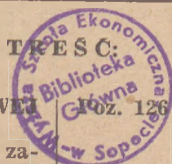




ZARZĄDZENIA PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO:

- Poz. 123 — nr 197 z dnia 1.IX.1954 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły techniczne i sieci rybackie.
- Poz. 124 — nr 201 z dnia 3.IX.1954 r. zmieniając zarządzenie w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły śrubowe.
- Poz. 125 — nr 213 z dnia I.X.1954 r. w sprawie normalizacji gatunków stali zwykłej i jakościowej oraz racjonalizowania programu walcowania stali jakościowej.



— nr 217 z dnia 7.X.1954 r. w sprawie ogólnych warunków dostawy artykułów medycznych i weterynaryjnych.

OKÓLNIK PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO:

- Poz. 127 — nr 9 z dnia 6.X.1954 r. w sprawie przypomnienia o obowiązku oparcia planów zaopatrzenia oraz zamówień na obowiązujących normach państwowych.

123.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 197 z dnia 1 września 1954 r.

(znak: BI—2B—34—62)

w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły techniczne i sieci rybackie.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy artykułów technicznych i sieci rybackich, wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia, zwanych w dalszej treści zarządzenia artykułami technicznymi.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w artykuły techniczne należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego” oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. 1. Artykuły techniczne dzielą się na:

- 1) rozdzielane przez:
 - a) Prezydium Rządu,
 - b) Państwową Komisję Planowania Gospodarczego,
 - c) Ministerstwo Przemysłu Lekkiego,
 - d) Centralę Zbytu Artykułów Technicznych,
- 2) nierozdzielane.

2. Podział artykułów technicznych zgodnie z ust. 1 podany jest w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

§ 5. Zaopatrzenie w artykuły techniczne należy do Centrali Zbytu Artykułów Technicznych (centrala zbytu).

§ 6. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5 — 15 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień

§ 7. 1. Zamówienia należy składać na artykuły techniczne wymienione w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia:

- 1) pod poz. 1—10, 18—76, 79—84, 90, 91, 93, 96 i 103—106 — centrali zbytu,
- 2) pod poz. 11 — Hurtowni Rejonowej w Sosnowcu,
- 3) pod poz. 12 — Hurtowni Rejonowej w Warszawie,
- 4) pod poz. 13—17, 77, 78, 85, 94, 95 i 107—109 — właściwym hurtowniom rejonowym centrali zbytu, wymienionym w wykazie stanowiącym załącznik nr 2 do zarządzenia.
- 5) pod poz. 86—89 i 92 — Hurtowni Rejonowej w Gdyni,
- 6) pod poz. 97—102 — Biuru Artykułów Technicznych dla Przemysłu Włókienniczego.

2. Właściwość terytorialna hurtowni rejonowych (ust. 1 pkt 4) podana jest w cennikach centrali zbytu z tym jednak, że odbiorcy przędzy konopnej i sisalowej, wymienionej w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia pod poz. 94 i 95, podlegli Centralnemu Zarządowi Wyrobów Metalowych składają zamówienia Hurtowni Rejonowej w Sosnowcu, a odbiorcy tej przędzy podlegli Zarządowi Przemysłu Sprzętu Okrętowego — Hurtowni Rejonowej w Gdyni.

§ 8. Odbiorcy składają zamówienia na artykuły techniczne wymienione w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia:

- 1) pod poz. 1 i 104 — na 180 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa,
- 2) pod poz. 2, 4 i 18 — na 180 dni przed początkiem roku, w którym ma nastąpić dostawa,
- 3) pod poz. 3, 5, 8, 13—17, 19—79, 81—96, 98b, 101—103 i 105—109 — na 120 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa,
- 4) pod poz. 6, 7, 11 i 12 — w ciągu 5 dni od dnia otrzymania przez odbiorcę (§§ 9 i 12 trybu ogólnego) zawiadomienia o przyznaniu przydziału na całą ilość materiałów technicznych objętą przydziałem,
- 5) pod poz. 9, 10, 80, 99 i 100 — na 120 dni przed początkiem roku, w którym ma nastąpić dostawa,
- 6) pod poz. 97 i 98a — na 270 dni przed początkiem roku, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 9. 1. Zamówienia należy składać w ilości egzemplarzy określonej w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

2. Odbiorcy artykułów technicznych wymienionych pod poz. 86—89, 92, 94 i 95 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia przesyłają centrali zbytu odpisy zamówień złożonych właściwym hurtowniom rejonowym.

§ 10. 1. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 2, § 18, § 19 ust. 2—5 oraz §§ 20—27 trybu ogólnego.

2. Przepisy trybu ogólnego dotyczące składów stosuje się do Biura Artykułów Technicznych dla Przemysłu Włókienniczego oraz do hurtowni rejonowych centrali zbytu.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 11. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 23 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 12. Traci moc zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 314 z dnia 29

października 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w tkaniny techniczne i sieci rybackie (Biuletyn PKPG nr 36, poz. 184).

§ 13. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w artykuły techniczne na 1955 r. i lata następne.

2. Zamówienia na 1955 r. na artykuły techniczne wymienione w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia pod poz. 2, 4, 6, 7, 9—12, 18, 80, 97, 98a, 99 i 100 i zamówienia na pierwszy kwartał 1955 r. na pozostałe artykuły techniczne powinny być złożone w terminach określonych w przepisach dotychczas obowiązujących.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. Fr. Blinowski

Załącznik nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 197 z dnia 1 września 1954 r.

WYKAZ ARTYKUŁÓW TECHNICZNYCH

Lp	Poz. wykazu PKPG Nr 29b.	Nazwa artykułu	Rozdziała	Ilość egzempl. zamówienia
1	Branża XVI	I. Mika	MPL	3
2	Branża XIX	II. Artykuły szklane		
3	—	Przędza i wata (importow.)	Nierozdziel.	3
4	—	Taśmy, koszulki i płótno (krajowe)	"	3
5	Branża XXII	III. Wyroby z korka mielonego		
6	—	importowane	"	3
7	—	krajowe	"	3
8	Branża XXV	IV. Wyroby azbestowe		
9	43	Włókno azbestowe	Prez. Rządu	3
10	50—51	Płyty azbestowe	MPL	3
11	127—129	Okładziny sprzęgłowe, hamulcowe i segmenty cierne	Centr. Zbytu	4
12	131—132	Drobne importowane wyroby azbestowe (tasiemki itp.)	" "	3
13	133	Papier azbestowy	MPL	3
14	—	Płyty azbestowo-kauczukowe wysokosprawne	" "	2
15	48 i 52	Płyty i masy filtracyjne azbestowe	" "	2
16	53—56	Płyty azbestowo-kauczukowe niskosprawne	" "	2
17	—	Uszczelnienia sznurowe i zwijane (azbestowe, bawełniane, konopne itp.)	Nierozdziel.	2
18	—	Uszczelnienia fasonowe i uszczelki azbestowe, klingerytowe, fibrowe, filcowe, korkowe i papierowe itp.	"	4
19	49	Tkaniny azbestowe	"	2
20	—	Inne wyroby azbestowe	"	2
21	Branża XXVI	V. Fibra techniczna i galanteryjna		
22	147—149	Fibra w prętach, rurkach i płytach	MPL	3
23	Branża XXVII	VI. Tkaniny jutowe, lniane i lniano-pakulane		
24	—	brezentowe	MPL *)	4
25	—	zamułkowe	" *)	4
26	—	izolacyjne	MPL	4
27	—	plachty żniwne	"	4
28	—	inne tkaniny jutowe, lniane i lniano-pakulane	Nierozdziel.	4
29	224—226	VII. Filce obuwiowe i podeszwowe	"	3
30	Branża XXIX	VIII. Tkaniny techniczne		
31	2	1) bawełniane		
32	—	a) obuwiowe		
33	—	B1 (molino gęste)	MPL	4
34	—	B3 (Segel selski)	"	4
35	—	B5 (wigonka)	"	4
36	—	B12 (molino rzadkie)	"	4
37	—	OS (keper)	"	4
38	—	BT22 (Segel anglo)	"	4
39	—	inne	Nierozdziel.	4
40	3	b) tkaniny do powlekania		
41	—	CRT (ceratowe)	MPL	4
42	—	PG1 (flanela)	"	4
43	—	PG2 (metkal)	"	4
44	—	PG5 (surówka)	"	4
45	—	PG6 (stramina)	"	4
46	—	PG7 (batysty)	"	4

Lp	Poz. wykazu PKPG Nr 29b	Nazwa artykułu	Rozdziela	ilość egzempl. zamówienia
38		PG8 (surówka)	"	4
39		PG10 (ryps)	"	4
40		PG11 (diagonal)	"	4
41		BT32 (krzyżówka)	"	4
42		BT 33 (surówka)	"	4
43		BT34 (Duck I)	"	4
44		BT35 (Duck II)	"	4
45		BT36 (Duck III)	"	4
46		BT39 (Duck)	"	4
47		BT56 (Duck)	"	4
48		Inne	Nierozdziel.	4
49	4	c) tkaniny filtracyjne		
50		FJ2 (molton)	MPL	4
51		FJ3 (surówka)	"	4
52		FJ4 (weba batyst)	"	4
53		FJ7 (płótna Seitza)	"	4
54		FJ8 (metkal)	"	4
55		FJ9 (flanela)	"	4
56		BT82 (płótno dializerowe)	"	4
57		BT45 (filtracyjna)	"	4
58		Pe-Ce	"	4
59	5	Inne	Nierozdziel. PKPG	4
60	6	d) tkaniny kordowe		
61		e) transporterowe i pasowe		
62		BT38 (transporterowe)	"	4
63		ZI31 (transporterowe)	"	4
64		BT136 (snopowiązałkowa)	MPL	4
65	7	Inne	Nierozdziel.	4
66	13	f) Inne	"	4
67		2) Jutowe tkaniny techniczne		
68		FD780 (filtracyjna dla przemysłu cukrowniczego)	MPL	4
69	14	3) Jedwabne tkaniny techniczne		
70		Gaza młyńska	"	4
71		4) Wełniane tkaniny techniczne	"	4
72		WT182 (filtracyjne)	"	4
73		WT202 i 207 (sukno i worki)	"	4
74		Tkaniny kwasoodporne	"	4
75		Tkaniny obuwiowe	"	4
76		Inne	Nierozdziel.	4
77		5) Inne	"	4
78		IX. Filce techniczne		
79		Importowane	MPL	4
80	24—29	Filce tkane	Nierozdziel.	4
81	23	Tarcze filcowe	"	4
82		Inne filce specjalne	"	4
83	16 i 17	Filce techn. białe	"	3
84	18	Wojłok	"	3
85		X. Pasy i pasmanteria techniczna		
86		Pasy specjalne	Nierozdziel.	3
87		Pasy „Dixit“	MPL	3
88		Taśmy bezkońcowe	Nierozdziel.	3
89		Taśmy tapicerskie	"	3
90	56	Taśmy kablówkowe	"	3
91		Taśmy dwu i trzywarstwowe	"	2
92		Pozostałe pasy, gurdy i pasmanteria	"	2
93		XI. Wyroby powroźnicze		
94	74 i 75	Liny techniczne sisalowe	MPL	3
95		Liny techniczne manillowe	"	3
96	76 i 77	Sznury techniczne sisalowe	"	3
97		Sznury techniczne manillowe	"	3
98	65	Sznury angielskie	Nierozdziel.	3
99		Drabiny linowe	"	3
100		Pozostałe wyroby powroźnicze	"	2
101	79 i 80	Sieci rybackie	MPL	4
102		XII. Przędza		
103		Przędza konopna na dusze do lin stalowych	PKPG	3
104		Przędza sisalowa na dusze do lin stalowych	MPL	4
105		Przędza bawełniana do reperacji sieci rybackich	Prez. Rządu	4
106		XIII. Artykuły techniczne dla przemysłu włókienniczego		
107		Igły techniczne (dziewiarskie, platyny, szwalnicze, czesarkowe i in.)	MPL	2

Lp	Poz. wykazu PKPG Nr 29b	Nazwa artykułu	Rozdziała	ilość egzempl. zamówienia
		Artykuły metalowe	Nierozdziel.	
98		a) biegacze	"	2
99		b) pozostałe przybory tkackie	"	4
100		Artykuły zgrzeblarskie	"	4
101		Artykuły skórzane	"	4
102		Artykuły drzewne	"	4
		Artykuły szczotkarskie	"	2
	XIV.	Inne artykuły techniczne	"	
103		Szczecina steelonowa	"	3
104		Pierścienie Seegera i Simmera (importowane)	"	3
105		Pierścienie Seegera i Simmera (krajowe)	"	3
106		Poduszki maźnicze	"	3
107		Knoty do poduszek maźniczych	"	2
108		Jedwab olejowy i koszulki izolacyjne olejowe	"	2
109		Płótno, taśma i papier olejowe	"	2

*) projekt planu rozdziału wymaga akceptacji PKPG

Załącznik nr 2 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 197 z dnia 1 września 1954 r.

Wykaz Hurtowni Rejonowych Centrali Zbytu Artykułów Technicznych

1	Hurtownia Rejonowa w Łodzi	Pl. Zwycięstwa 2
2	" " w Sosnowcu	ul. 1 Maja 21/23
3	" " w Wałbrzychu	ul. Mickiewicza 7
4	" " w Gdyni	ul. 22 Lipca 9
5	" " w Warszawie	ul. Paca 37

124.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 201 z dnia 3 września 1954 r.

(znak: BI-2B-34-26)

zmieniające zarządzenie w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły śrubowe.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekrety z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

W zarządzeniu Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 277 z dnia 1 października 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły śrubowe (Biuletyn PKPG nr 35, poz. 163) wprowadza się następującą zmianę:

1) § 2, ust. 1 pkt 2) otrzymuje brzmienie:

„2) wykonane są z odpowiedniego dla danego wyrobu materiału określonego w normach lub katalogach:

- śruby i nity prasowane oraz hacze tpe — ze stali 010 lub 015,
- artykuły toczone ze stali automatowej — PS-8, PN/H-84026 i stali 010,
- podkładki sprężyste ze stali sprężynowej,
- artykuły drobnej nawierzchni kolejowej — ze stali 025 i 015,
- artykuły ciężkiego osprzętu teletechnicznego — ze stali 025,
- hacze ostre i krzyżowe — ze stali 0035,
- podkowiaki — ze stali 0012,
- podkowy — ze stali 010.“

2) W § 7 ust. 1 zdanie drugie otrzymuje brzmienie:

„Asygnaty ważne na dalsze kwartały centrala zbytu przesyła jednostkom wymienionym najpóźniej na 30 dni przed upływem terminu składania zamówień“.

3) W § 7 dotychczasowy ust. 2 skreśla się, a ust. 3 oznacza się jako ust. 2.

4) W § 9:

a) ust. 1 pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1) na artykuły śrubowe prasowane (rozdzielane i nierozdzielane) wymienione w dziale I w wykonaniu znormalizowanym (produkcja w odmianie „A“), na artykuły drobnej nawierzchni kolejowej, wymienione w dziale III, na artykuły ciężkiego osprzętu teletechnicznego wymienione w dziale IV oraz na artykuły podkownicze wymienione w dziale V wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia — właściwym rejonowym składom (biurom sprzedaży),

b) ust. 2 pkt 4 otrzymuje brzmienie:

„4) odbiorców wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 2 do zarządzenia w zakresie składania zamówień na artykuły wymienione w tym wykazie“.

c) w ust. 3 skreśla się wyraz „dodatkowego“,

d) ust. 4 otrzymuje brzmienie:

„4. Właściwym jest rejonowy skład (biuro sprzedaży), w którego zasięgu terytorialnym położona jest siedziba odbiorcy. Wykaz rejonowych składów (biur sprzedaży) z określeniem ich terytorialnego zasięgu działania stanowi załącznik nr 3 do zarządzenia“.

5) § 10 otrzymuje brzmienie:

„§ 10. 1. Zamówienia na wszystkie artykuły śrubowe należy składać na 90 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

2. Nie uważa się za złożone po terminie zamówienia złożonego w ciągu 20 dni od dnia otrzymania asygnaty z centrali zbytu“.

6) w § 11 pkt 7) skreśla się wyrazy „i osie wozowe“.

7) w § 12 dodaje się ust. 3 w brzmieniu:

„3. Postanowienie ust. 2 nie ma zastosowania do odbiorców objętych w planie rozdziału pozycją „różni odbiorcy“.

8) § 15 skreśla się.

9) Załącznik nr 1 otrzymuje brzmienie, jak w załączniku nr 1 do niniejszego zarządzenia.

10) Załącznik nr 2 otrzymuje brzmienie, jak w załączniku nr 2 do niniejszego zarządzenia.

11) Załącznik nr 3 otrzymuje brzmienie, jak w załączniku nr 3 do niniejszego zarządzenia.

12) Załącznik nr 4 skreśla się.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w z. Fr. Blinowski

Załączniki do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 201 z dnia 3 września 1954 r.

Załącznik nr 1.

Wykaz artykułów śrubowych

		Wykaz artykułów śrubowych			Załącznik nr 1	
Grupa przydz.	Artykuł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania			Rozdzielana przez	
		A	B	C		
I. Artykuły śrubowe prasowane						
Artykuł: Nity						
1	nity ϕ 2,0 — 2,5 mm				nierozdz.	
2	nity ϕ 3,0 — 4,0 mm	2.000	60.000	24.000		
3	nity ϕ 5,0 — 6,0 mm	1.000	50.000	20.000		
4	nity ϕ 7,0 — 9,0 mm	1.000	30.000	12.000		
5	nity ϕ 10,0 — 13,0 mm (ϕ 13 do 100 mm dł.)	500	30.000	12.000		
6	nity ϕ 13,0 mm powyżej 100 mm długości nity kotłowe wszystkie dł. oraz nity okrętowe do ϕ 13 mm	100	4.000	4.000		
7	nity ϕ 16,0 — 19,0 mm	100	4.000	4.000		
8	nity ϕ 22,0 mm wzwyż	100	3.000	1.600		
9	nity typu „Crescent“ galanteryjne	100	3.000	1.600		
10	nity typu „Crescent“ do pasów	1.000	100.000			
11	nity lotnicze specjalne ϕ 2,0 — 4,0 mm	100	10.000			
12	nity lotnicze specjalne ϕ 5,0 — 9,0 mm			100.000		
Artykuł: Śruby do drewna						
13	śruby do drewna do ϕ 12 mm (ϕ 12 mm długości tylko do 120 mm)			100.000		
14	śruby do drewna powyżej ϕ 12 mm (ϕ 12 mm powyżej długości 120 mm)	100	1.000			
Artykuły: Śruby z nakrętkami (na żądanie dostarczane również bez nakrętek)						
15	śruby ϕ M5 ($3/16''$)	600	20.000	8.000		
16	śruby ϕ M6 ($1/4''$) — M8 ($3/16''$)	250	15.000	6.000		
17	śruby ϕ M10 ($3/8''$) — M12 ($1/2''$) długość do 120 mm					
18	śruby M10 ($3/8''$) — M12 ($1/2''$) długość powyżej 120 mm	100	15.000	6.000	centr. zbytu	
19	śruby ϕ M16 ($5/8''$) — M20 ($3/4''$) długość do 60 mm	100	4.000	1.600	nierozdz.	
20	śruby ϕ M16 ($5/8''$) — M20 ($3/4''$) pow. dł. 60 mm oraz ϕ M22 ($7/8''$) wszystkie długości	100	15.000	6.000	centr. zbytu	
21	śruby ϕ M24 — M27 (1")	100	2.000	1.600		
22	śruby ϕ M30 — (1 1/8") — M32 (2")	100	1.500		nierozdz.	
23	śruby klamerkowe (wszystkie wymiary)	100	500			
24	śruby pociągowe (wszystkie wymiary)	1.000	10.000			
		10	1.000			
Artykuł: Zęby do bron i młocarń						
25	zęby do bron o przekroju 14 mm	1.000	5.000			
26	zęby do bron przekroju powyżej 14 mm	1.000	5.000			
27	zęby do młocarń	1.000	5.000			
Artykuł: Nakrętki luzem						
28	nakrętki ϕ M3 ($1/2''$) — M4				centr. zbytu nierozdz.	
29	nakrętki ϕ M5 ($3/16''$) — M6 ($1/4''$)	1.000	50.000			
30	nakrętki ϕ M8 ($5/16''$)	1.000	15.000			
31	nakrętki ϕ M10 ($3/8''$) — M12 ($1/2''$)	500	15.000			
32	nakrętki ϕ M16 ($5/8''$)	200	15.000			
33	nakrętki ϕ M20 ($3/4''$) — M24	100	2.900			
34	nakrętki ϕ M27 (1") — (M52 (2"))	100	2.900			
35	nakrętki koronowe surowe ϕ M16 ($5/8''$)	100	2.000			
36	nakrętki koronowe surowe ϕ M20 ($3/4''$) — M24	100	4.000			
37	nakrętki koronowe surowe ϕ M27 (1") — M33 (1 1/4")	50	4.000			
38	nakrętki skrzydełkowe ϕ M8 ($5/16''$)	50	2.500			
39	nakrętki skrzydełkowe powyżej ϕ M8 ($5/16''$)	500	5.000			
		100	5.000			
Artykuł: Podkładki zwykłe klinowe i sprężyste						
40	podkładki zwykłe do śrub ϕ M3 ($1/8''$) — M5 ($3/16''$)	1.000	30.000	5.000		
41	podkładki zwykłe do śrub ϕ M6 ($1/4''$) — M10 ($3/8''$)	500	30.000	5.000		
42	podkładki zwykłe do śrub ϕ M12 ($1/2''$) — M16 ($5/8''$)	100	25.000	8.300		
43	podkładki zwykłe do śrub ϕ M18—M27 (1")	100	5.000	2.000		
44	podkładki zwykłe do śrub ϕ M30 (1 1/8") — M52 (2")	100	2.500	1.000		
45	podkładki klinowe (wszystkie wymiary)	100	4.000			
46	podkładki sprężyste ϕ M3 ($1/8''$) — M8 ($5/16''$)	2.500	15.000			
47	podkładki sprężyste ϕ M10 ($3/8''$) — M18	500	10.000		centr. zbytu	
48	podkładki sprężyste ϕ M20 ($3/4''$) wzwyż	100	5.000			
Artykuł: Wkręty do metalu samogwintujące						
49	wkręty do metalu ϕ M3 ($1/8''$) — M5 ($3/16''$)	2.000	20.000	8.000	Min. Hutn.	
50	wkręty do metalu ϕ M6 ($1/4''$) — M8 ($5/16''$)	500	15.000	6.000		
51	wkręty do metalu ϕ M10 ($3/8''$) — M12 ($1/2''$)	200	15.000	6.000		
52	wkręty do metalu ϕ M16 ($5/8''$) i wzwyż	100	4.000	1.600		
53	wkręty do metalu kłowe ϕ M3 ($1/8''$) — M5 ($3/16''$)	1.000	20.000			
54	wkręty samogwintujące	1.000	20.000		nierozdz.	

Grupa przydz.	Artykuł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania			Rozdzielana przez
		A	B	C	
	Artykuł: Wkręty do drewna				
55	wkręty do drewna ϕ 13 mm — 2,7 mm	1.000	30.000	7.500	Min. Hutn.
56	wkręty do drewna ϕ 3,0 mm	1.000	30.000	12.500	"
	wszystkie wymiary				
57	wkręty do drewna ϕ 3,5 $\times$ 10 — 20 mm	1.000	50.000	12.500	"
58	wkręty do drewna ϕ 3,5 $\times$ 30 mm i dł.	1.000	50.000	12.500	"
59	wkręty do drewna ϕ 3,8 mm wszystkie dł.	1.000	50.000	12.500	"
60	wkręty do drewna ϕ 4,0 $\times$ 15 — 20 mm	500	50.000	12.500	"
61	wkręty do drewna ϕ 4,0 $\times$ 25 — 40 mm	500	50.000	12.500	"
62	wkręty do drewna ϕ 4,0 $\times$ 45 mm i dł.	500	50.000	12.000	"
63	wkręty do drewna ϕ 4,5 mm				"
	wszystkie długości	500	50.000	12.500	"
64	wkręty do drewna ϕ 5,0 mm				"
	wszystkie długości	500	50.000	12.500	"
65	wkręty do drewna ϕ 5,5 — 10,0 mm	100	27.000	6.500	"
66*	haki sufitowe	1.000	50.000		nierozdz.
	Artykuł: Zawlecзки				
67	zawlecзки ϕ 1,0 — 4,0 mm	2.000	30.000	12.000	"
68	zawlecзки ϕ 5,0 — 7,5 mm	500	20.000	8.000	"
69	zawlecзки ϕ 8,0 — 13,5 mm	100	10.000	4.000	"
	Dział II. Artykuły toczone, półtoczone i białe				
	Artykuł: Śruby, wkręty i części kształtowe				
70	śruby i wkręty do metali ϕ M2 — M3,5 oraz cz. kształt. do ϕ 4 mm (śruby dwustronne, kołki i wkręty robaczkowe)	100	1.000	500	Min. Hutn.
71	części kształt. ϕ 8—10 mm (śruby dwustronne, kołki i wkręty robaczkowe)	100	200	100	"
72	śruby i wkręty do metali ϕ M4—M6 $\frac{1}{4}$ oraz cz. kształt. ϕ 5—6 mm (kołki) cylindr., stożkowe i wkręty robaczkowe	100	500	200	"
73	części kształt. ϕ 12—14 mm (śruby dwustronne, kołki cylindryczne i wkręty robaczkowe)	100	200	100	"
74	śruby i wkręty do metali ϕ M8 ($\frac{5}{16}$ " — M10 ($\frac{3}{8}$ " i cz. kształtowe powyżej ϕ 14—20 mm	100	200	100	"
75	śruby i wkręty do metali ϕ M12 ($\frac{1}{2}$ " — M16 ($\frac{5}{8}$ " i cz. kształtowe powyżej ϕ 20—35 mm	50	100	50	"
76	śruby toczone od ϕ M18 do M42	50	100		"
	Artykuł: Śruby białe i półtoczone				
77	śruby białe ϕ M6 — M8	5000			"
78	śruby białe ϕ M10 — M12	5000			"
79	śruby półtoczone od ϕ M16 ($\frac{5}{8}$ " do M42	50	100		"
	Artykuł: Nakrętki				
80	nakrętki ϕ M2 — M3,5	100	500	100	"
81	nakrętki ϕ M4 — M7 ($\frac{1}{4}$ "	100	500	100	"
82	nakrętki ϕ M8 ($\frac{5}{16}$ " — M10 ($\frac{3}{8}$ "	100	500	200	"
83	nakrętki ϕ M12 ($\frac{1}{2}$ " — M16 ($\frac{5}{8}$ "	100	500	200	"
84	nakrętki ϕ M18 i M20 ($\frac{3}{4}$ "	100	500	200	"
85	nakrętki ϕ M22 ($\frac{7}{8}$ " — M42				"
	w tym nakr. koronowe ϕ M22—M27	50	100	50	"
	Artykuł: Podkładki				
86	podkładki ϕ M5 ($\frac{3}{16}$ " — M6 ($\frac{1}{4}$ "	100	500	200	Min. Hutn.
87	podkładki ϕ M8 ($\frac{5}{16}$ " — M10 ($\frac{3}{8}$ "	100	500	200	"
88	podkładki ϕ M12 ($\frac{1}{2}$ " — M14	100	500	200	"
89	podkładki ϕ M16 ($\frac{5}{8}$ " — M20 ($\frac{3}{4}$ "	100	500	200	"
90	podkładki ϕ M22 ($\frac{7}{8}$ " — M52 (2"	50	100	50	"
	Dział III. Artykuły drobnej naw. kolejowej				
	Artykuł: Śruby naw. z nakrętkami				
91	śruby naw. z nakr. ϕ M10 ($\frac{3}{8}$ " — M12 ($\frac{1}{2}$ "	100	10.000		centr. zbytu
92	śruby naw. z nakr. ϕ M16 ($\frac{5}{8}$ " — M22 ($\frac{7}{8}$ "	100	5.000		"
93	śruby naw. z nakr. ϕ M24 — M27 (1"	100	5.000		"
94	śruby do łączenia podkładów	100	5.000		"
95	śruby stopowe	100	5.000		"
	Artykuł: Wkręty do podkładów kolejowych				
96	wkręty do podkł. kolej. ϕ M20	100	15.000		"
97	wkręty do podkł. kolej. ϕ M22 — M24	100	15.000		"
	Artykuł: Szyniaki i haki do szyn				
98	szyniaki 8—11 mm	1000	10.000		Min. Hutn.
99	szyniaki 12—13 mm	500	5.000		"
100	szyniaki 14—16 mm	500	5.000		"
101	haki kolejowe wg norm Min. Kolei		5.000		"

Grupa przydz.	Artykuł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania			Rozdzielana przez
		A	B	C	
102	Artykuł: Opórki p/pełne		1.000		centr. zbytu
103	Artykuł: Krażki naw. typu S i L.	30.000			"
	Artykuł: Pierścienie spr. nawierzchn.				"
104	pierścienie sprężyste pojed.	1.000			"
105	pierścienie sprężyste podwójne		10.000		"
	Dział IV. Ciężki Osprzęt Tel. i Bud.				
	Artykuł: Trzony do izolatorów				
106	trzony do izolat. typ lekki do ϕ M20	100	5.000		"
107	trzony do izolat. typ ciężki powyżej ϕ M20 wg rys.	20	1.000		"
	Artykuł: Haki do izolatorów				
108	haki do izolat. typ lekki ϕ M20	100	10.000		"
109	haki do izolat. typ ciężki powyżej ϕ M20 wg rys.	20	5.000		"
	Artykuł: Poprzeczniki				
110	poprzeczniki	10	1.000		"
111	podkładki do poprzeczników	100	2.000		"
112	obłaki do umocow. poprzeczników	100	3.000		"
113	nakładki do obłąków	100	300		"
	Artykuł: Inny osprzęt teletechniczny				
114	widlice do poprzeczników	50	1.000		"
115	śruby do widlic	50	1.000		"
116	widlice dachowice	50	1.000		"
117	wysięgniki	10	500		"
118	wsporniki	20	500		"
119	Artykuł: Słupolazy (b/orzemienia)	1 para	100 par		"
120	Artykuł: Klamry budowlane	100	4.000		nierozdz.
	Dział V. Artykuły podkownicze i osie wozowe				
	Artykuł: Podkowiaki				
121	podkowiaki nr 1—4	20 kg	100 kg		"
122	podkowiaki nr 5—6	20 kg	150 kg		"
123	podkowiaki nr 7—8	20 kg	200 kg		"
	Artykuł: Podkowy				
124	podkowy surowe	10	10.000		"
125	podkowy wojskowe	20	500		"
	Artykuł: Hacele				
126	Hacele ostre	1.000	100.000		"
127	Hacele tępe (ocyle)	1.000	100.000		"
128	Hacele krzyżowe	1.000	100.000		"
	Uwagi:				
	1. artykuły śrubowe wykonuje się w trzech odmianach „A”, „B”, i „C”.				

Odmiana „A”

W odmianie „A” produkuje się wyroby znormalizowane objęte normami „PN” lub wewnętrznymi normami Przemysłu Śrubowego „SR” wykonane z właściwego dla poszczególnych artykułów materiału: stal % 015 (śruby i nity prasowane oraz hacele tępe), stal automatowa i stal 015 (artykuły toczne), stal sprężynowa (podkładki sprężyste), stal konstrukcyjna 0035 (hacele ostre i krzyżowe), 0012 (podkowiaki), 025 (osie wozowe), a co do których to surowców lub wyrobów gotowych nie zastrzeżono odbioru technicznego.

Odmiana „B”

W odmianie „B” produkuje się wyroby nieznormalizowane i objęte normami „PN” lub wewnętrznymi normami Przemysłu Śrubowego „SR” oraz wyroby objęte tymi normami lecz w wykonaniu z materiału innego niż wskazany w odmianie „A”, względnie artykuły, co do których zastrzeżono odbiór techniczny.

Odmiana „C”

W odmianie „C” produkuje się wyroby z metali nieżelaznych.

2. Obok numeru grupy przydziałowej i nazwy artykułu podawać należy odmianę wykonania („A”, „B”, „C”). W braku określenia odmiany przyjmuje się jako podstawę wykonania odmianę „A”.

Załącznik nr 2

Wykaz odbiorców uprawnionych do składania bezpośrednio zamówień w Biurze Zbytu Śrub, Nitów, Okuć Budowlanych i Części Kutech w Bytomiu

Lp.	Nazwa jednostki	Artykuły
1	Jednostki podległe Ministerstwu Kolei	na artykuły drobnej nawierzchni kolejowej
2	Huta „Andrzej”	"
3	Jednostki podległe Ministerstwu Poczty i Telegrafów	na artykuły ciężkiego osprzętu teletechnicz.
4	Jednostki podległe Ministerstwu Rolnictwa (Centralny Zarząd Elektryfikacji Rolnictwa)	"

Załącznik nr 3.

W y k a z

rejonowych składów (biur sprzedaży) prowadzących sprzedaż artykułów szrubowych wraz z ich zasięgiem działania.

Lp	Rejonowy skład	Terytorialny zasięg działania
1	Białostockie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Białystok, ul. Br. Wesołowskiego 31/49	województwo białostockie
2	Gdańskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych Gdańsk-Wrzeszcz, Al. Grunwaldzka 229/237	województwo gdańskie i olsztyńskie
3	Krakowskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Kraków, ul. Kopernika 6	województwo krakowskie
4	Lubelskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Lublin, ul. Garbarska 2	województwo lubelskie
5	Łódzkie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Łódź, ul. Piotrkowska 102	m. Łódź i województwo łódzkie
6	Poznańskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Poznań, ul. Śpichrzowa 25	województwo poznańskie i zielonogórskie
7	Rzeszowskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Rzeszów, ul. Kopernika 14	województwo rzeszowskie
8	Szczecińskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Szczecin, ul. Wandy Zielenickiej 41	województwo szczecińskie i koszalińskie
9	Wrocławskie Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Metalowych, Wrocław ul. Grabiszewska 153	województwo wrocławskie
10	Częstochowskie Biuro Sprzedaży Wyrobów Metalowych, Częstochowa ul. Równoległa 51/53	z województwa stalinogrodzkiego powiaty: częstochowski zawierciański lubliniecki i kłobucki
11	Dąbrowskie Biuro Sprzedaży Wyrobów Metalowych, Dąbrowa Górnicza, ul. Kościuszki 1	miasta wydzielone: Częstochowa, Zawiercie z województwa stalinogrodzkiego miasta wydzielone: Dąbrowa Górnicza Będzin Czeladź Sosnowiec Stalinogród Mysłowice Szopienice Świętochłowice Siemianowice Śl. Chorzów Ruda Śl. Nowy Bytom Bytom Bielsko-Biała Cieszyn powiaty: będziński bielski pszczyński i cieszyński województwo opolskie z województwa stalinogrodzkiego miasta wydzielone: Gliwice Zabrze Rybnik powiaty: gliwicki rybnicki tarnogórski
12	Gliwickie Biuro Sprzedaży Wyrobów Metalowych, Gliwice, ul. Stalina 28	

L.p.	Rejonowy skład	Terytorialny zasięg działania
13	Radomskie Biuro Sprzedaży Wyrobów Metalowych, Radom, ul. Limanowskiego 33	województwo kieleckie
14	Toruńskie Biuro Sprzedaży Wyrobów Metalowych, Toruń ul. 22 lipca 33/35	województwo bydgoskie
15	Rejonowa Hurtownia Artykułów Metalowych, Warszawa, ul. Kolejowa 15/17	m. st. Warszawa i województwo warszawskie

125.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 213 z dnia 1 października 1954 r.

(znak: ST.5A-51-52B)

w sprawie normalizacji gatunków stali zwykłej i jakościowej oraz zrationalizowania programu walcowania stali jakościowej

Na podstawie §§ 1, 4, 5 i 9 uchwały nr 587 Prezydium Rządu z dnia 19 sierpnia 1954 r. w sprawie normalizacji gatunków stali zwykłej i jakościowej oraz zrationalizowania programu walcowania stali jakościowej zarządza się, w porozumieniu z Ministrem Hutnictwa i Ministrem Przemysłu Maszynowego, co następuje:

§ 1. 1. Ustala się:

- 1) wykaz gatunków stali zwykłej i jakościowej (zwany dalej „wykazem”),
- 2) zrationalizowany program walcowania stali jakościowej, określający profile stali jakościowej (zwany dalej „programem walcowania”).

2. Wykaz i program walcowania, o których mowa w ust. 1, wydane zostaną odrębnie w formie broszury.

§ 2. 1. Gatunki stali zwykłej i jakościowej objęte wykazem oraz program walcowania powinny być wprowadzone do produkcji:

- 1) gatunki stali zwykłej i jakościowej objęte wykazem — z dniem 1 stycznia 1955 roku,
- 2) program walcowania — z dniem 1 lipca 1955 roku.

2. Produkcję stali jakościowej nietypowej klasy 5 uregułuje odrębne zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego (PKPG).

§ 3. 1. Minister Hutnictwa w porozumieniu z Ministrem Przemysłu Maszynowego (jako producenci) oraz Prezes Polskiego Komitetu Normalizacyjnego (PKN) przedstawia Przewodniczącemu PKPG do zatwierdzenia w terminie do dnia 15 października 1954 r. projekt planu opracowania odpowiednich norm (PN, RN, ZN) dla stali objętych wykazem i programem walcowania.

2. Ministrowie Hutnictwa i Przemysłu Maszynowego zapewnią opracowanie i dostarczenie do PKN projektów norm państwowych w terminie do dnia 1 marca 1955 r. oraz ustanowią normy resortowe i zakładowe w terminach przewidzianych w planie, o którym mowa w ust. 1.

3. PKN ustali normy państwowe, o których mowa w ust. 2 i przedłoży je Przewodniczącemu PKPG w terminie do dnia 30 czerwca 1955 roku.

§ 4. Do czasu wydania zarządzenia Przewodniczącego PKPG, o którym mowa w § 2 ust. 2 — huty przyjmować będą zamówienia na stal jakościową nietypową klasy 5 w gatunkach dotychczas produkowanych.

§ 5. Ministrowie resortów, w których podległe zakłady stosują stal zwykłą i jakościową, wydadzą w terminie do dnia 15 października 1954 r. zarządzenia określające sposób i termin dostosowania dotychczasowych potrzeb w zakresie używania stali zwykłej i jakościowej do gatunków i profili objętych wykazem i programem walcowania.

§ 6. 1. W związku z rozróżnieniem w wykazie, gatunków stali zwykłej i jakościowej, których stosowanie wymaga zgody Przewodniczącego PKPG lub ministra właściwego dla odbiorcy, ministrowie resortów, w których przewidziane jest stosowanie tych gatunków stali, polecają opracowanie osobnych wniosków dla:

- 1) stali kategorii „C”, na stosowanie których wymagana jest zgoda Przewodniczącego PKPG,
- 2) stali kategorii „B”, na stosowanie których wymagana jest zgoda ministra właściwego odbiorcy.

2. Wnioski, o których mowa w ust. 1, powinny być sporządzone według wzoru stanowiącego załącznik do niniejszego zarządzenia, a następnie przesłane w terminie do dnia 31 października każdego roku, dla stali które mają być stosowane w roku następnym, a wyjątkowo do 30 listopada 1954 r. dla stali, które mają być stosowane w roku 1955:

- 1) wnioski dla stali kategorii „C” — w czterech egzemplarzach do PKPG (Departament Stali i Wyróbów Metalowych),
- 2) wnioski dla stali kategorii „B” — w jednym egzemplarzu do PKPG (Departament Stali i Wyróbów Metalowych), a w dwóch egzemplarzach do Centralnego Zarządu Zbytu Stali.

3. Wnioski opracowane według postanowień ust. 2 powinny być zatwierdzone przez właściwego dla odbiorcy ministra, przed ich wysłaniem do PKPG lub do Centralnego Zarządu Zbytu Stali.

4. Wnioski co do stosowania stali kategorii „C” opiniuje Komisja dla Racjonalizacji Programu Walcowania, powołana zarządzeniem Przewodniczącego PKPG nr 312 z dnia 1 października 1952 r. w sprawie powołania Komisji dla Racjonalizacji Programu Walcowania (Biuletyn PKPG nr 41, poz. 192).

§ 7. W związku z postanowieniami § 3 powołanej we wstępie uchwały nr 587, w celu uzyskania zezwolenia Przewodniczącego PKPG na produkowanie w wyjątkowo uzasadnionych przypadkach do dnia 30 czerwca 1955 r. stali zwykłej i jakościowej w gatunkach nie objętych wykazem i do dnia 31 grudnia 1955 r. stali jakościowej w profilach nie objętych programem walcowania, zainteresowani ministrowie złożą Przewodniczącemu PKPG wnioski, uzgodnione z Ministrem Hutnictwa w następujących terminach:

- 1) wnioski co do produkowania stali nie objętej wykazem — do dnia 30 listopada 1954 r.
- 2) wnioski do produkowania profili nie objętych programem walcowania — do dnia 31 marca 1955 r.

§ 8. 1. W razie konieczności wyprodukowania, po upływie terminów określonych w § 2 i 2 § 3 ust. 1 uchwały nr 587, gatunków stali zwykłej i jakościowej, nie objętych wykazem, lub profili stali jakościowej, nie objętych programem walcowania, zainteresowani ministrowie, po uzgodnieniu z Ministrem Hutnictwa, składają Prezydium Rządu za pośrednictwem Przewodniczącego PKPG wnioski o udzielenie zezwolenia na wyprodukowanie potrzebnych gatunków lub profili stali:

- 1) do dnia 31 października każdego roku dla gatunków i profili, które mają być wyprodukowane po dniu 1 stycznia roku następnego,
- 2) do dnia 31 marca każdego roku — dla gatunków i profili, które mają być wyprodukowane po dniu 1 lipca tegoż roku.

2. Wnioski, o których mowa w ust. 1, opiniuje Komisja dla Racjonalizacji Programu Walcowania, przed ich rozpatrzeniem przez Przewodniczącego PKPG.

3. Postanowienia ust. 1 nie dotyczą stali jakościowej nietypowej klasy 5, produkowanie której ustalone zostanie odrębnym zarządzeniem Przewodniczącego PKPG.

§ 9. Traci moc zarządzenie Przewodniczącego PKPG nr 268 z dnia 26 września 1953 r. w sprawie prac przygotowawczych do ustalenia wykazu gatunków stali szlachetnych przeznaczonych na cele produkcyjne, budowlane, remontowe i inne oraz tymczasowych zasad oszczędności w zakresie stosowania stali szlachetnych.

Załącznik

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

E. Szyr.

W porozumieniu:

MINISTER HUTNICTWA

w z. Fr. Kałm

MINISTER PRZEMYSŁU MASZYNOWEGO

w z. E. Demidowski

MINISTERSTWO
Centralny Zarząd Przemysłu (CZP)

pieczęć zakładu

Załącznik do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 213 z dnia 1 października 1954 r.

Nr zezwolenia 195 . . r.

WNIOSEK O ZEZWOLENIE NA STOSOWANIE STALI KAT. NA ROK 195 . .

Lp.	numer grupy wg wykazu gatunków	gatunek materiału wg wykazu	nazwa i oznaczenie wyrobu	nazwa części w wyrobie	uzasadnienie celowości stosowania	norma zużycia na 1 szt. wyrobu kg	orientacyjne zużycie na rok 195... ton	wniosek CZP lub jednostki nadrzędnej (nazwa gatunku)	wniosek resortu (nazwa gatunku)	zezwoł. resortu (nazwa gatunku)	zezwoł. PKPG (nazwa gatunku)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Zakład
DYREKTOR

Stawiam wniosek
DYREKTOR CZP
lub in. jedn. nadrzędnej

Zatwierdzam
MINISTER

Zatwierdzam
PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ
KOMISJI PLANOWANIA
GOSPODARCZEGO

126.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 217 z dnia 7 października 1954 r.

(znak: OP. 14—25/202)

w sprawie ogólnych warunków dostawy artykułów medycznych i weterynaryjnych.

Na podstawie art. 36 pkt 1 i art. 43 pkt 2 ustawy z dnia 19 kwietnia 1950 r. o umowach planowych w gospodarce socjalistycznej (Dz. U. Nr 21, poz. 180) zarządza się co następuje:

§ 1. Ustala się w obrocie krajowym ogólne warunki dostawy artykułów medycznych i weterynaryjnych — o treści jak w załączniku.

§ 2. Określone w § 1 ogólne warunki dostawy obowiązują również przy dostawach dokonywanych między jednostkami gospodarki uspołecznionej na podstawie umów zawartych w myśl przepisów ustawy z dnia 18 listopada 1948 r. o dostawach, robotach i usługach na rzecz Skarbu Państwa, samorządu oraz niektórych kategorii osób prawnych. (Dz. U. Nr 63, poz. 494).

Załącznik.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w z. Fr. Biłowski

Załącznik do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 217 z dnia 7 października 1954 r.

OGÓLNE WARUNKI DOSTAWY ARTYKUŁÓW MEDYCZNYCH I WETERYNARYJNYCH

1. Przepisy wstępne

§ 1. Warunki niniejsze dotyczą dostawy następujących artykułów medycznych:

- a) narzędzi, materiałów, przyborów, przyrządów i aparatów — chirurgicznych — stomatologicznych — laboratoryjnych — aptecznych — radiologicznych i elektromedycznych, wyrobów gumowych, przyrządów i aparatów dezynfekcyjnych i dezynsekcyjnych oraz hydro- i mechanicznych, mebli medycznych, sprzętu sanitarnego — uwidocznionych w Katalogu Artykułów Medycznych Ministerstwa Zdrowia,
- b) medycznych aparatów rentgenowskich, elektrokardiografów, diatermii krótkofalowych i chirurgicznych, dentystrycznych szlifierek elektrycznych, unitów dentystrycznych, aparatów do badania żywotności zębów, dentystrycznych przyrządów elektrycznych do topienia i spawania punktowego metali, autoklawów, elektromedycznych suszarek elektrycznych, ciepłarek elektrycznych dla wcześniaków, bronchometrów, aparatów do znieczulania ogólnego, aparatów do oddychania tlenem, aparatów do określania przemiany podstawowej materii, aparatów do analizy (rozbioru) powietrza, fizykoterapeutycznych aparatów do zamrażania kwasem węglowym, przyrządów do zdejmowania odmy, spirometrów, adaptometrów i audiometrów, uwidocznionych w Katalogu Artykułów Medycznych Ministerstwa Zdrowia,
- c) narzędzi, przyborów i sprzętu weterynaryjnego i zootechnicznego uwidocznionych w urzędowym wykazie artykułów weterynaryjnych Ministerstwa Rolnictwa.

2. Zlecenie i dyspozycja wysyłkowa

§ 2. 1. Przedmiot świadczenia, jego jakość, oraz czas i miejsce wykonania dostawy ustala umowa stron. Jeżeli w umowie przewiduje się, że nabywca ma prawo w czasie późniejszym określić bliżej termin i przedmiot świadczenia — obowiązany jest on co najmniej na trzy miesiące przed ustalonym w umowie terminem wykonania dostawy nadesłać sprzedawcy pisemne zlecenie.

2. Zlecenie powinno zawierać:

- a) oznaczenie zamówionego towaru wg nomenklatury Katalogu Artykułów Medycznych Ministerstwa Zdrowia, ilość, wagę, jak również normę lub warunki techniczne, jeżeli co do tego zgłaszane są specjalne wymagania,
- b) terminy dostaw, oraz ilość i rodzaj towarów, które w tych terminach mają być dostarczone,

- c) ewentualne oświadczenie czy dostawa towaru ma być poprzedzona badaniem technicznym lub czy należy dostarczyć świadectwo kontroli technicznej lub atest techniczny,
- d) przy artykułach rozdzielanych centralnie — datę i numer przydziału,
- e) ewentualne żądanie co do opakowania ze wskazaniem jego rodzaju.

§ 3. 1. W razie nienadesłania przez nabywcę zlecenia przewidzianego w umowie, sprzedawca wystąpi o przyznanie prawa odstąpienia od umowy lub jej zmianę.

2. Jeżeli nabywca nie wskazał terminu wysyłki, sprzedawca wysle towar w dowolnych terminach w ramach umowy stron.

§ 4. 1. Jeżeli sprzedawca nie sporządzi i nie wysle protokołu rozbieżności w ciągu 14 dni od daty otrzymania zlecenia, zlecenie uważa się za przyjęte.

2. W ciągu 14 dni od daty wysłania protokołu rozbieżności strony przeprowadzą uzgodnienie zlecenia. W razie niedośćcia do porozumienia, każda ze stron przed upływem powyższego terminu przekaże sprawę swojej jednostce zwierzchniej, której bezpośrednio podlega, lub przez którą jest nadzorowana, jeżeli spór dotyczy priorytetów gospodarczych. W innych przypadkach nabywca powinien w tymże terminie wystąpić do komisji arbitrażowej z wnioskiem o rozstrzygnięcie rozbieżności w trybie sporu przedumownego i jednocześnie przesłać sprzedawcy odpis wniosku listem poleconym. Jeżeli nabywca nie przekaże sprawy lub nie złoży w terminie wniosku do komisji arbitrażowej — uważa się, że protokół akceptował.

3. Jeżeli sporządzenie protokołu rozbieżności lub wystąpienie do komisji arbitrażowej o rozstrzygnięcie sporu nastąpiło bez uzasadnionej podstawy wobec nie budzącego wątpliwości obowiązku stron, wynikającego z umowy i w następstwie tego nastąpiło opóźnienie wykonania zobowiązania — strona zapłaci karę umowną za zwłokę w dostarczeniu lub w odbiorze przedmiotu dostawy.

§ 5. 1. Nabywca może w zleceniu lub co najmniej na 20 dni przed ustalonym terminem wykonania dostawy nadesłać sprzedawcy dyspozycję wysyłkową, zawierającą następujące dane:

- a) nazwę jednostki gospodarczej, której towar ma być dostarczony i jej adres,
- b) sposób wysyłki, jeżeli nie następuje kolejną,
- c) miejsce do którego towar ma być wysłany, przy czym nazwę stacji kolejowej należy podać w brzmieniu zgodnym z urzędowym wykazem stacji PKP i ewentualnie wskazać bocznice kolejową,
- d) komu należy awizować wysyłkę,
- e) na jaką jednostkę gospodarczą ma być wystawiony rachunek,
- f) miejsce płatności, bank, rachunek, ewentualnie tytuł budżetowy,
- g) powołanie się na datę i numer zlecenia, jeżeli było ono składane.

2. Jeżeli umowa lub zlecenie przewidują późniejszą dyspozycję wysyłkową, a nabywca jej nie nadesłał, sprzedawca wysle towar pod adresem nabywcy.

3. Ceny i rozliczenia

§ 6. 1. Ceny liczone są w wysokości obowiązującej w dniu dostawy towaru.

2. W razie odbioru ze składu sprzedawcy towaru, dla którego cennik przewiduje tylko cenę franco stacja odbiorcza, nabywcy nie przysługują od tej ceny żadne bonifikaty.

§ 7. Zapłata należności dokonywana jest w terminach i w trybie ustalonym w obowiązujących w tym przedmiocie przepisach.

4. Jakość towaru

§ 8. Towar powinien odpowiadać obowiązującym normom lub warunkom technicznym ustalonym przez jednostki zwierzchnie stron, o ile umowa lub zamówienie nie przewiduje specjalnych warunków technicznych.

§ 9. Urządzenia i aparaty powinny być dostarczone ze wszystkimi częściami i akcesoriami (dostawa kompletna) w stanie zdolnym do natychmiastowego użytku.

5. Badanie techniczne towaru

§ 10. Zastrzeżone w umowie lub zleceniu badania techniczne towaru dokonywane są w zakładzie wytwórczym sprzedawcy przez komisję składającą się z przedstawicieli sprzedawcy i nabywcy.

§ 11. Sprzedawca obowiązany jest zawiadomić nabywcę, że towar jest przygotowany do badania technicznego i wskazać miejsce, w którym badanie to ma być przeprowadzone.

§ 12. Przeprowadzenie czynności badania technicznego powinno nastąpić w ciągu 10 dni od daty zawiadomienia przewidzianego w § 11. W razie nieprzystąpienia przez nabywcę do badania lub nieukończenia przez komisję jej czynności w powyższym terminie, sprzedawca może wysłać towar ze świadectwem kontroli technicznej, (KT) lub atestem technicznym.

§ 13. 1. Komisja spisuje protokół z dokonanego badania technicznego.

2. W razie niemożności spisania zgodnego protokołu badania artykułów medycznych komisja zwraca się o przeprowadzenie badania do Komisji Wzorców i Prototypów przy Ministrze Zdrowia, a gdy zbadane mają być artykuły weterynaryjne — do Wydziału Weterynaryjnego Szkoły Głównej Gospodarstwa Wiejskiego. Koszty związane z tym badaniem ponosi strona, której stanowisko nie zostało potwierdzone orzeczeniem Komisji Wzorców i Prototypów (Wydziału Weterynaryjnego).

§ 14. 1. Jeżeli badanie techniczne stwierdzi, że towar posiada wady, które dadzą się usunąć, nabywca może zażądać ich usunięcia i w tym celu wyznaczyć sprzedawcy odpowiedni termin, nie krótszy niż 14 dni z zagrożeniem, że po bezskutecznym jego upływie odstąpi od umowy.

2. Jeżeli orzeczenie Komisji Wzorców i Prototypów lub Wydziału Weterynaryjnego (§ 13) ustali, że towar nie odpowiada warunkom przewidzianym w umowie lub zamówieniu, i że stwierdzone wady nie dadzą się usunąć, wówczas nabywcy służy prawo odstąpienia od umowy.

3. O odstąpieniu od umowy każda ze stron obowiązana jest niezwłocznie zawiadomić swoją jednostkę zwierzchnią, bądź organ, któremu podlega lub przez który jest nadzorowana.

6. Opakowania

§ 15. 1. Towar dostarczony jest w opakowaniu podstawowym (fabrycznym), które ustala zarządzenie jednostek zwierzchnich stron lub umowa stron oraz ponadto w opakowaniu wypożyczonym lub odprzedawanym przystosowanym do właściwości towaru i środka transportowego, który będzie użyty.

2. W przypadku żądania przez nabywcę opakowania specjalnego, ponosi on różnicę kosztu między opakowaniem specjalnym, a opakowaniem cennikowym.

§ 16. Opakowanie podlegające zwrotowi na podstawie zarządzenia właściwych organów lub umowy, nabywca prześle do miejsca wskazanego przez sprzedawcę i na jego koszt w ciągu 75 dni od daty otrzymania towaru. Przy wysyłce opakowania mają odpowiednie zastosowanie przepisy o wysyłce i odbiorze towaru.

§ 17. 1. W razie niezwrócenia podlegającego zwrotowi opakowania w terminie, nabywca obowiązany jest zapłacić dostawcy tytułem kary umownej trzykrotną wartość cennikową opakowania i wyznaczyć dodatkowy termin dla jego zwrotu.

2. W razie niezwrócenia opakowania w terminie dodatkowym, nabywca obowiązany jest ponownie uiścić dostawcy tytułem kary umownej trzykrotną wartość cennikową opakowania.

3. Uiszczenie kar umownych przewidzianych w ust. 1 i 2 nie zwalnia odbiorcy od obowiązku zwrotu opakowania.

4. W razie niemożności zwrotu opakowania na skutek jego zginięcia lub zniszczenia odbiorca obowiązany jest zawiadomić o tym dostawcę w terminie przewidzianym do zwrotu opakowania i uiścić jednorazowo tytułem kary umownej trzykrotną wartość cennikową, z wyjątkiem przypadku gdy zginięcie lub zniszczenie nie było skutkiem działania lub zaniechania odbiorcy.

§ 18. Przepisy §§ 15—17 mają zastosowanie, o ile zarządzenie wydane na podstawie uchwały Prezydium Rządu nr 16 z dnia 10 stycznia 1952 r. w sprawie zasad obrotu opakowaniami (Monitor Polski Nr A—9, poz. 82) nie stanowią inaczej.

7. Dostawa towarów

§ 19. W zależności od umowy dostawa następuje bądź przez wydanie towaru ze składnicy sprzedawcy, bądź przez wysyłkę do miejsca przeznaczenia.

§ 20. Termin dostawy uważa się za dotrzymany, jeżeli sprzedawca przed jego upływem przygotował towar do wydania (§ 22) lub wydał przewoźnikowi towar do przewozu. (§ 26).

8. Wydanie towaru ze składu sprzedawcy

§ 21. Gdy zostało przewidziane, że wydanie towaru nastąpić ma ze składu, sprzedawca powinien wskazać w miarę możliwości jako miejsce wydania skład położony w tej samej miejscowości, w której znajduje się zakład nabywcy, dla którego towar jest przeznaczony.

§ 22. Sprzedawca zawiadomi nabywcę o przygotowaniu towarów do wydania przynajmniej na 7 dni przed wyzna-

czonym terminem dostawy, wskazując mu jednocześnie skład, z którego wydanie nastąpi.

§ 23. 1. Nabywca obowiązany jest we wskazanym terminie przesyłać na miejsce wydania towaru swojego przedstawiciela wraz z dostarczonym przez siebie środkiem transportowym.

2. Przedstawiciel nabywcy powinien posiadać odpowiednie wiadomości fachowe i legitymować się imiennym upoważnieniem do odebrania towaru.

§ 24. 1. Załadowania towaru dokonuje sprzedawca własnym kosztem i staraniem.

2. Załadowanie powinno być dokonane z należytą starannością, towar odpowiednio opakowany i oznaczony.

§ 25. 1. Wydanie towaru następuje z chwilą załadowania go na środek transportowy i pokwitowania przez przedstawiciela-nabywcę.

2. W razie niezgłoszenia się przedstawiciela nabywcy we wskazanym terminie (§ 23 ust. 1) sprzedawca może dokonać dostawy w drodze wysyłki.

9. Wysyłka towaru

§ 26. Gdy przewidziano dostawę przez wysyłkę towaru, wysyłkę uważa się za dokonaną w dniu przejścia towaru przez kolej do przewozu na podstawie właściwego listu przewozowego.

2. W liście przewozowym należy podać wagę przesyłki i zażądać od kolei, jeżeli warunki eksploatacyjne na to pozwalają, stwierdzenia podanej wagi i w razie potrzeby również i przeliczenia ilości sztuk ładunku na stacji załadowania.

3. Do przesyłki towarowej lub do listu przewozowego powinna być dołączona specyfikacja wysłanego towaru. Specyfikacja powinna zawierać obowiązującą nomenklaturę katalogową towaru oraz wyszczególnić wszystkie jednostki opakowań z oznaczeniem wagi brutto.

§ 27. 1. Koszty związane z załadowaniem obciążają sprzedawcę, a koszty związane z wyładowaniem i odbiorem ponosi nabywca.

2. W przypadku gdy z uzasadnionych względów nabywca nie zawiera umowy ubezpieczenia, sprzedawca obowiązany jest na żądanie nabywcy ubezpieczyć mienie na rzecz nabywcy na jego koszt.

3. Przepis § 24 ust. 2 ma odpowiednie zastosowanie.

§ 28. 1. O dokonaniu wysyłki sprzedawca wysyła, najpóźniej następnego dnia do nabywcy i do odbierającej jednostki gospodarczej, zawiadomienie pisemne zawierające powołanie się na zlecenie lub dyspozycję wysyłkową (numer i data), adres na jaki towar wysłano, datę wysyłki, numer wagonu, numer listu przewozowego oraz dane co do rodzaju i ilości załadowanego towaru. W razie potrzeby do zawiadomienia należy także dołączyć instrukcję obsługi i konserwacji wysłanego towaru, o ile instrukcja ta nie została już dołączona do danej przesyłki.

2. Jeżeli towar był uprzednio poddany badaniu technicznemu, należy do zawiadomienia dołączyć odpis sporządzonego przez komisję protokołu, a w przypadku przewidzianym w § 12 — świadectwo KT lub atest techniczny.

§ 29. 1. Z chwilą nadania towaru do przewozu — niebezpieczeństwo przypadkowej utraty lub uszkodzenia towaru przechodzi na nabywcę.

2. Sprzedawca ponosi odpowiedzialność za szkodę wynikłą w czasie transportu, jeżeli powstała z jego winy, a w szczególności wskutek niewłaściwego opakowania lub załadowania.

§ 30. Nabywca obowiązany jest wyładować towar niezwłocznie po otrzymaniu od kolei zawiadomienia o nadejściu towaru. Koszty i straty spowodowane opóźnieniem wyładowania obciążają nabywcę.

§ 31. Gdy zachodzi przypuszczenie, że w czasie transportu nastąpił ubytek lub uszkodzenie towaru, nabywca obowiązany jest przed przystąpieniem do wyładowania towaru zażądać od kolei sprawdzenia przesyłki i sporządzenia protokołu zgodnie z obowiązującymi przepisami kolejowymi oraz dokonać wszelkich innych czynności niezbędnych dla ustalenia odpowiedzialności kolei i zachowania prawa dochodzenia od niej odszkodowania, a to pod rygorem utraty prawa do ewentualnych roszczeń wobec sprzedawcy. Odpis protokołu sporządzonego przez kolej nabywca prześle do wiadomości sprzedawcy w ciągu 7 dni od daty sporządzenia.

§ 32. Dochodzenie roszczeń w stosunku do kolei z tytułu ubytku lub uszkodzenia towaru w czasie transportu należy do nabywcy, któremu sprzedawca odda do dyspozycji wszelkie dokumenty niezbędne do dochodzenia odszkodowania.

§ 33. Jeżeli przesyłka dokonywana jest innym środkiem transportowym aniżeli koleją stosuje się odpowiednio przepisy §§ 26—32 z tym, że przy wysyłce transportem samocho-

dowym towar powinien być skierowany do wskazanego składu lub magazynu.

10. Braki i wady towaru

§ 34. 1. Braki ilościowe i wady jakościowe, których ujawnienie było możliwe przy wydawaniu towaru ze składu sprzedawcy, powinny być stwierdzone niezwłocznie w drodze protokołu, sporządzonego przez przedstawicieli sprzedawcy i nabywcę niezależnie od spełnienia innych wymogów przewidzianych w przepisach szczególnych.

2. Protokół powinien zawierać:

- a) imiona, nazwiska a stanowiska osób obecnych przy sporządzaniu protokołu,
- b) treść zarzutów zgłoszonych przez przedstawiciela nabywcy i wyjaśnienia przedstawiciela sprzedawcy,
- c) opis stwierdzonego stanu faktycznego,
- d) opis sposobu zabezpieczenia towaru lub pobrania prób, jeżeli zostały pobrane,
- e) datę i miejsce sporządzania protokołu,
- f) podpisy osób wymienionych pod literą a.

3. W odniesieniu do towaru, który był uprzednio poddany badaniu technicznemu przepisy ustępu 1 mają zastosowanie tylko wówczas, gdy przedmiotem zarzutów są braki lub wady, które mogły powstać po dokonanych badaniach.

4. Jeżeli nabywca odmówił odebrania towaru zarzucając mu wady istotne, strony zabezpieczą towar, który zostanie poddany ekspertyzie. Przepisy §§ 38 i 39 stosuje się odpowiednio.

5. Gdy wynik badania nie potwierdził zarzutów nabywcy, zapłaci on karę umowną przewidzianą za zwłokę w odbiorze dostawy.

§ 35. 1. Jeżeli dostawa nastąpiła w drodze wysyłki towaru, nabywca powinien niezwłocznie, a najpóźniej w ciągu: 10 dni w odniesieniu do towarów wymienionych w § 1 lit. a i c oraz w ciągu 45 dni w odniesieniu do towarów wymienionych w § 1 lit. b od daty otrzymania zbadać towar i w razie stwierdzenia braków ilościowych lub wad jakościowych sporządzić protokół przy udziale czynnika społecznego, a w razie potrzeby fachowych wiadomości — przy udziale biegłego. O zamierzonym sporządzeniu protokołu nabywca zawiadomi Oddział sprzedawcy znajdujący się w miejscu odbioru i wezwie go do udziału w tej czynności.

2. W odniesieniu do towaru, który przed wysyłką był poddany technicznemu badaniu, przepisy ustępu 1 mają zastosowanie tylko wówczas, gdy braki i wady mogły powstać po dokonanych badaniach, bądź są skutkiem niewłaściwego opakowania lub załadowania.

3. Gdy braki lub wady były tego rodzaju, że nawet przy należytej staranności nie mogły być ujawnione przy odbiorze, termin przewidziany w ustępie 1 liczy się od dnia ich ujawnienia.

4. Przy sporządzaniu protokołu o stwierdzonych brakach lub wadach ma odpowiednie zastosowanie § 34 ust. 2 z tym, że jeżeli przedstawiciel sprzedawcy jest nieobecny, należy uczynić wzmiankę czy został zawiadomiony — ponadto należy zamieścić w protokole opinię biegłego, jeżeli był używany.

§ 36. 1. Nabywca obowiązany jest pod rygorem utraty roszczeń wobec sprzedawcy zawiadomić go w terminie przewidzianym w § 35 w drodze telefonicznej lub telegraficznej o stwierdzeniu braków lub wad w towarze otrzymanym w drodze wysyłki, a jednocześnie wysłać mu odpis sporządzonego w tym przedmiocie protokołu.

2. Sprzedawca jeżeli zamierza dokonać oględzin zakwestionowanego towaru powinien o tym zawiadomić nabywcę najpóźniej następnego dnia po otrzymaniu protokołu i w ciągu następnych trzech dni delegować swego przedstawiciela. Do czasu upływu powyższych terminów nabywca jest obowiązany powstrzymać się od użytkowania nadesłanego towaru i zachować go w stanie takim, w jakim odebrany został od przewoźnika.

§ 37. Przepisy §§ 35 i 36 stosuje się odpowiednio w przypadku, gdy dostawa nastąpiła przez wydanie towaru, a braki ilościowe i wady jakościowe były tego rodzaju, że nawet przy należytej staranności nie mogły być ujawnione przy wydaniu.

§ 38. 1. W razie niezgodnienia stanowisk w przedmiocie wad towaru, strony zwrócą się niezwłocznie do Komisji Wzorców i Prototypów, gdy towar jest artykułem medycznym lub do Wydziału Weterynaryjnego Szkoły Głównej Gospodarstwa Wiejskiego, gdy towar jest artykułem weterynaryjnym, o dokonanie właściwych badań i wydanie orzeczenia, które będzie dla stron wiążące.

2. Jeżeli wynik ekspertyzy nie potwierdzi zarzutów nabywcy, ponosi on wszelkie koszty związane z badaniami.

§ 39. W razie stwierdzenia zgodnie z § 38 wad istotnych, nabywca może postawić towar do dyspozycji sprzedawcy i albo zażądać dostarczenia innego towaru lub odstąpić od umowy. W innych przypadkach nabywca może żądać obniżenia ceny odpowiednio do zmniejszonej dla niego wartości użytkowej nadesłanego towaru.

§ 40. 1. Nabywca obowiązany jest przechowywać przez okres nie dłuższy niż 30 dni towar postawiony do dyspozycji sprzedawcy i postąpić z towarem stosownie do dalszych poleceń. Koszty związane z przechowaniem i dalszą wysyłką ponosi sprzedawca.

2. Po upływie terminu przewidzianego w ustępie 1 nabywca może oddać towar na skład na koszt sprzedawcy lub zwrócić towar.

§ 41. Czynności przewidziane w myśl niniejszych warunków dla nabywcy mogą być wykonywane przez jednostkę gospodarczą, na której adres towar był wysłany.

127.

OKÓLNIA PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 9 z dnia 6 października 1954 r.

(znak: TE2N-O-1)

w sprawie przypomnienia o obowiązku oparcia planów zaopatrzenia oraz zamówień na obowiązujących normach państwowych

Wobec powtarzających się przypadków nadsyłania planów zaopatrzenia i zamówień niezgodnych z obowiązującymi normami państwowymi podaje się do wiadomości, co następuje:

- 1) Wszelkie plany zaopatrzenia oraz zamówienia powinny być zgodne z obowiązującymi normami państwowymi.
- 2) W przypadku konieczności zamówienia towarów i wyrobów nie odpowiadających obowiązującym normom państwowym — zamawiający powinien po porozumieniu się z resortem — dostawcą (producentem) co do możliwości realizacji uzyskać w trybie art. 13 i 14 dekretu z dnia 4 marca 1953 r. o normach i o Polskim Komitecie Normalizacyjnym (Dz. U. Nr 15, poz. 62) zezwolenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego na odstąpienie od obowiązującej normy państwowej. Odpis decyzji Przewodniczącego PKPG należy dołączyć do zamówienia.
- 3) Zamówienia na towary i wyroby nie odpowiadające obowiązującym normom państwowym, do których nie dołączono decyzji Przewodniczącego PKPG, o której mowa w pkt 2, lub jej odpisu — nie będą realizowane, a odpowiedzialność za wynikłe stąd szkody obciąża zamawiającego.
- 4) Wyjątkowo w okresie do 31 marca 1955 r. przy zamówieniach na stale konstrukcyjne nie odpowiadające normom państwowym zatwierdzonym przez Przewodniczącego PKPG rozporządzeniem z dnia 9 lutego 1954 r. (Dz. U. Nr 9, poz. 27) — umotywowane wnioski o zgodę na odstąpienie od ww norm mogą być składane bezpośrednio Ministrowi Hutnictwa, który został upoważniony do udzielenia zainteresowanym resortom zezwoleń w tym zakresie.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

E. Szyr

Adres Redakcji: Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego, Departament Organizacyjno-Prawny, Warszawa, Plac Trzech Krzyży 5.
Wydawca: Polskie Wydawnictwa Gospodarcze, Przedsiębiorstwo Państwowe, W-wa, ul. Poznańska 15, tel. 860-71, w. 38

PRENUMERATA: kwartalna 18 zł, półroczna 36 zł, roczna 72 zł. Cena egz. 2 zł.
Zamówienia i wpłaty na prenumeratę przyjmują wszystkie urzędy pocztowe oraz listonosze.

Zamówienie PWG 477/Cz/54, podpisano do druku dnia 16.10.54 r., druk ukończono 20.10.54 r.
Nakład 21 844 egz. Papier mat. A/50 g, ark. wyd. 2,8
Zam. 5794/c. Zakł. Graf. Dom Towar. Państw. Główny, Warszawa. 5-B-19495

CENA NUMERU 2 ZŁ