



RESZC:

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ
KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO:**

Poz. 52 — nr 96 z dnia 19.VI.1956 r. zmieniające zarządzenie w sprawie normalizacji gatunków stali zwykłej i jakościowej oraz zrationalizowania programu walcowania stali jakościowej.

52.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA
GOSPODARCZEGO**

nr 96 z dnia 19 czerwca 1956 r.

(znak: ST1-G-232-56)

zmieniające zarządzenie w sprawie normalizacji gatunków stali zwykłej i jakościowej oraz zrationalizowania programu walcowania stali jakościowej.

Na podstawie §§ 1, 4, 5 i 9 uchwały nr 587 Prezydium Rządu z dnia 19 sierpnia 1954 r. w sprawie normalizacji gatunków stali zwykłej i jakościowej oraz zrationalizowania programu walcowania stali jakościowej zarządza się w porozumieniu z Ministrem Hutnictwa i Ministrem Przemysłu Motoryzacyjnego, co następuje:

§ 1. W zarządzeniu Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 1 października 1954 r. nr 213 w sprawie normalizacji gatunków stali zwykłej i jakościowej oraz zrationalizowania programu walcowania stali jakościowej (Biuletyn PKPG nr 28, poz. 125) wprowadza się następujące zmiany:

1) w § 6 ust. 2-4 otrzymują brzmienie:

„2. Wnioski co do stosowania stali kategorii „C” opiniuje Komisja dla Racjonalizacji Programu Walcowania, powołana zarządzeniem Przewodniczącego PKPG nr 312 z dnia 1 października 1952 r. w sprawie powołania Komisji dla Racjonalizacji Programu Walcowania (Biuletyn PKPG nr 41, poz. 192).

3. Wnioski, o których mowa w ust. 1, powinny być sporządzane wg wzoru stanowiącego załącznik do zarządzenia, zatwierdzone przez ministra sprawującego nadzór nad odbiorcą, a następnie przesłane:

1) w terminie do dnia 30 czerwca — na stal gatunków, które mają być stosowane w pierwszym półroczu następnego roku,

2) w terminie do dnia 31 grudnia — na stal gatunków, które mają być stosowane w drugim półroczu następnego roku.

4. Wnioski dotyczące stali kategorii „B” należy przysłać w jednym egzemplarzu do PKPG (Departament Bilansów Stali i Wytwarzania Metalowych), a w dwóch egzemplarzach do Ministerstwa Hutnictwa — Centralny Zarząd Zbytu Stali. Wnioski dotyczące stali kategorii „C” należy przysłać w 5 egz. do Komisji dla Racjonalizacji Programu Walcowania, o której mowa w ust. 2”.

2) w § 8:

a) pkt 1 i 2 ust. 1 otrzymują brzmienie:

1) do dnia 30 czerwca — dla gatunków i profili, które mają być wyprodukowane po dniu 1 stycznia roku następnego,

2) do dnia 31 grudnia — dla gatunków i profili, które mają być wyprodukowane po dniu 1 lipca roku następnego”.

b) ust. 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Wnioski należy przysłać do Komisji dla Racjonalizacji Programu Walcowania, która je opiniuje przed ich zatwierdzeniem przez Przewodniczącego PKPG”.

3) Załącznik do zarządzenia otrzymuje brzmienie jak załącznik do niniejszego zarządzenia.

§ 2. Wnioski, o których mowa w § 8 ust. 1, dla gatunków stali i profili, które mają być wyprodukowane po dniu 1 lipca 1956 r. złożone do dnia 31 marca 1956 r. uważa się za złożone w terminie.

1 załącznik

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

E. Szyr

W porozumieniu:
Minister Hutnictwa

(w z. Fr. Kaim)

Minister Przemysłu
Motoryzacyjnego

(w z. W. Kostuj)

Ministerstwo
Centralny Zarząd Przemysłu
Nazwa zakładu
(wypisać pismem maszynowym)

Wniosek Nr z dnia
o zezwolenie na stosowanie stali kategorii
na półroczu roku

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 96 z dnia 19 czerwca 1956 r.
Nr zezwolenia
Data 195... r.

Lp.	Numer podgrupy stali wg wykazu gatunków stali PKPG	Gatunek stali wg wykazu gatunków stali PKPG	Charakterystyka potrzebnego wyrobu hutniczego		Nazwa i oznaczenie wyrobu, w którym użyty będzie wnioskowany materiał	Nazwa części w wyrobie, która ma być wyprodukowana	Główne dane dotyczące technologii wyrobu u użytkownika	Warunki pracy części i uzasadnienie celowości stosowania	Norma zużycia na 1 szt. wyrobu kg	Zapotrzebowanie na rok tonn	Wniosek i uwagi C.Z.P. lub in. jedn. nadrzędnej (gat. stali)	Wniosek i uwagi resortu (gatunek stali)	Zezwolenie resortu (dla grupy „B”) lub zezwolenie PKPG (dla grupy „C”)	Numer i data poprzedniego zezwolenia
			Grupa przydział.	Nazwa i charakteryst. wymiary										
1	2	3	4a	4b	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Objaśnienia dotyczące wypełniania formularzy wniosków

Należy wystawiać oddzielne wnioski na wyroby hutnicze wyszczególnione w rubrykach 4a i 4b należące do zakresu działania różnych Branżowych Biur Zbytu C.Z.Zb. Stali.

Numer i datę wniosku powinien wypełnić zakład składający wniosek.

Do rubr. 4) Podać nazwę wyrobu i jego charakterystyczne wymiary (ale nie trzeba podawać długości prętów i formatów arkuszy blach)

Kilka przykładów:

- a) pręty ϕ 60 mm
- " (—) 120 \times 60 mm
- b) walcówka ϕ 6 mm
- c) blacha grubości 5 mm
- d) taśma 1—60 mm zimnowalcowana
- e) odkuwka ok. 100 kg, ϕ 60 \times 150 mm
- f) rurka (ϕ zewn. \times grubość ścianki) ϕ 120 \times 10 mm
- g) odlew ok. 250 kg
- h) kątowniki 50 \times 50 \times 5 mm

Do rubr. 5) **Przykłady:**

- samochód ciężarowy „Star“
- kopaczka krokowa typ:
- dmuchawa
- turbina parowa
- 25 megawatów itp.

Do rubr. 6) **Przykłady:**

- koła zębate
- wał napędowy
- rury przewodowe
- łoczники
- noże tokarskie

Do rubr. 7) Podać tylko główne dane co do technologii i obróbki cieplnej u użytkownika.

Kilka przykładów:

- a) obróbka wiórowa,
- b) tłoczone zimno — obróbka wiórowa — ulepszone cieplnie,
- c) kucie — obr. wiórowa — nawęglanie,
- d) wytłaczanie na gorąco — normalizowanie,
- e) wycinanie na zimno.

Do rubr. 8) Podać główne dane co do warunków pracy.

Kilka przykładów:

- a) dla części konstrukcyjnych: obciążenie dynamiczne, obciążenie statyczne, narażone na zużycie (mielenie węgla);
- b) dla stali narzędziowych podać tylko w przypadkach nienormalnej pracy i obciążeń;
- c) przy pracy w podwyższonej temperaturze podać temperaturę pracy (temperaturę ścianki rury lub wyrobu) i środowisko w którym stal pracuje;
- d) dla stali odpornych na korozję podać: środowisko korodujące, stężenie środowiska, temperaturę pracy;
- e) dla stali o specjalnych własnościach fizycznych podać liczbowo wymagane własności, np. przy magnesach trwałych siłę koercji i pozostałość magnetyczną.

Powyższe przykłady podano jedynie dla orientacji. Mogą być podane inne dane techniczne dla uzasadnienia zastosowania: (wymagania fizyczne, wytrzymałościowe, szczególne warunki pracy itp.)

Zakład: _____
Dyrektor: _____

Stawiam wniosek:
Dyrektor C.Z.P.
lub innej jednostki nadrzędnej

Zatwierdzam:
M i n i s t e r

Zatwierdzam:
Przewodniczący
Państwowej Komisji Planowania
Gospodarczego

Adres Redakcji: Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego, Departament Prawny, Warszawa, Plac Trzech Krzyży 5.

Wydawca: Polskie Wydawnictwa Gospodarcze. Przedsiębiorstwo Państwowe, W-wa, ul. Poznańska 15, tel. 81963.

PRENUMERATA: kwartalna 9 zł, półroczna 18 zł, roczna 36 zł. Cena egz. 1 zł.

Zamówienia i przedpłaty na prenumeratę przyjmują urzędy pocztowe i listonosze. Instytucje i zakłady pracy, mające siedzibę w miejscowościach, w których są Oddziały i Delegatury „Ruchu”, składają zamówienia w miejscowych Oddziałach i Delegaturach „Ruchu”. Zamówienia na prenumeratę należy składać od dnia 11 do dnia 10 m-ca poprzedzającego okres prenumeraty.

Zaległe egzemplarze sprzedają sklepy Przedsiębiorstwa Sprzedaży Prasy Antykwarycznej „Ruch” w W-wie, ul. Wiejska 14 i Puławska 108. Poza Warszawę pisma dostarcza Biuro Wysyłkowe Przedsiębiorstwa Sprzedaży Prasy Antykwarycznej „Ruch”, ul. Puławska 108.

Zamówienie PWG 200/56, podpisano do druku 25.VI.56 r., druk ukończono 28.VI.56 r.

Nakład 24261. Papier gazet. 50 gr, ark. wyd. 0,4

Zam. 3677/c. Zakł. Graf. Dom Słowa Polskiego, Warszawa.