

PRZEGŁĄD BIBLIOGRAFICZNY WŁÓKIENNICTWA

OPRACOWANY PRZEZ DZIAŁ DOKUMENTACJI NAUKOWO-TECHNICZNEJ G. I. W.

DODATEK DO MIESIĘCZNIKA „PRZEMYSŁ WŁÓKIENNICZY“

Rok II

Łódź — Maj 1952

Nr 5

Objaśnienia skrótów oraz wszelkich zmian symboliki stosowanej w Przeglądzie Bibliograficznym G. I. W. znajdować się będą zawsze na początku zeszytu.

Gwiazdkami obok porządkowych liczb artykułów oznaczono publikacje znajdujące się w bibliotece GIW.

I. PODSTAWY NAUKOWE

889* 677.019 : 600.2 : 545.8 N 1 — 5.52

Preston J. M., Saha S.: **Flotacja włókien w pianie.** „Froth flotation of fibres“. J. Textile Inst., t. 40, Nr 6, 49, s. T381; 24x15,5 cm, 8 str., 4 wyk., 15 poz. bibl. — Przeprowadzono próby rozdzielania mieszaniny włókien za pomocą flotacji. Zbadano zachowanie się podczas flotacji szeregu włókien w zależności od pH i dodanych środków.

890* 677.021 : 022 : 518.22 : 3 N 1 — 5.52

Hogan J. T.: **Nomograficzne obliczanie stopnia wydłużenia włókien w czasie ich przedzenia.** „Nomograph-calculation of the degree of elongation of fiber during its preparation“. — Amer. Dyest. Rep., t. 39, Nr 22, 50, s. 725; 28,5x20,5 cm, 1 str., 1 wyk., 1 poz. bibl. — Podano nomogram typu $\log A = \log B + \log C$ i wytłumaczono sposób korzystania z niego przy obliczaniu wydłużenia włókien w czasie przedzenia.

891* 541.64 : 547.458.81 N 1 — 5.52

Archipow M. I.: **Znaczenie stopnia polimeryzacji celulozy.** „Znaczenie stiepieni polimerizacji celulozy“. Tekstil. Promysl., r. 11, Nr 3, 51, s. 20; A4, 3 str. — Niedocenianie przez badaczy stopnia polimeryzacji włókien celulozowych jako czynnika wpływającego na jakość włókien. Podwyższenie stopnia polimeryzacji wpływa korzystnie na jakość surowca, szczególnie w stanie mokrym. Propozycja uwzględniania stopnia polimeryzacji przy badaniu włókien hydratocelulozowych.

II. WŁÓKNA NATURALNE

892* 677.019 : 677.31 N 1 — 5.52

Whewell C. S.: **Stwierdzanie uszkodzeń wełny.** „The assessment of damage in wool materials“. Text. Res. J., t. 68, Nr 814, 51, s. 91; 28,5x22 cm, 2 str., 4 tabl. — Uszkodzenia wełny stwierdza się przez porównanie zmian w jej własnościach chemicznych i fizycznych. Badania można przeprowadzać następująco: 1) badanie pojedynczych włókien, 2) badanie włókien w pęczkach pod kątem zmniejszania się pracy potrzebnej do rozciągnięcia włókien o 30%, 3) badanie w laboratoriach fabrycznych dotyczące zmian wytrzymałości na rozrywanie i wydłużenie, 4) badanie zachowania się w trakcie procesów mokrych (reakcje barwne), 5) zachowanie się wobec kwasów i ługów, 6) pomiary zmian lepkości rozpuszczonej wełny.

893* 677.019 : 665.1 : 633.51 N 1 — 5.52

Heyn A. N. J.: **Zależność między ilością wosku a dojrzalszością bawełny.** „The relationship of wax content to maturity of cotton“. Text. Res. J., t. 20, Nr 11, 50, s. 771; 26,5x20 cm, 1,5 str., 3 poz. bibl. — Artykuł dyskusyjny, w którym autor podkreśla, że proponowana przez Marsha, Barkera i Butlera metoda określania dojrzalszości za pomocą pomiaru zawartości wosków na włóknie może być uważana za chemiczne rozwiązanie tego zagadnienia.

894* 677.22 : 677.31 N 1 — 5.52

Lagermalm G., Philip B.: **Działanie alkaliów na naskórek włókna wełnianego.** „The action of alkali on the epicuticle of wool“. Text. Res. J., t. 20, Nr 10, 50, s. 668; 26,5x20 cm, 2,9 str., 4 mikrogr., 6 poz. bibl. — Skrócona metoda oddzielania naskórka wełny od włókna właściwego, polegająca na krótkim traktowaniu wstępnym 2-procentowym roztworem alkoholowym wodorotlenku potasu. Następnie włókno poddaje się działaniu siarczku sodu. Usunięcie naskórka wełny pozwala na uzyskanie równych wybarwień.

III. WŁÓKNA SZTUCZNE I SYNTETYCZNE

895* 677.474.574 N 1 — 5.52

— „Dynel“ — nowe włókno cięte. „Dynel“ — the new staple fibre“. Text. Res. J., t. 68, Nr 814, 51, s. 97; 28,5x22 cm, 1,8 str. — Charakterystyka własności fizycznych i chemicznych „dynelu“ (kopolimer chlorku winylu z akrylonitrylem), zachowanie się w podwyższonych temperaturach oraz metodyka przedzenia i zastosowania jako włókna ciętego.

896* 677.474.577.2 : 539.4 N 1 — 5.52

Lindie W. W., Rogowina A. A.: **Pewne właściwości fizyko-mechaniczne włókien poliamidowych.** „O niektórych fizyko-mechanicznych właściwościach syntetycznych poliamidnych włókien“. Tekstil. Promysl., r. 10, Nr 12, 50, s. 22; A4, 3,3 str., 5 wyk., 4 tabl. — Wpływ temperatury i wilgotności na wytrzymałość i wydłużenie włókien poliamidowych.

897* 677.474.57 N 1 — 5.52

Houtz R. C.: **Włókno akrylowe „Orlon“: chemizm i właściwości.** „Orlon“ acrylic fiber: chemistry and properties“. Text. Res. J., t. 20, Nr 11, 50, s. 786; 26,5x20 cm, 15 str., 1 fot., 3 wyk., 3 radiogr., 4 tabl., 38 poz. bibl. — Omówiono frakcjonowanie i określanie ciężaru cząsteczkowego orlonu, budowę chemiczną, stopień orientacji i siatkę przestrzenną powyższego włókna. Właściwości fizyko-mechaniczne włókna orlonowego w zestawieniu z innymi surowcami włókienniczymi.

IV. PRZĘDZALNICTWO, NICIARSTWO, POWROŹNICTWO

898* 677.052.24 : 658.5 N 1 — 5.52

Sokołow M. W.: **Zwiększenie obciążenia górnych wałków rozciągających na niedoprzędzarkach cienkich.** „Powszechnie nagruzki na opojkowyje waliki tonkich rowniczych maszin“. Tekstil. Promysl., r. 11, Nr 2, 51, s. 18; A4, 1,5 str., 4 tabl. — Opis badań przeprowadzonych nad wpływem zwiększenia obciążenia górnych wałków rozciągających — przy produkowaniu średnich numerów niedoprzędu na cienkich niedoprzędzarkach — na jakość niedoprzędu. Uzyskano efekty w postaci zmniejszenia zrywności na niedoprzędzarkach o 35%, nierównomierności niedoprzędu — o 19%, zrywności przędzy o ok. 10%.

IV. PRZĘDZALNICTWO, NICIARSTWO, POWROŹNICTWO

899 677.021/.022 : 534.1 N 1 — 5.52

Thun R.: **Nierównomierność przędzy a drgania.** „Garnschwankungen und Schwingungen“. Melland Textilber., t. 31, Nr 4, 50, s. 236; A4, 2 str. — Opisano różne rodzaje drgań występujących w procesie przędzenia, które powodują nierównomierność cech przędzy. Nawet wady przędzy, powstające w aparacie rozciągowym, wywołane są drganiami, których częstotliwość zależy od rodzaju maszyny, a amplituda od cech włókna. Podano wskazówki, jak ograniczyć ujemny wpływ tych drgań.

900* 677.051-79 : 677.021/.022 N 1 — 5.52

Rusca R. A.: **Zastosowanie elektrycznego rejestrowania wyników na aparacie Saco-Lowell do badania taśmy.** „Conversion of the Saco-Lowell sliver tester to electrical recording“. Text. Res. J., t. 20, Nr 11, 50, s. 780; 26,5x20 cm, 6 str., 4 fot., 2 rys., 8 poz. bibl. — Szczegółowy opis i schemat urządzenia elektrycznego służącego do rejestracji grubości poszczególnych bardzo krótkich odcinków taśmy na aparacie Saco-Lowell. Możliwość zastosowania tego urządzenia na innych aparatach rejestrujących szereg wyników lub wyniki w sposób ciągły.

901* 677.021 : 677.051.4 N 1 — 5.52

Marschall G.: **Zasady zgrzeblenia i ich zastosowanie.** „Principles of carding and their application“. J. Textile Inst., t. 41, Nr 10, 50, s. P725; A5, 11,3 str. — Szczegółowy opis działania rozwłókniającego zgrzeblarki oraz krytyka obecnego, zbyt sztywnego układu walców zespołu. Obecnie buduje się zespoły dodając do zgrzeblarki wstępnej 4-bębnowy aparat rozluźniający (avant-train) z napędem ślimakowym, łatwo regulowanym zależnie od składu mieszanki. Wzmianka o zastąpieniu 50'' bębna głównego walcami 16''.

V. TKACTWO

902 677.054.722 N 1 — 5.52

— **Nowe pionowe urządzenie hamujące wału osnowowego.** „Neue Vertikal-Kettbaumbremsvorrichtung“. Melland Textilber., t. 31, Nr 4, 50, s. 248; A4, 0,2 str. — Pionowe urządzenie hamujące — skonstruowane przez f. H. Livesey Ltd. Blackburn — pozwala na stosowanie do każdego typu krosien wałów osnowowych o większej średnicy. Krótki opis konstrukcji i działania.

903* 677.053.26(437) N 1 — 5.52

Aleszin P. A.: **Automatyczna przewijarka wątkowa fabryki „Zbrojowka“.** „Utoczno-motalnyj awtomat zawoda „Zbrojowka“. Tekstil. Promysl., r. 10, Nr 10, 50, s. 30; A4, 1,2 str., 1 fot., 4 rys. — Zautomatyzowana szybkobieżna przewijarka wątkowa czeskiej konstrukcji. Konstrukcja napędu wodzika i mechanizmu do formowania nawoju za pomocą krzywki przestrzennej. Regulowanie naprężenia przędzy w czasie przewijania, napęd i wymiana automatyczna cewek.

904* 677.054.221 N 1 — 5.52

Middlebrook W.: **Maszyny nicielnicowe mimośrodowe Hattersleya i Northropa.** „Cam dobbies: Hattersley and Northrop“. Text. Mfr., t. 76, Nr 912, 50, s. 577; 28x21cm, 3 str., 6 fot., 4 rys. — Opis maszyny Hattersleya i jej zalety, urządzenie do szukania wątku, urządzenie do ściągania nicielnic oraz opis maszyn Northropa z urządzeniem do szukania wątku i do zmiany skrzyniec.

905 677.053.312 : 677.486 N 1 — 5.52

Vollmer A.: **Dezyderaty tkacza-praktyka co do przeróbki przędzy z włókien ciętych.** „Wünsche eines Webereipraktikers bei der Verarbeitung von Zellwollgarne“. Melland Textilber., t. 31, Nr 4, 50, s. 249; A4, 1 str. — W celu uniknięcia obsuwań się warstw przędzy, powodujących zakłócenia produkcji we wszystkich działach oraz straty i braki, kopki z przędzy argonowej muszą mieć zupełnie określone kształty i wymiary. Podano w 7 punktach sposób prawidłowego tworzenia kopki, który ma całkowicie zapobiec obsuwaniu się warstw przędzy.

906* 677.053.314 : 676.7 N 1 — 5.52

Smirnow-Siergiejew A. M.: **Jakość cewek papierowych.** „O kaczestwie bumażnych konusow“. Textil. Promysl., r. 9, Nr 7, 49, s. 35; A4, 0,5 str., 1 rys. — Wykonanie cewek papierowych do przewijarek krzyżowych: wymiary, tolerancje i jakość papieru.

VI. DZIEWIARSTWO, HAFCIARSTWO I KORONKARSTWO

907* 677.661.05 N 1 — 5.52

Łatyszew I. W., Maksimowa J. A.: **Dzianina żakardowa wykonana na maszynach osnowowych — jednołożyskowych.** „Osnovowiazalnoj odnofonturnyj żakardowoj trikotaż“. Logk. Promysl., t. 10, Nr 12, 50, s. 23; A4, 4 str., 1 fot., 11 rys. — Podwyższenie jakości dzianin osnowowych dzięki zastosowaniu dziewiarek osnowowych — jednołożyskowych. Krótka charakterystyka splotów żakardowych dzianin osnowowych ze szczególnym uwzględnieniem wzorów nabieranych — wypukłych. Opis mechanizmu poruszającego wycinane (wzorzyste) prasy przy wykonywaniu tych dzianin.

908* 677.045 : 677.661 N 1 — 5.52

— **Natłuszczanie przędzy dziewiarskiej.** „Lubrication of knitting yarns“. Hosiery Tms., t. 24, Nr 262, 51, s. 72; 24,5x15,5 cm, 0,8 str. — Na podstawie referatu W. V. Hitchenora pt. „Zastosowanie olejów we włókiennictwie“ omówiono natłuszczanie przędzy dziewiarskiej. Zaleca się stosowanie dobrze emulgujących olejów. Zwrócono uwagę na konieczność używania do smarowania maszyn olejów o dobrej spieralności.

909* 677.661.06 : 667.3 N 1 — 5.52

Maksimowa I. A.: **Dzianina nierozciągliwa.** „Nierastiajajuszczijisia trikotaż“. Logk. Promysl., t. 11, Nr 3, 51, s. 25; A4, 1,5 str., 7 rys. — Sposób wykonania dzianin mało rozciągliwych na maszynach osnowowych dzięki zastosowaniu splotów łańcuszkowych z wątkiem. Dzianiny te można drukować na maszynach drukarskich do tkanin.

Niniejszy Przegląd Bibliograficzny zawiera jedynie część analiz dokumentacyjnych publikacji z zakresu włókiennictwa. Pełna dokumentacja ukazuje się w postaci kart dokumentacyjnych wydawanych przez Centralny Instytut Dokumentacji Naukowo-Technicznej (W-wa, ul. Ligocka 8). CIDNT przyjmuje prenumeratę kart dokumentacyjnych, która może obejmować zarówno całą dokumentację naukowo-techniczną, jak i poszczególne tematy techniczne. Cena karty dokumentacyjnej wynosi w prenumeracie 10 groszy.

CIDNT wykonuje (za zwrotem kosztów) fotokopie i mikrofilmy publikacji objętych przeglądem bibliograficznym jak i kartami dokumentacyjnymi.