipulowaniu lub użyciu materiałów wybuchowych. (Wg Sécurité Hygiène Trav. Nr 1, 1951).

* 614.8-027.2:614.8/094/:613.6:669 T2

Rurański S.: **Ogólne warunki higieny i bezpieczeństwa pracy w hucie.** Wiad. hutn., mies., Nr 5, maj 52, s. 13; A4, 1 str.

Autor wyraża pogląd, że najczęstszą przyczyną wypadków jest brak przewidywania, wynikający przezważnie z niedokładnej znajomości zasad bezpieczeństwa oraz nie wystarczającej kontroli urządzeń i nadzoru nad ludźmi. W skróceniu podane są wytyczne bhp opracowane przez Ministerstwo Przemysłu Metalurgicznego w ZSRR.

* 331.86:614.8-057:621.979-78 T2

Szkolenie w akcji bezpieczeństwa ustawiaczy pras mechanicznych. Kurs bezpieczeństwa przemysłowego w Birmingham. Safety training for power press toolsettrs. The Birmingham industrial safety group's course“. Brit. J. industr. Safety, London, kwart. t. 2, Nr 19, 1952, s. 106; A4, 4 str., 8 rys.

Artykuł jest dokładnym omówieniem broszury wydanej na specjalnym kursie bezpieczeństwa dla ustawiaczy pras mechanicznych. Po krótkim opisie najważniejszych części prasy autor omawia wypadki, jakie mogą zdarzyć się przy obsłudze pras oraz podaje sposoby zapobiegania im (właściwa metoda pracy, zabezpieczenia mechaniczne).

* 667.64:658.27:331.82/083.1/ T2

Album urządzeń i aparaty oddziałów malarskich. „Album oborudowanja i aparaty okrasocznych cjechow“. 1950, Gos. N. tiechn. Izd. Chim. Lit.; D, 223 str., 266 rys., 13 tabl.

Album zawiera opis technologii malowania i suszenia różnych powierzchni, a także obliczenia, schematy i rysunki konstrukcyjne typowych urządzeń i aparaty. Przedstawione rozwiązania są ekonomiczne, prawidłowe pod względem technologicznym, zapewnia-

ją bezpieczeństwo przeciwpożarowe i lepsze warunki pracy. Rozwiązania te stanowią cenne wskazówki dla techników zakładów produkcyjnych pracowników instytutów naukowo-badawczych, projektantów i racjonalizatorów zajmujących się zagadnieniami malowania.

* 621.327.4:628.93:613.645 T2

Didonna P.: **Szkodliwe promieniowanie w nowoczesnych urządzeniach oświetleniowych.** „Radiazioni nocive nei moderni sistemi di illuminazione“. *Securitas*, dwumies. Nr 2, marz. kw. 52, s. 42; A4, 9 str., 3 tabl., 19 poz. bibl. — Artykuł jest szczegółową analizą zarzutów stawianych oświetleniu jarzeniowemu w ciągu ostatnich lat. Autor rozważa poszczególne zakresy widma spektralnego lampy jarzeniowej z punktu widzenia ich szkodliwości dla organizmu ludzkiego, dochodząc do wniosku, że oświetlenie jarzeniowe jest zupełnie nieszkodliwe. W zakończeniu artykułu podane są wytyczne, jakimi należy się kierować przy instalacji oświetlenia jarzeniowego.

* 628.53:655.345.4:621.611.22-225 T2

Dittmer J. C.: **Usuwanie dymów olejowych i lakierniczych.** „Disposal of oil and varnish fume“. *Nation, Safety News*, Chicago, mies., t. 93, Nr 1, stycz. 51, s. 36; A4, 3,3 str., 3 rys. — Usuwanie dymów olejów lnianych przy pomocy powszechnie stosowanych separatorów okazało się nieskuteczne. Doświadczenia przeprowadzone z separatorami wykazały, że tylko separator cylindryczny z dyszami wodnymi daje pozytywne wyniki. W artykule separator ten jest dokładnie opisany, przy czym podkreślono znaczną jego sprawność.

331.82:669/.673:614.83/.84:614.89 T2

Braher Fr.: **Ochrona pracy w przemyśle żelaznym i metalowym.** „Arbeitschutz in der Eisen — und Metallindustrie“. Essen, 1950, wyd. 2, wydawca W. Girardet, D, 144 str. — Bogato ilustrowany zwięzły podręcznik ochrony pracy w przemyśle metalowych zawiera opisy szeregu czynności, maszyn, narzędzi, transportu i sprzętu ochrony osobistej. Opisano następujące maszyny: świdry, młyny, szlifierki, tokarnie, heblarki, prasy itp. Rozdział o metalach lekkich poświęcony jest głównie glinowi, magnezowi i jego stopom. Autor podkreśla niebezpieczeństwo wybuchu pożarów przy przeróbce metali. Podczas manipulowania dźwigami zaleca właściwy sposób podnoszenia i równomiernego rozmieszczenia ciężarów. (Wg *Occup. Safety a Health* Nr 1, 1952).

613.644:628.517.2:699.844 T2

Re R.: **Nasilenie hałasu w przemyśle.** „L'attenuazione del rumore nell'industria“. *Securitas*, Roma, mies., Nr 3, czerw. lip. 52, s. 65; A4, 10 str., 7 wykr., 5 rys., 2 tabl. — Po krótkiej analizie zjawiska dźwięku autor omawia pomiar intensywności dźwięku oraz natężenie hałasu wytwarzanego przez niektóre maszyny. Dokładnie opisano rozchodzenie się dźwięku w pomieszczeniach. Zostały również omówione sposoby tłumienia hałasu oraz wpływ wibracji maszyn na ogólny poziom hałasu w pomieszczeniu. Opisane urządzenia izolacyjne zapobiega przenoszeniu się wibracji maszyn na elementy konstrukcyjne budynków fabrycznych.

625.85:543.7:66.062:615.9:628.83 T2

Baier E. J.: **Stosowanie rozpuszczalników do betonu bitumicznego wymaga udoskonalonej wentylacji.** „Exposure to solvents in amiesite requires improved ventilation“. *Heat a Ventil.* New York, mies., t. 49, Nr 6, czerw. 52, s. 93; A4, 3,5 str., 2 fot., 2 tabl. — Stosowanie betonu bitumicznego do robót drogowych wymaga jego stałej kontroli przy pomocy analizy chemicznej, przeprowadzanej w specjalnych laboratoriach polowych. Autor omawia dwie podstawowe metody stosowania przy analizie betonu bitumicznego i zwraca szczególną uwagę na toksyczne własności rozpuszczalników używanych w tym przypadku. W zakończeniu podano wyniki badań nad warunkami pracy w poszczególnych laboratoriach i wnioski dotyczące poprawy tych warunków.

621.18-559:662.61 T2

Stiefani E. P.: **Automatyczna regulacja procesów spalania w paleniskach kotłowych.** „Awtomatizieskoje riegulirowanje procjessow gorienja w topkach parowych kotłow“. *Raboczij Energi.* mies., Nr 7, lip. 52, s. 4; A4, 4,5 str., 4 rys. — Automatyczna regulacja ma na celu utrzymanie stałego ciśnienia pary i zapewnienie ekonomicznego procesu spalania paliwa. Odbywa się to przez regulację paliwa i powietrza doprowadzanego do paleniska oraz regulację odprowadzanych gazów spalinowych. Opisane są schematy regulacji dla kotłów średniego i wysokiego ciśnienia zasilanych pyłem węglowym, paliwem płynnym i gazowym oraz dla kotłów z młynami szybowymi i rusztami łańcuchowymi. Wynikiem zastosowania tego urządzenia będzie zmniejszenie wysiłku i obsługi, zmniejszenie zużycia paliwa oraz lepsza eksploatacja urządzeń kotłowych.

621.332.5:622.61/.67:622.81:629.11.013.75 T2

Stiepanczenko A. F.: **Wdrożenie urządzeń SCB w podziemnym transporcie w kopalniach węgla niebezpiecznych ze względu na gaz i pył.** „Wniedrienje ustrojstw SCB na podziemnom transportie ugolnych szacht, opasnych po gazu i pyli“. *Miechan. trudoj robot*, Moskwa, mies. Nr 4, 52, s. 13; A4, 3 str., 5 rys. — Artykuł zawiera schemat i opis działania wysoce sprawnego urządzenia centralnej, automatycznej sygnalizacji dyspozycyjnej i kontrolnej oraz opis blokowania ruchu pojazdów. Magnetyczne elementy przekaźnikowe instalacji SCB pozwalają na zastosowanie jej również w kopalniach niebezpiecznych ze względu na wybuchy gazu i pyłu.

331.875:621.869:656/47/063/„1952“ T2

Kuzniecowa E. W.: **Konferencja w sprawie kompleksowej mechanizacji prac załadowania, wyładowania i transportu.** „Konfierenca po kompleksnoj miechanizaciji pogruzoczno-razgruzocznych i transportnych robot“. *Miechan. trudoj robot*. Moskwa, mies. Nr 4, kw. 52, s. 40; Nr 4, A4, 3,7 str., 8 rys. — Jest to sprawozdanie z konferencji, która odbyła się w lutym 1952 r. w Domu Technika w Moskwie. Podsumowano wyniki prac nad mechanizacją transportu w ZSRR. Przytoczono charakterystyki szeregu nowych maszyn, przeznaczonych do załadowania i wyładowania różnych materiałów, np. ładowarki magazynowej, podnośnika traktorowego, taczki mechanicznej, przenośnika taśmowego i łańcuchowego, kolejkę lino-wej wiszącej, dźwigu wiciowego, chwytaków oraz pływającego pneumatycznego przenośnika ziarna.

OCHRONY OSOBISTE

* 614.893.8:621.7/9:666.22 T2

Szgow M. A.: **Półmaska ochronna ze szkła organicznego do ochrony oczu i twarzy przy obróbce metali.** „Szczitok — połumaska iz organiceskowo stiekla dla zaszczyty glaz i lica pri obrabotkie mietalla“. *Gigijena i Sanit.* Nr 1, stycz. 52, s. 54; B5, 1 str., 1 fot.

Autor pracownik Leningradzkiego Naukowo-badawczego Instytutu Chorób Oczu, opisuje wypróbowaną przez siebie na terenie zakładu ochronę oczu i twarzy, którą nazywa „półmaską“. Ochrona zakrywa większą część twarzy wraz z oczami i nosem. Wykonana jest ze szkła organicznego grubości 1—2 mm. Wazy 240 g, jest odchylna. Autor zaleca, a Instytut Higieny Pracy i Chorób Zawodowych popiera — wprowadzenie omawianej osłony do przemysłu wskazując jedynie na potrzebę drobnych poprawek w projekcie osłony. Artykuł przeznaczony jest dla fabryk produkujących ten sprzęt ochronny oraz użytkowników, którzy powinni się domagać uruchomienia produkcji.

* 613.632.4:614.8-057:628.83:658.2 T2

Louviaux A.: **Higiena spawania.** „Hygiène de la soudure“. *Pact*, dwumies., Nr 1, luty 51, s. 18; A4, 3,5 str., 10 poz. bibl.

Artykuł omawia szkodliwości chemiczne, szkodliwe działanie świetlne na oczy i skórę, urazy mechaniczne, pożary, eksplozje, porażenia prądem, wadliwą posta-

wę przy pracy — występujące przy spawaniu i cięciu metali łukiem elektrycznym i acetylenem. Autor zanalizował wszystkie wymienione szkodliwości i opracował przepisy zapobiegania nieszczęśliwym wypadkom. Podany jest opis kompletnej odzieży ochronnej dla spawaczy.

31:331.4:614.8-057:658.2 T2

Nojonen I.: **Kobiety a wypadki w przemyśle**. „Kvinnorna och olycksfallen i industrin“. *Industri-tidningen*, Nr 10, 1950, s. 43; 2 str.

Artykuł omawia wypadki, jakie wydarzyły się kobietom zatrudnionym w zakładach przemysłowych Finlandii. Kobiety są szczególnie podatne na wypadki związane z transportem, poślizgnięciem się i utratą równowagi: są to przyczyny 1/3 wszystkich wypadków. Autor podkreśla, że wypadkowość jest mniejsza wśród kobiet niż wśród mężczyzn. Wypadki, jakie przytrafiają się kobietom, są przeważnie wywołane noszeniem nieodpowiedniej odzieży, niedbalstwem w używaniu sprzętu ochrony osobistej i brakiem uwagi. Wg *Sécurité Hygiène Trav.* Nr 2, 1951).

331.876:622.8 T2

Hollmann F.: **Udoskonalenia w ratownictwie kopalnianym**. „Verbesserungen im Grubenrettungswesen“. *Montan-Ztg.*, mies., Nr 5, maj 51, s. 107; 2 str.

Opisano 2 nowe typy ratowniczych aparatów kopalnianych zaprojektowanych przez firmę Dräger w Lubece. Pierwszy typ to aparat tlenowy, wystarczający na 6 do 8 godzin ciężkiej pracy albo na 18 godzin lekkiej pracy przerywanej. Drugi typ — to maska filtracyjna na tlenek węgla, którą można nosić przez godzinę, a nawet dłużej w niekorzystnych warunkach. Maskę tę usuwa pył, osusza powietrze i oczyszcza je przy wykorzystywaniu procesu katalitycznego. Oba typy aparatów wypróbowano w kopalniach Ruhry. (Wg *Occup. Safety a. Health* Nr 4 (51).

MEDYCYNA PRACY

* 613.632.4:616-099:628.512:661.993:662.74 T2

Barthe R.: **Rozważania praktyczne, dotyczące rozpoznawania przewlekłego zatrucia zawodowego tlenkiem węgla w przemyśle destylacyjnym oleju**. **Wytyczne w sprawie przerwania pracy lub podjęcia jej na nowo**. „*Considérations pratiques sur le diagnostic de l'oxycarbonisme chronique professionnel dans les industries de distillation de la houille. Critères de l'arrêt ou la reprise de travail.*“ *Arch. Mal. profess.* Paris dwumies., t. 13, Nr 2, 1952, s. 223; B5, 10,5 str., 3 tabl.

Wdychiwanie przez pracowników tlenku węgla powstającego przy destylacji naraża ich na przewlekłe zatrucia. Konieczna jest współpraca lekarza i inżyniera. Lekarz rozpoznaje, stwierdza niebezpieczeństwo, a inżynier je zwalcza. Zdaniem autora, ważne jest w tych badaniach: 1) rozpoznawanie zatrucia, 2) przyjęcie kryteriów dotyczących przerwania pracy oraz podjęcia jej na nowo. Poza tym autor omawia szczególne diagnostyczne.

613.632.4:616-009:616-099:661.993 T2

Serel.: **Zaburzenia nerwowe przy zatruciu tlenkiem węgla**. „*Troubles nerveux dans l'intoxication oxycarbonée.*“ *Arch. Mal. profess.*, Paris, dwumies., tom 13, Nr 2, 1952, s. 216; B5, 5 str.

W ostatnich 16 latach stwierdzono w Pradze Czeskiej 200 przypadków klinicznych zatrucia tlenkiem węgla w tym 25 przypadków lekkich, reszta ciężkich. Autor opisuje objawy kliniczne, powstałe na tle zatrucia, a szczególnie podkreśla objawy chorobowe o charakterze nerwowym. Czasem występują również zaburzenia natury psychicznej. Leczenie jest długotrwałe

i mimo to zatrucie tlenkiem węgla pozostawia często zmiany stałe, nieodwracalne.

* 613.632:616-057:661.851:616.63-074 T2

Kench J. E., Lane R. E., Varley H.: **Wydzielanie z moczu koproporfiryny w zatruciach ołowiem**. „*Urinary coproporphyrins in lead poisoning.*“ *Brit. J. Industr. Med. London*, kwart., t. 9, Nr 2, kw. 52, s. 133; A4, 4,7 str., 3 rys., 3 wykr., 2 tabl., 19 poz. bibl.

Badano wydzielanie z moczem ołowiu i koproporfiryny w siedmiu wypadkach ołowicy. Koproporfiryna I powstaje w związku z rozwojem komórek szpiku kostnego w odróżnieniu od koproporfiryny III, której utworzenie ma związek z powstaniem hemoglobiny wewnątrz komórek. Przypuszczenie, że koproporfiryna I ma zasadnicze znaczenie w powstawaniu komórek, wymaga dalszych badań. Hipoteza ta wynika z próby wyjaśnienia widocznych anomali w budowie koproporfiryny I i III przy zatruciach ołowiem, ale jest możliwe, że wpływa na to długotrwałe działanie ołowiu na erythrocyty. Wnioski wyciągnięte z badań będą omawiane w dalszych pracach.

* 614.8-057:616.853 T2

Pennacchiotti M.: **Zapobieganie nieszczęśliwym wypadkom na tle epilepsji**. „*Prevenzione degli infortuni da disturbi comiziali.*“ *Ras. Med. industr.*, Roma, dwumies., R. 21, Nr 2, marz.-kw. 52, s. 110; B5, 7 str., 3 wykr.

Autor uważa, że predyspozycję do utraty przytomności lub do zaburzeń na tle epilepsji u robotników należy wcześniej wykrywać. O tej predyspozycji robotnik często nie wie. Ostatnie zdobycze medycyny dotyczące badań mózgu, lokalizacji ośrodków świadomości w mózgu oraz inteligencji są w tym badaniu bardzo pomocne. Epilepsję można wykryć po zastosowaniu 3 zastrzyków dożylnych Cardiazolu. Ludzie z predyspozycją reagują (w 70%) konwulsją krótkotrwałą.

628.976 T2

D'onofrio V. (Istituto di Med. Industr. dell'E.W.P.I. Genova): **Zagadnienie sztucznego oświetlenia miejsca pracy**. „*Illuminazione artificiale degli ambienti di lavoro.*“ *Ras. Med. industr.* Roma, dwumies., R. 21, Nr 2, marz.-kw. 52, s. 117; B5, 12,5 str., 1 tabl., 54 poz. bibl.

Autor omawia zagadnienie sztucznego oświetlenia w zakładach pracy. Podstawą tego zagadnienia powinny być studia fizjologiczne. Autor powołuje się na prace amerykańskie ustalające normy oświetleniowe w zależności od rodzaju pracy. Zaburzenia wzroku częściej występują wskutek silnego oświetlenia, aniżeli wskutek niedostatecznego.

* 613.3:61.3.646:614.873-057 T2

Falta S.: **Napoje przy robotach w gorącej atmosferze**. „*Napoje v horkých proyozech.*“ *Rezpěčn. Hyg. Práce.* Praha, mies., Nr 6, czerw. 52, s. 180; A5, 1,5 str. — Gorące otoczenie podnosi temperaturę organizmu ludzkiego i może spowodować śmierć; organizm stosuje środki ochronne, a mianowicie: a) ogranicza własną produkcję ciepła, b) zwiększa zużycie ciepła drogą wypacania. Gdy organizm utraci 14% swego ciężaru w postaci wody (potu) następuje śmierć. Straty organizmu wskutek pocenia się muszą być uzupełnione przez wprowadzenie odpowiedniej ilości wody i soli. Zarówno nadmiar, jak i brak soli we krwi może działać na czerwone komórki krwi w sposób niszczący. Próby w Związku Radzieckim i w Czechosłowacji, skłaniają się ku stosowaniu osolonej wody sodowej. Zagadnienie to pozostaje jeszcze w stadium prób. Idzie tu o dostosowanie organizmu do środowiska, czyli według słów Pawłowa — o „nauczanie człowieka należyście pracować, jeść i wypoczywać“.

Niniejszy Przegląd Bibliograficzny zawiera jedynie część analiz dokumentacyjnych publikacji z zakresu ochrony pracy. Pełna dokumentacja ukazuje się w postaci kart dokumentacyjnych, wydawanych przez Centralny Instytut Dokumentacji Naukowo-Technicznej (Warszawa, Al. Niepodległości 188). CIDNT przyjmuje prenumeratę kart dokumentacyjnych, która może obejmować zarówno całą dokumentację naukowo-techniczną, jak działy lub poszczególne zagadnienia i tematy techniczne. Cena karty dokumentacyjnej wynosi w prenumeracie 10 groszy.

CIDNT wykonuje za zwrotem kosztów fotokopie i mikrofilmy publikacji objętych przeglądem bibliograficznym, jak i kartami dokumentacyjnymi.

Naramienniki do przenoszenia kabli

CIOP
139001
projekt

1. WSTĘP

- 1. 1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są naramienniki do przenoszenia kabli.
- 1. 2. Przeznaczenie.** Naramienniki przeznaczone są do ochrony barku pracownika, zatrudnionego przy przenoszeniu kabli elektrycznych.
- 1. 3. Oznaczenie odmian.** W zależności od sposobu przyszycia pasków, odróżnia się dwie odmiany naramienników:
- a. odmiana P do ochrony barku prawego
 - b. odmiana L do ochrony barku lewego
- 1. 4. Przykład oznaczenia naramiennika do przenoszenia kabli na barku prawym:**

NARAMIENNIK DO PRZENOSZENIA KABLI P-CIOP-139001

- 1. 5. Cechowanie.** W miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić cechę zawierającą:
- a. nazwę lub znak wytwórni
 - b. oznaczenie wg 1.4, bez części słownej
 - c. rok wyrobu
 - d. numer kontroli wytwórni
- 1. 6. Normy związane.**
- Okucia rymarskie. Sprzączki

PN
M-81175

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

- 2. 1. Wymiary.** (rys. na str. 337)
- 2. 2. Materiał.**
- 2. 2. 1. Wierzch naramiennika** — skóra juchtowa garbowania roślinnego lub kombinowanego; niebarwiona; w przekroju ścisła, o równomiernej grubości i o równomiernym przeniknięciu garbnika przez całą jej grubość. Lico powinno być ściśle zespolone ze skórą właściwą; strona mizdry gładka. Pod względem właściwości fizyko-chemicznych skóra powinna odpowiadać następującym wymaganiom:

Listopad 1952 r.

Ciąg dalszy na str. 334

CIOP — 139001

- a. zawartość tłuszczu $18 \div 25\%$
- b. zawartość popiołu $\leq 0,8\%$
- c. substancja skórna $33 \div 46\%$
- d. wskaźnik wygarbowania $50 \div 75\%$
- e. substancja wymywalna $\leq 5\%$
- f. nasiąkliwość wodą o temp. $20 \pm 1^{\circ}\text{C}$ w ciągu 2 godz. $\leq 30\%$
- g. nasiąkliwość wodą o temp. $20 \pm 1^{\circ}\text{C}$ w ciągu 24 godz. $\leq 45\%$
- h. wytrzymałość na rozerwanie $\geq 2 \text{ kg/mm}^2$
- i. wydłużenie po rozerwaniu $40 \div 60\%$

Dopuszcza się nieznaczne mechaniczne zadraśnięcia lica i mizdry skóry oraz sporadyczne zacięcia od strony mizdry, nie głębsze niż $\frac{1}{4}$ grubości.

Nie dopuszcza się dziur, plam, pleśni, odcisków stempli, miejsc zrogowaciałych i wągrów.

2. 2. 2. Spód naramiennika — brezent pakulany oznaczony symbolem klasyfikacyjnym L 6515.

Osnowa — pakuły Nr m. 7,26, gęstość 224 nici na 10 cm.

Wątek — pakuły Nr m. 3,64, gęstość 88 nici na 10 cm.

Dopuszcza się stosowanie innej tkaniny o równorzędnej jakości.

2. 2. 3. Wypełniacz naramiennika — włosie końskie.

Dopuszcza się stosowanie sierści zwierzęcej lub pakuł z włókien roślinnych.

2. 2. 4. Paski naramiennika — ze skóry jak w 2. 2. 1.

2. 2. 5. Sprzączka do paska — typ B 20 wg PN/M-81175

2. 2. 6. Nici do szycia — lniane Nr 18/3, lewoskrętne, nabłyszczane.

2. 2. 7. Sznurek do pikowania — konopny o średnicy $1 \div 1,5 \text{ mm}$,

2. 3. Wykonanie

2. 3. 1. Wierzch naramiennika — wykrojony z boków skóry, grubości $2 \div 2,5 \text{ mm}$.

2. 3. 2. Paski naramiennika — wykrojone z części kruponowej. Brzegi pasków wygładzone, na licu rowkowane.

2. 3. 3. Szycie należy wykonać szwem zwartym o gęstości ściągów $2,5 \div 3$ na 10 mm.

Szwy łączące wierzch ze spodem — kryte.

Końce nitki zawiązane i obcięte.

Ciąg dalszy na str. 335

2. 3. 4. Pikowanie. Wypełniacz powinien być równomiernie rozłożony i przepikowany. Pikowanie rozmieszczone w równych od siebie odstępach. Wypełniacz po przepikowaniu nie powinien wykazywać w naramienniku guzów i miejsc pustych.

Zaleca się użycie ścinków skór miękkich lub ścinków płóciennych jako podkładek do pikowania.

3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3. 1. Opakowanie. Naramienniki wg odmian należy pakować warstwami do skrzynki drewnianej. Dno i ściany skrzynki powinny być wyłożone papierem pakowym. Ostatnią warstwę przykryć papierem.

Ciężar skrzynki z naramiennikami nie powinien przekraczać 50 kg.

Na zewnętrznej stronie wieka skrzynki powinna być umieszczona nalepka zawierająca:

- a. nazwę lub znak wytwórni
- b. oznaczenie wg 1. 4.
- c. ilość naramienników
- d. ciężar brutto w kg.

3. 2. Przechowywanie. Naramienniki należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, o temperaturze $10 \div 25^{\circ}\text{C}$, przy wilgotności względnej powietrza $40 \div 70\%$, z dala od grzejników i instalacji cieplnych.

Naramienniki przechowywane należy przeglądać co najmniej raz w miesiącu. W razie zauważenia śladów pleśni na skórze, naramienniki zapleśniałe powinny być niezwłocznie oddzielone od pozostałych nie objętych pleśnią, wysuszone na powietrzu i oczyszczone z pleśni.

3. 3. Transport. Naramienniki powinny być przewożone w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem.

4. BADANIA TECHNICZNE

4. 1. Rodzaje badań. Naramienniki należy poddać następującym badaniom:

- a. oględzinom zewnętrznym
- b. sprawdzeniu wymiarów
- c. sprawdzeniu równomierności rozłożenia wypełniacza
- d. sprawdzeniu materiału.

4. 2. Przygotowanie do badań. Przed przystąpieniem do badań naramienniki powinny być podzielone przez dostawcę na oddzielne partie, zawierające naramienniki jednej odmiany i o jednym rodzaju wypełniacza.

Ciąg dalszy na str. 336

CIOP — 139001

4. 3. Pobieranie próbek. Liczność próbek, pobieranych do badań w sposób przypadkowy, zależy od licznosci partii, którą określa niżej zamieszczona tablica:

Zakres licznosci partii	Liczność próbki
1000 ÷ 2500	100
2501 ÷ 6300	150
6301 ÷ 16000	250

4. 4. Opis badań

4. 4. 1. Oględziny zewnętrzne naramiennika powinny być dokonane okiem nieuzbrojonym i powinny polegać na sprawdzeniu wykonania zgodnie z 2. 3.

4. 4. 2. Sprawdzenie wymiarów powinno być wykonane przyziarem krawieckim i suwmiarką przez sprawdzenie wymiarów zamieszczonych w 2. 1.

4. 4. 3. Sprawdzenie równomierności rozłożenia wypełniacza odbywa się przez jednoczesne naciskanie palcami obu rąk powierzchni naramiennika w celu wykrycia w nim guzów i miejsc pustych.

4. 4. 4. Sprawdzenie materiałów wg 2. 2. polega na skontrolowaniu wyników wykonanych analiz poszczególnych materiałów, z których wykonano naramienniki.

4. 5. Ocena wyników badań

4. 5. 1. Naramiennik dobry. Naramiennik, który przejdzie badania wskazane w 4. 1. z wynikiem dodatnim uznaje się za dobry.

4. 5. 2. Naramiennik niedobry. Naramiennik, który w wyniku chociażby jednego z badań wskazanych w 4. 1. nie otrzyma oceny dodatniej, uznaje się za niedobry.

4. 5. 3. Ocena partii. Niżej zamieszczona tablica podaje, zależnie od licznosci partii, największą dozwoloną liczbę sztuk niedobrych w próbce, przy której należy uznać partię za dobrą.

Zakres licznosci partii	Dozwolona liczba sztuk niedobrych w próbce
1000 ÷ 2500	5
2501 ÷ 6300	6
6301 ÷ 16000	9

Ciąg dalszy na str. 337

Punkty higieny osobistej kobiet przy zakładach pracy

CIOP

484001

Projekt

1. WSTĘP

1. 1. **Przedmiotem normy** są warunki, którym powinny odpowiadać punkty higieny osobistej kobiet przy zakładach pracy.

1. 2. **Zastosowanie normy.** Norma obowiązuje nowopowstające zakłady pracy, zaś w zakładach istniejących powinna być stosowana w miarę posiadania wolnych pomieszczeń.

1. 3. **Określenie.** Punkt higieny osobistej kobiet jest przystosowany do udzielania kobiecie opieki, środków leczniczych i opatrunkowych w okresie niedyspozycji podczas pracy oraz do zapewnienia jej wypoczynku w wypadkach zasłabnięcia.

1. 4. **Rodzaje punktów.** Rozróżnia się dwa rodzaje punktów zależnie od ilości pracowników zakładu, zatrudnionych w czasie jednej największej zmiany:

A — dla zakładów zatrudniających od 51 do 300 pracowników,

B — dla zakładów zatrudniających powyżej 300 pracowników.

W zakładach zatrudniających na zmianie nie więcej niż 50 pracowników, do zadań, określonych w pkt. 1. 3., należy dostosować punkty pierwszej pomocy typu przemysłowego w sposób zależny od lokalnych potrzeb.

1. 5. Normy związane

	PN
Meble szpitalne. Szafka wisząca na leki	Z — 78029
Meble szpitalne. Kozetka do badań	Z — 78026
Biurko kartotekowe	F — 78016
Meble szpitalne. Krzesło	Z — 78014
Meble szpitalne. Taboret	Z — 78013
Komplet umywalniany:	
Wiadro emaliowane	M — 77221
Miednica emaliowana	M — 77222
Dzbanek emaliowany	M — 77223
Miednice emaliowane	M — 77162
Spluwaczka	M — 77193
Sprzęt szpitalny. Wiadro do zużytego materiału opatrunkowego .	Z — 78076
Narzędzia lekarskie. Nożyce do materiału opatrunkowego . .	Z — 54108
Szczypczyki anatomiczne	Z — 54097
Mydelniczka emaliowana. Komplet A	M — 77171
Narzędzia gospodarstwa domowego. Szczotki do rąk jednostronne	A — 54011
Mydło do prania	C — 77001
Bielizna szpitalna. Ręczniki	Z — 77015
Bielizna szpitalna. Prześcieradła	Z — 77057
Bielizna szpitalna. Fartuchy dla pielęgniarek	Z — 77156
Bielizna szpitalna. Ścierki do podłóg	Z — 77205
Bielizna szpitalna. Ścierki do kurzu	Z — 77206

CIOP — 484001

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2. 1. Wymagania ogólne. Punkt higieny osobistej kobiet powinien obejmować dwie izby: a) izbę przyjęć, w której personel obsługujący prowadzi ewidencję zgłoszeń i wydaje materiały do zabiegów oraz b) izbę zabiegów z kabinami natryskowymi i umywalniami. Przy izbie przyjęć powinna znajdować się szatnia do przechowywania wierzchniej odzieży i ustęp. Punkt powinien znajdować się w miejscu dogodnie położonym z wejściem z korytarza. Punkt ten należy dobrze oświetlić i w miarę możliwości zabezpieczyć od pyłów.

2. 2. Wymagania szczegółowe

2. 2. 1. Wyposażenie punktu wg załącznika (str. 340)

3. OBSŁUGA POMIESZCZEŃ

Punkt higieny osobistej kobiet powinien być obsługiwany przez przeszkoloną sanitariuszkę. Każdy zabieg oraz zużyte materiały (lignina, leki itp.) należy zapisywać w zeszycie ewidencyjnym udzielanych zabiegów.

4. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do czasu ustalenia i ogłoszenia drukiem norm na przedmioty, przy których nie są podane numery PN, należy wyposażyć pomieszczenia w przedmioty, wyprodukowane wg zasad przyjętych przez wytwórnie państwowe.

Zamiast umywalki i bidetu, w zakładach pracy, znajdujących się w budynkach nieskanalizowanych i bez urządzeń wodociagowych, należy wyposażyć punkty higieny osobistej kobiet w następujące przedmioty:

- a. Zbiornik nakrywany o pojemności 5—10 litrów z kranikiem, przeznaczony na wodę: dla rodzaju A — 1 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet 1 szt. dodatkowo oraz dla rodzaju B — 1 szt. na każde 100 kobiet.
- b. Komplet umywalniany wg PN/M—77221, 77222 i 77223: dla rodzaju A — 1 komplet do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet — 1 komplet dodatkowo oraz dla rodzaju B — 1 komplet na każde 100 kobiet.
- c. Stojak do miednicy: dla rodzaju A — 1 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet — 1 szt. dodatkowo oraz dla rodzaju B — 1 szt. na każde 100 kobiet.
- d. Miednica wg PN/M—77162 do zabiegów: dla rodzaju A — 1 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet — 1 szt. dodatkowo, oraz dla rodzaju B — 1 szt. na każde 100 kobiet.

KONIEC

ZAŁĄCZNIK

CIOP — 484001

Nazwa przedmiotu	Odpowiada przepisom	Ilość	
		Rodzaj A	Rodzaj B
Umywalka	—	1 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	1 szt. dodatkowo
Bidet	—	1 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	1 szt. dodatkowo
Źródło wody pitnej	—	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Szafka wisząca na leki	PN/Z—78029	1 szt.	1 szt.
Szafa na bieliznę	—	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Kozetka do badań	PN/Z—78026	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Podkład gumowy na kozetkę 1 × 0,60 m	—	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Stolik metalowy lub drewniany biało lakierowany	—	1 szt.	1 szt.
Biurko kartotekowe	PN/F—78016		1 szt.
Krzesło	PN/Z—78014	1 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	1 szt. dodatkowo
Taboret	PN/Z—78013	1 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	1 szt. dodatkowo
Wiadro do zużytego materiału opatrunkowego	PN/Z—78076	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Mydelniczka emaliowana Komplet A	PN/M—77171	1 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	1 szt. dodatkowo
Wieszak stojący	—	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Lustro	—	1 szt.	1 szt.
Karafka	—	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Szklanka	—	1 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	1 szt. dodatkowo
Spluwaczka	PN/M—77193	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Fartuch dla pielęgniarek	PN/Z—77156	3 szt.	3 szt.
Prześcieradło	PN/Z—77057	3 szt./kozetka	3 szt./kozetka
Ręcznik	PN/Z—77015	3 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	3 szt. dodatkowo
Ręcznik osobisty do zabiegów z tkaniny lnianej lub bawełnianej 45 × 45 cm	—	50 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	50 szt. dodatkowo
Mydło	PN/C—77001	10 gr/miesiąc kobieta	
Szczotka do rąk jednostronna	PN/A—54011	1 szt. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	1 szt. dodatkowo
Ścierka do podłóg	PN/Z—77205	3 szt./miesiąc	4 szt./miesiąc
Ścierka do kurzu	PN/Z—77206	2 szt./miesiąc	3 szt./miesiąc
Bielidło	—	3 kg/miesiąc	1 kg/mies./100 kobiet
Lizol (roztwór)	—	500 gr/miesiąc bidet	500 gr/miesiąc bidet
Termofor	—	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Kieliszek	—	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Nożyce do materiału opatrunk.	PN/Z—54108	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Podpaski higieniczne	—	1 szt./zabieg	1 szt./zabieg
Lignina	—	15 gr/zabieg	15 gr/zabieg
Wata hygroskopijna opatrunk.	—	5 gr/zabieg	5 gr/zabieg
Szczypczyki anatomiczne	PN/Z—54097	1 szt.	1 szt./300 kobiet
Agrafka	—	5 szt./mies. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	5 szt./mies. dodatkowo
Tasiemka bawełniana biała	—	2 m./mies. do 100 kobiet i na każde następne 100 kobiet	2 m./miesiąc dodatkowo
Extr. fluid. Secalis cornuti	—	30 gr/miesiąc/50 kobiet	
Extr. fluid. Hydropiperis Canadensis	—	30 gr/miesiąc 50 kobiet	
Cibalgina w tabletkach	—	1 tabletki/miesiąc/kobieta	
Tinctura Belladonnae	—	15 gr/miesiąc/50 kobiet	
Proszki od bólu głowy	—	1 szt./miesiąc/5 kobiet	