



T R E Ś Ć :



ZARZĄDZENIA PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO:

Poz. 46 — Nr 75 z dnia 19.3.53 r. w sprawie trybu zaopatrzenia i dystrybucji artykułów śrubowych.

Poz. 47 — Nr 77 z dnia 20.3.53 r. w sprawie Komisji do opracowania zagadnień demontażu wraków i wy-

eksploatowanych morskich jednostek pływających.

Poz. 48 — Nr 78 z dnia 21 marca 1953 r. zmieniające zarządzenie w sprawie zasad korzystania z urządzeń opieki nad dzieckiem.

Poz. 49 — Nr 79 z 23.3.53 r. w sprawie przedłużenia okresu zimowego dla terminów rozładunku wagonów-cystrern w roku 1953.

46.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

Nr 75 z dnia 19 marca 1953 r.
(znak: B10-D-010-28)

w sprawie trybu zaopatrzenia i dystrybucji artykułów śrubowych.

Na podstawie art. 1, art. 2, ust. 2, 3 i 4 oraz art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz.U. Nr 44, poz. 301) zarządza się co następuje:

I. Postanowienia ogólne

§1. 1. Zarządzenie dotyczy następujących artykułów:

- 1) artykułów śrubowych,
- 2) drobnej nawierzchni kolejowej,
- 3) ciężkiego osprzętu teletechnicznego i budowlanego wymienionych w Wykazie Artykułów Śrubowych, stanowiących załącznik Nr 1 do zarządzenia, zwanych dalej „artykułami śrubowymi”.

2. Artykuły śrubowe są dostarczane bądź w wykonaniu znormalizowanym bądź w wykonaniu specjalnym.

3. Artykułami śrubowymi w wykonaniu znormalizowanym są w rozumieniu niniejszego zarządzenia artykuły śrubowe objęte normami PN wykonane z materiału wskazanego w normie i co do których nie zastrzeżono odbioru technicznego.

4. Artykuły śrubowe w wykonaniu znormalizowanym dzielą się na zalecane i niezalecane. Wykaz artykułów z oznaczeniem, czy są one zalecane czy niezalecane zawarty jest w Dodatku Handlowym do II wydania Katalogu Artykułów Śrubowych 13 KK.

5. Artykułami śrubowymi w wykonaniu specjalnym są w rozumieniu niniejszego zarządzenia artykuły śrubowe bądź nie objęte normami PN, bądź objęte tymi normami

lecz w wykonaniu z materiału innego niż wskazany w normie lub co do których zastrzeżono odbiór techniczny.

§ 2. Dystrybutorem artykułów śrubowych jest Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal” — Biuro Zbytu Śrub, Nitów, Okuć Budowlanych i Części Kutyh — w Bytomiu, zwane dalej „Śrubonitem”.

II. Bilanse materiałowe i rozdzielniki

§ 3. 1. Artykuły śrubowe dzielą się na:

1) bilansowane:

- a) przez Ministerstwo Hutnictwa,
- b) przez „Śrubonit”,

2) niebilansowane.

2. Artykuły bilansowane rozdziela jednostka bilansująca.

3. Oznaczenie podziału artykułów śrubowych na niebilansowane oraz na bilansowane ze wskazaniem jednostki bilansującej zawiera Wykaz Artykułów Śrubowych, stanowiący załącznik Nr 1 do zarządzenia.

§ 4. 1. Ogólna ilość artykułów śrubowych przeznaczonych dla odbiorców określonego resortu stanowi kontyngent.

2. Kontyngenty ustala się na rok kalendarzowy z podziałem na kwartały.

§ 5. 1. Kontyngentami artykułów śrubowych dysponują ministerstwa wymienione w bilansach materiałowych.

2. Dla odbiorców, nad którymi sprawują nadzór ministerstwa (centralne urzędy) nie wymienione w bilansach materiałowych globalna ilość artykułów śrubowych objęta jest w tych bilansach pozycją „różni odbiorcy”.

§ 6. 1. W ciągu 14 dni od dnia ustalenia bilansów materiałowych i rozdzielników artykułów śrubowych (§ 3 ust. 1 pkt 1 i ust. 2) „Śrubonit” zawiadamia kontyngentobiorców o wysokości przyznanych im kontyngentów.

2. Kontyngentobiorcy rozdzielają kontyngenty na podległych im odbiorców.

3. W ciągu 14 dni od dnia otrzymania zawiadomienia o wysokości kontyngentów kontyngentobiorcy mogą zlecić dokonanie czynności określonych w ust. 2 właściwemu Centralnym Zarządom lub jednostkom równorzędnym i w tym

celu rozdzielić kontyngenty na te jednostki oraz podać rozdzelniki do wiadomości tych jednostek i „Śrubonitu“.

§ 7. W terminie 30 dni od dnia otrzymania zawiadomienia o wysokości kontyngentu kontyngentobiorcy a w przypadkach określonych w § 6 ust. 3 centralne zarządy lub jednostki równorzędne określają dla artykułów śrubowych prasowanych, wymienionych w dziale I wykazu stanowiącego załącznik Nr 1 do zarządzenia:

1) jakie ilości artykułów w wykonaniu znormalizowanym mogą być zamówione w „Śrubonicie“ przez podległych odbiorców wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik Nr 2 do zarządzenia i podadzą te ilości do wiadomości zainteresowanym odbiorcom oraz „Śrubonitowi“,

2) jakie ilości artykułów mogą być zamówione przez podległych odbiorców w wykonaniu specjalnym i podadzą te ilości do wiadomości zainteresowanym odbiorcom oraz „Śrubonitowi“,

3) jakie ilości artykułów w wykonaniu znormalizowanym mogą być przez podległych odbiorców nie wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik Nr 2 do zarządzenia zamówione we właściwych terytorialnie Składach „Centrostali“ wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik Nr 3 do zarządzenia i podadzą te ilości do wiadomości właściwym Składom „Centrostali“, zainteresowanym odbiorcom oraz „Śrubonitowi“.

§ 8. W razie zmian w rozdzielnikach lub w podziale ilości artykułów śrubowych dokonanych na skutek zmian organizacyjnych właściwe jednostki powiadomią niezwłocznie o tych zmianach jednostkę, do której ma być nadesłane zamówienie.

§ 9. W przypadkach gospodarczo uzasadnionych jednostki bilansujące (§ 3 ust. 1 pkt 1) mogą dokonać odpowiednich zmian w kwartalnych planach rozdziału artykułów śrubowych.

§ 10. 1. Wnioski o przyznanie dodatkowych kontyngentów kontyngentobiorcy składają do „Śrubonitu“.

2. Wnioski dotyczące artykułów śrubowych bilansowanych przez Ministerstwo Hutnictwa „Śrubonit“ przesyła do Ministerstwa Hutnictwa wraz ze swą opinią.

3. Jednostka bilansująca, przyznając dodatkowy kontyngent, określa źródła pokrycia tego kontyngentu.

§ 11. Przedmiotem eksportu w granicach przeznaczonych na ten cel kontyngentów mogą być artykuły śrubowe w asortymentach uzgodnionych przez właściwą centralę handlu zagranicznego ze „Śrubonitem“. W razie niemożności uzgodnienia asortymentów decyduje Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego.

III. Składanie i realizacja zamówień.

§ 12. 1. Na artykuły śrubowe prasowane w wykonaniu znormalizowanym, wymienione w dziale I wykazu stanowiącego załącznik Nr 1 do zarządzenia należy składać zamówienia we właściwych rejonowych Składach „Centrostali“, wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik Nr 3 do zarządzenia.

2. Postanowienie ust. 1 nie dotyczy:

- 1) jednostek wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik Nr 2 do zarządzenia,
- 2) central handlu zagranicznego — w odniesieniu do artykułów śrubowych przeznaczonych na eksport,

3) jednostek podległych Ministrom Obrony Narodowej i Bezpieczeństwa Publicznego oraz jednostek organizacyjnych Powszechnej Organizacji „Służba Polsce“,

4) Składów Centrali Handlowej Żelaza i Stali,

5) jednostek wyznaczonych przez Ministerstwo Handlu Wewnętrznego — w odniesieniu do artykułów śrubowych przeznaczonych na cele rynkowe.

Wyżej wymienione jednostki składają zamówienia w „Śrubonicie“.

3. Na artykuły śrubowe inne niż określone w ust. 1 zamówienia należy składać w „Śrubonicie“.

4. Zamówienia należy składać w 2-ch egzemplarzach.

§ 13. Zamówienia powinny być opracowane zgodnie z wytycznymi zawartymi w Dodatku Handlowym do II wydania Katalogów Artykułów Śrubowych Nr 13 KK z zastrzeżeniem postanowienia § 15 ust. 1.

§ 14. 1. Przy zamawianiu artykułów śrubowych toczonech ze stali i metali nieżelaznych innych aniżeli stal automatowa PS-8 (PN/H-84206 i mosiądz należy stosować wskaźnik przeliczeniowy 1:0,8 odpowiadającej zmniejszonej szybkości skrawania. Przy stosowaniu wskaźnika przeliczeniowego zamówienie 0,8 tony tych artykułów śrubowych oznacza wykorzystanie przydziału 1 tony artykułów śrubowych.

2. Postanowienie ust. 1 nie dotyczy zamówień na śruby obrabione o średnicy sworzni 16 mm i większej (z wyjątkiem części kształtowych) oraz nakrętek o średnicy powyżej 16 mm wykonanych ze stali węglowej o zawartości węgla 0,15%.

§ 15. 1. Zamówienia na artykuły śrubowe w wykonaniu specjalnym wymagają poświadczenia ministerstwa (centralnego urzędu), któremu podlega odbiorca konieczności użycia tych artykułów śrubowych i niemożności zastąpienia ich artykułami śrubowymi w wykonaniu znormalizowanym. Właściwe ministerstwo (centralny urząd) może przenieść swe uprawnienia w tym zakresie na centralne zarządy lub jednostki równorzędne.

2. Zamówienia na artykuły śrubowe w wykonaniu specjalnym jak również na artykuły śrubowe w wykonaniu znormalizowanym niezalecane mogą obejmować ilości nie mniejsze od określonych w wykazie stanowiącym załącznik Nr 1 do zarządzenia.

3. W zamówieniu na artykuły śrubowe w wykonaniu specjalnym, które odbiorca otrzymywał przed wejściem w życie zarządzenia, odbiorca powinien wskazać przy każdej pozycji asortymentowej dotychczasowego dostawcy (zakład wytwórczy), numer przydziału oraz pozycję planu produkcyjnego dostawcy, określoną w przydziale.

4. W razie niemożności wykonania zamówienia na artykuły śrubowe w wykonaniu specjalnym „Śrubonit“ zawiadomi o tym odbiorcę w ciągu 30 dni od dnia otrzymania zamówienia przesyłając równocześnie ofertę na artykuły śrubowe, które mogą być dostarczane w zamian zamówionych.

5. Odbiorca obowiązany jest wypowiedzieć się co do przyjęcia oferty, o której mowa w ust. 4, w ciągu 15 dni od dnia jej otrzymania.

6. Z przyczyn gospodarczo uzasadnionych dostawa artykułów śrubowych w wykonaniu specjalnym może nastąpić w ilości większej o 10% od ilości określonej w zamówieniu lub w przyjęciu oferty (ust. 5).

§ 16. Zamówienia na artykuły śrubowe bilansowane (§ 3 ust. 1 pkt. 1) wymagają zatwierdzenia przez ministerstwo (centralny urząd) któremu podlega odbiorca a w przypadku określonym w § 6 ust. 3 — przez właściwy centralny urząd lub jednostkę równorzędną.

§ 17. Na artykuły śrubowe należy składać oddzielne zamówienia na każdą z niżej podanych grup:

- 1) artykuły śrubowe prasowane znormalizowane,
- 2) artykuły śrubowe prasowane specjalne,
- 3) artykuły śrubowe toczone i półtoczone znormalizowane,
- 4) artykuły drobnej nawierzchni kolejowej,
- 5) ciężki osprzęt teletechniczny i budowlany,
- 6) artykuły śrubowe toczone i półtoczone specjalne.

§ 18. 1. Zamówienia kierowane do „Śrubonitu“ powinny być nadsyłane na 90 dni przed rozpoczęciem kwartału kalendarzowego, a jeśli chodzi o artykuły wymiennicze w § 17 pkt 2 i 6 — przed rozpoczęciem półrocza, w którym ma nastąpić dostawa.

2. Zamówienia kierowane do Składow „Centrostali“, powinny być nadsyłane na 100 dni przed rozpoczęciem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

3. Zamówienia na artykuły śrubowe objęte dodatkowym kontyngentem (§ 10) powinny być nadesłane przez odbiorcę w ciągu 21 dni od dnia otrzymania przez kontyngentobiorcę zawiadomienia o przyznaniu dodatkowego kontyngentu, o ile jednostka bilansująca nie wyznaczy innego terminu.

4. W przypadku gdy zamówienie wymaga uzupełnień a w szczególności zatwierdzeń lub poświadczeń, o których mowa w § 15 ust. 1 i w § 16, za dzień nadesłania zamówienia uważa się dzień nadesłania uzupełnień.

§ 19. Uchybienie terminów określonych w § 15 ust. 5 i w § 18 powoduje w odniesieniu do artykułów śrubowych bilansowanych anulowanie kontyngentu a w odniesieniu do artykułów śrubowych niebilansowanych — przesunięcie terminów dostawy na następny kwartał.

§ 20. 1. Otrzymane zamówienia „Śrubonit“ kieruje do wykonania do właściwych zakładów wytwórczych lub Składow „Centrostali“.

2. Zakłady wytwórcze w ciągu 21 dni od dnia otrzymania zamówienia od „Śrubonitu“ potwierdzają odbiorcy zamówienie, określając termin dostawy. Odpis potwierdzenia zakład wytwórczy przesyła „Śrubonitowi“.

3. Składy „Centrostali“ wykonują zamówienia w zależności od wielkości dostawy bądź z własnych magazynów bądź w drodze tranzytu rozliczanego z zakładów wytwórczych.

4. Fakturę wystawia zakład wytwórczy lub Skład „Centrostali“, który otrzymał zamówienie.

§ 21. Dostawa artykułów śrubowych następuje na podstawie zawartych umów.

§ 22. 1. Odbiorcy mogą całkowicie lub częściowo unieważnić zamówienia przez skierowanie odpowiedniego zawiadomienia do jednostki przyjmującej zamówienie a po otrzymaniu potwierdzenia przyjęcia zamówienia — do właściwego zakładu wytwórczego z przesłaniem odpisu do „Śrubonitu“.

2. Zmianę specyfikacji asortymentowej uważa się za równoznaczną z unieważnieniem zamówienia w części objętej zmianą. Zmiana adresu wysyłkowego nie stanowi unieważnienia zamówienia.

3. W razie unieważnienia zamówień dostawcy mają prawo obciążenia odbiorcy opłatą w wysokości 5% wartości artykułów śrubowych objętych unieważnionym zamówieniem z wyjątkiem przypadku, gdy ministerstwo (centralny urząd), któremu podlega odbiorca stwierdzi konieczność unieważnienia na skutek zmiany planu.

4. Unieważnienie nie może dotyczyć:

- 1) artykułów wysłanych,
- 2) artykułów śrubowych w wykonaniu specjalnym, których produkcja została rozpoczęta lub na produkcję których został zamówiony surowiec i zamówienie na surowiec nie może być unieważnione.

5. Przepisy niniejszego paragrafu nie naruszają postanowień umownych.

IV. Sprawozdawczość

§ 23. 1. „Śrubonit“ składać będzie Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego kwartalne sprawozdania z wykonania zamówień na artykuły śrubowe bilansowane przez Ministerstwo Hutnictwa w terminie 20 dni od upływu kwartału.

2. Wzór formularzy sprawozdawczych ustalony będzie w trybie określonym obowiązującymi przepisami.

V. Przepisy przejściowe i końcowe

§ 24. 1. Zamówienia na dostawy artykułów śrubowych w roku 1952, złożone w „Śrubonicie“, w Składach „Centrostali“ lub Rejonowych Hurtowniach Artykułów Metalowych Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego nie wykonane do dnia 31 stycznia 1953 r. ulegają unieważnieniu.

2. Ilości artykułów śrubowych objętych zamówieniami, o których mowa w ust. 1, dostarczone w czasie od dnia 1 stycznia 1953 r. do dnia 31 stycznia 1953 r. wlicza się w ilości kontyngentu na 1953 r.

3. „Śrubonit“ w terminie do dnia 31 marca 1953 r. poda do wiadomości wszystkim kontyngentobiorcom, jakie ilości wlicza się w ilości kontyngentu zgodnie z postanowieniem ust. 2.

4. Postanowienia ust. 1—3 nie mają zastosowania do zamówień central handlu zagranicznego na dostawy artykułów śrubowych w roku 1952. Zamówienia te nie wykonane do dnia 31 grudnia 1952 r. powinny być wykonane w 1953 r. Ilości artykułów śrubowych objęte tymi zamówieniami wlicza się w ilości kontyngentu Ministerstwa Handlu Zagranicznego na 1953 r.

5. Zakłady wytwórcze, które nie wykonały zamówień, o których mowa w ust. 4 prześlą „Śrubonitowi“ w terminie do dnia 31 marca 1953 r. zestawienia ilości artykułów śrubowych objętych tymi zamówieniami z uwidocznieniem ilości w poszczególnych pozycjach asortymentowych.

§ 25. Zamówienia na dostawę artykułów śrubowych w I i II kwartale 1953 r. powinny być złożone w terminie określonym w zarządzeniu Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 17 listopada 1951 r. w sprawie zasad dystrybucji artykułów śrubowych w 1952 r. (Biuletyn PKPG Nr 31, poz. 328).

§ 26. Przepisy §§ 4—11, 18 ust. 3 oraz § 23 ust. 2 i 3 nie mają zastosowania do artykułów śrubowych niebilansowanych.

§ 27. Zarządzenie obowiązuje od dnia 1 stycznia 1953 r.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w z. E. Szyr

Załącznik Nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG
Nr 75 z dnia 19 marca 1953 r.

Wykaz artykułów śrubowych

Grupa maszyn	Pozycja wykazu PKPG — 29b	Nr statystyczny	Artykuł	Minimalna ilość sztuk	Bilansowane przez :
I. ARTYKUŁY ŚRUBOWE PRASOWANE					
		5 00 00	Nity		
1	1	5 00 01	Φ 1,5 — 4 mm	45.000	niebilans.
2	2	5 00 02	Φ 4,5 — 6 mm	30.000	"
3	3	5 00 03	Φ 6,5 — 9 mm	30.000	"
4	4	5 00 04	Φ 10 — 13 mm (długość do 100 mm, z wyjątkiem nitów ze łbami wzmocnionymi)	20.000	"
5	5	5 00 05	Φ 13 — 22 mm (Φ 10 i 13 mm) długość powyżej 100 mm, nity ze łbami wzmocnionymi o Φ 10 i 13 mm	4.000×	"
6	6	5 00 06	wszystkie długości	3.000×	"
7	7	5 00 07	Φ powyżej 25 mm Nity typu „Crescent“ (wszystkie wymiary)	5.000	"
		5 01 00	Śruby do drewna		
8	8	5 01 01	do Φ 8 mm	15.000	"
9a	9	5 01 02	Φ 9 — 12 mm do długości 120 mm śruby kluczowe	15.000	"
9b	9	5 01 03	Φ 9 — 12 mm do długości 120 mm śruby do wyłuskiwaczy	15.000	"
10	10	5 01 04	powyżej Φ 12 mm (Φ 12 mm powyżej długości 120 mm)	4.000×	"
		5 01 00	Śruby z nakrętkami		
11	11—12	5 01 05	Φ M4 (1/8") — M5 (3/16")	20.000	"
12	12—17	5 01 06	Φ M6 (1/4") — M8 (5/16")	15.000	"
13	18—22	5 01 07	Φ M10 (3/8") — M12 (1/2") dł. do 120 mm	15.000	"
14a	—	5 01 08	śruby klamerkowe (wszystkie wymiary)	4.000	Śrubonit
14b	—	5 01 09	śruby klamerkowe zastępcze	4.000	niebilans.
15a	23—27	5 01 10	Φ M10 (3/8") — M12 (1/2") długość powyżej 120—300 mm	4.000×	"
15b	23—27	5 01 11	zęby do bron poniżej Φ 16 mm	4.000	"
16a	28—35	5 01 12	Φ M16 (5/8") długość do 60 mm	4.000×	"
16b	28—36	5 01 13	Φ M16 (5/8") — M22 (7/8") długość do 300 mm Φ M16 (5/8")	3.500×	"
		5 01 14	długość powyżej 60—300 mm	3.500	"
16c	28—36	5 01 14	zęby do bron od Φ 16 mm wzwyż	3.000×	"
17	37—43	5 01 15	Φ M24 — M27 (1") długość do 300 mm	3.000×	"
18	44—45	5 01 16	Φ M30 (1 1/4") — M52 (2") długość do 300 mm	2.500×	"
19	46—49	5 01 17	Φ M12 (1/2") wzwyż	500×	"
24	53	5 01 22	długość powyżej 300 mm śruby opórkowe luzem	1.000	"
		5 01 00	Śruby z gwintem na całej długości sworznia (ustawnicze bez nakrętek)		
20	49	5 01 18	Φ M5 (3/16") — M8 (5/16")	20.000	"
21	50	5 01 19	Φ M10 (3/8") — M12 (1/2")	15.000	"
22	51	5 01 20	powyżej Φ M12 (1/2")	4.000×	"
		5 01 00	Końce śrubowe, śruby pociągowe		
23	52	5 01 21	końce śrubowe i śruby dwustronne zastępcze (w wykonaniu półsurowym)	500	"
64	122	5 01 23	śruby pociągowe	10.000	"
		5 02 00	Nakrętki luzem		
32	73	5 02 01	Φ M3 (1/8") — M5 (3/16")	25.000	Śrubonit
33a	74	5 02 02	Φ M6 (1/4") — M8 (5/16")	20.000	niebilans.
33b	75	5 02 03	Φ M10 (3/8") — M12 (1/2")	15.000	"
34	76	5 02 04	Φ M16 (5/8")	5.000	"
35	77	5 02 05	Φ M20 (3/4") — M24 (7/8")	5.000	"
36	78	5 02 06	Φ M27 (1") — M52 (2")	2.500	"
63	121	5 02 07	Nakrętki skrzydełkowe (wszystkie wymiary)	4.000	"
65	113	5 02 08	nakrętki koronowe surowe M16	15.000	"
66	116	5 02 09	Φ M20	10.000	"
67	119	5 02 10	Φ M22—M24	5.000	"

Uwaga: Do grup maszyn 65, 66 i 67 (niebilansowanych) zalicza się nakrętki koronowe prasowane wg normy PN/M 82147 tylko o wymiarach M16, M22, M24. Nakrętki koronowe poniżej M16 mogą być dostarczone tylko w wykonaniu obrobionym (PN/M 82149) w ramach kontyngentu w grupach maszyn 59 i 60. Nakrętki koronowe prasowane wg normy PN/M 82147 z gwintem calowym tj. 5/8", 3/4", 7/8", i 1" oraz o wyższych wymiarach do M33 (1 1/4") włącznie mogą być dostarczane ze względów technicznych tylko w ramach kontyngentu właściwych wymiarów grup maszyn 60—62.

Grupa maszyn	Pozycja wykazu PKPG-29b	Nr statystyczny	Artykuł	Minimalna ilość sztuk	bilansowane przez:
37	79	5 03 00	Podkładki zwykłe i klinowe		
38a	80	5 03 01	Φ M3—M8	50.000	niebilans.
39	—	5 03 02	Φ M10—M24	25.000	"
40	83	5 03 03	Φ M27—M52	5.000	"
		5 03 04	podkładki klinowe (wszystkie wymiary)	3.000	"
38	81	5 04 00	krażki nawierzchniowe	50.000	"
		5 05 00	Podkładki sprężyste		
41	84	5 05 01	podkładki sprężyste Φ M3—M10	20.000	Śrubonit
41b	85	5 05 02	" " Φ M12—M22	20.000	"
41c	86	5 05 03	" " Φ M24—M39	20.000	niebilans.
42	86—87	5 06 00	pierścienie sprężynowe nawierzchniowe	10.000	"
43a	88	5 07 00	Wkręty do metali		
44	89	5 07 01	Φ M3 (1/8") — M5 (1/16")	20.000	Min. Hutn.
45	90	5 07 03	Φ M6 (1/4") — M8 (5/16")	15.000	" "
46	91	5 07 04	Φ M10 (3/8") — M12 (1/2")	15.000	niebilans.
43b	88	5 07 05	Φ M16 (5/8") — wzwyż	4.000 ×	"
		5 07 02	zastępcze wkręty kłowe Φ M3—M5	10.000	"
47	92	5 08 00	Wkręty do drewna		
48	93	5 08 01	Φ 1,3—2,7 mm	30.000	Min. Hutn.
48a			Φ 3,0—5,0 mm		
48b		5 08 02	Φ 3,0 × 10—50	50.000	" "
48c		5 08 03	Φ 3,5 × 10—25	50.000	" "
48d		5 08 04	Φ 3,5 × 30—50	50.000	" "
48e		5 08 05	Φ 3,8 × 17—60	50.000	" "
48f		5 08 06	Φ 4,0 × 15—20	50.000	" "
48g		5 08 07	Φ 4,0 × 25—40	50.000	" "
48h		5 08 08	Φ 4,0 × 45—60	50.000	" "
48i		5 08 09	Φ 4,5 × 15—70	50.000	" "
49	94	5 08 10	Φ 5,0 × 15—90	50.000	" "
		5 08 11	Φ 5,5 — 10,0	27.000	niebilans.
		5 08 12	haki sufitowe	27.000	"
		5 08 13	śrubogwoździe	27.000	"
50	95	5 09 00	Zawlecзки		
51a	96	5 09 01	Φ 1—4 mm	30.000	"
51b	97	5 09 02	Φ 5—6 mm	20.000	"
52	98	5 09 03	Φ 7—7,5 mm	20.000	"
		5 09 04	Φ 8—13 mm	10.000	"
II. DROBNA NAWIERZCHNIA KOLEJOWA					
—	—	—	śruby nawierzchniowe Φ M10—M12 patrz 5 01 07		
—	—	—	śruby nawierzchniowe Φ M16 do długości 60 mm patrz 5 01 12		
—	—	—	śruby nawierzchniowe Φ M16—M22 długość do 300 mm patrz 5 01 13		
—	—	—	śruby nawierzchniowe Φ M24—27 patrz 5 01 15		
—	—	—	śruby nawierzchniowe od Φ M12 wzwyż długość powyżej 300 mm patrz 5 01 17		
—	—	—	śruby opórkowe luzem patrz 5 01 22		
—	—	—	krażki nawierzchniowe patrz 5 04 00		
—	—	—	pierścienie sprężynowe nawierzchniowe patrz 5 06 00		
25	54	5 20 00	Wkręty kolejowe	15.000	niebilans.
—	—	5 21 00	Szyny i haki do szyn		
28	28	5 21 01	szyny do przekroju 10 mm	10.000	"
29	56	5 21 02	szyny powyżej przekroju 10 mm	5.000	"
30	57	5 21 03	haki kolejowe wg norm Min. Kolei	5.000	"
31	58	5 22 00	Opórki przeciwpełzne	1.000	"
—	—	5 23 00	Łapki kute	1.000	"

U w a g a : Śruby do nawierzchni wąsko i normalnotorowej zalicza się do odnośnych grup śrub z nakrętkami wg średnicy sworzni. Wyjątek stanowią śruby stopowe, które niezależnie od wymiarów wchodzi zawsze w skład 17 grupy.

Grupa maszyn	Pozycja wykazu PKPG-29b	Nr statystyczny	Artykuł	Minimalna ilość sztuk	Bilansowane przez:
III. WYROBY TOCZONE I PÓLTOCZONE					
		5 40 00	Śruby i wkręty		
53	99,100	5 40 01	śruby i wkręty ϕ M2—M3,5 oraz części kształtowe (śruby bez łbów do ϕ 10 mm)	1.000	Min. Hutn.
54	101,102	5 40 02	ϕ M4—M6 ($1/4''$) i części kształtowe powyżej 10—14 mm	750	" "
55	103,104	5 40 03	ϕ M8 ($5/16''$) — M10 ($3/8''$) i części kształtowe powyżej 14—20 mm	500	" "
56	105,106	5 40 04	ϕ M12 ($1/2''$) — M16 ($5/8''$) i części kształtowe powyżej 20—35 mm	500	" "
57	107	5 40 05	ϕ M16 wzwyż	200	" "
58	108	5 40 06	śruby półtoczone od M16 wzwyż	200	" "

U w a g a: Nakrętki do powyższych śrub zamawiać należy oddzielnie.

		5 41 00	Nakrętki i podkładki		
59	109—111	5 41 01	ϕ M6 ($1/4''$)	500	Min. Hutn.
60	112—114	5 41 02	ϕ M8 ($5/16''$) — M16 ($5/8''$)	250	" "
61	115—117	5 41 03	ϕ M18 i M20 ($3/4''$)	250	" "
62	118—120	5 41 04	ϕ M22 ($7/8''$) — M52 (2'')	100	" "
—	—	5 42 00	Wkręty samogwintujące	1.000	niebilans.
IV. CIĘŻKI OSPRZĘT TELETECHNICZNY I BUDOWLANY					
—	—	5 60 00	Trzony i haki do izolatorów		
26	—	5 60 01	trzony do izolatorów typ lekki do ϕ M20	3.000	" "
	59		typ ciężki powyżej ϕ M20 wg rys.	1.000	" "
27	60	5 60 02	haki do izolatorów typ lekki do ϕ 20	15.000	" "
	61		typ ciężki powyżej ϕ 20 wg rys.	5.000	" "
	62				" "
—	—	5 62 00	Inny osprzęt teletechniczny		
	63	5 62 01	widlice i sztyce dachowe	1.000	niebilans.
	64	5 62 02	obłaki do umocowania poprzeczników	3.000	" "
	65	5 62 03	poprzeczniki	1.000	" "
	66	5 62 04	nakładki do poprzeczników	1.000	" "
	—	5 62 05	podkładki do poprzeczników	1.000	" "
	67	5 62 06	wysięgniki	300	" "
	68	5 62 07	wsporniki	300	" "
	—	5 62 08	śruby do widlic	1.000	" "
—	—	5 62 09	slupolazy bez orzemiaenia	100 par	" "
	—	5 63 00	Złącza budowlane		
	69	5 63 01	krzyżowe	5.000	" "
	70	5 63 02	obrotowe	5.000	" "
	71	5 63 03	wzdłużne	5.000	" "
	72	5 63 04	podstawy	5.000	" "
	31	5 64 00	Klamry budowlane	1.000	" "

U w a g a: Minimum produkcyjne oznaczone symbolem x odnosi się do sumy ilości wszystkich asortymentów (różnych długości) o tej samej średnicy sworznia, produkowanych wg jednej normy. Przy pozostałych pozycjach minimum odnosi się indywidualnie do ilości każdego pojedynczego asortymentu wymiarowego (typowymiaru).

Załącznik Nr 2
do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 75
z dnia 19 marca 1953

Wykaz przedsiębiorstw uprawnionych do składania zamówień w Biurze Zbytu Śrub, Nitów, Okuć Budowlanych i Części Kulowych w Bytomiu

Lp.	Nazwa i siedziba przedsiębiorstwa
1	Państw. F-ka Wagonów „Pafawag” — Wrocław
2	Zaodr. Z-dy Konstr. Stalowych — Zielona Góra „Zastal”
3	Chorz. Z-dy Konstr. Stal. „Konstal” — Chorzów
4	Z-dy im. J. Stalina „Zispo” — Poznań
5	Sanocka F-ka Wagonów — Sanok
6	Starachowickie Z-dy Samochodowe — Starachowice
7	F-ka Samochodów Osobowych - Warszawa — Żerań
8	F-ka Samochodów Ciężarowych — Lublin
9	F-ka Masz. Roln. „Unia” — Grudziądz
10	F-ka Masz. Roln. „Kraj” — Kutno
11	Radomszczańskie Zakł. Przem. Drzew. — Radomsko
12	Bielskie Z-dy Przemysłu Drzewnego — Jasienica
13	Zgorzelickie Z-dy Przem. Skórzanego — Zgorzelec
14	Częstochowskie Z-dy Przem. Teren. Nr 3 („Manit”) — Częstochowa
15	F-ka Okuć Budowlanych — Częstochowa, Krótka 25/27
16	C.Z. Przemysłu Leśnego — Warszawa
17	Z-dy Mechaniczne „Ursus” k/Warszawy
18	Z-dy Mechan. im J. Stalina — Łabędy k/Gliwic
19	Warszawskie Z-dy Mechan. Nr 2 — Warszawa, Czerniakowska 89/93
20	Warszawskie Z-dy Mechan. Nr 1 — Warszawa, Fort Wola
21	F-ka Wyr. Blaszanych — Kraków
22	Kieleckie Z-dy Wyr. Metalow. — Kielce
23	Z-dy Wytwórcze Maszyn Elektr. i Transform. M1 — Żychlin
24	Z-dy Wytwórcze Silników Elektr. M2 — Cieszyn
25	Z-dy Wytwórcze Specj. Maszyn Elektr. M4 — Katowice
26	Z-dy Wytwórcze Silników Elektr. M8 — Bielsko
27	Z-dy Wytwórcze Aparat. Niskiego Napięcia A7 — Toruń
28	Huta Stalowa Wola w Stalowej Woli
29	Zakłady Mechaniczne — Tarnów
30	Zjedn. Zakłady „Archimedes” Wrocław
31	Zakłady Mechaniczne — Radom
32	Widzewska F-ka Maszyn Włókienniczych — Łódź.

Załącznik Nr 3

do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 75
z dnia 19 marca 1953 r.

Wykaz Składow „Centrostali“ prowadzących sprzedaż artykułów śrubowych wraz z ich zasięgiem działania

L.p.	S k ł a d y	Terytorialny zasięg działania
1	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych. BYDGOSZCZ — ul. Leona XIII Nr 12	woj. bydgoskie
2	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych POZNAŃ — ul. Ratajczaka 2	woj. poznańskie i zielonogórskie
3	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych ŁÓDŹ — ul. Piotrkowska 102	woj. łódzkie i m. Łódź
4	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych. RADOM — ul. Limanowskiego 33	woj. kieleckie
5	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych. LUBLIN — ul. Startowa 10	woj. lubelskie
6	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych. BIAŁYSTOK — ul. Surajska 31/49	woj. białostockie
7	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych. GDAŃSK — WRZESZCZ — ul. Grunwaldzka 229/237	woj. gdańskie i olsztyńskie
8	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych. SZCZECIN — ul. Śląska 41	woj. koszalińskie i szczecińskie
9	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych. WROCLAW — ul. Grabiszyńska 153	woj. wrocławskie
10	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych. GLIWICE — ul. Stalina 35	woj. opolskie oraz nast. powiaty woj. stalinogrodzkiego: gliwicki, zabrzański, rybnicki, tarnogórski.
11	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych. BYTOM — ul. Wrocławska 5	nast. powiaty woj. stalinogrodzkiego: dąbrowski, będziński, sosnowiecki, stalinogrodzki, bytomski, chorzowski, bielski, pszczyński, cieszyński.
12	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych. CZĘSTOCHOWA — ul. Handlowa 7/9	nast. pow. woj. stalinogrodzkiego: częstochowski, zawierciański, lubaniecki
13	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych. KRAKÓW — ul. Kopernika 6	woj. krakowskie
14	Centrala Handlowa Żelaza i Stali „Centrostal“ Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych. RZESZÓW — ul. Dojazd do Rampy Wojskowej nr 4	woj. rzeszowskie
15	M.P.M. Centralny Zarząd Zbytu Przemysłu Maszynowego — Rejonowa Hurtownia Przemysłu Maszynowego Artykułów Metalowych. WARSZAWA — ul. Kolejowa 15/17.	woj. warszawskie i m. st. Warszawa

47.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

Nr 77 z dnia 20 marca 1953 r.
(znak: BI8-A02-10)

w sprawie Komisji do opracowania zagadnień demontażu wraków i wyeksploatowanych morskich jednostek pływających.

Na podstawie § 1 uchwały Prezydium Rządu Nr 106/53 z dnia 4 lutego 1953 r. w sprawie zagospodarowania wraków i wyeksploatowanych morskich jednostek pływających zarządza się, co następuje:

§ 1. Przekształca się komisję do opracowania zagadnień demontażu, konserwacji, wyceny i rozdziału wszelkich użytków oraz urządzeń wraka pancernika „Gneisenau“ powołaną zarządzeniem Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego (PKPG) z dnia 11 sierpnia 1950 r., w komisję do opracowania zagadnień demontażu wraków i wyeksploatowanych morskich jednostek pływających, zwaną dalej komisją.

§ 2. Do zakresu działania komisji należy:

- 1) ustalenie sposobu zabezpieczenia przed korozją i zniszczeniem maszyn i urządzeń z wydobytych wraków oraz wyeksploatowanych morskich jednostek pływających, zwanych dalej wrakami,
- 2) opracowanie wytycznych co do demontażu wraków i transportu ich poszczególnych elementów,
- 3) przeprowadzenie inwentaryzacji i oszacowanie wszelkich maszyn, urządzeń i innych użytecznych przedmiotów, uzyskanych ze zdemontowanych wraków,
- 4) opracowanie wniosków w sprawie zagospodarowania uzyskanych z demontażu wraków maszyn, urządzeń i innych przedmiotów.

§ 3. 1. W skład komisji wchodzi:

- 1) przewodniczący — wyznaczony przez Przewodniczącego PKPG w porozumieniu z Ministrem Żeglugi,
- 2) zastępca przewodniczącego — wyznaczony przez Ministra Przemysłu Maszynowego,
- 3) członkowie — przedstawiciele (po 1) następujących urzędów i przedsiębiorstw, wyznaczeni przez właściwych ministrów:
 - a) PKPG Departament Przemysłu Ciężkiego,
 - b) Centralnego Urzędu Gospodarki Materiałowej,
 - c) Ministerstwa Przemysłu Maszynowego,
 - d) Ministerstwa Hutnictwa, — Centralny Zarząd Gospodarki Żłomem,
 - e) Ministerstwa Żeglugi:
 - Centralny Zarząd Morskich Stoczní Remontowych,
 - Centralny Zarząd Polskiej Marynarki Handlowej,
 - Przedsiębiorstwo Ratownictwa Okrętowego,
 - Przedsiębiorstwo Demontażu wraków,
 - f) Ministerstwo Obrony Narodowej — Dowództwa Marynarki Wojennej.

2. Sekretarza Komisji wyznaczy Minister Żeglugi.

§ 4. 1. Posiedzenie komisji zwołuje przewodniczący w miarę potrzeby, nie rzadziej jednak, niż raz na miesiąc

2. Uchwały zapadają zwykłą większością głosów. W razie równości głosów rozstrzyga głos przewodniczącego.

3. Do ważności uchwał komisji potrzebna jest obecność na posiedzeniu przewodniczącego lub jego zastępcy i co najmniej 6 członków komisji.

§ 5. 1. Z posiedzenia komisji spisuje się protokół, który podpisują przewodniczący (jego zastępca) i sekretarz.

2. Odpisy protokołów należy przysyłać do:

- 1) PKPG — Departament Przemysłu Ciężkiego,
- 2) Centralnego Urzędu Gospodarki Materiałowej,

3) Ministerstwa Przemysłu Maszynowego,

4) Ministerstwa Hutnictwa,

5) Ministerstwa Żeglugi,

6) Dowództwa Marynarki Wojennej.

§ 6. Opracowanie poszczególnych zagadnień, należących do zakresu działania komisji przewodniczący jej może powierzać rzeczoznawcom zarówno spośród członków komisji, jak i spośród innych osób, na zasadzie umowy, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

§ 7. Komisja opracowuje kwartalne plany prac i w terminie do dnia 15 miesiąca poprzedzającego dany kwartał przedstawia je do zatwierdzenia Przewodniczącemu PKPG.

§ 8. Szczegółowy tryb załatwienia spraw przez komisję ustali instrukcja opracowana przez komisję i zatwierdzona przez Przewodniczącego PKPG.

§ 9. Za udział w posiedzeniach komisji przewodniczący, jego zastępca i członkowie otrzymują wynagrodzenie na zasadach ustalonych w uchwale Nr 36 Rady Ministrów z dnia 24 stycznia 1951 r. w sprawie trybu powoływania komisji resortowych i wynagrodzeń za udział w posiedzeniach (Monitor Polski z 1951 r., Nr A-9, poz. 134, Nr A-42, poz. 523 i z 1953 r., Nr A-4, poz. 42).

§ 10. 1. Przewodniczący komisji opracuje preliminarz wydatków komisji, który podlega zatwierdzeniu przez Przewodniczącego PKPG.

2. Wydatki komisji pokrywane będą przez Przedsiębiorstwo Demontażu Wraków w ramach zatwierdzonego preliminarza.

§ 11. Miejscem urzędowania komisji jest Gdynia — Przedsiębiorstwo Demontażu Wraków.

§ 12. Z dniem wejścia w życie zarządzenia traci moc obowiązującą zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 11 sierpnia 1950 r. w sprawie powołania komisji do opracowania zagadnień demontażu, konserwacji, wyceny i rozdziału wszelkich użytków oraz urządzeń wraka pancernika „Gneisenau“.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w z. E. Szyr

48.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

Nr 78 z dnia 21 marca 1953 r.

(znak: SO 4B-3-2)

zmieniające zarządzenie w sprawie zasad korzystania z urządzeń opieki nad dzieckiem.

W związku z uchwałą Rady Ministrów z dnia 3 stycznia 1953 r. w sprawie zniesienia bonowego zaopatrzenia, regulacji cen, ogólnej podwyżki płac, i zniesienia ograniczeń w handlu nadwyżkami produktów rolniczych zarządza się co następuje:

§ 1. W § 3 ust. 2 pkt 2 zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Nr 57 z dnia 21 lutego 1951 r. w sprawie zasad korzystania z urządzeń opieki nad dzieckiem (Biuletyn PKPG Nr 6, poz. 66) liczbę „600 zł“ zastępuje się liczbą „750 zł“, a liczbę „800 zł“, liczbą „990 zł“.

§ 2. Załącznik do zarządzenia wymienionego w § 1 oraz załącznik do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 351 z dnia 31 sierpnia 1951 r. w sprawie zasad korzystania z urządzeń opieki nad dzieckiem (Biuletyn PKPG Nr 24, poz. 257) zastępuje się załącznikiem do niniejszego zarządzenia.

§ 3. Zarządzenie niniejsze obowiązuje od dnia 1 stycznia 1953 r.

Załącznik 1.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w z. Fr. Blinowski

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Nr 78 z dn. 21 marca 1953 r.

Opłaty miesięczne rodziców (opiekunów) za korzystanie z urzędzeń opieki nad dzieckiem obowiązujące od dnia 1 stycznia 1953 roku

Ogólny zarobek miesięczny netto po przeliczeniu od 1 stycznia 1953 r. w zł.	Żłobki miejskie	Żłobki tygodniowe	Przed-szkola miejskie 9-godz.	Przed-szkola miejskie 5-godz. i PGR	Świetlice dziecięce z dożywianiem	Kolonie	Półkolonie i wczasy w miesiącu	Domy wczasów dziecięc. (za turnus)	Domy zdrowia dziecka.
do 510	15	25	15	12	7	15	12	45	30
od 511 do 640	18	30	18	14	8	18	14	52	35
od 641 do 750	22	35	22	17	9	22	17	60	40
od 751 do 990	26	40	26	20	10	30	20	67	45
od 991 do 1 210	30	45	30	23	11	40	25	75	50
od 1 211 do 1 440	35	55	35	27	14	50	30	90	60
od 1 441 do 1 780	40	67	40	31	16	60	36	105	70
od 1 781 do 2 390	50	80	50	39	18	70	42	120	80
od 2 391 do 2 850	60	100	60	47	20	80	50	150	100
ponad 2 850	75	125	75	58	25	100	60	210	140

U w a g a: Opłaty podano w stosunku miesięcznym oprócz opłat za korzystanie z domów wczasów dziecięcych, które obejmują cały turnus.

49.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

Nr 79 z dnia 23 marca 1953 r.

(znak: KL 7-01-2)

w sprawie przedłużenia okresu zimowego dla terminów rozładunku wagonów-cystern w roku 1953.

§ 1. Ustalony w § 1 ust. zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Nr 357

z dnia 7 listopada 1952 r. w sprawie przedłużenia stosowania dotychczasowych terminów rozładunku wagonów-cystern normalnotorowych (Biuletyn PKPG Nr 50, poz. 227) okres zimowy przedłuża się w roku 1953 do dnia 31 marca w związku z czym okres letni rozpoczyna się z dniem 1 kwietnia 1953 r.

§ 2. Zarządzenie obowiązuje od dnia 1 marca 1953 r.

**PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

w z. E. Szyr

Adres Redakcji: Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego, Departament Organizacyjno-Prawny, Warszawa, Plac Trzech Krzyży 5.

Wydawca: Polskie Wydawnictwa Gospodarcze. Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, ul. Poznańska 15, tel. 7-36-46, w. 36

PRENUMERATA: Kwartalna 18 zł, półroczna 36 zł, roczna 72 zł.

Zamówienia i wpłaty na prenumeratę przyjmują wszystkie urzędy pocztowe oraz listonosze.

Zamówienie CP₁P/C49/53 z dnia 14.III.53 r., podpisano do druku dnia 4.IV.53 r., druk ukończono 9.IV. 53 r.

Nakład 16086 egz. Papier druk. sat. kl. VII/A/60 gr. ark. wyd. 2,5.

Zam. 1563/c. Druk. „Dom Słowa Polskiego”, Warszawa, Plac Kazimierza Wielkiego

4-B-14630

CENA NUMERU 2 ZŁ.