



### ZARZĄDZENIA PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO:

Poz. 112 — nr 192 z dnia 30.VIII.1954 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w wyroby hutnicze.

Poz. 113 — nr 193 z dnia 30.VIII.1954 r. zmieniające zarządzenie w sprawie trybu zaopatrzenia w wyroby kute nieobrobione.

112.

### ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 192 z dnia 30 sierpnia 1954 r.

(znak: BI. 2B-34-67)

#### w sprawie trybu zaopatrzenia w wyroby hutnicze.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 20 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

#### Rozdział 1. Postanowienia wstępne.

§ 1. 1. Zarządzenie dotyczy wyrobów hutniczych wymienionych w wykazie materiałów do opracowania projektu planu zaopatrzenia w ramach narodowego planu gospodarczego na rok 1955 (Wydawnictwo PKPG nr 30) — zwanym w dalszej treści zarządzenia wykazem nr 30 — pod poz. 1—7, 10, 30—181 i 212—213 branży II, branży VII i XII, pod poz. 1—13 branży XIII i pod poz. 60—63 branży XVI oraz resorów, sprężyn i ciągadeł wymienionych pod poz. 51—57 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia, zwanych w dalszej treści zarządzenia wyrobami hutniczymi.

2. Ilekroć w zarządzeniu mowa jest o grupach wyrobów, należy przez to rozumieć grupy kontyngentowe wymienione w powołanych w ust. 1 wykazach.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w wyroby hutnicze należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

§ 4. Ilekroć mowa jest w zarządzeniu o ministerstwach należy przez to rozumieć również urzędy centralne.

#### Rozdział 2. Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 5. 1. Wyroby hutnicze rozdziela:

- 1) Prezydium Rządu,
- 2) Ministerstwo Hutnictwa.

2. Podział wyrobów hutniczych na rozdzielane przez Prezydium Rządu i Ministerstwo Hutnictwa podany jest w wykazie nr 30. Resory, sprężyny i ciągadła wymienione w wy-

kazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia rozdziela Ministerstwo Hutnictwa.

3. Ilekroć mowa jest w zarządzeniu o „rozdzielających“, należy przez to rozumieć:

1) w zakresie wyrobów hutniczych rozdzielanych przez Prezydium Rządu — Państwową Komisję Planowania Gospodarczego.

2) w zakresie wyrobów hutniczych rozdzielanych przez Ministerstwo Hutnictwa — Ministerstwo Hutnictwa.

§ 6. Zaopatrzenie w wyroby hutnicze należy do Centralnego Zarządu Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa (centrala zbytu).

§ 7. Ustalane są odrębne przydziały wyrobów hutniczych pochodzących:

- 1) z produkcji krajowej,
- 2) z zapasów u dostawców krajowych,
- 3) z importu.

§ 8. 1. Ministerstwa wymienione w listach nr 1 i 2, stanowiących załącznik nr 2 i 3 do zarządzenia, otrzymują przydziały stali pospolitej i zwykłej jakości oraz surówki w grupach wyrobów i dla jednostek organizacyjnych określonych w tych listach. Przydziały stali pospolitej i zwykłej jakości dla innych jednostek następują w niżej podanych grupach zbiorczych bez podziału na poszczególne grupy wyrobów:

- 1) blachy obejmujące grupy wyrobów 21 — 26,
- 2) blachy obejmujące grupy wyrobów 28 — 32,
- 3) blachy obejmujące pozostałe grupy wyrobów nie wymienione w pkt. 1 i 2,
- 4) rury obejmujące grupy wyrobów 35 — 43,
- 5) pozostałe wyroby hutnicze ze stali pospolitej i zwykłej jakości poza wymienionymi w pkt. 1—4.

2. Ministerstwa nie wymienione w rozdziale II listy nr 1 (załącznik nr 2) mogą otrzymać przydziały surówki na podstawie wniosków składanych w trybie określonym w § 12 trybu ogólnego.

3. Ministerstwa wymienione w liście nr 3, stanowiącej załącznik nr 4 do zarządzenia, otrzymują przydziały stali jakościowej w grupach wyrobów określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia. Przydziały stali jakościowej dla innych jednostek następują w grupie zbiorczej bez podziału na grupy wyrobów.

§ 9. 1. Centrala zbytu w terminach określonych w Lp. 1 „Kalendarza czynności“ stanowiącego załącznik nr 5 do zarządzenia, wydaje z wyjątkami, o których mowa w ust. 4, ministerstwu wymienionemu w listach nr 1, 2 i 3 (załączniki nr 2, 3 i 4) oraz ministerstwu objętym w planie rozdziału pozycją „różni odbiorcy“ asygnaty stanowiące podsta-

wę realizacji przydziałów. Asygnaty wydaje się na poszczególne grupy wyrobów według nomenklatury stosowanej w planie rozdziału lub na grupy zbiorcze (§ 8 ust. 2 i 5).

2. Centrala Zbytu za zgodą Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego może wydawać asygnaty z określeniem klas stali i wydzielonych gatunków lub asortymentów objętych daną grupą wyrobów.

3. Asygnaty wydaje się na poszczególne kwartały, z wyjątkiem wyrobów hutniczych wymienionych w poz. 22—57 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia, na które asygnaty wydaje się na poszczególne półrocza.

4. Asygnat nie wydaje się na resory, sprężyny i ciągnadła wymienione w poz. 51—57 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia oraz na zestawy kołowe i rynny potrząsalne w branży II poz. 212 i 213 oraz w branży VII wykazu nr 30.

§ 10. 1. Ministerstwa rozdzielają przydziały i asygnaty pomiędzy centralne zarządy (jednostki równorzędne), a centralne zarządy (jednostki równorzędne) rozdzielają je pomiędzy nadzorowanych przez siebie odbiorców.

2. Co do wyrobów, na które nie wydaje się asygnat, ministerstwa przesyłają centrali zbytu i właściwym składom rozdzielniki na centralne zarządy (jednostki równorzędne) w ciągu 10 dni od dnia otrzymania zawiadomienia o wysokości przydziału a centralne zarządy (jednostki równorzędne) przesyłają centrali zbytu i właściwym składom rozdzielniki na padległych odbiorców w ciągu dalszych 10 dni.

§ 11. Centrala zbytu może po uzgodnieniu z zainteresowanymi ministerstwami wprowadzić zamiast asygnat inny system wykazywania uprawnień do realizacji otrzymanych przydziałów.

§ 12. W zakresie planu rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy § 5—8, 9 ust. 2 oraz § 10—15 trybu ogólnego z następującymi zmianami:

1) § 5 ust. 2 trybu ogólnego stosuje się z tą zmianą, że przydziały wyrobów hutniczych wymienionych pod poz. 22—57 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia ustala się na rok kalendarzowy z podziałem na półrocza;

2) wnioski o dodatkowe przydziały, o których mowa w § 12 trybu ogólnego należy składać w dwóch egzemplarzach, przy czym dodatkowy przydział powinien wskazywać okres, w którym ma nastąpić dostawa;

3) przewidziane w § 15 trybu ogólnego uzgodnienie między centralami handlu zagranicznego i centralą zbytu asortymentu wyrobów hutniczych przeznaczonych na eksport powinno nastąpić do dnia 31 lipca roku poprzedzającego rok w którym ma nastąpić dostawa.

§ 13.1. Przez awarię, o której mowa w § 13 trybu ogólnego, należy rozumieć nieplanową przerwę produkcji, eksploatacji lub innej zasadniczej działalności odbiorcy, spowodowaną zniszczeniem, zepsuciem, uszkodzeniem lub innym przypadkiem siły wyższej, który ograniczył produkcję, eksploatację lub inną zasadniczą działalność odbiorcy.

2. Jeżeli dla zapewnienia wykonania w pierwszej kolejności zamówień złożonych w przypadkach awarii zachodzi konieczność przesunięcia wykonania innych zamówień na późniejszy termin, to przesunięcie to zarządza centrala zbytu. Niedotrzymanie terminu na skutek jego przesunięcia nie powoduje obowiązku poniesienia kar umownych i innych skutków niedotrzymania umowy.

3. Ministerstwo, do którego zgodnie z § 13 ust. 2 trybu ogólnego wpłynęły wnioski odbiorcy o przyznanie przydziału w przypadku awarii, powinno w terminie 7 dni od dnia otrzymania wniosku wystąpić o przyznanie dodatkowego przydziału w trybie ustalonym w § 12 trybu ogólnego.

### Rozdział 3. Składanie i realizacja zamówień.

§ 14. 1. Zamówienia na wyroby hutnicze produkcji krajowej lub z zapasów u krajowych dostawców składają:

1) na surówkę i stal pospolitą i zwykłej jakości z wyjątkiem zestawów kołowych i rynien potrząsalnych:

a) odbiorcy podlegający ministerstwu wymienionym w liście nr 1 (załącznik nr 2) na ilości nie mniejsze od określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia — centrali zbytu lub właściwym składom żelaza,

b) odbiorcy określeni pod lit. a) na ilości mniejsze od określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia oraz odbiorcy podlegający ministerstwu objętym w planach rozdziału pozycją „różni odbiorcy“ bez względu na zamówioną ilość — właściwym składom żelaza z wyjątkiem zamówień na wyroby wymienione w lit. c),

c) odbiorcy określeni w lit. a) na ilości mniejsze od określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia oraz odbiorcy podlegający ministerstwu objętym w planach rozdziału pozycją „różni odbiorcy“ bez względu na zamówioną ilość na taśmie zimnowalcowanej wąską (objętą grupami wyrobów 45 i 46, oraz pręty ciągnione i łuszczone) (objęte grupami wyrobów 48, 50 i 61) — właściwym składom stali specjalnej,

d) odbiorcy podlegający ministerstwu wymienionym w liście nr 2 (załącznik nr 3) bez względu na zamówioną ilość, na wyroby hutnicze wymienione w lit. c) — właściwym składom stali specjalnej, a na pozostałe wyroby hutnicze z zakresu surówki oraz stali pospolitej i zwykłej jakości — właściwym składom żelaza;

2) na zestawy kołowe i rynny potrząsalne wszyscy odbiorcy — zakładom produkcyjnym wskazanym przez centralę zbytu w zawiadomieniach o wysokości przydziału;

3) na stal jakościową wymienioną w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia, odbiorcy podlegający ministerstwu wymienionym w liście nr 3 (załącznik nr 4) oraz odbiorcy podlegający ministerstwu objętym w planach rozdziału pozycją „różni odbiorcy“ — właściwym składom stali specjalnej.

2. Wytwórnice bilansowanych konstrukcji stalowych składają zamówienia za pośrednictwem — Zjednoczenia Projektowo-Produkcyjnego Konstrukcji, które dołącza do zamówień asygnaty i składa zamówienia centrali zbytu lub właściwym składom zgodnie z postanowieniem ust. 1.

§ 15. Zamówienia na wyroby hutnicze z importu składają:

1) odbiorcy podlegli ministerstwu wymienionym w liście nr 1 (załącznik nr 2) na wyroby hutnicze ze stali pospolitej i zwykłej jakości:

a) centrali zbytu, jeżeli zamówienie obejmuje przynajmniej 20 ton wyrobów hutniczych jednego rodzaju, profilu, wymiaru, gatunku, z jednym terminem dostawy i na jeden adres wysyłkowy,

b) Stalinogrodzkiemu Biuru Sprzedaży Żelaza, jeżeli zamówienie obejmuje ilość mniejszą niż określona w lit. a).

2) Odbiorcy inni niż określeni w pkt. 1 na wyroby hutnicze ze stali pospolitej i zwykłej jakości:

a) Stalinogrodzkiemu Biuru Stali Specjalnej, jeżeli zamówienie obejmuje taśmę zimnowalcowaną wąską (objętą grupami wyrobów 45 i 46) lub pręty ciągnione oraz pręty łuszczone (objęte grupami wyrobów 48, 50 i 61),

b) Stalinogrodzkiemu Biuru Sprzedaży Żelaza, jeżeli zamówienie obejmuje inne wyroby hutnicze niż określone w lit. a);

3) wszyscy odbiorcy na wyroby hutnicze ze stali jakościowej:

a) Stalinogrodzkiemu Biuru Sprzedaży Stali Specjalnej, jeżeli zamówienie obejmuje stal jakościową wymienioną pod poz. 1—30 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia,

b) właściwym składom stali specjalnej, jeżeli zamówienie obejmuje inną stal specjalną niż określoną w lit. a).

§ 16. 1. Właściwymi składami są nadzorowane przez centralę zbytu rejonowe Biura Sprzedaży Żelaza i rejonowe Biura Sprzedaży Stali Specjalnej.

2. Miejsce położenia i zasięg terytorialny rejonowych Biur Sprzedaży Żelaza określone są w wykazie stanowiącym załącznik nr 7 do zarządzenia.

3. Miejsce położenia i zasięg terytorialny rejonowych Biur Sprzedaży Stali Specjalnej określone są w wykazie stanowiącym załącznik nr 8 do zarządzenia.

4. Właściwym miejscowo jest skład, w którego rejonie znajduje się siedziba odbiorcy.

5. Centrala zbytu może ustalić określony skład jako właściwy dla wskazanych odbiorców bez względu na ich siedziby lub dla składania zamówień na określone wyroby hutnicze.

§ 17. 1. Odbiorcy składają zamówienia nie później niż w terminach ustalonych w poz. 2 i 3 kalendarza czynności stanowiącego załącznik nr 5 do zarządzenia.

2. Wykonawcy zamówienia potwierdzają ich przyjęcie w terminach określonych w poz. 4 i 5 kalendarza czynności stanowiącego załącznik nr 5 do zarządzenia.

§ 18. 1. Zamówienia na wyroby hutnicze objęte dodatkowym przydziałem powinny być złożone przez odbiorców w terminie określonym w zawiadomieniu o przyznaniu przydziału a w braku określonego terminu — w ciągu 20 dni od dnia otrzymania przez ministerstwo zawiadomienia o przyznaniu przydziału.

2. Zamówienia, o których mowa w ust. 1, o ile mają być wykonane z produkcji krajowej, będą przyjęte do wykonania w zależności od dnia złożenia zamówienia w tym kwartale lub półroczu, który wynika z terminów określonych w § 17.

3. Zamówienia na wyroby hutnicze objęte dodatkowym przydziałem z wyznaczonym okresem dostawy, w stosunku do którego już płynęły terminy określone w § 17, mogą być realizowane tylko w takim asortymencie, jakim skład dysponują.

§ 19. 1. Zamówienia na wyroby hutnicze wymienione w poz. 22—57 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia należy składać w terminach określonych w § 17 dla pierwszego kwartału — jeśli chodzi o pierwsze półrocze i w terminach określonych dla trzeciego kwartału, jeśli chodzi o drugie półrocze.

2. Zamówienia na wyroby hutnicze walcowane raz w roku, wymienione w wykazie stanowiącym załącznik nr 9 do zarządzenia, powinny obejmować dostawy całoroczne i być złożone w terminach określonych w § 17 dla pierwszego kwartału, zamówienia na wyroby walcowane dwa razy w roku, wymienione w tymże wykazie, powinny obejmować dostawy półroczne i być złożone w terminach określonych dla pierwszego kwartału — jeśli chodzi o pierwsze półrocze i w terminach określonych dla trzeciego kwartału, jeśli chodzi o drugie półrocze.

§ 20. 1. Postanowienia §§ 17—19 nie mają zastosowania do zamówień na wyroby hutnicze pochodzące z importu.

2. Zamówienia na wyroby hutnicze pochodzące z importu powinny być składane do dnia 31 sierpnia roku poprzedzającego rok, w którym zamówienie ma być wykonane, o ile centrala zbytu nie ustali terminów późniejszych.

3. Centrala Zbytu oraz właściwe składki za jej pośrednictwem przesyłają zamówienia do właściwych central handlu zagranicznego, jako do wykonawców zamówienia, w ciągu 20 dni od dnia otrzymania zamówienia.

4. Centrale handlu zagranicznego potwierdzają przyjęcie zamówienia w ciągu 14 dni od dnia porozumienia z dostawcą zagranicznym i przesyłają odpisy potwierdzenia zamówienia centrali zbytu do wiadomości.

§ 21. 1. W razie niezłożenia zamówienia w terminach ustalonych w §§ 17—20, przydział i asygnaty na wyroby hutnicze nie objęte zamówieniami ulegają unieważnieniu, o ile centrala zbytu nie wyrazi zgody na przyjęcie i wykonanie zamówienia.

2. W przypadku wyrażenia zgody na przyjęcie i wykonanie zamówienia termin potwierdzenia zamówienia przesuwają się o taką ilość dni, o jaką nastąpiło opóźnienie złożenia zamówienia.

§ 22. 1. Zamówienia kierowane do centrali zbytu powinny być składane w pięciu, a kierowane do składów — w trzech egzemplarzach na formularzach wg zatwierdzonego wzoru.

2. Odbiorcy obowiązani są dołączać do zamówień asygnaty z wyjątkiem zamówień na wyroby hutnicze wymienione pod poz. 51—57 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia.

§ 23. 1. Odbiorcy są zobowiązani w zamówieniach na stal jakościową wskazywać jej przeznaczenie.

2. Centrala zbytu powinna zamówienia na stal jakościową przeznaczoną do masowej i seryjnej produkcji kierować do wykonania jednym zakładom produkcyjnym.

§ 24. 1. Należy składać oddzielne zamówienia:

- 1) na każdy kwartał lub półrocze (§ 9 ust. 3) z wyjątkami określonymi w §§ 19, 20 i 26,
- 2) w przypadkach różnych adresów wysyłkowych,
- 3) na każdą grupę wyrobów.

2. Na jedną grupę wyrobów może być złożone tylko jedno zamówienie z zachowaniem postanowienia ust. 1 pkt. 1 i 2.

§ 25. 1. Zawarte w zamówieniu żądanie badania technicznego przez pozahutniczy organ odbiorczy lub dostarczenia atestu hutniczego wymaga uzasadnienia.

2. Centrala zbytu lub skład może odmówić przyjęcia zamówienia zawierającego żądania, o którym mowa w ust. 1, jeżeli zamówienie dotyczy wyrobów hutniczych w gatunku handlowym.

§ 26. 1. W przypadku gdy ilości wyrobów hutniczych potrzebnych odbiorcy w określonym asortymencie na poszczególne kwartały są mniejsze od ilości określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia, należy składać zamówienie kwartalne obejmujące ilości tych wyrobów na dwa lub więcej kwartały — nie mniejsze od ilości określonych w wykazie.

2. W terminie do dnia 31 sierpnia 1954 r. Minister Hutnictwa ustalił za zgodą Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego wykaz zalecanych asortymentów i gatunków wyrobów hutniczych, które będą przez

centralę zbytu utrzymywane w zapasach składów dla umożliwienia zaopatrywania odbiorców w ilości mniejsze od określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia. Postanowienie ust. 1 nie ma w tym przypadku zastosowania.

3. Zamówienia na ilości mniejsze od określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia w asortymentach i gatunkach nie objętych wykazem, o którym mowa w ust. 2, odbiorcy przesyłają nadzorującym ich centralnym zarządom (jednostkom równorzędnym). Centralne zarządy po zbadaniu, czy nie zostało naruszone postanowienie ust. 1 przesyłają te zamówienia wraz ze zbiorczą specyfikacją obejmującą łączne ilości wyrobów hutniczych w poszczególnych asortymentach i gatunkach w terminie określonym w § 17 jednemu składowi żelaza lub stali. Zamówienia te wraz ze specyfikacją mogą być przesłane kilku składom z wyjątkiem przypadku, o którym mowa w § 16 ust. 5 i jeżeli ilość określona w specyfikacji skierowanej do każdego składu nie jest mniejsza od ilości określonej w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia.

4. W przypadkach gdy specyfikacja, o której mowa w ust. 3, obejmuje ilości mniejsze od określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia skład może odmówić wykonania zamówienia, gdy zamówienie:

1) zawiera żądanie badania technicznego,

2) łącznie z zamówieniami innych odbiorców w tym również składanych innym składom nie obejmuje ilości określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia.

5. W przypadku odmowy przyjęcia zamówienia do wykonania na podstawie ust. 4 skład ma obowiązek zaferowania odbiorcy wyrobów hutniczych w innych asortymentach lub gatunkach.

6. Minister nadzorujący zakład produkcyjny może z uwagi na ważność przeznaczenia zamówionych wyrobów hutniczych polecić przyjęcia zamówienia i jego wykonanie w ilości mniejszej od określonej w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia pomimo zaistnienia warunków do odmowy przyjęcia zamówienia do wykonania.

7. Termin wykonania zamówienia na wyroby hutnicze w ilościach mniejszych od określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia ustala się w zależności od możliwości dostawy uwarunkowanych posiadanymi zapasami składowymi lub możliwości komasacji zamówień różnych odbiorców dla osiągnięcia ilości wymaganych do wykonania dostawy z produkcji.

§ 27. 1. Odbiorcy kierujący zamówienia do składu mogą w terminach przewidzianych do składania zamówień złożyć w składach asygnaty z tym, że zamówienia mogą być złożone w terminie późniejszym, nie później jednak niż przed terminem wykonania zamówienia.

2. Postanowienie ust. 1 nie dotyczy zamówień na:

- 1) blachy objęte grupami wyrobów 22 i 23,
- 2) rury odbiorowe objęte grupami wyrobów 36, 37 i 38,
- 3) stal specjalną objętą grupami wyrobów 4a, 4b, 5a, 5b, 19a, 21a, 22a.

3. W przypadku określonym w ust. 1 późniejsze zamówienie może być przyjęte do wykonania tylko na wyroby hutnicze w asortymencie, jakim skład dysponuje.

§ 28. 1. Centrala zbytu lub wykonawca zamówienia odmówi przyjęcia do wykonania zamówienia na wyroby hutnicze z produkcji krajowej nie odpowiadające jednej z następujących norm:

- 1) normy państwowe (PN),
- 2) normy hutnicze resortowe,
- 3) normy GOST i OST,
- 4) normy API —

chyba, że minister nadzorujący zakład produkcyjny, właściwy dla wykonania zamówienia — z uwagi na ważność przeznaczenia zamówionych wyrobów hutniczych — poleci wykonanie zamówienia.

2. Ponadto centrala zbytu lub wykonawca zamówienia może odmówić przyjęcia do wykonania zamówienia na pręty walcowane i kształtowniki o długościach innych niż określone w normach wymienionych w ust. 1, w katalogach lub programach walcowania. Zamówienia na dostawę tych wyrobów w długościach ściśle określonych, mieszczących się w granicach długości fabrykacyjnych, powinny być uprzednio uzgodnione z centralą zbytu. W przypadku przyjęcia takiego zamówienia mogą być wykonane pręty i kształtowniki o długości będącej wielokrotną długości zamówionej z dodatkiem na pocięcie.

§ 29. W sprawach zmiany ustalonych terminów dostawy odbiorcy kierują wnioski do centrali zbytu.

§ 30. 1. W zależności od zapasów i warunków lokalnych składy wykonują zamówienia odbiorców albo ze swoich magazynów albo drogą organizowanych przez siebie tranzytowych dostaw z zakładów produkcyjnych do odbiorców.

2. Składy są obowiązane organizować tranzytowe dostawy z zakładów produkcyjnych do odbiorców, jeżeli zamówienia opiewają na pełne ładunki wagonowe, złożone z asortymentów nie wymagających podziału na dwa lub więcej zakładów produkcyjnych, w ilościach nie mniejszych od ilości określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia, a składy asortymentów tych nie posiadają w całości lub części w swoich zapasach.

3. W przypadku, gdy ilość wyrobów hutniczych wyprodukowanych przez zakład produkcyjny (wykonawca zamówienia) dla odbiorców nie stanowi przesyłki pełnowagonowej, zakład produkcyjny, za zgodą centrali zbytu, może przesłać przeznaczone dla określonych odbiorców wyroby hutnicze do właściwego składu — łącznie z wyrobami hutniczymi przeznaczonymi dla tego składu w celu wykonania zamówienia, powiadamiając o tym odbiorcę i właściwy skład.

4. W przypadku dostawy w drodze tranzytu organizowanego (ust. 1) oraz w przypadku określonym w ust. 3 umowa zawarta z odbiorcą (§ 21 trybu ogólnego) ulega odpowiedniej zmianie.

§ 31. Wyroby hutnicze pochodzące z zapasów u dostawców krajowych (§ 7 pkt 2) mogą być dostarczone również dla wykonania zamówień składanych w ramach przydziałów wyrobów hutniczych z produkcji krajowej (§ 7 pkt 1).

§ 32. 1. Terminy dostaw powinny być określone w zamówieniu w ten sposób, aby dostawy następowały równomiernie w ciągu okresu objętego zamówieniem.

2. Postanowienie ust. 1 nie ma zastosowania w przypadku, gdy na skutek podziału zamówionej ilości poszczególne dostawy miałyby obejmować ilości mniejsze od ilości określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 6 do zarządzenia.

§ 33. 1. W razie przewidywanego niewykonania umowy do końca roku kalendarzowego wykonawca zamówienia obowiązany jest zawiadomić odbiorcę i centralę zbytu do dnia 15 listopada.

2. Odbiorca może w ciągu 15 dni od dnia otrzymania zawiadomienia, o którym mowa w ust. 1, zgłosić wykonawcy

żądanie wykonania umowy w roku następnym. W razie niezgłoszenia tego żądania umowa nie podlega wykonaniu.

3. W przypadku zgłoszenia żądania wykonania umowy w roku następnym (ust. 2), jak również niedokonania zawiadomienia, o którym mowa w ust. 1, wykonanie umowy powinno nastąpić w pierwszym kwartale roku następnego.

4. W przypadku wykonywania w pierwszym kwartale umowy, która miała być wykonana w roku poprzednim, umowy zawarte w ramach przydziału na pierwszy kwartał ulegają rozwiązaniu w granicach ilości równym ilościom, które miały być wykonane w roku poprzednim. W tym przypadku wykonawca nie ponosi kary za niewykonanie umowy.

5. Przepisy ust. 1 — 4 nie mają zastosowania do umów na dostawę wyrobów hutniczych przeznaczonych do produkcji bilansowanych konstrukcji stalowych, objętych przydziałem dla Zjednoczenia Projektowo-Produkcyjnego Konstrukcji. Umowy te nie wykonane do dnia 31 grudnia powinny być wykonane w najbliższym cyklu produkcyjnym roku następnego. Wykonawcy zamówień w terminie do dnia 15 stycznia roku następnego zawiadamiają centralę zbytu o niewykonaniu umów do dnia 31 grudnia.

§ 34. 1. Umowy o dostawę wyrobów hutniczych przeznaczonych na eksport oraz wyrobów hutniczych pochodzących z importu nie wykonane do dnia 31 grudnia podlegają wykonaniu w roku następnym.

2. Centrale handlu zagranicznego i wykonawcy zamówień w terminie do dnia 15 stycznia roku następnego zawiadamiają centralę zbytu o niewykonaniu umów do dnia 31 grudnia.

§ 35. Wykonanie umowy następuje w ramach przydziału na rok, w którym wykonano umowę.

§ 36. W przypadku odstąpienia od umowy przez odbiorcę z przyczyn innych niż określone w § 25 trybu ogólnego odbiorca obowiązany jest zapłacić wykonawcy zamówienia karę umowną w wysokości 5% wartości niewykonanej dostawy.

§ 37. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy §§ 18, 19 ust. 4 i 5 oraz §§ 20 — 26 trybu ogólnego.

#### Rozdział 4. Sprawozdawczość.

§ 38. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepisy § 28 trybu ogólnego.

#### Rozdział 5. Postanowienia końcowe.

§ 39. Traci moc zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 235 z dnia 25 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w wyroby hutnicze (Biuletyn PKPG nr 29, poz. 125 i z 1954 r. nr 1, poz. 4).

§ 40. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w wyroby hutnicze na rok 1955 i lata następne.

2. Przepisy §§ 33—35 mają zastosowanie do umów, które powinny być wykonane do dnia 31 grudnia 1954 r., a przewidywane jest niewykonanie tych umów w tym terminie.

3. Czynności dla których określony w zarządzeniu termin wykonania już upłynął powinny być wykonane w terminach określonych decyzją Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego.

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 192 z dnia 30 sierpnia 1954 r.

#### Załącznik nr 1

#### W y k a z

grup wyrobów hutniczych ze stali jakościowej produkowanych z następujących rodzajów stali: stale stopowe, wszystkie stale narzędziowe węglowe oraz stale konstrukcyjne węglowe wyższej i najwyższej jakości o cechach „C“, „T“, „D“, i „DW“ lub o znaczeniach PN rozpoczynających się od „00“ i „000“.

Lp.	Symbol grupy	Nazwa wyrobu
<b>I. Wyroby rozdzielane przez Prezydium Rządu:</b>		
1	4a, 4b	1. Półwyroby walcowane
2	5a, 5b	Kęsiska (wlewki podwalcowane)
3	6a, 6b	Kęsy (rygle)
		Blachówka (platyny)
		2. Wyroby walcowane, łuszczone i ciągnione
4	12a, 12b, 13b 14a, 15a, 15b 16b, 17a, 18a, 18b	Pręty kształtowniki walcowane
5	19a, 20b	Bednarka (taśma gorąco walcowana)
6	21a,	Walcówka w kregach
7	22a, 23a, 27b, 33a, 34b,	Blacha uniwersalna
8	23a	Blachy gorąco i zimnowalcowane
9	23a	Blachy trójwarstwowe
10	59b, 60b,	Blachy platerowane jednostronnie stałą kwasoodporną
11	62b	Rury walcowane bez szwu, specjalne ze stali klas 5—8
12	63b	Rury platerowane wewnątrznie stałą kwasoodporną
13	64b	Rury spawane (ze szwem) i szczelinowe, ze stali wymienionej pod lp. 11.
14	45a, 46a, 47b,	Taśma zimnowalcowana
15	61a, 61b,	Pręty łuszczone
16	61a, 61b,	Pręty łuszczone i polerowane
17	48a, 49b, 51a, 52b,	Pręty ciągnione
18	48a, 49b, 51a, 52b,	Pręty ciągnione i szlifowane
19	48a, 49b, 51a, 52b,	Pręty ciągnione, szlifowane i polerowane (w tym srebrenka)
20	51a, 52b,	Drut ciągniony
21	51a, 52b,	Drut do spawania
<b>II. Wyroby rozdzielane przez Ministerstwo Hutnictwa:</b>		
22	201	1. Elektrody do spawania stali i żeliwa
		Elektrody zanurzone EP 41—10 do spawania połączeniowego stali i żeliwa
23	202	Elektrody prasowane EP do spawania połączeniowego stali i żeliwa
24	203	Elektrody EŻO do spawania żeliwa na zimno
25	204	Elektrody monelowe EŻM do spawania żeliwa na zimno
26	205	Elektrody specjalne ES do spawania stali rdzo-kwaso- i ogniotrwałej
27	206	Elektrody EN do spawania stali
28	207	Elektrody ES 18W do naspawania stali szybkoctnącej.
29	208	Pałeczki PNT do naspawania węgla wolframu (twardego metalu).
30	209	Elektrody Stelitopodobne PNS do naspawania utwardzającego.
31		Elektrody wolframowe do spawania arcatomowego.

Lp.	Symbol grupy	N a z w a w y r o b u	Lp.	Symbol grupy	N a z w a w y r o b u
32	301	2. Wiertła kręte Wiertła cylindryczne krótkie ze stali narzędziowej	44	401	3. Płytki i kształtki ze spiekanych węglików Płytki i kształtki ze spiekanych węglików
33	302	Wiertła cylindryczne krótkie ze stali szybko tnącej	45	501	4. Magnesy Magnesy dynamiczne
34	303	Wiertła cylindryczne długie ze stali narzędziowej	46	502	Magnesy o wadze 1 szt. do 0,030 kg
35	304	Wiertła cylindryczne długie ze stali szybko tnącej	47	503	Magnesy od 0,031 do 0,100 kg
36	305	Wiertła z uchwytem stożkowym ze stali narzędziowej od $\phi$ 2 do poniżej 25 mm	48	504	Magnesy od 1,101 do 0,500 kg
37	306	jw. $\phi$ 25 mm i powyżej	49	505	Magnesy od 0,501 do 1.000 kg
38	307	Wiertła z uchwytem stożkowym ze stali szybko tnącej od 2 do poniżej 25 mm	50	601	5. Resory kolejowe i samochodowe*
39	308	jw. $\phi$ 25 mm i powyżej	51	602	Resory kolejowe Resory samochodowe
40	309	Wiertła anormalne ze stali narzędziowej	52	701	6. Sprężyny kolejowe i samochodowe*
41	310	Wiertła anormalne ze stali szybko tnącej	53	702	Sprężyny kolejowe płaskie
42	311	Wiertła cylindryczne krótkie z płytkami ze spiekanych węglików	54	703	Sprężyny kolejowe zwijane Sprężyny samochodowe zwijane
43	312	Wiertła stożkowe z płytkami ze spiekanych węglików	55	801	7. Ciągadła*
			56	802	Ciągadła z oczkami z węglików spiekanych Ciągadła z rączką tzw. angielskie.

\* Produkowane przez zakłady podległe Ministerstwu Hutnictwa.

Załącznik nr 2.

Lista nr 1

określająca ministerstwa oraz ich jednostki organizacyjne nadzorujące odbiorców, których zamówienia w zakresie niżej wyszczególnionych grup wyrobów na ilości nie mniejsze od minimalnych powinny być kierowane do Centrali Zbytu.

Rozdział I. W zakresie stali pospolitej i zwykłej jakości.

Lp.	Ministerstwa	Jednostki organizacyjne	Grupy wyrobów
1	Ministerstwo Hutnictwa	a) CZP Hutniczego b) CZP Stali Specjalnej c) CZP Wyrobów Metalowych d) Nowa Huta e) Huta Warszawa f) CZP Metali Nieżelaznych g) CZP Wyrobów Blaszanych	wszystkie " " " 6, 18, 28, 29, 30, 44, 45 wszystkie
2	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego	a) CZ Budowy Maszyn Ciężkich b) CZP Kotłowo-Turbinowego c) CZP Okrętowego d) CZP Motoryzacyjnego e) CZP Wyrobów Precyzyjnych f) CZP Taboru Kolejowego g) CZP Urządzeń Mechanicznych h) CZP Sprzętu Komunikacyjnego i) CZP Maszyn Budowlanych j) CZP Aparatów Elektrycznych k) CZP Artykułów Elektrycznych l) CZP Teletechnicznego l) CZP Maszyn Rolniczych	wszystkie " " " " " " " " 32 32 32 wszystkie z wyjątkiem 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 45 i 46 wszystkie
		m) CZP Kablowego n) CZP Maszyn Włókienniczych o) CZP Obrabiarek p) CZP Ogólnego Budownictwa Maszyn r) CZP Mech. Precyzyjnej s) CZP Optycznego t) CZP Metalowego	" " " " " "
3	Ministerstwo Górnictwa	a) CZ Budowy Maszyn Górniczych b) Centralny Zarząd Zaopatr. dla Zjednoczeń Węglowych c) CZ Budownictwa Węglowego	wszystkie z wyjątkiem 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41 i 42 7, 10, 11, 14, 15, 25, 28, 36, 37, 38, 104 7, 10, 11, 14, 15, 17, 24, 25, 28, 35, 36, 37, 38, 56, i 58

Lp.	Ministerstwa	Jednostki organizacyjne	Grupy wyrobów
		d) CZP Naftowego e) Zjednoczenie Geologiczno-Poszukiwawcze f) CZP Koksochemicznego	35 35 7, 10, 11, 14, 15, 25, 28, 36, 37, 38
4	Ministerstwo Kolei	wszystkie	wszystkie
5	Ministerstwo Obrony Narodowej	"	"
6	Ministerstwo Gospodarki Komunalnej	"	"
7	Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego	CZ Konstrukcji Stalowych Zjednoczenie Projektowo-Produkcyjne Konstrukcji	wszystkie na produkcję zbilansowanych konstrukcji stalowych
8	Ministerstwo Handlu Zagranicznego na cele wywozu	wszystkie	wszystkie
9	Ministerstwo Energetyki	"	35—43, 62b, 63b i 64b
<b>Rozdział II. W zakresie surówki.</b>			
1	Ministerstwo Hutnictwa	wszystkie	wszystkie
2	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego	"	"
3	Ministerstwo Górnictwa	"	"
4	Ministerstwo Kolei	"	"
5	Ministerstwo Przemysłu Drobno i Rzemiosła	"	"
6	Ministerstwo Handlu Zagranicznego na cele wywozu	"	"

Załącznik nr 3.

## Lista nr 2

określająca ministerstwa oraz ich jednostki organizacyjne nadzorujące odbiorców, których zamówienia na stal pospolitej i zwykłej jakości w zakresie niżej wyszczególnionych grup wyrobów powinny być kierowane do składów.

Lp.	Ministerstwo	Jednostki organizacyjne	Grupy wyrobów
1	Ministerstwo Hutnictwa	a) CZP Metali Nieżelaznych b) CZ Kopalnictwa Rud Nieżelaznych c) CZ Kopalnictwa Rud Żelaznych d) CZP Materiałów Ogniotrwałych e) CZ Gospodarki Złomem f) Ministerstwo Hutnictwa, inne poza wymienionymi wyżej lub na liście nr 1	wszystkie z wyjątkiem 6, 18, 28, 29, 30, 44 i 45 wszystkie wszystkie " " "
2	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego	a) CZP Narzędzi i Przyrządów Mierniczych b) CZ Odlewnictwa c) CZP Aparatów Elektrycznych d) CZP Artykułów Elektrycznych e) CZP Teletechnicznego f) CZP Maszyn Rolniczych g) CZP Kablowego	" " " " z wyjątkiem 32 " z wyjątkiem 32 " z wyjątkiem 32 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43. wszystkie z wyjątkiem 45 i 46
3	Ministerstwo Górnictwa	h) Ministerstwo Przemysłu Maszynowego inne poza wymienionymi wyżej lub na liście nr 1 a) CZ Budowy Maszyn Górniczych b) CZZ dla Zjednoczeń Węglowych c) CZ Budownictwa Węglowego d) CZP Naftowego e) Zjednoczenie Geologiczno-Poszukiwawcze	wszystkie 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42 i 43 wszystkie z wyjątkiem 7, 10, 11, 14, 15, 25, 28, 36, 37, 38 i 104 wszystkie z wyjątkiem 7, 10, 11, 14, 15, 17, 24, 25, 28, 35, 36, 37, 38, 56 i 58 wszystkie z wyjątkiem 35 wszystkie z wyjątkiem 35

Lp.	Ministerstwo	Jednostki organizacyjne	Grupy wyrobów
		f) CZP Koksochemicznego	wszystkie z wyjątkiem 7, 10, 11, 14, 15, 25, 28, 36, 37 i 38
		g) CZ Gazownictwa	wszystkie
		h) Zarząd Przemysłu Solnego	"
		i) Centrala Produktów Naftowych	"
		j) Ministerstwo Górnictwa, inne poza wymienionymi wyżej lub na liście nr 1	wszystkie
4	Ministerstwo Gospodarki Komunalnej	wszystkie	wszystkie z wyjątkiem 8
5	Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego (z wyjątkiem CZ Konstrukcji Stalowych, Zjednoczenia Projektowo-Produkcyjne Konstrukcji Stalowych w odniesieniu do wyrobów hutniczych przeznaczonych na produkcję zbilansowanych konstrukcji stalowych)	wszystkie	wszystkie
6	Ministerstwo Budownictwa Miast i Osiedli	wszystkie	"
7	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	"	"
8	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego	"	"
9	Ministerstwo Przemysłu Materiałów Budowlanych	"	"
10	Ministerstwo Przemysłu Drzewnego i Papierniczego	"	"
11	Ministerstwo Przemysłu Chemicznego	"	"
12	Ministerstwo Bezpieczeństwa Publicznego	"	"
13	Ministerstwo Przemysłu Drobno i Rzemiosła	"	"
14	Ministerstwo Żeglugi	"	"
15	Ministerstwo Energetyki	"	wszystkie z wyjątkiem 35—43, 62b, 63b i 64b
16	Ministerstwo Przemysłu Rolnego i Spożywczego	"	wszystkie
17	Ministerstwo Rolnictwa	"	"
18	Ministerstwo Państwowych Gospodarstw Rolnych	"	"
19	Ministerstwo Leśnictwa	"	"
20	Ministerstwo Przemysłu Mięsnego i Mleczarskiego	"	"
21	Ministerstwo Handlu Wewnętrznego	a) na cele sprzedaży rynkowej dla wsi b) na cele sprzedaży rynkowej dla miast c) dla Centrali Rolniczej Spółdzielni „Samopomoc Chłopska“ na cele pozarynkowe d) na inne cele poza wyżej wymienionymi	" " " " 38, 54 i 55
22	Ministerstwo Skupu	wszystkie	wszystkie
23	Centralny Urząd Szkolenia Zawodowego	"	"

## Załącznik nr 4.

## Lista nr 3

określająca ministerstwa, dla których wyznacza się przydziały stali jakościowej w grupach wyrobów.

Lp.	Ministerstwa
1	Ministerstwo Hutnictwa
2	" Przemysłu Maszynowego
3	" Górnictwa
4	" Przemysłu Chemicznego
5	" Kolei
6	" Transportu Drogowego i Lotniczego
7	" Przemysłu Drobno i Rzemiosła
8	" Żeglugi
9	" Energetyki
10	" Budownictwa Przemysłowego
11	" Budownictwa Miast i Osiedli

Lp.	Ministerstwa
12	Obrony Narodowej
13	" Bezpieczeństwa Publicznego
14	" Przemysłu Rolnego i Spożywczego
15	" Rolnictwa
16	" Państwowych Gospodarstw Rolnych
17	" Leśnictwa
18	Centralny Urząd Szkolenia Zawodowego
19	Ministerstwo Handlu Zagranicznego (na cele wywozu)
20	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego
21	" Przemysłu Materiałów Budow.
22	Ministerstwo Przemysłu Drzewnego i Papier.
23	Centrala Rolnicza Spółdzielni „Samopomoc Chłopska“
24	Ministerstwo Gospodarki Komunalnej
25	Centralne Biuro Obrotu Maszynami



## Załącznik nr 5.

## Kalendarz czynności

I.p.	C z y n n o ś c i	Dla zamówień kwartału	Końcowy termin dla czynności obok wymienionych w zakr. wyrobów hutniczych obj. kategorią:*)			
			nr 1	nr 2	nr 3	nr 4
1	Centrala zbytu zawiadamia o wysokości przydziału i wydaje asygnaty	I	20.8	25.7	5.7	15.6
		II	20.11	25.10	5.10	15.9
		III	20.2	25.1	5.1	15.12
		IV	20.5	25.4	5.4	15.3
2	Odbiorcy składają zamówienia właściwym składom. Odbiorcy zestawów kołowych i rynien potrząsalnych składają zamówienia zakładom produkcyjnym	I	30.9	15.9	10.8	20.7
		II	31.12	5.12	10.11	20.10
		III	31.3	5.3	10.2	20.1
		IV	30.6	5.6	10.5	20.4
3	Odbiorcy składają zamówienia centrali zbytu	I	15.10	25.9	25.8	5.8
		II	15.1	24.12	25.1	5.11
		III	15.4	25.3	25.2	5.2
		IV	15.7	25.6	25.5	5.5
4	Wykonawcy zamówienia przesyłają odbiorcom potwierdzenia zamówień na zestawy kołowe i rynny potrząsalne	I			30.9	
		II			31.12	
		III			31.3	
		IV			30.6	
5	Wykonawcy zamówienia przesyłają odbiorcom potwierdzenia zamówień na inne wyroby hutnicze	I	31.12	15.12	15.11	10.11
		II	31.3	15.3	15.2	10.2
		III	30.6	15.6	15.5	10.5
		IV	30.9	15.9	15.8	10.8

\*) Wyjaśnienie podziału wyrobów hutniczych na kategorie.

Nr kategorii	Rodzaj wyrobów hutniczych
1	Wyroby hutnicze z wyjątkiem wymienionych w kategoriach nr 2 — 4.
2	Stal specjalna z wyjątkiem wymienionej w kategoriach nr 4.
3	Blachy ocynkowane z grupy wyrobów 54 i 55. Rury z grup wyrobów: 41, 42, 43 Rozjazdy kolejowe z grupy wyrobów 58 Rynny potrząsalne Zestawy kołowe
4	Rury pompowe spęczane oraz żerdzie wiertnicze i płuczkowe z grupy wyrobów 35 Rury walcowane bez szwu kotłowe I, II i III stopnia i inne odbiorowe z grup wyrobów 36—38 Rury precyzyjne z grup wyrobów 39—40 Rury z grup wyrobów 62b, 63b i 64b Pręty z grup wyrobów 48a, 49b, 51a, 52b, 61a oraz 61b. Pręty z grup wyrobów 48, 50 i 61 Taśma wąska z grup wyrobów 45 i 46 Taśma wąska z grup wyrobów 45a, 46a i 47b Elektrody, wiertła, płytki i kształtniki ze spiekanych węglików, magnesy, resory, sprzężyny i ciągadła, wymienione pod lp. 22—57 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia

## Załącznik nr 6.

W y k a z  
minimalnych ilości wyrobów hutniczych

## C z ę ś ć I

surówka i stal pospolitej i zwykłej jakości (bez rur)

Grupa wyr.	Wyroby hutnicze	Ilość w tonach
1	Surówka przerobcza	15
2N	Surówka odlewnicza normalna	15
2F	Surówka odlewnicza fosforowa	15
2H	Surówka odlewnicza hematytowa i inne specjalne	15
3Z	Surówka zwierciadlista	15

Grupa wyr.	Wyroby hutnicze	Ilość w tonach
3M	Żelazomangan wielkopieczowy	15
4	Kęsiska ze stali kl. 0	4
5	Kęsy ze stali kl. 0	4
6	Blachówka (platyny) ze stali kl. 0	15
7	Szyny normalnotorowe	15
8	Szyny tramwajowe	15
9	Kształtowniki A ze stali kl. 0	5
10	Kształtowniki B i szyny suwnicowe ze stali kl. 0	5
11	Kształtowniki C ze stali kl. 0	5
12	Szyny wąskotorowe ze stali kl. 0	15
14	Pręty ze stali kl. 0	5
15	Kształtowniki i pręty średnie ze stali kl. 0	5
17	" " " cienkie " " 0	3
18	" " " najcieńsze " " 0	3
18	Bednarka ze stali kl. 0 o szerokości: poniżej 20 mm	2
	szerokości 20 — 100 mm	3
	" powyżej 100 mm	5
	Wstęgi do rury ze stali kl. 0	15
19	Walcówka w kęgach ze stali kl. 0	15
21	Blachy uniwersalne ze stali kl. 0	3
22	" grube odbiorowe 18 mm i powyżej ze stali kl. 0	5
23	Blachy grube odbiorowe 17,5 — 4,76 mm ze stali kl. 0	2
	4,76 — 10 mm	3
	powyżej 10 — 17,5 mm grubości	3
24	Blachy grube 18 mm i powyżej nieodbiorowe ze stali kl. 0	5
25	Blachy grube 17,5 — 4,76 mm nieodbiorowe ze stali kl. 0 — 4,76 — 10 mm powyżej 10 — 17,5 grubości	2
26	Blachy żeberkowe ze stali kl. 0	3
28	Blachy cienkie 4,75 — 1,5 mm grub. (bez tłocznych) ze stali kl. 0	1
29	Blachy cienkie 1,49 — 0,35 mm grub. (bez tłocznych) ze stali kl. 0	3
30	Blachy cienkie 4,75 — 1,5 mm grub. tłoczne i głębokotłoczne ze stali kl. 0	2
31	Blachy cienkie 1,49 — 0,24 mm grub. tłoczne i głębokotłoczne ze stali kl. 0, w asortymencie: 710 × 1420 — 2000 × 1,0 — 0,32	3
32	Blachy cienkie transformatorowe i prądnicowe 0,50—0,35 mm grub. ze stali kl. 3	2
44	Taśma szeroka w rolkach szer. 700 mm grub. 1 mm i poniżej ze stali kl. 0	5
		2

Grupa wyr.	Wyroby hutnicze	Ilość w tonach
45	Taśma wąska ze stali kl. 0 0,4—0,99 mm. 1 mm grub. i powyżej	1
46	Taśma wąska grubości 0,39 mm i poniżej ze stali kl. 0	3
61	Pręty łuszczone ze stali kl. 0	0,5
48	Pręty ciągnięte grub. 14 mm i powyżej ze stali kl. 0	2
50	Pręty ciągnięte grub. 13,9 — 0,5 mm ze stali kl. 0	1
53	Blachy ocynkowane (białe) w gatunku HB, W, WW, 3W	0,5
54	" " (gładkie) 700×1400 mm — 2000 mm lub w rolkach	15
55	" " (gładkie) 1000 × 2000 mm i blachy faliste czarne ocynkowane: blachy ocynkowane gładkie blachy faliste czarne ocynkowane	3
56	Aksesorium kolejowe do szyn o wys. od 115 mm wzwyż do szyn o wys. poniżej 115 mm	1,5
57	Podkłady stalowe normalnotorowe	5
58	Rozjazdy kolejowe — do uzgodnienia z wykonawcą	3
		15

**C z ę ś ć II**  
Rury

Grupa wyr.	Wyroby hutnicze	Ilość w metrach
	<b>Rury wiertnicze</b>	
35	Ø 51 mm i poniżej	500
35	Ø 51,1 — 165 mm	250
35	Ø 165,1 — 318 mm	100
35	Ø 318,1 — 521 mm	50
	<b>Rury przewodowe</b>	
	a) niegwintowane	
	1) z gładkimi końcami o czterech pierwszych grubościach ścianek podanych w cenniku Centrostali Nr 23/53	
38	Ø 51 mm i poniżej	1000
38	Ø 51,1 — 102 mm	750
37	Ø 102,1 — 165 mm	500
36	Ø 165,1 — 317 mm	200
36	Ø 318,1 — 521 mm	100
	2) z gładkimi końcami o dalszych kolejnych grubościach ścianek poza wymienionymi pod 1) oraz rury kolumnowe, kielichowe i podszatkowe	
38	Ø 51 mm i poniżej	500
38	Ø 51,1 — 102 mm	300
37	Ø 102,1 — 165 mm	200
36	Ø 165,1 — 318 mm	100
36	Ø 318,1 — 521 mm	50
	b) gwintowane lekkie (gazowe)	
38	Ø 1/8" — 1/2"	2000
38	Ø 3/4" — 2"	1500
38	Ø 2 1/2" — 3,5"	600
37	Ø 4" — 6"	300
	c) gwintowane ciężkie (parowe)	
38	Ø 1/4" — 1/2"	1000
38	Ø 3/4" — 2"	750
38	Ø 2 1/2" — 3 1/2"	500
37	Ø 4" — 6"	250
	<b>Rury żecerkowe patentu Favlor</b>	
38	Ø 35,5 — 72 mm	50
	<b>Rury precyzyjne oraz rury o grubości ścianki 2,4 mm i poniżej</b>	
40	Ø 4 — 12 mm	200
40	Ø 12,1 — 25 mm	300
39	Ø 25,1 — 51 mm	400
39	Ø 51,1 — 120 mm	200

Grupa wyr.	Wyroby hutnicze	Ilość w metrach
41	Rury ze szwem spawane Ø 400 mm i powyżej	do uzgodnienia z wykonawcą
	<b>Rury ze szwem spawane elektrycznie i rury szczelinowe</b>	
42	a) nieprzeciągane b) przeciągane c) rury spłuczkowe obustronne ocynkowane	1000 500 500 szt.
	<b>Rury ze szwem zgrzewane czarne i ocynkowane</b>	
43	Ø 1/4" — 1/2"	3000
43	Ø 3/4" — 2"	2000
62	Rury przewodowe bez szwu ze stali kl. 5—8	do uzgodnienia z wykonawcą
63b	Rury bez szwu platerowane wewnątrz stalą kwasoodporną ze stali kl. 8	"

**C z ę ś ć III**

Stal specjalna

Grupa wyr.	Wyroby hutnicze	Ilość w kg		
		klasy I	stali 2—5	6—9
4a i 4b	Kęsiska	4000	2000	—
5a i 5b	Kęsy	4000	2000	1000
6a i 6b	Blachówka	4000	2000	—
12a i 12b	Pręciska i pręty grube	4000	1500	1000
13b i 14a	Pręty średnie	2000	1500	500
15a i 15b	Pręty cienkie	1000	500	500
16b i 17a	Pręty najcieńsze	1000	500	300
18a i 18b	Bednarka	1000	500	300
21a	Blachy uniwersalne	2500	—	—
22a i 23a	Blachy grube	4000	2000	1000
27b				
33a i 34b	Blachy cienkie	2000	500	300
48a, 49b, 51a i 52b	Pręty ciągnięte i druty ciągnięte w kregach	500	300	200
48a, 49b, 51a, 52b	Pręty ciągnięte i szlifowane oraz ciągnięte i polerowane szlifow.	100	50	50
45a, 46a i 47b	Taśma wąska	500	200	100
61a i 61b	Pręty łuszczone	500	300	200
59b i 60b	Blachy platerowane	do uzgodnienia z wykonawcą		

**Tolerancje ilościowe dla stali specjalnej**

do 100 kg	plus 25%	minus 6%
101 do 400 kg	" 20%	" 6%
401 do 800 kg	" 15%	" 6%
801 do 10000 kg	" 10%	" 6%
powyżej 10000 kg	" 6%	

Uwaga: Ustalone w częściach I, II, III ilości minimalne do dostawy na jeden adres w jednym terminie obowiązują dla każdego poszczególnego asortymentu, przez który rozumie się przekrój (profil), wymiar, klasę, gatunek, rodzaj stali i wykonania oraz warunki techniczne.

**W y k a z**  
**Biur Sprzedaży Żelaza**

L.p.	Biuro Sprzedaży Żelaza	Terytorialny zasięg działania
1	Będzińskie Biuro Sprzedaży Żelaza, Będzin, ul. Kościuszki 74	miasto wydzielone Będzin " " Czeladź " " Dąbrowa Górnicza " " Mysłowice " " Sosnowiec " " Szopienice
2	Bielskie Biuro Sprzedaży Żelaza Bielsko-Biała, Pstrowskiego 11	powiat będziński miasto wydzielone Bielsko-Biała " " Cieszyn
3	Bydgoskie Biuro Sprzedaży Żelaza, Bydgoszcz, ul. K. Szymanowskiego 12	powiat bielski i cieszyński województwo bydgoskie
4	Częstochowskie Biuro Sprzedaży Żelaza, Częstochowa, Handlowa 7/9	miasto wydzielone Częstochowa " " Zawiercie powiat częstochowski, zawierciański, lubliniecki i kłobucki.
5	Gliwickie Biuro Sprzedaży Żelaza, Gliwice, ul. Stalina 43	miasto wydzielone Gliwice " " Zabrze " " Nowy Bytom " " Ruda Śląska " " Rybnik
6	Kieleckie Biuro Sprzedaży Żelaza, Kielce, ul. Kilińskiego 10	powiat gliwicki, rybnicki, województwo opolskie.
7	Olsztyńskie Biuro Sprzedaży Żelaza, Olsztyn, ul. Lubelska	województwo kieleckie
8	Stalinogrodzkie Biuro Sprzedaży Żelaza, Stalinogród, W. Stwosza 7a	województwo olsztyńskie miasto wydzielone Stalinogród " " Chorzów " " Siemianowice Śl. " " Świętochłowice
9	Wałbrzyskie Biuro Sprzedaży Żelaza, Wałbrzych, B. Chrobrego 51	powiat pszczyński miasto wydzielone Wałbrzych " " Jelenia Góra
10	Warszawskie Biuro Sprzedaży Żelaza, Warszawa, ul. Fredry 8	powiat wałbrzyski, bystrzycki, jeleniogórski, Kamieniogórski, kłodzki, lwówecki, lubański.
11	Białostockie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Białystok, ul. B. Wesołowskiego 31/49	województwo grodzkie m. st. Warszawy, województwo warszawskie.
12	Bytomskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Bytom, ul. B. Bieruta 5	województwo białostockie
13	Gdańskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Gdańsk-Wrzeszcz, Al. Grunwaldzka 229/237	miasto wydzielone Bytom powiat tarnogórski
14	Krakowskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Kraków, ul. Kopernika 6	województwo gdańskie
15	Lubelskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Lublin, ul. Garbarska 2	województwo krakowskie
16	Łódzkie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Łódź, ul. Piotrkowska 102	województwo lubelskie
17	Poznańskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Poznań, ul. Spichrzowa 25	województwo łódzkie m. Łodzi województwo łódzkie
18	Rzeszowskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Rzeszów, ul. Kopernika 14	województwo poznańskie i zielonogórskie
19	Szczecińskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Szczecin, ul. W. Ziemeńczyk 41	województwo rzeszowskie
20	Wrocławskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Wrocław, ul. Grabiszyńska 153	województwo szczecińskie i koszalińskie
		województwo wrocławskie z wyjątkiem rejonu Wałbrzyskiego Biura Sprzedaży Żelaza w Wałbrzychu

**W y k a z**  
**Biur Sprzedaży Stali Specjalnej**

L.p.	Biura Sprzedaży Stali Specjalnej	Terytorialny zasięg działania
1	Krakowskie Biuro Sprzedaży Stali Specjalnej, Kraków, ul. 1-go Maja 2	Województwo krakowskie i rzeszowskie oraz część woj. kieleckiego obejmująca powiaty: kielecki bez miasta Skarżysko-Kamienna, opatowski, sandomierski, stopnicki, pińczowski, jędrzejowski i włoszczowski oraz miasta wydzielone: Kielce, Ostrowiec Świętokrzyski.
2	Łódzkie Biuro Sprzedaży Stali Specjalnej, Łódź, ul. Piotrkowska 109	Województwo grodzkie miasta Łodzi " " łódzkie

L.p.	Biura Sprzedaży Stali Specjalnej	Terytorialny zasięg działania
3	Poznańskie Biuro Sprzedaży Stali Specjalnej, Poznań, ul. Ratajczaka 39	Województwo poznańskie „ zielonogórskie „ szczecińskie „ koszalińskie „ gdańskie „ bydgoskie
4	Stalinogrodzkie Biuro Sprzedaży Stali Specjalnej, Stalinogród, ul. Korfantego 6	Województwo stalinogrodzkie i opolskie
5	Warszawskie Biuro Sprzedaży Stali Specjalnej, Warszawa, ul. Fredry 8	Województwo grodzkie miasta stołecznego Warszawy w Warszawie województwo warszawskie „ olsztyńskie „ białostockie „ lubelskie część województwa kieleckiego obejmująca powiaty: radomski, kozienicki, iżycki, opoczyński, konecki i miasta wydzielone: Radom, Starachowice, Skarżysko-Kamienna z powiatu kieleckiego
6	Wrocławskie Biuro Sprzedaży Stali Specjalnej, Wrocław, ul. Stalina 194/196	województwo wrocławskie

## Załącznik nr 9.

113.

## W y k a z

## wytwarzanych walcowanych raz lub dwa razy w roku

## 1. Z zakresu stali zwykłej:

- a) walcowane raz w roku  
dwuteowniki 380 mm  
475 mm
- kątowniki nierównoramienne 200 × 100 × 10 mm  
200 × 100 × 12 mm
- kształtowniki grzybkowe 48 × 28 × 9 × 5
- kształtowniki noskowe 300 × 20 mm  
300 × 24 mm  
300 × 26 mm

szyny klockowe do wyrobu iglic typu 8

- b) walcowane dwa razy w roku kątowniki  
pręty okrągłe 130 mm równoramienne  
140 mm 55 × 55 × 6 mm  
150 mm 110 × 110 × 12 mm  
160 mm 130 × 130 × 12 mm  
180 mm 140 × 140 × 13 mm  
ceowniki 280 mm 200 × 200 × 20 mm  
dwuteowniki 280 mm 250 × 250 × 24 mm

szyny suwnicowe typ Kp 70 (120 × 70);  
Kp 120 (170 × 120)

szyny normalnotorowe typu 8

## 2. Z zakresu stali specjalnej:

- a) walcowane raz w roku —  
pręty płaskie szerokości 128 — 145 mm, grubości 6 — 28 mm

pręty koniczne wszystkich wymiarów  
kształtowniki złóbkowane na resory wymiaru 76 × 10 mm

kształtowniki wagowe o profilach F, G oraz H wszystkich wymiarów, bednarka gorąco walcowana szerokości 128 — 145 mm grubości 2,25 — 5 mm

- b) walcowane dwa razy w roku —  
pręty sześciokątne grubości 38 — 50 mm.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO  
PAŃSTWOWEJ KOMISJI  
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 193 z dnia 30 sierpnia 1954 r.

(znak: BI—2B—34—37)

zmieniające zarządzenie w sprawie trybu zaopatrzenia  
w wyroby kute nieobrobione.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

W zarządzeniu Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 289 z dnia 1 października 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w wyroby kute nieobrobione (Biuletyn PKPG nr 35, poz. 171) wprowadza się następujące zmiany:

## 1) § 4 otrzymuje brzmienie:

„§ 4. 1. Wyroby kute rozdzielają:

- 1) Prezydium Rządu,
- 2) Ministerstwo Hutnictwa.

2. Prezydium Rządu rozdziela wyroby kute wymienione w wykazie stanowiącym załącznik do zarządzenia, oznaczone symbolami grup 901 — 980, a Ministerstwo Hutnictwa — symbolami grup 981 — 991“.

## 2) § 14 otrzymuje brzmienie:

„§ 14. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 2, § 18, § 19 ust. 2 — 5, § 20 ust. 2—5, §§ 21—27 trybu ogólnego z tym, że postanowienia § 20 ust. 2 trybu ogólnego stosuje się ze zmianą wynikającą z § 13“.

3) W wykazie stanowiącym załącznik do zarządzenia skreślona została pozycja: „951 — Kotwice okrętowe“.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI  
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

E. Szyr

Adres Redakcji: Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego, Departament Organizacyjno-Prawny, Warszawa, Plac Trzech Krzyży 5.

Wydawca: Polskie Wydawnictwa Gospodarcze. Przedsiębiorstwo Państwowe, W-wa, ul. Poznańska 15, tel. 860-71, w. 38

PRENUMERATA: kwartalna 18 zł, półroczna 36 zł, roczna 72 zł. Cena egz. 2 zł.  
Zamówienia i wpłaty na prenumeratę przyjmują wszystkie urzędy pocztowe oraz listonosze.

Zamówienie PWG 397/Cz/54, podpisano do druku 24.IX.54 r., druk ukończono 28.IX.54 r.

Nakład 21979. Papier druk. sat. kl. VII/A<sup>1</sup> 60 gr., ark. wyd. 2,7

Zam. 5146/c. Zakł. Graf. Dom Słowa Polskiego, Warszawa. 5-B-17854