

Osiągnięcia spółdzielni stają się coraz bardziej widoczne

200 delegatów, przedstawicieli 27 spółdzielni produkcyjnych, 70 zaproszonych gości, wśród których — dużo indywidualnych chłopów. W wypełnionej sali rozprawiają się obrady aktywów spółdzielni produkcyjnych powiatu Krotoszyński (woj. poznański).

Fakty, którym trudno zaprzeczyć

Wiele liczb padło w trakcie zjazdu. Mówiono: w stosunku do ubiegłego roku przeciętne zbory czterech głównych zbóż w spółdzielniach produkcyjnych powiatu krotoszyńskiego wzrosły o 1,5 kwintala z ha i wynosiły one: dla żyta — 18,6 q z ha, pszenicy — 22,9 q, owsa — 21,3 q, jęczmienia — 22,1 q; w okopowych dla ziemniaków — 148 q, buraków cukrowych — 287 q.

Co można przeciwstawić tej prawdzie?

Osiągnięciem w tej i Innej dziedzinie trudno zaprzeczyć. W ciągu ubiegłego roku w 27 spółdzielniach produkcyjnych powiatu Krotoszyński powiększył się stan ogółem bydła o 300 sztuk, trzody chlewnej i owiec o 800 sztuk. Poważnie wzrosła produkcja wszystkich spółdzielni. Spółdzielni w Kromolichach około 400 tys. zł, w Kuklinie około 350 tys. zł, w Nowym Świecie o 300 tys. zł itd. itd.

Tym razem zasłużyli z Korynthy

Wchodzącego na trybunę powitano głośniejszymi oklaskami. Kubiński, przewodniczący powiatowej sekcji Krotoszyński, powiedział: „Wszystkie spółdzielnie Krotoszyńskiego, wszyscy z Korynthy, którzy w tym roku zasłużyli, zasłużyli przede wszystkim do gospodarstwa, organizacyjnego i politycznego urodzenia spółdzielni. Uczestnicy zjazdu widzą to niezaprzeczalnie. Nie jest przypadkiem, że największe oklaski otrzymali: Doliński, członek zarządu, i Zawodny, członek zarządu. Wobec tego wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.”

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

— Ma rację — mówi ktoś, komentując wystąpienie Dolińskiego. — Diabeł nie śpi. Spróbuj się zderzyć, a zaraz narobi szkody.

— Słyszeliśmy to o pionach zebranych przez nasze spółdzielnie — zabrał głos w dyskusji indywidualny gospodarz z gromady Bułakowa. Trzy lata temu, gdyby mi powiedział, że w gromadzie Kromolice można uzyskać przeciętny zbiór owsa 33 kwintale z ha — nie uwierzyłbym, albo że łukaszewskie pola mogą przynieść niemal po 30 kwintali jęczmienia z ha.

Trawicki staje na trybunie. Ma on pretensje do KP i PRN w Krotoszyńcu, za to, że zaniedbał pracę z ich komitetem trawickim, w którym było już 15 członków. Zaniedbanie to umieli wykorzystywać wrogowie, kulak okazał nie przepastny. Komitet pozostawiony bez opieki rozpadł się.

W Bułakowie od nowa rozpoczęto prace polityczne. Tworzy się komitet założycielski, Trawicki przypomina jednak o pełnionych błędach, aby ostrzec wszystkich przed osłabieniem tempa, przed zmniejszeniem napięcia walki o budowanie nowych spółdzielni produkcyjnych.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Jesienne orki siewne zamiast w 12 dni — wykonał w 9. Sieć — w 3 dni. W przyjętym terminie wykopali buraki, odstawił je do cukrowni. O 4 dni skrócił czas wykopków ziemniaków.

Kiedy mówiono o wykopkach zebrani na sali przyjęli do zmyślenia aprobaty. Wszyscy pamiętają jak ciężko było z nimi w tym roku. W Korynthy jest to wyjątkowo zasługa kobiet.

Delegatami wybrali najlepszych spośród siebie

10 delegatów wybrały krotoszyńskie spółdzielnie na Krajowy Kongres Spółdzielczości Produkcyjnej. Dziesięć razy uczestnicy zjazdu podnieśli ręce, głosując na kandydatów.

Katarzyna Obał, oborowa ze spółdzielni Barzyn. Zna ją spółdzielca powiatu Krotoszyński. 2.100 litrów rocznego udaju daje każda obrosła uprawa przez nią krowa. A krowy jej nie są jednolite, przeważnie z wkładów — co osiągnięcie to czyni tym bardziej godnym wyróżnienia.

Zobaczmy w Warszawie również Bronisławę Kazimierzę, która przekreśliła wysianą z palca i rozpowszechnioną w powiecie opinię o nierentowności fermy drobiarskiej, o tym, że nie da się tam zapobiec epidemii, 8 procent na 25 procent dopuszczalnych strat (w stosunku do ogólnej ilości wyhodowanego drobiu) to jej „legitymacja”, jej bilet do Warszawy.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

2 tysiące ton złomu stalowego dla hutnictwa

GDĄSK (obst. wł.). — Przedsiębiorstwo Demontażu Wrażeń jest jednym z najważniejszych dostawców złomu dla naszego hutnictwa. Załoga tego przedsiębiorstwa, pracująca obecnie przy demontażu kadłuba pancernika „Gneisenau” znacznie podniosła wydajność pracy. Dzięki temu przedsiębiorstwo przekazało hutom około 2 tys. ton złomu stalowego w ciągu stycznia.

W pracy tej w ciągu pierwszych dwóch dekad stycznia przodowała młodzieżowa Brygada Bronisława Czerwńskiego, wykonując średnio 160 procent normy przy ciężu stalowych ścian pancernika. Ofiarne pracowali również robotnicy Gajewski, Onasz, Doroszkowski, Beben ogaięgać średnio 145 procent normy.

Brygady Pisa i Mejera, które wykonywały dotychczas średnio 155 procent normy, rozumiejąc jak wielkie znaczenie ma ich praca dla hutnictwa, zobowiązały się podnieść swe wyniki o dalszych 15 procent. (s. matu.)

Wybitny geolog radziecki w Polsce

(O) W ramach współpracy naukowej między uczelniami wyższymi Związku Radzieckiego i Polski Ludowej przybył do Warszawy wybitny uczonego radzieckiego prof. geologii ogólnej Instytutu Geologicznego w Moskwie, Mikołaj Iwanowicz Nikolajew.

Gość radziecki wygłosił w dniu 2 bm. referat w Polskim Towarzystwie Geologicznym o zadaniach geologii w pracach przy wielkich budowlach komunizmu w ZSRR.

Odczyt uczonego radzieckiego zebrał licznych pracowników geologii Warszawy. (PAP.)

Znacznym rozwojem ruchu racjonalizatorskiego w przemyśle garbarskim

(a) W ciągu ub. roku znacznie rozwinął się ruch wydalności i racjonalizacji w zakładach przemysłu garbarskiego.

Kluby techniki i racjonalizacji opracowały dla racjonalizatorów konkretne zadania o tematyce produkcyjnej, dotyczące usprawnień lub udoskonalzeń technicznych.

Dzięki tematyce kierowniczym ruchem wynalazczym, przemysł garbarski w roku ub. wykonał plan rozwoju racjonalizacji w 114 procentach. Zakłady garbarskie zgłosiły 357 wniosków, przy czym autorami ponad 200 wniosków byli robotnicy, 180 pomysłów zastosowano już w produkcji, uzyskując ok. 2 mln. zł oszczędności. (PAP.)

O właściwy instruktaż i właściwą kontrolę (Na marginesie szkolenia partyjnego w Uniwersytecie Warszawskim)

W dziedzinie szkolenia ideologicznego organizacja partyjna UW poczyniła od poprzedniego roku akademickiego znaczne postępy. Jeszcze we wrześniu, Komitet Uczelniany postanowił — i słusznie — zerwać z jednostopniowym systemem szkolenia partyjnego dla studentów.

Powołano trójki egzaminacyjne, które starannie zbierały opinie wśród ideologicznie studentów — członków i kandydatów partii. W rezultacie postanowiono stworzyć dwustopniowy system — studenckiego szkolenia partyjnego; dla mniej — bardziej zaawansowanych. Postanowiono utrzymać i w pełni realizować zasadę zapraszania na szkolenie aktywności ZMP, co było wyrazem dążenia do polepszenia pracy partii z młodzieżą.

„Spokojne czasy” nie nadeszły. Duży wkład solidnej pracy pozwał przypuszczać, że po wszystkich uchwatach i badaniach, które bądź co bądź trwały prawie do końca listopada, przyszedł czas na wprowadzenie powziętych decyzji w życie. Tym bardziej, że przed szkoleniem partyjnym stanęło niezwykle ważne zadanie — przestudiowania materiałów XIX Zjazdu KPZR i pracy towarzysza Stalina „Ekonomiczne problemy socjalizmu w ZSRR”. Tym bardziej, że właściwa organizacja szkolenia w poprzednim roku akademickim — pozwalała przewidywać, iż w razie kontynuowania dotychczasowego systemu trwać będą dotychczasowe braki.

Jednakże Komitet Uczelniany UW doszedł do innego wniosku: do takiego mianowicie, że z wprowadzeniem nowej metody trzeba zacząć od „spokojniejszych czasów”. Skończy się studium materiałów XIX Zjazdu, zachcimy „normalne” szkolenie, będziemy reorganizować — myśli towarzysze. I studium materiałów XIX Zjazdu przeszło, jak sami mówią, nie na właściwym poziomie.

A „spokojniejsze czasy” dla szkolenia partyjnego na UW nie nadeszły. Przyszła uchwała rządu. I powtórzyła się ta sama historia: zrobimy, skończy się „spokojniejsze czasy” na UW nie nadeszły. Przyszła uchwała rządu. I powtórzyła się ta sama historia: zrobimy, skończy się „spokojniejsze czasy” na UW nie nadeszły. Przyszła uchwała rządu. I powtórzyła się ta sama historia: zrobimy, skończy się „spokojniejsze czasy” na UW nie nadeszły.

Teoria i polityka. Zadnej szczegółowej instrukcji co do sposobu prowadzenia zajęć wykładowych nie otrzymał. Co więcej — nie spreycowano, co właściwie na szkolenie ma uczęszczać: istniała ogólna wytyczna KU, by zapraszać aktyw ZMP i istniało później, bo stoczniowe polecenie Zarządu Stołecznego ZMP, by na temat uchwały studenckiego ZMP-owcy przeprowadzili własne szkolenie. W konsekwencji na niektórych wydziałach aktyw ZMP uczestniczy w jednym, w innych w drugim, a w jeszcze innych w obu, a są i

W ODPOWIEDZI NA KRYTYKĘ „O fałszywej teorii i fałszywej praktyce”

Artykuł opublikowany w „Trybunie Ludu” pt. „O fałszywej teorii i fałszywej praktyce” słusznie skrytykował dotychczasowe metody pracy aktyw partyjnego, państwowego i gospodarczego na terenie powiatu grójckiego. Wypaczenia w pracy nad rozwojem spółdzielczości produkcyjnej w pow. grójckim wyrosły z wadliwej praktyki odrwania

spaw spółdzielczości produkcyjnej od całokształtu pracy na terenie wsi. Niektórzy towarzysze z KP zatruli czujność rewolucyjną, co wyrażało się w niedostępnym konkretnych przejawów walki klasowej.

Krytyka zawarta w artykule dopomógł Warszawskiemu Komitetowi Wojewódzkiemu do głębszego wnikięcia w działalność KP i PRN w Grójcu, tolerancyjny stosunek do naczyły — zostały podjęte sankcje partyjne.

Członkowie spółdzielni produkcyjnej w Budziszynie usunęli z swych szeregów kulakę Walczaka, na skutek czego sytuacja w spółdzielni uległa już znacznej poprawie.

MICHAŁ KUSIAK sekretarz Warszawskiego Komitetu Wojewódzkiego PZPR

Republiki radzieckie wyprzedziły już znacznie w swoim rozwoju dawno uprzemysłowione kraje Europy zachodniej i to nie tylko pod względem rozwoju ekonomicznego, ale i kulturowego. W radzieckim Uzbekistanie przypada na każde 1.000 hektarów zasiewów 14 traktorów — 2 razy więcej niż w Francji, trzy i pół razy więcej w Rosji, trzy razy więcej w Włoszech. Odpowiednio do tego w tymże Uzbekistanie wypada na 10.000 mieszkańców 71 studentów szkół wyższych, podczas gdy we Francji — 36 w Danii — 34, w Włoszech — 32, w Szwecji — 21. W tymże Uzbekistanie wypada dziś jeden lekarz na 895 mieszkańców, podczas gdy we Francji — na 1.000, w Holandii — na 1.160.

Takich przykładów dotyczących wszystkich narodów, grup narodowych i narodowości zamieszkujących ZSRR przytoczyć można bardzo wiele. Wszystkie one potwierdzają ogromne osiągnięcia narodów ZSRR, dzięki lenińskowo-stalinowskiej polityce narodowościowej realizowanej przez partię i rząd od pierwszej chwili po rewolucji. Wszystkie one potwierdzają, że tylko w ustroju socjalistycznym możliwa jest prawdziwa wolność człowieka, prawdziwe wyzolenie od zmywu ucisku narodowego i dyskryminacji, nieodłącznych od imperializmu.

Tę stalową prawdę demontuje zarówno stosunek ZSRR do wszystkich narodów, jak i rozwój wewnętrzny narodów radzieckich, ich jedność i braterstwo.

Realizacja tego braterskiego sojuszu w praktyce znalazł się oświadczenie towarzysza Stalina, który stał na czele Komisariatu Ludowego do Spraw Narodowości. Realizacja tej internationalistycznej polityki w praktyce wymagała ostrej walki z wszelkimi przejawami nacjonalizmu, z objawami dyskryminacji rasowej i narodowej, wrogości narodowej i rasowej. Wymagała dalekiej polityki stworzenia warunków dla prawdziwego równoprawienia obywateli radzieckich, bez względu na narodowość czy rasę. Wymagała wreszcie tak polityki udzielenia przez klasę robotniczą w dawnym imperium carskim — bratniej pomocy narodom i narodowościom mniej rozwiniętym i słabszym.

W ustawodawstwie radzieckim wszelkie próby szerzenia nienawiści i dyskryminacji narodowej czy rasowej, wszelkie ograniczenia z tego tytułu, czy też przywileje — są zakazane. Przekraczanie tych ustaw jest karane. W ten sposób, w przeciwieństwie do państw imperialistycznych — w Kraju Radziłwa nie tylko nie toleruje dyskryminacji, lecz surowo za nią karze.

Powstaje całkowicie zmechanizowana fabryka kotłów centralnego ogrzewania i radiatorów

ŁÓDŹ. Gospodarka narodowa wzbogaci się niedługo o nowy obiekt przemysłowy. Będzie nim całkowicie zmechanizowana fabryka kotłów centralnego ogrzewania i radiatorów. Produkcja fabryki przeznaczy się do pełniejszego zaspokojenia potrzeb budownictwa mieszkaniowego i przemysłowego w dziedzinie urządzeń ogrzewniczych. W fabryce, której budowa jest już w poważnym, awansowaniu, wszystkie czynności produkcyjne będą całkowicie zmechanizowane. Robotnicy będą jedynie czuwać nad sprawnością pracy urządzeń. Projekt urządzeń fabrycznych opracowany został w całości przez polskich konstruktorów, według wzorów budowniczych i konstruktorów radzieckich. Również większość urządzeń produkowanych jest w krajowych zakładach.

Fabryka wyposażona zostanie we wszystkie najnowsze urządzenia bezpieczeństwa i ochrony pracy oraz urządzenia socjalne jak: żaźnie, szatnie, świetlice, ambulatorium lekarskie, czytelnie pism, lokale dla klubów techniki, szkolenia itd. Przed kilkoma dniami załoga budowniczych tego obiektu zakończyła montaż dwóch pierwszych pieców tzw. „żeliwników”. W walce o przedterminowe zakończenie montażu pieców wyróżnił się młodzieży zespół tokarzy, pracujący pod kierunkiem brzdękisty Głewskiego. Wśród indywidualnych realizatorów planu budowy na czołowe miejsce wysunęli się: młodziutki, mechanik — mech. Jan Chłodny oraz tokarz Piotr Kobylarczyk, który skrócił o 50 proc. czas obróbki części, potrzebnych do konstrukcji pieców i urządzeń. (PAP.)

W duchu internationalizmu

Nacjonalizm i Internationalizm — to żywy kontrast dwóch światów, dwóch ideologii, dwóch postaw moralnych.

Niedawny chemski atak tygodnika amerykańskiego „Life” przeciwko Francji wywołał zrozumiałe oburzenie w Paryżu i nie tylko w Paryżu. Wypad „Life’u” nie jest czymś wyjątkowym czy przypadkowym; jest to potwierdzenie raz jeszcze starej prawdy, że pogarda dla „ludów” narodów i ucisku narodowy są nieodłącznymi cechami imperializmu. Te same „wyszczoszone rasowo”, którą władcy USA demonstrują wobec Murzynów w smutnych Stanach Zjednoczonych — demonstrować chcą wobec swoich sojuszników i wasalów w Europie.

Dlatego właśnie, że nacjonalizm i rasizm stanowią nieodłączny element ideologii burżuazyjnej, niezbędne narzędzie polityki imperialistycznej — dlatego właśnie walka przeciw nacjonalizmowi, propaganda internationalizmu w teorii i realizacja równoprawienia narodowego w praktyce stanowią nieodłączny element ideologii klasy robotniczej, niezwrószoną podstawą polityki państwa socjalistycznego.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji. Wobec tego, że wycieczki, w których wzięli udział, to zasługa ich organizacji.

Czytelniczy i korespondenci piszą

Oryginalne planowanie

Wydział przedrukowy II w Gdyni stale napotyka w poważnej trudności i niedoceny...

W dniu 15 stycznia br. do magazynu nr 8 na godzinie 23 zaplanowano dwie бригады robotnicze...

Notatnik nowojorski (2)

Rozmowa z amerykańskim żołnierzem

Zofia Artymowska

Na Times Square stoi obszar, oszklona budka z napisem „Armiya, Marynarka, Lotnictwo”...

Tkwiliśmy od miesięcy na tym samym wzgórzu. Po co? To pytanie dręczyło mnie od kiedy...

Dolina śmierci

Był tłok. O tej porze robotnicy z drugiej zmiany wstępowali tu by coś zjeść...

Droga do „sławy”

Miałem przyjaciela w lotnictwie. Mówił: miałem w lot już go nie mam. Przed wojną...

Wiele i mały

Jeden za drugim sunęły makietki czołgów. Żołnierz wyjrzał uważnie, mrużył oko...

Po co?

Waszyngton nie tylko wie o zbrodniach, ale inspirować i organizuje te zbrodnie. Zdzicze...

WSTOLICY

Specie martenowskie czekają na złom również z Warszawy

Zbiórka złomu, prowadzona wśród warszawskich zakładów pracy, przedsiębiorstw i instytucji...

Budownictwo społeczne z kredytu SFOS

W tym roku rozpocznie się przy ul. Bonifacego budowa pomieszczenia dla pogotowia opiekuńczego dla dzieci...

Nowe warsztaty remontowe dla MPK

W dużej hali przy ul. Młynarskiej prowadzone są ostatnie roboty. Brygady robotnicze Zjednoczenia Budownictwa Przemysłowego nr 2...

Szanujmy zielen

Akcję zadrzewiania terenów położonych wokół Warszawy podjęło obecnie Prezydium Stołecznej Rady Narodowej...

Więcej uwagi dla spraw bytowych

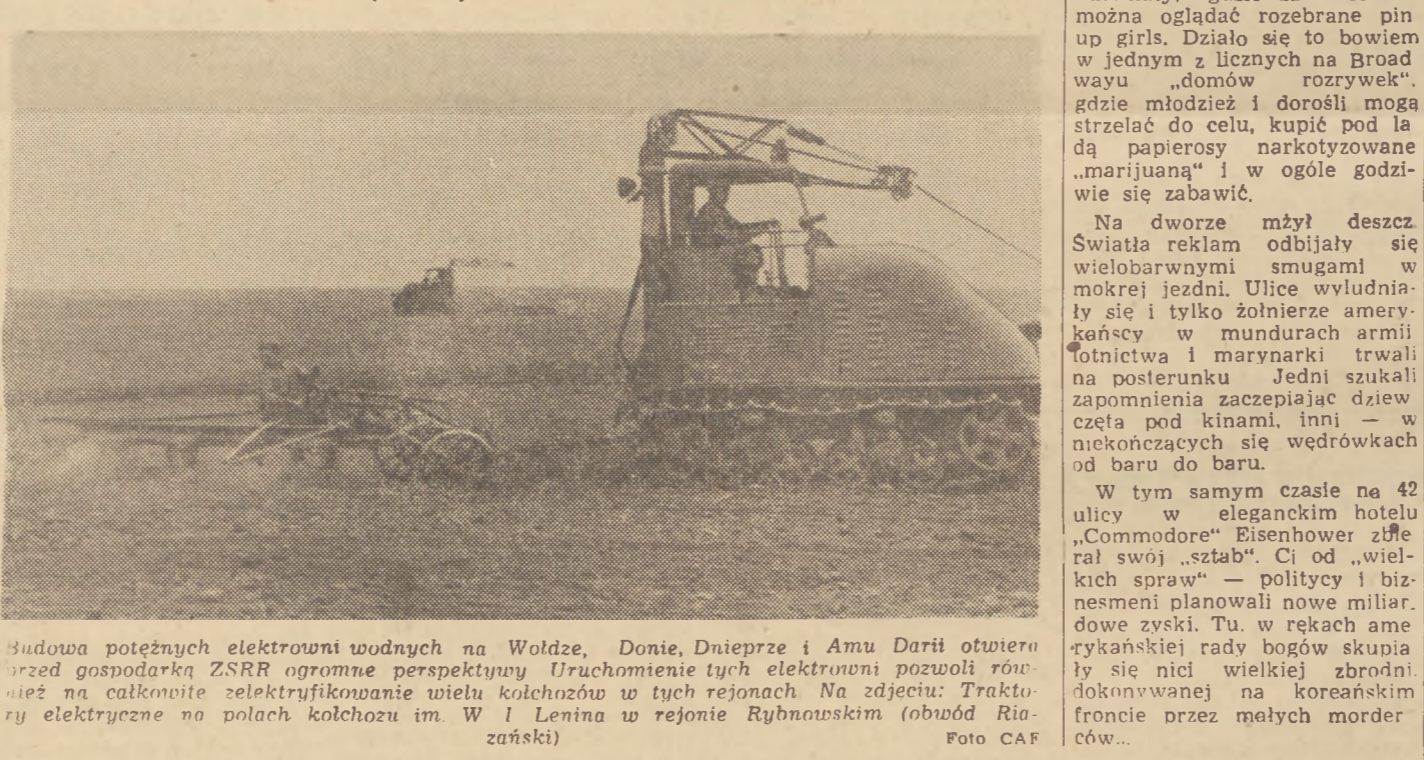
Historia stołowej prowadzonej przez Warszawską Fabrykę Motocykli zaczęła się w roku 1951...

Śladem listów naszych czytelników

„Wniosek musi się odleżeć”

Pod powyższym tytułem opublikowaliśmy w dniu 31 grudnia ub. r. korespondencję...

Elektryfikacja rolnictwa w ZSSR



Budowa potężnych elektrowni wodnych na Woldze, Donie, Dnieprze i Amu Darit otworzy przed gospodarstwami ZSSR ogromne perspektywy...

Nowe książki

„Książka i Wiedza”, str. 369. Nakład 3000 egz. O pięcioletnim planie Niemieckiej Republiki Demokratycznej...

Teatr

Aleksander Fredro: „Zręczność i przekora”

Kult, jaki widzi w Polsce Ludowej żywi dla teatru Fredry, znajduje wyraz zarówno w niemiernym powodzeniu czolowych komedii autora „Zemsty”...

Jaszcz

ATEUM - „Sprawa rodzinna”

ATEUM - „Sprawa rodzinna” - g. 19.10.15. „Lalka” - g. 19.10.15. „Wujaszek Wania” - g. 19.10.15...

Festiwal filmów polskich w Finlandii

(f) W dniach od 26 do 30 stycznia br. odbył się w Finlandii festiwal filmów polskich...

Występ artystów polskich w Finlandii

(a) W Finlandii bawią na gościnnych występach artyści opery - Maria Foltyn i Bogdan Paprocki...

Wspólny występ artystów polskich w Finlandii

(b) W ostatnich dniach M. Foltyn i B. Paprocki wystąpili z koncertem w mieście Turku...

RADIO

CZWARTKI I LUTEGO

Program I - na fall 1322 m. Program dnia 6.05.15. Wiedźmości 5.05.6.00, 7.00, 15.04, 16.00, 20.00, 23.00...



TREŚĆ:

ZARZĄDZENIA PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO:

- Poz. 162 — nr 292 z dnia 3.X.1953 r. w sprawie ustalenia zakresu działania Zarządu Inwestycji Budynków Administracyjnych w Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego,
- Poz. 163 — nr 277 z dnia 1.X.1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły śrubowe,
- Poz. 164 — nr 282 z dnia 1.X.1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w armaturę przemysłową,
- Poz. 165 — nr 283 z dnia 1.X.1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w opakowania drewniane,
- Poz. 166 — nr 284 z dnia 1.X.1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w kable i przewody,
- Poz. 167 — nr 285 z dnia 1.X.1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w odczynniki i chemikalia laboratoryjne,

- Poz. 168 — nr 286 z dnia 1.X.1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w kamienne materiały drogowe,
- Poz. 169 — nr 287 z dnia 1.X.1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły odlewnicze,
- Poz. 170 — nr 288 z dnia 1.X.1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w druty, wyroby z drutów i czarne narzędzia,
- Poz. 171 — nr 289 z dnia 1.X.1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia w wyroby kute nieobrobione.
- Poz. 172 — nr 299 z dnia 20.X.1953 r. w sprawie zabezpieczenia przewozu ładunków w żegludze śródlądowej,
- Poz. 173 — nr 300 z dnia 20.X.1953 r. w sprawie przewozu magazynowania oraz kontroli zużycia artykułów ogniotrwałych.

162.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 292 z dnia 3 października 1953 r.

(znak: AD1-11-52)

w sprawie ustalenia zakresu działania Zarządu Inwestycji Budynków Administracyjnych w Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego.

§ 1. W zarządzeniu Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 306 z dnia 25 września 1952 r. w sprawie przekształcenia Dyrekcji Budowy Gmachów Resortów Gospodarczych w Zarząd Inwestycji Budynków Administracyjnych w Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego (Biuletyn PKPG nr 40, poz. 185) wprowadza się następującą zmianę:

§ 2. otrzymuje brzmienie:

„§ 2. Do zakresu działania Zarządu w 1953 r. należy pełnienie funkcji inwestora bezpośredniego i nadzór nad wykonawstwem następujących inwestycji:

- 1) wykończenie IV i VI pawilonu kompleksu gmachów resortów gospodarczych w Warszawie przy ul. Żurawiej — Kruczej — Wspólnej,
- 2) wykończenie budynku przy ul. Barskiej 24/26 w Warszawie,
- 3) wykończenie budynku przy ul. Nowogrodzkiej 1/3 w Warszawie, z przystosowaniem go do potrzeb administracyjnych,
- 4) urządzenie placu położonego przy końcu ul. Wspólnej w Warszawie zamkniętego gmachami resortów gospodarczych

— zgodnie z §§ 7 i 8 ust. 1 i 2 instrukcji stanowiącej załącznik do zarządzenia określonego we wstępie“.

§ 2. Zarządzenie obowiązuje od dnia 15 września 1953 r.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w z. E. Szyr

163.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 277 z dnia 1 października 1953 r.

(znak: BI-1B-34-26)

w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły śrubowe.

Na podstawie art. 1 i art. 3, ust. 1, pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy artykułów śrubowych, wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia, w wykonaniu znormalizowanym lub specjalnym, zwanych w dalszej treści zarządzenia artykułami śrubowymi.

§ 2. 1. Artykułami śrubowymi w wykonaniu znormalizowanym (produkcja w tzw. odmianie „A”) w rozumieniu zarządzenia są wyroby odpowiadające następującym warunkom:

1) określone są normami obowiązującymi w zakładach przemysłu śrubowego,

2) wykonane są z odpowiedniego dla danego wyrobu materiału:

- a) śruby i nity prasowane oraz hacele tępe — ze stali 010 lub 015,
- b) artykuły toczzone — ze stali automatowej H-84026 i stali 015,
- c) podkładki sprężyste — ze stali sprężonej,
- d) hacele ostre i krzyżowe — ze stali konstrukcyjnej 0035,
- e) podkowiaki — ze stali 0012,
- f) osie wozowe — ze stali 025,

3) przy odbiorze nie podlegają badaniu technicznemu.

2. Artykułami śrubowymi w wykonaniu specjalnym (produkcja w tzw. odmianach „B” i „C”) w rozumieniu zarządzenia są wyroby nie odpowiadające warunkom określonym w ust. 1.

3. Podział artykułów śrubowych na produkowane w poszczególnych odmianach podany jest w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

4. Wśród artykułów śrubowych w wykonaniu znormalizowanym rozróżnia się wyroby objęte zrationalizowanym programem produkcji. Do czasu ustalenia zrationalizowanego programu produkcji za wyroby objęte tym programem uważa się wyroby wymienione w „Tymczasowym wykazie wyrobów śrubowych chodliwych“ (wydanie 1953 r.) — wydanym przez Centralny Zarząd Zbytu Stali Ministra Hutnictwa — Biuro Zbytu Śrub, Nitów, Okuć Budowlanych i Części Kutyh w Bytomiu.

§ 3. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w artykuły śrubowe należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 4. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 3.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 5. 1. Artykuły śrubowe dzielą się na:

1) rozdzielane przez:

- a) Ministra Hutnictwa,
- b) Centralny Zarząd Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa — Biuro Zbytu Śrub, Nitów, Okuć Budowlanych i Części Kutyh w Bytomiu,

2) nierozdzielane.

2. Podział artykułów śrubowych na rozdzielane zgodnie z ust. 1 pkt 1 i na nierozdzielane podany jest w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

§ 6. Zaopatrzenie w artykuły śrubowe należy do Centralnego Zarządu Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa — Biuro Zbytu Śrub, Nitów, Okuć Budowlanych i Części Kutyh zwanego w dalszej treści zarządzenia centralną zbytu.

§ 7. 1. Łącznie z zawiadomieniem o wysokości przydziału centrala zbytu przesyła jednostkom wymienionym w planie rozdziału asygnaty do odbioru artykułów śrubowych rozdzielanych ważne na pierwszy kwartał. Asygnaty ważne na dalsze kwartały centrala zbytu przesyła jednostkom wymienionym najpóźniej na 140 dni przed początkiem kwartału.

2. Na 140 dni przed początkiem kwartału centrala zbytu przesyła asygnaty do ministerstw — (centralnych urzędów) sprawujących nadzór nad odbiorcami, objętymi w planie rozdziału pozycją „różni odbiorcy“.

3. Jednostki, które otrzymały asygnaty rozdzielają je pomiędzy podległych odbiorców.

§ 8. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5 — 9 ust. 1 i 2 oraz §§ 10—16 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 9. 1. Zamówienia powinny być składane:

1) na artykuły śrubowe prasowane, rozdzielane i nierozdzielane, wymienione w dziale I wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia, w wykonaniu znormalizowanym (produkcja w odmianie „A“) oraz na artykuły podkownicze i osie wozowe wymienione w dziale V wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia właściwym rejonowym składom podległym Centralnemu Zarządowi Zbytu Stali.

2) na pozostałe artykuły śrubowe — centrali zbytu.

2. Postanowienia ust. 1, pkt 1 nie mają zastosowania do:

- 1) odbiorców podległych Ministrom Obrony Narodowej oraz Bezpieczeństwa Publicznego,
- 2) Powszechnej Organizacji „Służba Polsce“,
- 3) central handlu zagranicznego,
- 4) odbiorców wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 2 do zarządzenia.

Odbiorcy ci składają zamówienia centrali zbytu.

3. W zawiadomieniu o przyznaniu dodatkowego przydziału centrala zbytu może wskazać inne miejsce złożenia zamówień.

4. Właściwym jest skład, w którego zasięgu terytorialnym położona jest siedziba odbiorcy. Wykaz składów z określeniem ich terytorialnego zasięgu działania stanowi załącznik nr 3 do zarządzenia.

5. Zamówienia kierowane do centrali zbytu należy składać w 3 egzemplarzach a zamówienia kierowane do składów w 2 egzemplarzach.

§ 10. 1. Zamówienia należy składać w terminach wskazanych w wykazie stanowiącym załącznik nr 4 do zarządzenia.

2. Zamówienia na artykuły śrubowe nie objęte zrationalizowanym programem produkcji (§ 2 ust. 4) należy składać w terminie o 20 dni wcześniejszym od terminu określonego w wykazie stanowiącym załącznik nr 4 do zarządzenia.

3. Nie uważa się za złożone po terminie zamówienia złożonego w ciągu 20 dni od dnia otrzymania asygnaty z centrali zbytu.

§ 11. Należy składać oddzielnie zamówienia na każdą z następujących grup artykułów śrubowych:

1) artykuły śrubowe prasowane znormalizowane (produkcja w odmianie „A“),

2) artykuły śrubowe prasowane specjalne (produkcja w odmianie „B“ i „C“),

3) artykuły śrubowe toczone i półtoczone znormalizowane (produkcja w odmianie „A“),

4) artykuły śrubowe toczone i półtoczone specjalne (produkcja w odmianie „B“ i „C“),

5) artykuły drobnej nawierzchni kolejowej (produkcja w odmianie „A“ i „B“),

6) ciężki osprzęt teletechniczny i budowlany (produkcja w odmianie „A“ i „B“),

7) artykuły podkownicze i osie wozowe (produkcja w odmianie „A“ i „B“),

§ 12. 1. W zamówieniu należy określić odmianę wykonania artykułów śrubowych („A“, „B“ lub „C“). W braku takiego określenia przyjmuje się, że artykuły śrubowe objęte zamówieniem mogą być wykonane w odmianie „A“.

2. Do zamówień na artykuły śrubowe rozdzielane należy dołączyć asygnaty, na których powinna być wypisana nazwa odbiorcy.

§ 13. Artykuły śrubowe znormalizowane nie objęte zrationalizowanym programem produkcji można zamawiać tylko w przypadkach gdy nie ma możliwości zastąpienia tych wyrobów artykułami objętymi zrationalizowanym programem produkcji.

§ 14. 1. Zamówienia na artykuły śrubowe w wykonaniu specjalnym wymagają stwierdzenia ministerstwa (centralnego urzędu) nadzorującego odbiorcę o konieczności użycia tych wyrobów i niemożności zastąpienia ich artykułami śrubowymi w wykonaniu znormalizowanym.

2. Przepis ust. 1 nie ma zastosowania w przypadku, gdy odbiorca otrzymywał zamówiony artykuł uprzednio i w zamówieniu wskazał przy każdej pozycji asortymentowej dotychczasowego wykonawcę zamówienia, numer zlecenia centrali zbytu oraz pozycję planu produkcyjnego wykonawcy określoną w tym zleceniu.

§ 15. 1. W razie niemożności wykonania zamówienia na artykuły śrubowe w wykonaniu znormalizowanym nie objęte zrationalizowanym programem produkcji lub na artykuły śrubowe w wykonaniu specjalnym centrala zbytu zawiadamia o tym odbiorcę w ciągu 30 dni od dnia otrzymania zamówienia, oferując równocześnie inne artykuły śrubowe, które może dostarczyć w zamian zamówionych.

2. Odbiorca obowiązany jest wypowiedzieć się co do przy-

jęcia oferty, o której mowa w ust. 1, w ciągu 10 dni od dnia jej otrzymania.

§ 16. 1. Nie można zamawiać artykułów śrubowych w ilościach mniejszych od ilości określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia jako „ilości minimalne“, przy czym w odniesieniu do artykułów śrubowych w wykonaniu znormalizowanym nie objętych zrationalizowanym programem produkcji stosuje się ilości minimalne przewidziane dla artykułów śrubowych wykonywanych w odmianie „B“.

2. Postanowienie ust. 1. nie dotyczy odbiorców składających zamówienia w rejonowych składach na artykuły śrubowe objęte zrationalizowanym programem produkcji.

§ 17. 1. Rejonowe składki, które otrzymały zamówienia od odbiorców, wykonują je jako wykonawcy zamówień z własnych magazynów lub w drodze tranzytu rozliczanego, bądź też przesyłają do wykonania do właściwych zakładów produkcyjnych lub składów detalicznych.

2. Zamówienia, o których mowa w § 16 ust. 2 składki mo-

gą wykonywać za pośrednictwem jednostek handlu detalicznego.

§ 18. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 2, pkt 1 i 2, § 18, § 19 ust. 2—5 oraz §§ 20—27 trybu ogólnego.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 19. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 20. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w artykuły śrubowe na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na pierwszy kwartał lub pierwsze półrocze 1954 r. (wykaz stanowiący załącznik nr 4 do zarządzenia) stosuje się przepis § 19 ust. 5 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3. trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w z. E. Szyr

Załącznik nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 277 z dnia 1 października 1953 r.

WYKAZ ARTYKUŁÓW ŚRUBOWYCH

Grupa przydziałowa	Artykuł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania			Rozdzielane przez
		A	B	C	
Dział	I. ARTYKUŁY ŚRUBOWE PRASOWANE				
	Artykuł: Nity				
1	nity ϕ 2,0 — 2,5 mm	2.000	60.000	24.000	nierozdzielane
2	nity ϕ 3,0 — 4,0 mm	1.000	50.000	20.000	„
3	nity ϕ 5,0 — 6,0 mm	1.000	30.000	12.000	„
4	nity ϕ 7,0 — 9,0 mm	500	30.000	12.000	„
5	nity ϕ 10,0 — 13,0 mm (z wyjątkiem nitów kotłowych ϕ 13 do 100 mm długości)	100	4.000	4.000	„
6	nity ϕ 13,0 mm powyżej 100 mm długości nity kotłowe wszystkie długości oraz nity okrętowe do ϕ 13 mm	100	4.000	4.000	„
7	nity ϕ 16,0 — 19,0 mm	100	4.000	1.600	„
8	nity ϕ 22,0 mm wzwyż	100	4.000	1.600	„
9	nity typu „Crescent“ galanteryjne	1.000	100.000		„
10	nity typu „Crescent“ do pasów	100	10.000		„
11	nity lotnicze specjalne ϕ 2,0 — 4,0 mm			100.000	„
12	nity lotnicze specjalne ϕ 5,0 — 9,0 mm			100.000	„
	Artykuł: Śruby do drewna	1.000	10.000		„
13	śruby do drewna do ϕ 12 mm (ϕ 12 mm długość tylko do 120 mm)				„
14	śruby do drewna powyżej ϕ 12 mm (ϕ 12 mm powyżej długości 120 mm)	100	1.000		„
	Artykuł: Śruby z nakrętkami (na żądanie dostarczane również bez nakrętek)				
15	śruby ϕ M 5 (3/16")	500	20.000	8.000	„
16	śruby ϕ M 6 (1/4") — M 8 (5/16")	250	15.000	6.000	„
17	śruby ϕ M 10 (3/8") — M 12 (4/2") długość od 120 mm	100	15.000	6.000	„
18	śruby ϕ M 10 (3/8") — M 12 (1/2") długość powyżej 120 mm	100	4.000	1.600	„
	Artykuł: Śruby z nakrętkami (na żądanie dostarczane również bez nakrętek)				
19	śruby ϕ M 16 (5/8") — M 20 (3/4") długość do 60 mm	100	15.000	6.000	„
20	śruby ϕ M 16 (5/8") — M 20 (3/4") powyżej długości 60 mm oraz ϕ M 22 (7/8") wszystkie długości	100	4.000	1.600	„
21	śruby ϕ M 24 — M 27 (1")	100	3.000		„
22	śruby ϕ M 30 (1 1/8") — M 52 (2")	100	2.500		„
23	śruby klamerkowe (wszystkie wymiary)	1.000	10.000		„
24	śruby pociągowe (wszystkie wymiary)	100	1.000		„
	Artykuł: Zęby do bron i młocarń				
25	zęby do bron do przekroju 14 mm	1.000	5.000		„
26	zęby do bron powyżej przekroju 14 mm	1.000	5.000		„
27	zęby do młocarń	1.000	5.000		„
	Artykuł: Nakrętki luzem				
28	nakrętki ϕ M 3 (4/8") — M 4	1.000	50.000		centrala zbyt
29	nakrętki ϕ M 5 (3/16") — M 6 (1/4")	1.000	25.000		nierozdzielane

Grupa przydziałowa	A r t y k u ł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania			Rozdzielane przez
		A	B	C	
30	nakrętki ϕ M 8 (5/16")	500	20.000		nierozdzielano
31	nakrętki ϕ M 10(3/8") — M 12(1/3")	200	15.000		
32	nakrętki ϕ M 16 (5/8")	100	5.000		"
33	nakrętki ϕ M 20 (3/4") — M 24	100	5.000		"
34	nakrętki ϕ M 27(1") — M 52(2")	100	2.500		"
35	nakrętki koronowe surowe ϕ M 16 (5/8")	100	5.000		"
36	nakrętki koronowe surowe ϕ M 20 (3/4") — M 24	50	5.000		"
37	nakrętki koronowe surowe ϕ M 27 (1") — M 33(1 1/4")	50	2.500		"
38	nakrętki skrzydełkowe do ϕ M 8(5/16")	500	10.000		"
39	nakrętki skrzydełkowe powyżej ϕ M 8(5/16")	100	5.000		"
Artykuł: Podkładki zwykłe, klinowe i sprężyste					
40	Podkładki zwykłe do śrub ϕ M 3(1/8") M 5(3/16")	1.000	50.000	5.000	"
41	podkładki zwykłe do śrub ϕ M 6(1/4") — M 10(3/8")	500	50.000	5.000	"
42	podkładki zwykłe do śrub ϕ M 12(1/2") M L6 (5/8")	100	25.000	2.500	"
43	podkładki zwykłe do śrub ϕ M 18-M 27-1(1")	100	5.000	2.000	"
44	podkładki zwykłe do śrub ϕ M 30 (1 1/8") (M 52/2")	100	2.500	1.000	"
45	podkładki klinowe (wszystkie wymiary)	100	10.000		"
46	podkładki sprężyste ϕ M 3 (1/8") M 8 (5/16")	2.000	30.000		centrala zbytu
47	podkładki sprężyste ϕ M 10(3/8") M 18	500	20.000		"
48	podkładki sprężyste ϕ M 20 (3/4") wzwyż	100	10.000		nierozdzielano
Artykuł: Wkręty do metali i samogwintujące					
49	wkręty do metali ϕ M3 (1/8") M5(3/16")	2.000	20.000	8.000	Min. Hutn.
50	wkręty do metali ϕ M6 (1/4") M8 (5/16")	500	15.000	6.000	"
51	wkręty do metali ϕ M10(3/8") — M12(1/2")	200	15.000	6.000	"
52	wkręty do metali ϕ M 16(5/8") i wzwyż.	100	4.000	1.600	"
53	wkręty do metali kłowe ϕ M3(1/8") M — 5(3/16")	1.000	20.000		"
54	wkręty samogwintujące	1.000	20.000		"
Artykuł: Wkręty do drewna					
55	wkręty do drewna ϕ 1,3 mm — 2,7 mm	1.000	30.000	7.500	"
56	wkręty do drewna ϕ 3,0 mm wszystkie wymiary	1.000	50.000	12.500	"
57	wkręty do drewna ϕ 3,5,10-20 mm	1.000	50.000	12.500	"
58	wkręty do drewna ϕ 3,5 x 30 mm i dłuższe	1.000	50.000	12.500	"
59	wkręty do drewna ϕ 3,8 mm wszystkie długości	1.000	50.000	12.500	"
60	wkręty do drewna ϕ 4,0 x 15 — 20 mm	500	50.000	12.500	"
61	wkręty do drewna ϕ 4,0 x 25 — 40 mm	500	50.000	12.500	"
62	wkręty do drewna ϕ 4,0 x 45 mm i dłuższe	500	50.000	12.000	"
63	wkręty do drewna ϕ 4,5 mm wszystkie długości	500	50.000	12.500	"
64	wkręty do drewna ϕ 5,0 mm wszystkie długości	500	50.000	12.500	"
	wkręty do drewna ϕ 5,5 — 10,0 mm	100	27.000	6.500	"
	haki sufitowe	1.000	50.000		nierozdzielano
65	Artykuł: Zawlecзки				
66	zawlecзки ϕ 1,0 — 4,0 mm	2.000	30.000	12.000	"
	zawlecзки ϕ 5,0 — 7,5 mm	500	20.000	8.000	"
67	zawlecзки ϕ 8,0 — 13,5 mm	100	10.000	4.000	"
68					
69					
Dział II. ARTYKUŁY TOCZONE, PÓLTOCZONE I BIAŁE					
Artykuł: Śruby, wkręty i części kształtowe					
70	śruby i wkręty do metali ϕ M2 — M3,5 oraz części kształtowe do ϕ 4 mm (śruby dwustronne, kołki i wkręty robaczkowe)	1.000	2.000	1.000	Min. Hutn.
71	części kształtowe ϕ 8-10 mm (śruby dwustronne kołki i wkręty robaczkowe)	100	500	300	"
72	śruby i wkręty do metali ϕ M4 — M6 1/4 oraz części kształtowe ϕ 5—6 mm (kołki cylindryczne, stożkowe i wkręty robaczkowe)	500	1.000	500	"
73	części kształtowe ϕ 12—14 mm (śruby dwustronne, kołki cylin- dryliczne i wkręty robaczkowe)	100	400	200	"
74	śruby i wkręty do metali ϕ M8(5/16) — M 10 (3/8") i części kształ- towe powyżej ϕ 14 — 20 mm	250	500	300	"
75	śruby i wkręty do metali ϕ m 12(1/2") — M 16(5/8") i części kształtowe powyżej ϕ 20—35 mm	200	500	300	"
76	śruby toczne od ϕ M 16 wzwyż.	100	500		"
Artykuł: Śruby białe i półtoczne					
77	śruby białe ϕ M 6 — M 8	5.000			"
78	śruby białe ϕ M 10 — M 12	5.000			nierozdzielane
79	śruby półtoczne od ϕ M 16"(5/8") wzwyż,	100	500		Min. Hutn.

Grupa przydziałowa	A r t y k u ł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania			Rozdzielane przez
		A	B	C	
	Artykuł: Nakrętki				
80	nakrętki ϕ M2 — M 3,5	1.000	1.000	500	Min. Hutn.
81	nakrętki ϕ M4 — M7(1/4")	500	1.000	500	
82	nakrętki ϕ M 8(5/16") — M 10 (3/8")	500	1.000	500	
83	nakrętki ϕ M 12(1/2") — M 16 (5/8")	200	1.000	500	
	Artykuł: Nakrętki				
84	nakrętki ϕ M 18 i M 20 (3/4")	100	1.000	500	"
85	nakrętki ϕ M 22(7/8") — M 52(2")	50	1.000	500	
	Artykuł: Podkładki				
86	podkładki ϕ M 5(3) (16") — M6 — (1/4")	1.000	1.000	500	"
87	podkładki ϕ M 8(5/16") — M 10 (3/8")	500	1.000	500	
88	podkładki ϕ M 12 (1/2") — M 14	100	1.000	500	
89	podkładki ϕ M 16 (5/8") — M 20 (3/4")	100	1.000	500	
90	podkładki ϕ M 22(7/8") — M 52(2")	50	1.000	500	
	Dział III. ARTYKUŁY DROBNEJ NAWIERZCHNI KOLEJOWEJ				
	Artykuł: Śruby nawierzchniowe z nakrętkami				
91	śruby nawierzchniowe z nakrętkami ϕ M 10 (3/8") — M 12(1/2")	100	10.000		nierozdzielane
92	śruby nawierzchniowe z nakrętkami ϕ M 16 (5/8") — M 22(7/8")	100	5.000		
93	śruby nawierzchniowe z nakrętkami ϕ (M 24 M 27/1")	100	5.000		
94	śruby do łączenia podkładów	100	5.000		
95	śruby stopowe	100	5.000		
	Artykuł: Wkręty do podkładów kolejowych				
96	wkręty do podkładów kolejowych ϕ M 20	100	15.000		"
97	wkręty do podkładów kolejowych ϕ M 22 M 24	100	15.000		
	Artykuł: Szyniaki i haki do szyn				
98	szyniaki ϕ 8 — 11 mm	1.000	10.000		Min. Hutn.
99	szyniaki ϕ 12 — 13 mm	500	5.000		
100	szyniaki ϕ 14 — 16 mm	500	5.000		
101	haki kolejowe wg norm Min. Kolei		5.000		
102	Artykuł: Opórki przeciwpełzne		1.000		nierozdzielane
103	Artykuł: Krążki nawierzchniowe typu S i L	50.000			
	Artykuł: Pierścienie sprężyste nawierzchniowe				
104	— pierścienie sprężyste pojedyncze	1.000			"
105	pierścienie sprężyste podwójne		10.000		
	Dział IV. CIĘŻKI OSPRZĘT TELETECHNICZNY I BUDOWLANY				
	Artykuł: Trzony do izolatorów				
106	trzony do izolatorów typ lekki do ϕ M 20	100	3.000		"
107	trzony do izolatorów typ ciężki powyżej ϕ M 20 wg rys.	20	1.000		
	Artykuł: Haki do izolatorów				
108	haki do izolatorów typ lekki ϕ M 20	100	15.000		"
109	haki do izolatorów typ ciężki powyżej ϕ M 20 wg rysunku	20	5.000		
	Artykuł: Poprzeczniki				
110	poprzeczniki	10	1.000		"
111	podkładki do poprzeczników	100	2.000		
112	obłaki do umocowania poprzeczników	100	3.000		
113	nakładki do obłąków	100	300		
	Artykuł: Inny osprzęt teletechniczny				
114	widlice do poprzeczników	50	1.000		"
115	śruby do widlic	50	1.000		
116	widlice dachowe	50	1.000		
117	wysięgniki	10	300		
118	wsporniki	20	300		
119	Artykuł: Słupolazy (bez orzemiaenia)	1 para	100 par		
120	Artykuł: Klamry budowlane	100	4.000		
	Dział V. ARTYKUŁY PODKOWNICZE I OSIE WOZOWE				
	Artykuł: Podkowiaki				
121	podkowiaki nr 1—4	20kg	100kg		"
122	podkowiaki nr 5—6	20kg	150kg		
123	podkowiaki nr 7—8	20kg	200kg		
	Artykuł: Podkowy				
124	podkowy surowe	10	10.000		"
125	podkowy wojskowe	20	500		

Grupa przydziałowa	Artykuł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania			Rozdzielane przez
		A	B	C	
126	hacele ostre	1.000	100.000		nierozdzielane
127	hacele tępe (ocyle)	1.000	100.000		
128	hacele krzyżowe	1.000	100.000		
129	—	10	1.000		„
130	—	10	1.000		„

Uwagi:

1. artykuły śrubowe wykonuje się w trzech odmianach „A”, „B”, „C”.

Odmiana „A”:

W odmianie „A” produkuje się wyroby znormalizowane, objęte normami „PN” lub wewnętrznymi normami Przemysłu Śrubowego „SR” wykonane z właściwego dla poszczególnych artykułów materiału: stal 0,10, 0,15 (śruby i nity prasowane oraz hacele tępe) stal automatowa i stal 0,15 (artykuły toczone), stal sprężynowa (podkładki sprężyste), stal konstrukcyjna 0035 (Hacele ostre i krzyżowe), 0012 (podkowiaki), 025 (osie wozowe) a co do których to surowców lub wyrobów gotowych nie zastrzeżono odbioru technicznego.

Odmiana „B”:

W odmianie „B” produkuje się wyroby nieznormalizowane i nie objęte normami „PN” lub wewnętrznymi normami Przemysłu Śrubowego „SR” oraz wyroby objęte tymi normami lecz w wykonaniu z materiału innego niż wskazany w odmianie „A”, względnie artykuły, co do których zastrzeżono odbiór techniczny.

Odmiana „C”:

W odmianie „C” produkuje się wyroby z metali nieżelaznych.

2. Obok numeru grupy przydziałowej i nazwy artykułu podawać należy odmianę wykonania („A”, „B”, „C”). W braku określenia odmiany przyjmuje się jako podstawę wykonania: odmianę „A”.

Załącznik nr 2 do Zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
Nr 277 z dnia 1 października
1953 r.

**WYKAZ PRZEDSIĘBIORSTW UPRAWNIONYCH DO
SKŁADANIA ZAMÓWIEŃ W BIURZE ZBYTU ŚRUB,
NITÓW, OKUC BUDOWLANÝCH I CZĘŚCI KUTÝCH
W BYTOMIU**

L. p.	Nazwa i siedziba przedsiębiorstwa
1	Fabryka Wagonów: „Pafawag” — Wrocław, ul. W. Pstrowskiego 12
2	Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego im. M. Nowotki — Zielona Góra
3	Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych — Chorzów, ul. Siemianowicka 7
4	Zakłady Przemysłu Metalowego im. J. Stalina — Poznań, ul. F. Dzierżyńskiego 223/229
5	Sanocka Fabryka Wagonów — Sanok, ul. Lipińskiego 91
6	Zakłady Starachowickie — Starachowice
7	Fabryka Samochodów Osobowych — Warszawa-Zerań, Al. Stalinogrodzka 13
8	Fabryka Samochodów Ciężarowych — Lublin, ul. Małgiewska 7/9
9	Radomszczańskie Zakłady Przemysłu Drzewnego — Radomsko, ul. Reymonta 50
10	Bielskie Zakłady Przemysłu Drzewnego — Fabryki Mebli Giętych Jesienica p-ta Jaworze k/Bielska
11	Fabryka Drutu i Wyrobów z Drutu — Gliwice, ul. Dubois 32
12	Fabryka Wyrobów Nożowniczych „Gerlach” — Drzewica
13	Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych — Olkusz
14	Myszkowska Fabryka Naczyń Emaliowanych — Myszków
15	Huta „Silesia” — Rybnik
16	Fabryka Wyrobów Metalowych i Narzędzi Gospodarczych — Odowice k/Opola
17	Fabryka Lin i Drutów — Zabrze
18	Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska” — Radomsko, ul. Reymonta 48
19	Zakłady Wyrobów z Drutu — Sławków pow. Olkusz
20	Zabierzowska Fabryka Maszyn — Zabierzów k/Krakowa
21	Fabryka Sosnowiecka Lin i Drutu — Sosnowiec

L. p.	Nazwa i siedziba przedsiębiorstwa
22	Częstochowskie Zakłady Przemysłu Terenowego Nr 3 („Manit”) — Częstochowa, ul. Staszica 8
23	Centralny Zarząd Przemysłu Leśnego — Warszawa, ul. Wawelska 52/54
24	Zakłady Mechaniczne „Ursus” — Ursus k/Warszawy
25	Zakład Mechaniczny im. J. Stalina — Łąbędy k/Gliwice
26	Warszawski Zakład Mechaniczny Nr 2 — Warszawa, Czerniakowska 89/93
27	Warszawski Zakład Mechaniczny Nr 1 — Warszawa, Fort Wola
28	Fabryka Wyrobów Blaszanych — Kraków, ul. Wrocławska 53
29	Kieleckie Zakłady Wyrobów Metalowych — Kielce
30	Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych i Transformatorów M 1 im. W. Piecka — Żychlin, ul. Narutowicza 72
31	Zakłady Wytwórcze Silników Elektrycznych M2 — Cieszyn, ul. 3-go Maja 19
32	Zakłady Wytwórcze Specjalnych Maszyn Elektrycznych M4 — Stalinogród, ul. Sobieskiego 7
33	Zakłady Wytwórcze Silników Elektrycznych M8 — Bielsko ul. Partyzantów 68
34	Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napęcia A7 — Toruń, ul. Żółkiewskiego 12/28
35	Huta Stalowa Wola w Stalowej Woli
36	Zakłady Mechaniczne „Tarnów” — Tarnów
37	Zjednoczone Zakłady „Archimedes” — Wrocław, ul. Pstrowskiego 72
38	Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera — Radom, ul. Ciepła 1
39	Widzewska Fabryka Maszyn Włókienniczych — Łódź
40	Kielczyńskie Zakłady Przemysłu Drzewnego — Kielczyń pow. Miastko
41	Państwowa Fabryka Wozów — Sianów pow. Koszalin
42	Sędziszowskie Zakłady Przemysłu Drzewnego — Sędziszów Małopolski
43	Centrala Zaopatrzenia Rolnictwa — Łódź

Załącznik nr 3 do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 277 z dnia 1 października 1953 r.

W Y K A Z

składów prowadzących sprzedaż artykułów śrubowych wraz z ich zasięgiem działania

Lp.	Składy	Terytorialny zasięg działania
1	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych, Toruń, ul. 22 Lipca 33/35	woj. bydgoskie
2	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Poznań, ul. Spichrzowa 25	woj. poznańskie i zielonogórskie
3	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Łódź, ul. Obrońców Stalingradu 107	woj. łódzkie i miasto Łódź
4	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Radom, ul. Limanowskiego 33	woj. kieleckie
5	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Lublin, ul. Startowa 10	woj. lubelskie
6	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Białystok, ul. Surazka 31/49	woj. białostockie
7	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Gdańsk-Wrzeszcz ul. Grunwaldzka 229/237	woj. gdańskie i olsztyńskie
8	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Szczecin, ul. Wandy Zielańczyk 41	woj. szczecińskie i koszalińskie
9	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Wrocław, ul. Grabiszyńska 153	woj. wrocławskie
10	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych, Gliwice ul. Stalina 28	woj. opolskie oraz następujące powiaty woj. stalinogrodzkiego: gliwicki, zabrzański, rybnicki, tarnogórski.
11	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych Dąbrowa Górnicza ul. Kościuszki 1	powiaty woj. stalinogrodzkiego: dąbrowski, będziński, sosnowiecki, stalinogrodzki, bytomski, chorzowski, bielski pszczyński, cieszyński, żywiecki.
12	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych, Częstochowa, ul. Równoległa 51/53	powiaty woj. stalinogrodzkiego: częstochowski, zawierciański, lubieniecki.
13	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Kraków, ul. Kopernika 6	woj. krakowskie
14	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Rzeszów, Dzielnicza Staroniwa	woj. rzeszowskie
15	Rejonowa Hurtownia Artykułów Metalowych, Warszawa, ul. Kolejowa 15/17	woj. warszawskie i m. st. Warszawa

Załącznik nr 4 do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 277 z dnia 1 października 1953 r.

WYKAZ TERMINÓW SKŁADANIA ZAMÓWIEŃ

Lp.	Z a m ó w i e n i e :	Termin składania zamówień przed okresem w którym ma nastąpić dostawa
1	na art. śrub. prasowane objęte zrationalizowanym programem produkcji wykonywane w odmianie „A” a składane przez odbiorców w składach „Centrostali”	na 100 dni przed początkiem kwartału
2	na art. nie objęte zrationalizowanym programem produkcji, a składane w składach „Centrostali” jak i w „Śrubonicie”	” 120 ” ” ” ”
3	na art. podkownicze i osie wozowe wykonywane w odmianie „A” i „B” a składane w składach „Centrostali”	” 100 ” ” ” ”
4	na art. śrub. prasowane objęte zrationalizowanym programem produkcji wykonywane w odmianie „A” a składane w „Śrubonicie” przez odbiorców z listy załącznika nr 2	” 100 ” ” ” ” półrocza
5	na art. śrub. prasowane w wykonaniu specjalnym wykonywane w odmianie „B”, a składane w „Śrubonicie”	” 100 ” ” ” ”
6	na art. śrub. prasowane z metali nieżelaznych wykonywane w odmianie „C”, a składane w „Śrubonicie”	” 120 ” ” ” ”
7	na art. toczne, półtoczne i białe w wykonaniu znormalizowanym i specjalnym wykonywane w odmianie „A” i „B”, a składane w „Śrubonicie”	” 100 ” ” ” ”
8	na art. toczne z metali nieżelaznych wykonywane w odmianie „C”, a składane w „Śrubonicie”	” 120 ” ” ” ”
9	na art. drobnej nawierzchni kolejowej, wykonywane w odmianie „A” i „B”, a składane w „Śrubonicie”	” 100 ” ” ” ”
10	na art. ciężkiego osprzętu teletechnicznego i budowlanego wykonywane w odmianie „A” i „B”, a składane w „Śrubonicie” wg § 14 pkt 3	” 100 ” ” ” ”
11	na art. podkownicze i osie wozowe wykonywane w odmianie „A” i „B” a składane w „Śrubonicie” przez odbiorców z listy załącznika nr. 2	” 100 ” ” ” ”

164.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

nr 282 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-31)

w sprawie trybu zaopatrzenia w armaturę przemysłową.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44 poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. 1. Zarządzenie dotyczy armatury przemysłowej: żeliwnej, stalowej oraz ze stopów metali nieżelaznych:

- 1) w wykonaniu znormalizowanym
- 2) w wykonaniu specjalnym.

2. Przez armaturę przemysłową w wykonaniu znormalizowanym należy rozumieć armaturę przemysłową objętą katalogiem Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biuro Sprzedaży Armatury Przemysłowej A-1300 z uwzględnieniem zmian wprowadzonych przez Komisję Unifikacyjną Armatury Przemysłowej oraz aktualnymi cennikami.

3. Armatura przemysłowa w wykonaniu specjalnym może być dostarczona tylko w wyjątkowych gospodarczo uzasadnionych przypadkach.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w armaturę przemysłową należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. Armaturę przemysłową rozdziela Ministerstwo Przemysłu Maszynowego.

§ 5. Zaopatrzenie w armaturę należy do Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biuro Sprzedaży Armatury Przemysłowej — w Gliwicach, (Centrala Zbytu).

§ 6. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników armatury przemysłowej rozdzielanej stosuje się przepisy §§ 5 — 9 ust. 1 i 2 oraz §§ 10 — 15 trybu ogólnego, przy czym przepis § 9 ust. 1 stosuje się z tą zmianą, że jednostki, które otrzymały zawiadomienie o przydziale przesyłają do centrali zbytu rozdzielniki na centralne zarządy (jednostki równorzędne).

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 7. Zamówienia na armaturę przemysłową powinny być składane oddzielnie na armaturę przemysłową w wykonaniu znormalizowanym i na armaturę przemysłową w wykonaniu specjalnym oraz na każdą z niżej podanych grup:

- 1) zawory,
- 2) zasuwy-hydranty,
- 3) inną armaturę.

§ 8. 1. Zamówienia powinny być zaopatrzone w stwierdzenie centralnego zarządu (jednostki równorzędnej) nadzorującego odbiorcę, zgodności z przydziałem pod względem ilości i rodzaju armatury przemysłowej.

2. Zamówienia na armaturę przemysłową w wykonaniu specjalnym powinny zawierać stwierdzenie przez centralny

zarząd (jednostkę równorzędną) nadzorujący odbiorcę o konieczności zastosowania tej armatury i niemożności zastąpienia jej armaturą przemysłową w wykonaniu znormalizowanym.

§ 9. Zamówienia powinny być składane:

- 1) na armaturę przemysłową stalową na 150 dni przed rozpoczęciem kwartału kalendarzowego, w którym ma nastąpić dostawa,
- 2) na armaturę przemysłową żeliwną i ze stopów metali nieżelaznych na 100 dni przed rozpoczęciem kwartału kalendarzowego, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 10. Centrala zbytu bądź przesyła zamówienia do właściwego wykonawcy, bądź wykonuje je we własnym zakresie jako wykonawca.

§ 11. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się odpowiednio postanowienia §§ 17, 18, 19 ust. 2 — 5 oraz § 20 — 27 trybu ogólnego z następującymi zmianami:

- 1) § 17 ust. 1 trybu ogólnego stosuje się z tą zmianą, że zamówienie przesyła się w 2 egzemplarzach,
- 2) § 20 ust. 1 i 2 trybu ogólnego stosuje się ze zmianą wynikającą z § 10.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 12. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepisy § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 13. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w armaturę przemysłową na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na pierwszy kwartał 1954 r. stosuje się przepis § 19 ust. 1 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3 trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. E. Szyr

165.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

nr 283 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-32)

w sprawie trybu zaopatrzenia w opakowania drewniane.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy opakowań drewnianych wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik do zarządzenia.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w opakowania drewniane należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

§ 4. 1. Opakowania drewniane dostarczane są w wykonaniu znormalizowanym lub nieznormalizowanym.

2. Opakowaniami znormalizowanymi w rozumieniu zarządzenia są opakowania wykonane wg. obowiązujących norm.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 5. Opakowania rozdziela Ministerstwo Przemysłu Drzewnego i Papierniczego, Zarząd Gospodarki Opakowaniami Drewnianymi.

§ 6. Zaopatrzenie w opakowania drewniane należy do Zarządu Gospodarki Opakowaniami Drewnianymi Ministerstwa Przemysłu Drzewnego i Papierniczego (Centrala Zbytu).

§ 7. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5 — 8, § 9 ust. 1 — 2 oraz §§ 10 — 15 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 8. Zamówienia należy składać oddzielnie na każdą z niżej podanych grup opakowań:

- 1) skrzynie drewniane cienkościenne,
- 2) skrzynie drewniane grubościenne,
- 3) elementy skrzyń cienkościennych,
- 4) elementy skrzyń grubościennych,
- 5) beczki drewniane do ciał płynnych o jednakowej pojemności,
- 6) beczki drewniane do ciał stałych o jednakowej pojemności,
- 7) beczki drewniane do piwa,
- 8) beczki drewniane do masła,
- 9) kadzie drewniane,
- 10) kufy drewniane,
- 11) inne asortymenty wyrobów bednarskich.

§ 9. W zamówieniach należy określić przeznaczenie opakowania (obróć krajowy — eksport).

§ 10. Zamówienia na opakowania należy składać na 30 dni przed kwartałem, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 11. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 1 i ust. 2 pkt 1 i 2, § 18, § 19 ust. 2—5 oraz §§ 20 — 27 trybu ogólnego.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 12. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Przepisy końcowe.

§ 13. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w opakowania drewniane na rok 1954 i lata następne.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. E. Szyr

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 283 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz grup asortymentowych opakowań drewnianych, w które zaopatruje Zarząd Gospodarki Opakowaniami Drzewnymi Ministerstwa Przemysłu Drzewnego i Papierniczego.

L. p.	Nazwa asortymentu opakowań drewnianych	Oznaczenie wg wykazu PKPG nr 29 d.	
		Branża	nr poz.
1	2	3	4
1	skrzynie i komplety skrzyń cienkościennych	XXII	56
2	skrzynie i komplety skrzyń grubościennych	XXII	57
3	beczki i komplety beczkowe	XXII	58
4	kadzie	XXII	59
5	kufy	XXII	60
6	baryłki i faski	XXII	61
7	denka do beczek masłówek	XXII	62
8	denka do beczek śledziówek	XXII	63

166.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

nr 284 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-33)

w sprawie trybu zaopatrzenia w kable i przewody.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. 1. Zarządzenie dotyczy kabli, przewodów gołych i izolowanych oraz drutów oporowych wymienionych w wykazach stanowiących załączniki nr 1—3 do zarządzenia, zwanych w dalszej treści zarządzenia kablami.

2. Kable dostarczone są w wykonaniu znormalizowanym a w wyjątkowych, uzasadnionych gospodarczo przypadkach — w wykonaniu specjalnym. Przez kable w wykonaniu znormalizowanym rozumie się kable objęte cennikiem Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biuro Zbytu Kabli i Przewodów.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w kable należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, pzb. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. 1. Kable dzielą się na:

- 1) rozdzielane przez:
 - a) Prezydium Rządu,
 - b) Ministerstwo Przemysłu Maszynowego,
- 2) nierozdzielane.

2. Podział kabli na rozdzielane zgodnie z ust. 1 pkt 1 i nierozdzielane podany jest w wykazach stanowiących załączniki nr 1 — 3 do zarządzenia.

§ 5. Zaopatrzenie w kable należy do Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biuro Zbytu Kabli i Przewodów (centrala zbytu).

§ 6. 1. Równocześnie z zawiadomieniem o wysokości przydziału (§ 8 trybu ogólnego) centrala zbytu wyda jednostkom wymienionym w planie rozdziału asygnaty na odbiór kabli rozdzielanych w pierwszych dwóch kwartałach. Asygnaty na odbiór kabli rozdzielanych w następnych dwóch kwartałach centrala zbytu wydaje jednostkom wymienionym w planie rozdziału w terminie do dnia 31 stycznia.

2. Dla odbiorców objętych w planie rozdziału pozycją „różni odbiorcy“ centrala zbytu przesyła asygnaty do nadzorujących tych odbiorców ministerstw (centralnych urzędów) najpóźniej na 20 dni przed upływem terminu na składanie zamówienia.

3. Asygnata ważna jest na kwartał oznaczony w asygnacie.

4. Centrala zbytu nie wydaje asygnat na odbiór kabli technicznych oraz nastawczych, blokowych i sygnalizacyjnych.

§ 7. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5 — 8 oraz §§ 10 — 16 trybu ogólnego. Ponadto w odniesieniu do kabli wymienionych

w § 6 ust. 4 stosuje się przepis § 9 ust. 1 i 2 trybu ogólnego z tym, że do centrali zbytu należy przysyłać rozdzielniki na centralne zarządy (jednostki równorzędne).

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 8. 1. Zamówienia należy składać:

- 1) centrali zbytu — na kable wymienione w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia oraz na kable w wykonaniu specjalnym,
- 2) właściwym Rejonowym Hurtowniom Artykułów Elektrotechnicznych — na kable wymienione w wykazie stanowiącym załącznik nr 2 do zarządzenia,
- 3) centralnej Składnicy Kabli i Przewodów — na kable wymienione w wykazie stanowiącym załącznik nr 3 do zarządzenia.

2. Postanowienia ust. 1 nie dotyczą Powszechnej Organizacji „Służba Polsce” oraz odbiorców podległych Ministrom Obrony Narodowej i Bezpieczeństwa Publicznego. Odbiorcy ci na wszystkie kable składają zamówienia Centrali Zbytu.

3. Właściwa jest ta Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych, w której zasięgu terytorialnym położona jest siedziba odbiorcy. Wykaz Rejonowych Hurtowni Artykułów Elektrotechnicznych wraz z ich zasięgiem terytorialnym stanowi załącznik nr 2 do zarządzenia.

4. Ilekroć mowa jest o składach bez bliższego oznaczenia należy przez to rozumieć Rejonowe Hurtownie Artykułów Elektrotechnicznych oraz Centralną Składnicę Kabli i Przewodów.

§ 9. 1. Zamówienia należy składać przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa:

- 1) na 90 dni — na kable w wykonaniu znormalizowanym,
- 2) na 150 dni — na kable w wykonaniu specjalnym.

2. Odbiorcy podlegli Ministerstwom: Budownictwa Przemysłowego, Budownictwa Miast i Osiedli, Górnictwa oraz Energetyki składają zamówienia na kable elektroenergetyczne na 75 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

3. Nie uważa się za złożone po terminie zamówienia złożonego w ciągu 20 dni od dnia otrzymania asygnat od centrali zbytu (§ 6).

§ 10. 1. Zamówienia kierowane do centrali zbytu powinny być składane w 4 egzemplarzach.

2. Zamówienia kierowane do składów powinny być składane w 2 egzemplarzach.

§ 11. 1. Do zamówienia powinny być dołączone asygnaty ważne na dany kwartał (§ 6).

2. Postanowienie ust. 1 nie dotyczy zamówień:

- 1) na kable teletechniczne, nastawcze, blokowe i sygnalizacyjne,
- 2) na kable nierozdzielane.

3. Zamówienia, o których mowa w ust. 2 pkt 1, powinny być zaopatrzone w stwierdzenia centralnego zarządu (jednostki równorzędnej), któremu podporządkowany jest odbiorca, że zamówienie mieści się w ramach przydziału i rozdzielników.

§ 12. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 2, § 18 — 19 ust. 2 — 5 oraz §§ 20—27 trybu ogólnego, przy czym przez grupy kabli, o których mowa w § 17 ust. 2 pkt 3 trybu ogólnego rozumie się grupy kabli wymienione w wykazach stanowiących załączniki nr 1—3 do zarządzenia.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 13. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 14. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w kable na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na pierwszy kwartał 1954 r. stosuje się przepis § 19 ust. 1 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3 trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w z. E. Szyr

Załącznik nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 234 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz artykułów, na które zamówienia należy składać w Biurze Zbytu Kabli i Przewodów, Stalinogród, ul. Jordana 18

L. p.	Symbol	Nazwa artykułów	Pozycje cennika Nr 14Z	Rozdzielane przez:
1	DO, DP	Druty gołe miedziane	1—172	Prezydium Rządu
2	DJ, CU	Druty jezdne miedziane	173—182	"
3	FeAL	Przewody jezdne	nie objęte cennikiem	"
4	FeCU	Przewody bimetalowe	nie objęte cennikiem	"
5		Szyny miedziane kolektorowe	183—187	"
6	L	Linki napowietrzne miedziane	183—202	"
7		Linki specjalne miedziane	203—232, 716—717	Min. Przem. Masz.
8	ADo, ADp	Druty gołe aluminiowe	233—377	Prezydium Rządu
9		Druty z miedzi utwardzonej	nie objęte cennikiem	"
10	AL	Linki napowietrzne aluminiowe	378—390	"
11	AyL	Linki napowietrzne aldrejowe	391—403	"
12	AFL	Linki stałowo-aluminiowe	404—414	"
13	DNEJn, DNEJ, DNEB i bez symboli	Druty nawojowe miedziane emaliowane w pojedynczym oprzędzie	480—520 i nie objęte cennikiem	"
14	DNB, DNBB	Druty nawojowe miedziane płaskie w oprzędzie	631—715	"
15	LGg, LGga, LGc, LGw	Przewody wielodrutowe w izolacji gumowej	820, 832, 866—877 885—891, 897—909, 915—927, 933—945, 949—961	Min. Przem. Masz.
16	DGw, DGc	Przewody jednodrutowe w izolacji gumowej	878—884, 892—896, 910—914, 928—932, 946—948	"

Lp.	Symbol	Nazwa artykuła	Pozycja cennika nr 14Z	Rozdzielane przez;
17	DCu, DGu	Przewody uzbrojone w izolacji gumowej	992—1067	Prezydium Rządu Min. Przem. Masz.
18	SWl, SW, SP, SD SDa	Sznur przemysłowy	1078—1148	
19	OP	Przewód oponowy powyżej 6 mm ²	1185—1192 1197—1204 1209—1216 1221—1228	Prezydium Rządu
20	OG	Przewód oponowy górniczy	1229—1244	Min. Przem. Masz.
21	LGs, LYs, LYs ekr, LGso, Lysp, Lyso	Przewód samochodowy i oświetleniowy w gumie i igielicie	1335—1392 i nie objęte cennikiem	Prezydium Rządu
22	TŁj, TŁG, TSA, TSL	Przewody teletechniczne i druty posrebrzane	1397—1413 1433—1453 416—437	Min. Przem. Masz.
23	POL, POG, POGu, POGUS, POGT, KOG, KOGu, KOGUS, KOGut	Kable okrętowe	416—437 1457—1688	Prezydium Rządu
24	ZS, ZSekr	Przewody samochodowe zapłonowe	1393—1396 i nie objęte cennikiem	"
25		Kable elektroenergetyczne 1-6k V do 10 mm ²		"
26		Kable elektroenergetyczne 1-6k V do 16—35 mm ²	1689—2368	"
27		Kable elektroenergetyczne 1-6k V od 50—120 mm ²	2414—3078 3123—4068	"
28		Kable elektroenergetyczne 1-6k V powyżej 120 mm ²		"
29		Kable elektroenergetyczne powyżej 6-kV		"
30		Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w papierze		"
31		Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w gumie		"
32		Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w igielicie		"
33		Kable teletechniczne instalacyjne w ołowiu TKI		"
34		Kable telet. instalac. w ołowiu TKIE		"
35		Kable teletechniczne instalacyjne w ołowiu TKIG, TKG		"
36		Kable teletechniczne instalac. w igielicie	4067—5684	"
37		Kable miejskie TKM, TK		"
38		Kable stacyjne TKS, TKW, TKZ		"
39		Kable dalekosiężne TKD		"
40		Kable teiegraficzne TKg		"

Załącznik nr 2 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 284 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz artykułów, na które zamówienia należy składać w Rejonowych Hurtowniach Artykułów Elektrotechnicznych.

Lp.	Symbol	Nazwa artykułu	Pozycja cennika nr 14Z	Rozdzielane przez
1	DPa, ADPa, LPa, ALPa, DGa, ADGa, LGa, ALGa	Przewody odporne na wpływy atmosferyczne	718—745 833—865	Min. Przem. Masz.
2	DS, ADS, LS, LSp, FeDS, FeLS, DG, ADG, DY, Fe-DG	Przewody w izolacji gumowej	746—765 770—774, 776—788	"
3	LG, ALG	Przewody wielodrutowe w izolacji gumowej	789—819	"
4	P, Pa	Przewody płaszczowe	962—991	"
5	SMo, SMz	Sznur mieszkaniowy	1068—1077	"
6	OM	Przewody oponowe mieszkaniowe	1149—1164	"
7	ODz, SDz	Drut i sznur dzwonekowi	1430—1432	"
8	—	Taśmy izolacyjne	7076—7077	nierozdzielane nierozdzielane

Zasięg terytorialnych Hurtowni Rejonowych Artykułów Elektrotechnicznych.

1.	Hurtownia w Warszawie	dla rejonu województwa warszawskiego i m. st. Warszawa
2.	„ w Łodzi	„ „ „ łódzkiego i m. Łódź
3.	„ w Szopienicach	„ „ „ stalinogrodzkiego
4.	„ w Krakowie	„ „ „ krakowskiego
5.	„ w Gdańsku	„ „ „ gdańskiego i olsztyńskiego
6.	„ w Poznaniu	„ „ „ poznańskiego i zielonogórskiego
7.	„ w Szczecinie	„ „ „ szczecińskiego i koszalińskiego
8.	„ we Wrocławiu	„ „ „ wrocławskiego
9.	„ w Kielcach	„ „ „ kieleckiego
10.	„ w Bydgoszczy	„ „ „ bydgoskiego
11.	„ w Białymstoku	„ „ „ białostockiego
12.	„ w Lublinie	„ „ „ lubelskiego
13.	„ w Opolu	„ „ „ opolskiego
14.	„ w Rzeszowie	„ „ „ rzeszowskiego

Załącznik nr 3 do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
Nr 284 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz artykułów, na które zamówienia należy składać w Centralnej Składnicy Kabli i Przewodów w Bytomiu

Lp.	Symbol	Nazwa artykułu	Pozycja cennika Nr 14Z	Rozdzielane przez:
1		Linka antenowa aluminiowa	415	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego
2	DNE	Druty nawojowe miedziane w emalii	438—479	Prezydium Rządu
3	DNJn, DNJ, DNJJ DNJJn, DNE, DN BB	Druty nawojowe miedziane okrągłe w oprzędzie	521—630	Prezydium Rządu
4	DG	Przewód miedziany w izolacji gumowej powyżej 2,5 mm ²	766—769 i 775	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego
5	OW	Przewody oponowe warsztatowe	1165—1180	Prezydium Rządu
6	OP	Przewody oponowe przemysłowe do 6 mm ²	1181—1184 1193—1196 1205—1203 1217—1220	Prezydium Rządu
7	KGp, KYP, KGo KYo	Przewody kablowe	1245—1289	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego
8	KGao	Przewody kabelkowe odporne na wpływy atmosferyczne	1290—1304	„
9	KGato, GKauo	Przewody kabelkowe uzbrojone	1305—1334	„
10	DYS, LJS	Przewód schematowy jednodrutowy	1414—1423	„
11	SR	Sznur radiowy	1454—1456	„
12		Druty i taśmy oporowe nikielinyne temperatura nominalna 600°C.	5938—5984 i nie objęte cennikiem	„
13		Druty i taśmy oporowe chromonikielinyne temperatura nominalna 1050°C.	5816—5900 6708—7075 i nie objęte cennikiem	„
14		Druty i taśmy oporowe kanthalowe temperatura minimalna 1050°C i 1150°C	5685—5315 6041—6707 i nie objęte cennikiem	„
15		Druty i taśmy oporowe konstantanowe temperatura minimalna 500°C	5985—6040 i nie objęte cennikiem	„
16		Druty i taśmy oporowe manganianowe	5901—5937 i nie objęte cennikiem	„

167.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

nr 285 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-34)

**w sprawie trybu zaopatrzenia w odczynniki i chemikalia
laboratoryjne.**

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy następujących grup artykułów chemicznych:

- 1) odczynników laboratoryjnych, t.j. typowych związków chemicznych, których nomenklatura stopni czystości określona jest w normie C-01060,
chemicznie czysty — ch.cz.
czysty do analizy — cz.d.a.
czysty — cz.

stosowanych powszechnie do celów analitycznych w laboratoriach oraz związków o czystości spektralnej,

- 2) chemikaliów laboratoryjnych tj. nietypowych związków chemicznych, których nomenklatura czystości nie jest określona w normie C-01060 używanych w instytucjach i zakładach naukowych do prac o charakterze specjalnym,

- 3) artykułów wsadowych tj. chemikaliów o specjalnie wysokiej normie czystości służących jako surowiec do dalszego przerobu, zwanych w dalszej treści zarządzenia odczynnikami i chemikaliami laboratoryjnymi.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w odczynniki i chemikalia laboratoryjne, należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Nr. 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr. 26, poz. 115 i nr. 33 poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. Prezydium Rządu rozdziela azotan srebra. Inne odczynniki i chemikalia laboratoryjne nie są rozdzielane.

§ 5. Zaopatrzenie w odczynniki i chemikalia laboratoryjne należy do Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Chemicznego — Biuro Obrotu Odczynnikami w Gliwicach (Centrala Zbytu).

§ 6. W zakresie planów rozdziałów, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5—8, § 9 ust. 1 i 2 oraz §§ 10—16 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień

§ 7. Zamówienia należy składać na 30 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 8. 1. Zamówienia należy składać oddzielnie na każdą z następujących grup odczynników i chemikaliów laboratoryjnych:

- 1) kwasy przemysłowe (kwas siarkowy, kwas solny, kwas azotowy, kwas fosforowy czysty),
- 2) nieorganiczne odczynniki i chemikalia laboratoryjne,
- 3) organiczne odczynniki i chemikalia laboratoryjne,

4) artykuły różne (wskaźniki, roztwory mianowane, odważniki analityczne, sączki, bibuły, barwniki mikroskopowe).

2. W zamówieniach należy:

1) asortyment zamawianych odczynników ułożyć alfabetycznie, wg poszczególnych grup (ust. 1).

2) asortyment zamawianych odczynników nieorganicznych ułożyć w kolejności alfabetycznej nazw kationów.

§ 9. 1. W zamówieniach należy wskazać przeznaczenie odczynników i chemikaliów laboratoryjnych.

2. W przypadku, gdy zastosowanie zamówionych odczynników lub chemikaliów laboratoryjnych na cele określone w zamówieniu byłoby gospodarczo nieuzasadnione, centrala zbytu zaferuje odbiorcy inne odczynniki lub chemikalia laboratoryjne.

3. Odbiorca obowiązany jest wypowiedzieć się odnośnie oferty centrali zbytu w ciągu 14 dni od dnia otrzymania oferty.

4. Postanowienia § 19 ust. 2—5 i § 20 ust. 2—5 stosuje się odpowiednio.

§ 10. Centrala zbytu bądź przesyła zamówienia do właściwych wykonawców, bądź wykonuje je we własnym zakresie jako wykonawca.

§ 11. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 1 i ust. 2 pkt 1 i 2 § 18, § 19 ust. 2—5 oraz §§ 20—27 trybu ogólnego.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 12. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepisy § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 13. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w odczynniki i chemikalia laboratoryjne na rok 1954 i lata następne.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. E. Szyr

168.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

nr 286 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-35)

w sprawie trybu zaopatrzenia w kamienne materiały drogowe.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy kamiennych materiałów drogowych wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik do zarządzenia, zwanych w dalszej treści zarządzenia materiałami drogowymi.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w materiały drogowe, należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia i powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33 poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. 1. Materiały drogowe dzielą się na:

- 1) rozdzielane przez:
 - a) Prezydium Rządu,
 - b) Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego,
- 2) nierozdzielane.

2. Podział materiałów drogowych na rozdzielane zgodnie z ust. 1 pkt 1 i nierozdzielane podany jest w wykazie stanowiącym załącznik do zarządzenia.

§ 5. 1. Zaopatrzenie w tłużeń żuźłowy wielkopieczowy należy do Przedsiębiorstwa Eksploatacji Żuźła Wielkopieczowego i Kotłowego, zaopatrzenie w pozostałe materiały drogowe — do Centralnego Zarządu Kamieniołomów i Klinkierni Drogowych.

2. Postanowienia trybu ogólnego dotyczące central zbytu odnoszą się do jednostek określonych w ust. 1.

§ 6. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5—9 ust. 1 i 2 oraz §§ 10—16 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 7. Zamówienia na materiały drogowe należy składać na 35 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 8. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy §§ 17, 18, 19 ust. 2—5 oraz §§ 20—27 trybu ogólnego.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 9. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Przepisy końcowe.

§ 10. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w materiały drogowe na rok 1954 i lata następne.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w.z. E. Szyr

Załącznik do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 286 z dnia 1 października 1953 r.

W Y K A Z**kamiennych materiałów drogowych**

Lp.	Artykuł	Pozycja wg. wykazu PKPG nr. 29 b	Rozdziała	Jednostka zaopatrująca
1	Kamień łamany	Branża I 154—162	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	Centralny Zarząd Kamieniołomów i Klinkierni Drogowych
2	Glinka seledynowa	Branża XIX 233	nierozdzielane	"
3	Tłużeń	234—255	Prezydium Rządu	"
4	Kliniec	256—266	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	"
5	Grysy	267—293	"	"
6	Mączka bazaltowa	294	nierozdzielane	"
7	Brokowiec	295—304	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	"
8	Kostka drogowa	305—312	Prezydium Rządu	"
9	Materiały drogowe smołowcowe (grysy)	315	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	"
10	Klinkier drogowy	318	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	"
11	połówki klinkierowe	319	nierozdzielane	"
11	gruz klinkierowy	320	nierozdzielane	"
12	Tłużeń żuźłowy wielkopieczowy	323	Prezydium Rządu	Przedsiębiorstwo Eksploatacji Żuźła Wielkopieczowego i Kotłowego
13	Krawężniki	315—316	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	Centralny Zarząd Kamieniołomów i Klinkierni Drogowych

169.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

nr 287 z dnia 1 października 1953 r.

(znak: BI-1B-34-36)

w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły odlewnicze i sanitarne.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy artykułów instalacyjno-sanitarnych, wodociągowo-kanalizacyjnych, centralnego ogrzewania oraz piecowych wymienionych w wykazie stanowiącym za-

łącznik nr 1 do zarządzenia zwanych w dalszej treści, artykułami odlewniczymi.

§ 2. 1. Artykuły odlewnicze dostarczone są w wykonaniu znormalizowanym, a w wyjątkowych przypadkach w wykonaniu specjalnym.

2. Artykułami odlewniczymi w wykonaniu znormalizowanym w rozumieniu zarządzenia są artykuły odlewnicze wymienione w cenniku Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biuro Zbytu Odlewów.

§ 3. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w artykuły odlewnicze należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 4. Paragrafy powołane bez bliższego określenia ozna-

czają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 5. 1. Artykuły odlewnicze dzielą się na:

- 1) rozdzielane przez:
 - a) Prezydium Rządu (grupa I),
 - b) Ministerstwo Przemysłu Maszynowego (grupa II),
- 2) nierozdzielane (grupa III).

2. Podział artykułów odlewniczych na grupy zgodnie z ust. 1, podany jest w wykazie stanowiącym załącznik Nr 1 do zarządzenia.

§ 6. Zaopatrzenie w artykuły odlewnicze należy do Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biura Zbytu Odlewów zwanego w dalszej treści zarządzenia „centrala zbytu“.

§ 7. 1. Centrala zbytu uzgadnia z jednostkami wymienionymi w planie rozdziału i na 35 dni przed początkiem kwartału podaje tym jednostkom do wiadomości specyfikację asortymentową artykułów odlewniczych grupy I, które mają być dostarczone w danym kwartale oraz zakłady produkujące, które wykonają zamówienia.

2. Jednostki, wymienione w planie rozdziału, podają ustaloną specyfikację asortymentową i wykonawców zamówienia (ust. 1) podległym odbiorcom na 25 dni przed początkiem kwartału.

§ 8. 1. Ministerstwa (centralne urzędy) nie wymienione w planie rozdziału zgłaszają kwartalne zapotrzebowanie na artykuły odlewnicze grupy I dla podległych odbiorców na 90 dni przed początkiem kwartału.

2. Po zgłoszeniu zapotrzebowania stosuje się odpowiednio postanowienia § 7.

§ 9. 1. W ciągu 14 dni od dnia otrzymania zawiadomienia o wysokości przydziału jednostki wymienione w planie rozdziału przesyłają do centrali zbytu rozdzielniki artykułów odlewniczych grupy II na odbiorców w poszczególnych województwach. Jednostki wymienione w planie rozdziału mogą zmienić te rozdzielniki na poszczególne kwartaly powiadamiając centralę zbytu na 100 dni przed początkiem kwartału.

2. W przypadku zmiany rozdzielników (ust. 1) centrala zbytu wskazuje na 35 dni przed początkiem kwartału jednostkom wymienionym w planie rozdziału ilości artykułów odlewniczych grupy II, które będą dostarczone z poszczególnych hurtowni. Jednostki wymienione w planie rozdziału wskazują na 25 dni przed początkiem kwartału podległym odbiorcom przypadające na nich ilości artykułów odlewniczych grupy II i wykonawców zamówienia. Kopie tych zawiadomień należy przesyłać do właściwych hurtowni (składów).

3. Właściwą jest hurtownia (skład), w której zasięgu terytorialnym położona jest siedziba odbiorcy. Wykazy hurtowni z określeniem ich zasięgu terytorialnego stanowią załączniki Nr 2 i 3 do zarządzenia.

§ 10. Wysokość przydziałów artykułów odlewniczych grupy II dla odbiorców niepodporządkowanych jednostkom wymienionym w planie rozdziału, a objętych w tym planie pozycją „inni odbiorcy“, ustala właściwa hurtownia.

§ 11. W zakresie planów rozdziału przydziałów i rozdzielników stosuje się postanowienia §§ 5 — 9 ust. 2 oraz §§ 10 — 16 trybu ogólnego z następującymi zmianami:

1) § 6 ust. 2 trybu ogólnego nie ma zastosowania do artykułów odlewniczych grupy I,

2) § 9 ust. 2 trybu ogólnego stosuje się do rozdzielników, o których mowa w § 9 ust. 1.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 12. 1. Zamówienia należy składać przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa:

- 1) na artykuły odlewnicze grupy I — na 15 dni,
- 2) na artykuły odlewnicze grupy II i III na 90 dni.

2. W przypadku określonym w § 9 ust. 2 odbiorcy zgłaszają zmiany zamówienia na 15 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 13. 1. Zamówienia powinny być składane w dwóch egzemplarzach bądź do właściwych zakładów produkujących (§ 7) bądź do właściwych hurtowni — składów (§ 9 ust. 3).

2. Właściwość jednostki, do której należy składać zamówienia określona jest w wykazie stanowiącym załącznik Nr 1 do zarządzenia.

3. Odpisy zamówień na artykuły odlewnicze grupy I należy przesyłać Centrali Zbytu.

§ 14. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się odpowiednie postanowienia § 17 ust. 2, § 18, § 19 ust. 2—5, § 20 ust. 2—5 oraz § 21—27 z tym, że przez grupy artykułów odlewniczych, o których mowa w § 17 ust. 2 pkt 3 trybu ogólnego, rozumie się grupy określone w wykazie stanowiącym załącznik Nr 4 do zarządzenia.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 15. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 16. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w artykuły odlewnicze na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na artykuły odlewnicze grupy II i III na pierwszy kwartał 1954 r. stosuje się przepis § 19 ust. 1 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3 trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w.z. E. Szyr

Załącznik Nr 2 od zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 287 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz Hurtowni C.Z. Zbytu M.P.M., które prowadzą zaopatrzenie w artykuły odlewnicze z wyjątkiem fajansów sanitarnych oraz terenowy zasięg ich działania

Lp	Hurtownie	Terytorialny zasięg
1	Hurtowni w Warszawie	rejon woj. warszawskiego i m. st. Warszawy
2	„ w Toruniu	„ „ bydgoskiego
3	„ w Poznaniu	„ „ poznańskiego i zielonogórskiego
4	„ w Łodzi	„ „ łódzkiego i m. Łodzi
5	„ w Radomiu	„ „ kieleckiego
6	„ w Lublinie	„ „ lubelskiego
7	„ w Białymstoku	„ „ białostockiego
8	„ w Gdańsku	„ „ gdańskiego i olsztyńskiego
9	„ w Szczecinie	„ „ szczecińskiego i koszalińskiego
10	„ w Stalinogrodzie	„ „ stalinogrodzkiego i opolskiego
11	„ we Wrocławiu	„ „ wrocławskiego
12	„ w Krakowie	„ „ krakowskiego
13	„ w Rzeszowie	„ „ rzeszowskiego

Załącznik Nr 1 do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 287 z dnia 1 października 1953 r.

WYKAZ ARTYKUŁÓW, W KTÓRE ZAOPATRUJE C.Z. ZBYTU M.P.M. — BIURO
ZBYTU ODLEWÓW

Lp.	Oznaczenie grupy i nazwa artykułu	Pozycja cennika 2 — Z	Jednostka rozdzie- lająca	Jednostka, do któ- rej należy składać zamówienia
Grupa I				
1	Kotły centralnego ogrzewania żel.	1708—2748	Prezydium Rządu	Zakłady-dostawcy
2	Kotły centralnego ogrzewania stal.	2749—2750	"	"
3	Grzejniki do centralnego ogrzewania	2751—2777	"	"
4	Kociołki i kotły rantowe	2912—2929	"	"
5	Kotły warzelne	2930 i nie objęte	"	"
6	Rury żel. wodociągowe	1—55, 89—100	"	"
Grupa II				
7	Rury i kształtki kanalizacyjne	119—279	Min. Przem. Masz.	Hurt. wyszcz. w zał. nr 2
8	Wanny kąpielowe	352—370	"	"
9	Zlewy, zmywaki i zlewozmywaki żel. i fajans.	450—485, 701—712	"	"
10	Umywalki szeregowe	377—412, 414—449	"	"
11	Umywalki „Olimpia“	413	"	"
12	Płuczki klozetowe żel. i fajansowe	507—513, 713—724	"	"
13	Klozety stopowe żeliwne	501—505	"	"
14	Syfony	506 i 514—550	"	"
15	Kratki ściekowe	551—592	"	"
16	Pieczyki łazienkowe gazowe i cylindry do pieców kąpielowych	1691—1693 i nie objęte cenni- kiem	"	"
17	Armatura sieci domowej	755—1104, 1666—1680 1694—1697	"	"
18	Kuchenki gazowe dwupłomienne	2840—2843	"	"
Grupa III				
19	Kształtki żel. wodociągowe	56—88, 101—118	nierozdzielane	Odl. Żel. w Wę- gierskiej Górze
20	Inne artykuły kanalizacyjne żeliwne	280—351	"	"
21	Inne umywalki żeliwne	371—376	"	Hurt. wyszcz. w zał. nr 2
22	Miski i lejki ustępowe żeliwne	486—500	"	"
23	Konsole	593—602	"	"
24	Miski i ustępy fajansowe	603—640	"	Hurt. wyszcz. w zał. nr 3
25	Umywalki fajansowe	641—682	"	"
26	Bidety fajansowe	633—686	"	"
27	Pisuary fajansowe	687—700	"	"
28	Fajans sanitarny kolejowy	731—754	"	"
29	Różne artykuły fajansowe sanitarne	725—730, 1698—1707	"	"
30	Łączniki z żeliwa ciągliwego	1105—1658	"	"
31	Boilery	1659—1665	"	Hurt. wyszcz. w zał. nr 2
32	Sedesy drewniane	1681—1682a	"	"
33	Artykuły gumowe instalacyjne	1683—1688	"	"
34	Podstawy do pieców łazienkowych	1689—1690	"	"
35	Piece przenośne	2778—2801	"	"
36	Kuchnie przenośne	2802—2839, 2844—2855	"	"
37	Odlewy piecowe montowane	2856—2860	"	"
38	Odlewy piecowe surowe	2861—2867	"	"
39	Artykuły piecowe blaszane	2863—2910	"	"
40	Odlewy budowlane	2942—2951	"	"
41	Kociołki do wmurowania w trzon kuchen- ny	2911	"	"

Załącznik Nr 3 do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 287 z dnia 1 października 1953 r.

**Wykaz Hurtowni, które prowadzą zaopatrzenie w fajanse
sanitarne oraz terenowy zasięg ich działania**

Lp.	Hurtownie C.Z. Zbytu M.P.M.	Terytorialny zasięg działania
1	Hurtownia w Toruniu	rejon woj. bydgoskiego
2	" w Poznaniu	" " poznańskiego
3	" w Radomiu	" " kieleckiego — okręg radomski
4	" w Lublinie	" " lubelskiego
5	" w Białymstoku	" " białostockiego
6	" w Gdańsku	" " gdańskiego
7	" w Szczecinie	" " szczecińskiego i koszalińskiego
8	" we Wrocławiu	" " wrocławskiego
9	" w Stalinogrodzie	" " stalinogrodzkiego
10	" w Rzeszowie	" " rzeszowskiego
11	" w Łodzi	" " łódzkiego im. Łódź
Hurtownie Centrali Handlowej Materiałów Budowlanych		
12	Hurtownia w Krakowie	rejon woj. krakowskiego
13	" w Opolu	" " opolskiego
14	" w Ziel. Górze	" " zielonogórskiego
15	" w Kielcach	" " kieleckiego z wyjątkiem okręgu radomskiego
16	" w Warszawie	" " warszawskiego i m. st. Warszawy
17	" w Olsztynie	" " olsztyńskiego

Załącznik Nr 4 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 287 z dnia 1 października 1953 r.

**Wykaz grup artykułów zaopatrzenia, na które należy składać
oddzielne zamówienia.**

1. Rury wodociągowe
2. Kształtki wodociągowe
3. Rury i kształtki kanalizacyjne
4. Inne artykuły kanalizacyjne
5. Łączniki z żeliwa ciągliwego
6. Armatura sieci domowej
7. Sanitaria żeliwne
8. Sanitaria fajansowe
9. Artykuły instalacyjno-pomocnicze
10. Artykuły piecowe
11. Kotły warzelne
12. Kotły rantowe
13. Kotły centralnego ogrzewania
14. Grzejniki centralnego ogrzewania
15. Rury zebrowe

170.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

nr 288 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-21)

**w sprawie trybu zaopatrzenia w druty, wyroby z drutów
i czarne narzędzia.**

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. 1. Zarządzenie dotyczy drutów, wyrobów z drutu i czarnych narzędzi wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia w wykonaniu znormalizowanym lub specjalnym, zwanym w dalszej treści zarządzenia artykułami metalowymi.

2. Przez artykuły metalowe w wykonaniu znormalizowanym rozumie się artykuły metalowe wykonane zgodnie z normami państwowymi, resortowymi lub zakładowymi.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w artykuły metalowe należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz wskazane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. 1. Artykuły metalowe dzielą się na:

1) rozdzielane przez:

- a) Prezydium Rządu,
- b) Ministra Hutnictwa,
- c) Centralny Zarząd Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa — Biuro Zbytu Gwoździ, Drutów i Czarnych Narzędzi,

2) nierozdzielane.

2. Podział artykułów metalowych na rozdzielane zgodnie z ust. 1 pkt 1 i nierozdzielane podane jest w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

§ 5. Zaopatrzenie w artykuły metalowe należy do Centralnego Zarządu Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa — Biuro Zbytu Gwoździ, Drutów i Czarnych Narzędzi (centrala zbytu).

§ 6. 1. W terminie 24 dni od dnia otrzymania zawiadomienia o wysokości przydziału jednostki, które otrzymały zawiadomienie, rozdzielają artykuły metalowe na podległych im odbiorców i przesyłają rozdzielniki do wiadomości centrali zbytu.

2. W odniesieniu do artykułów metalowych wymienionych w poz. 21—37, 77—90, 97—103, 109, 111, 112, 114—117 i 120 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia jednostki, które otrzymały zawiadomienie o wysokości przydziału, sporządzają rozdzielniki określone w ust. 1 z podziałem na województwa i przesyłają te rozdzielniki również do wiadomości właściwych składów żelaza. Wykaz składów żelaza ze wskazaniem właściwości terytorialnej stanowi załącznik nr 2 do zarządzenia.

3. Postanowienie ust. 2 nie odnosi się do artykułów metalowych przeznaczonych dla jednostek określonych w § 10 ust. 2.

§ 7. Jednostki dysponujące przydziałem mogą w ramach otrzymanego przydziału pozostawić do swej dyspozycji rezerwę artykułów metalowych wymienionych w poz. 1—20, 38—76, 91—96, 104—108, 110, 113, 118 i 119 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia — w wysokości 5% przydziału tych artykułów. Rezerwa ta powinna być rozdysponowana w takim terminie, aby korzystający z niej odbiorcy mogli złożyć zamówienia najpóźniej na IV kwartał w obowiązującym terminie.

§ 8. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5—8, § 9 ust. 2 i §§ 10—15 trybu ogólnego.

§ 9. Przepisy §§ 6—8 nie mają zastosowania do artykułów metalowych nierozdzielanych.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 10. 1. Zamówienia należy składać w 3 egzemplarzach w terminach i w jednostkach wskazanych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

2. Postanowienia ust. 1 odnośnie miejsca składania zamówienia nie mają zastosowania do:

- 1) jednostek podległych Ministrom: Obrony Narodowej i Bezpieczeństwa Publicznego,
- 2) Powszechnej Organizacji „Służba Polsce“,
- 3) central handlu zagranicznego.

- 4) składów żelaza wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 2 do zarządzenia,
- 5) jednostek rozprawdzających artykuły metalowe na cele rynkowe, wyznaczonych przez Ministra Handlu Wewnętrzznego,
- 6) jednostek składających zamówienia w ramach przydziałów dodatkowych.

Jednostki te składają zamówienia wyłącznie w centrali zbytu.

§ 11. 1. Należy składać oddzielnie zamówienia na każdą z następujących grup artykułów metalowych:

- 1) liny,
- 2) druty stalowe i specjalne,
- 3) łańcuchy „Galla”,
- 4) łańcuchy zgrzewane (techniczne)
- 5) siatki techniczne,
- 6) pozostałe artykuły metalowe,

jeśli chodzi o zamówienia składane w centrali zbytu.

2. Należy składać zamówienia na każdą z następujących grup artykułów metalowych:

- 1) gwoździe,
- 2) druty i wyroby z drutu,
- 3) czarne narzędzia,

jeśli chodzi o zamówienia składane w składach żelaza.

§ 12. 1. Właściwym jest skład, w którego rejonie położona jest siedziba odbiorcy. Wykaz składów z określeniem ich

zaszeregowania terytorialnego stanowi załącznik nr 2 do zarządzenia.

2. Składy żelaza, które otrzymały zamówienia od odbiorców, wykonują je jako wykonawcy zamówień bądź też przesyłają do wykonania do właściwych zakładów produkcyjnych w zależności od wielkości zamówienia.

§ 13. W razie niemożności wykonania zamówienia na artykuły metalowe nie odpowiadające obowiązującym normom, centrala zbytu lub wykonawca zamówienia ma obowiązek zaferowania artykułów metalowych w innych asortymentach.

§ 14. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 2 pkt 1 i 2, § 18, § 19 ust. 2—5, oraz §§ 20—27 trybu ogólnego.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 15. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 16. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w artykuły metalowe na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na pierwszy kwartał 1954 r. stosuje się przepis § 19 ust. 1 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3 trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w.z. E. Szyr

Załącznik nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 288 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz grup artykułów metalowych rozprawdzanych przez Centralny Zarząd Zbytu Stali — Biuro Zbytu Gwoździ, Drutów i Czarnych Narzędzi w Bytomiu.

L.p.	Nazwa artykułu	Poz. wykazu PKPG nr 29d	Branża	Oznaczenie pozycji wg wykazu PKPG nr 29 b	Jednostka rozdzielająca	Miejsce składania zamówień	Termin składania zamówień przed początkiem kwartału w którym ma nastąpić dostawa
1	2	3	4	5	6	7	8
Grupa I.							
1	Liny wydobywcze okrągłe z drutu od 1,0—1,89 mm	9	IV	57	Prezydium Rządu	Centrala Zbytu	90 dni
2	z drutu 1,9 — wwyż	9	IV	58			
3	Liny wydobywcze trójkatno z drutu od 1,0—1,89 mm	10	IV	59			
4	z drutu 1,9 — wwyż	10	IV	60			
5	Liny płaskie z drutu 1,0 — 1,89 mm	11	IV	61			
6	z drutu 1,9 — wwyż	11	IV	62			
7	Liny naftowe z drutu 0,41 — 0,99 mm	12	IV	63			
8	z drutu 1,0 — wwyż	12	IV	64			
9	Liny „Herkules”	13	IV	65			
10	Liny i linki różne z drutu 0,2 — 0,4 mm	15	IV	66			
11	z drutu 0,41 — 0,99 mm	16	IV	67			
12	z drutu 1,0 — 1,89 mm	17	IV	68			
13	z drutu 1,9 — wwyż	18	IV	69			
14	Liny odgromowe	19	IV	—			
15	Liny energetyczne	20	IV	—			
16	Liny nośne	21	IV	—			
17	Łańcuchy systemu „Galla”	32	IV	—			
18	a) rolkowe	33	IV	—			
19	b) sworzniowe	34	IV	—			
20	c) transmisyjne	35	IV	—			
Grupa II.							
Druty żelazne gołe							
21	od 0,2 — 0,48 mm	1	IV	1	Min. Hutn.	Składy Żelaza	45 dni
22	od 0,5 — 0,65 „	1	IV	2			
23	od 0,7 — 1,3 „	1	IV	3			
24	od 1,4 — 1,95 „	1	IV	4			
25	od 2,0 — 4,0 „	1	IV	5			
26	od 4,2 — 7,0 „	1	IV	6			

1	2	3	4	5	6	7	8
	Druty żelazne ocynkowane						
27	od 0,2 — 0,48 mm	2	IV	7	Min. Hutn.	Składy żelaza	45 dni
28	od 0,5 — 0,65 „	2	IV	8	„	„	„
29	od 0,7 — 1,3 „	2	IV	9	„	„	„
30	od 1,4 — 1,95 „	2	IV	10	„	„	„
31	od 2,0 — 4,0 „	2	IV	11	„	„	„
32	od 4,2 — 6,0 „	2	IV	12	„	„	„
	Druty żel. pomiedziowane						
33	od 0,5 — 0,65 mm	3	IV	14	„	„	„
34	od 0,7 — 1,3 „	3	IV	15	„	„	„
35	od 1,4 — 1,95 „	3	IV	16	„	„	„
36	od 2,0 — 4,0 „	3	IV	17	„	„	„
37	Druty żel. introlig.	4	IV	20	„	„	„
	Druty teletechniczne ocyn.						
38	wiązkowe	5	IV	25	„	Centrala Zbytu	„
39	przewodowe	5	IV	26	„	„	„
	Druty stalowe gołe						
40	od 0,2 — 0,48 mm	6	IV	27	„	„	„
41	od 0,5 — 0,65 „	6	IV	28	„	„	„
42	od 0,7 — 1,3 „	6	IV	29	„	„	„
43	od 1,4 — 1,95 „	6	IV	30	„	„	„
44	od 2,0 — 4,0 „	6	IV	31	„	„	„
45	od 4,2 — 7,0 „	6	IV	32	„	„	„
46	od 7,1 — 8,0 (maks. wytrż. do 140)	6	IV	33	„	„	„
	Druty stalowe ocynkowane						
47	od 0,2 — 0,48 mm	7	IV	36	„	„	„
48	od 0,5 — 0,65 „	7	IV	37	„	„	„
49	od 0,7 — 1,3 „	7	IV	38	„	„	„
50	od 1,4 — 1,95 „	7	IV	39	„	„	„
51	od 2,0 — 4,0 „	7	IV	40	„	„	„
52	od 4,2 — 7,0 „	7	IV	41	„	„	„
	Druty stalowe specjalne						
53	gremplowe	8	IV	43	„	„	90 dni
54	nicielnicowe	8	IV	44	„	„	„
55	agrafkowe	8	IV	45	„	„	„
56	na igły czesankowe i dzie- warskie	8	IV	46	„	„	„
57	na biegacze	8	IV	47	„	„	„
58	bandażowe	8	IV	48	„	„	„
59	szlyftowe	8	IV	49	„	„	„
60	sprężynowe do 1,3 i pow. 1,3 mm	8	IV	50	„	„	„
61	szczotkowe	8	IV	51	„	„	„
62	ocynowane 0,25 mm	8	IV	52	„	„	„
63	szprychowe	8	IV	53	„	„	„
64	do opon	8	IV	54	„	„	„
65	do robót ręcznych		IV	—	Centrala Zbytu	„	„
66	na igły szewskie		IV	—	„	„	„
67	na igły gramofonowe		IV	—	„	„	„
68	plaskie		IV	—	„	„	„
69	w prętach		IV	—	„	„	„
70	śrubkowe		IV	—	„	„	„
71	„nilos”		IV	—	„	„	„
72	siatki ślimakowe techn. oczko od 10—20 mm	23	IV	71	Min. Hutn.	„	„
73	Siatki tkane do 0,5 „ do 1,0 „ pow. 1,0 „	25	IV	75	„	„	„
		25	IV	75	„	„	„
		25	IV	75	„	„	„
74	Siatki tkane kolorowe	26	IV	76	„	„	„
75	Siatki podsadkowe	24	IV	72	„	„	„
76	Drut kolczasty	27	IV	79	„	„	„
	Gwóźdź bud. okrągłe						
77	1,0 — 1,3 mm	28	IV	80	„	Składy Żelaza	45 dni
78	1,4 — 1,8 „	28	IV	81	„	„	„
79	2,0 — 2,8 „	28	IV	82	„	„	„
80	3,0 — 4,0 „	28	IV	83	„	„	„
81	4,2 — 5,5 „	28	IV	84	„	„	„
82	pow. 6,0 „	28	IV	85	„	„	„
83	Siatki ślim. ogrodz. oczko pow. 20 mm	22	IV	70	„	„	„
	Łańcuchy gospodarcze						
84	o \varnothing drutu 2,0 — 3,5 cm	29	IV	106	„	„	„

1	2	3	4	5	6	7	8
85	o \varnothing drutu 4,0 — 6,0 cm	29	IV	107	Min. Hutn.	Składy Żelaza	45 dni
86	„ „ 6,5 — 10,0 „	29	IV	108	„	„	„
	Łańcuchy węzłowe pat. „Victor”						
87	o \varnothing drutu 1,2—2,2 cm	531	IV	109	Centrala Zbytu	„	„
88	„ „ 2,5—3,1 „	531	IV	110	„	„	„
89	„ „ 3,8—7,0 „	531	IV	111	„	„	„
90	Łańcuchy studzienne	531	IV	113	„	„	„
	Łańcuchy techniczne						
91	4,0 — 6,0 cm	30	IV	115	Min. Hutn.	Centrala Zbytu	90 dni
92	6,5 — 9,0 „	30	IV	116	„	„	„
93	9,5 — 13,0 „	30	IV	117	„	„	„
94	pow. 13,0	30	IV	118	„	„	„
95	Łańcuchy „Pancer”	—	IV	—	„	„	„
96	Łańcuchy przeciwsłizgowe	31	IV	119	„	„	„
	Młoty i młotki						
97	o wadze do 2 kg.	7	VI	178	„	Składy Żelaza	„
98	„ „ pow. 2 kg.	7	VI	179	„	„	„
99	młotki murarskie	2	VI	178	„	„	„
100	Łopaty w tym: nieckowe	8	VI	189	„	„	„
101	szpadle	9	VI	190	„	„	„
102	Kiły, oskardy, podbijaki	10	VI	191	„	„	„
103	Lomy, drągi i wyciągacze	11	VI	192	„	„	„
	Grupa III						
104	Druty do zapalników „Erg”— 0,6 mm ocynkowane	—	IV	—	Centrala Zbytu	Centrala Zbytu	45 dni
105	Druty do strunobetonu niepokryte	—	IV	35	„	„	„
106	Druty podłoiowe	—	IV	42	„	„	„
107	Siatki do trampwini szkła	—	IV	73	„	„	90 dni
108	Siatki zbrojeniowe	—	IV	77	„	„	„
	Gwoździe fasonowe						
109	Gwoździe obcasowe	—	IV	99	„	Skł. Żelaza	45 dni
110	Gwoździe ochronne	—	IV	98	„	Centrala Zbytu	„
111	Gwoździe formierskie	—	IV	88	„	Skł. Żelaza	„
112	Teksy maszynowe	—	IV	105	„	„	„
113	Sprężyny meblowe	—	IV	121	„	Centrala Zbytu	„
114	Przecinaki	—	VI	181	„	Skł. Żelaza	„
115	Przebijaki	—	VI	182	„	„	„
116	Punktaki	—	VI	183	„	„	„
117	Narzędzia specj. dla górnictwa	—	VI	180	„	„	„
118	Kosy	—	VI	184	„	Centrala Zbytu	„
119	Sierpy	—	VI	185	„	„	„
120	Błaszki ochronne	—	VI	195	„	Skł. Żelaza	„
	Grupa IV						
121	Druty profilowe	—	IV	21	nierozdzielane	Centrala Zbytu	„
122	Drut szklarski 0,7 — 1,3 pomiedziowane	—	IV	19	„	Skł. Żelaza	„
123	Siatki do dializerów	—	IV	74	„	Centrala Zbytu	90 dni
124	Siatki techn. krepow.	—	IV	78	„	„	„
	Gwoździe fasonowe						
125	papowe	—	IV	86	„	Skł. Żelaza	45 dni
126	tapicerskie	—	IV	87	„	„	„
127	sufitowe	—	IV	89	„	„	„
128	szklarskie	—	IV	90	„	„	„
129	pasowe	—	IV	91	„	„	„
130	bednarskie (dyble)	—	IV	92	„	„	„
131	do bęzek (haczyki)	—	IV	93	„	„	„
132	stołarskie	—	IV	94	„	„	„
133	zawiasowe	—	IV	95	„	„	„
134	narożnikowo-nacinane	—	IV	96	„	„	„
135	podeszwowe	—	IV	97	„	„	„
136	nysie ząbki i do blaszek	—	IV	100	„	„	„
137	kłamerki do pantofli	—	IV	101	„	„	„
138	podkóweczaki	—	IV	102	„	„	„
139	skobelki	—	IV	103	„	„	„
140	cechówki (dla kolei)	—	IV	104	„	„	„
141	teksy (tępe i ostre)	—	IV	105	„	„	„
142	łańcuszki do materacy	—	IV	112	„	„	„
143	wędzidła	—	IV	114	„	„	„
144	szczotki druciane	—	IV	122	„	„	„

1	2	3	4	5	6	7	8
145	podpórki do radiatorów	—	IV	123	nierozdzielane	Skl. Żelaza	45 dni
146	szczecina szewska	—	IV	124	"	"	"
147	podkówki do obuwia	—	VI	194	"	"	"
148	transportery	—	IV	—	"	"	"
149	„Rabitz” (siatka)	—	IV	—	"	Centrala Zbytu	90 dni
150	Siatki dymnicowe	—	IV	—	"	"	"
151	Gradowina	—	IV	—	"	"	45 dni
152	Widły	—	VI	186	"	Skl. Żelaza	"
153	Grabie	—	VI	187	"	"	"
154	Motyki i dziabki	—	VI	188	"	"	"
155	Siekiery, topory, ciosaki	—	VI	193	"	"	"
156	Kosze druciane	—	IV	—	"	"	"

Załącznik nr 2 od zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 288 z dnia 1 października 1953 r.

W Y K A Z

składów żelaza prowadzących sprzedaż drutów, wyrobów z drutu i czarnych narzędzi wraz z ich zasięgiem działania.

L. p.	Składy Hurtowe	Terytorialny zasięg działania
1	Rejonowa Hurtownia Artykułów Metalowych Warszawa, ul. Kolejowa 15/17	miasto stoł. Warszawa
2	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych Toruń, ul. 22 lipca 33/35	woj. warszawskie woj. bydgoskie
3	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Poznań ul. Spichrzowa 34	woj. poznańskie i zielonogórskie
4	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Łódź ul. Piotrkowska 102	woj. łódzkie i m. Łódź
5	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych Radom, ul. Limanowskiego 33	woj. kieleckie
6	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyr. Żelaznych Lublin, ul. Startowa 10	woj. lubelskie
7	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyr. Żelaznych Białystok ul. Surazka 31/49	woj. białostockie
8	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Gdańsk-Wrzeszcz ul. Grunwaldzka 229/237	woj. olsztyńskie i gdańskie
9	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Szczecin ul. Wandy Zieleńczyk 41	woj. szczecińskie i koszalińskie
10	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyr. Żelaznych Wrocław, Grabiszyńska 153	woj. wrocławskie
11	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych Częstochowa ul. Równoległa 51/53	z województwa stalino- grodzkiego powiaty: czę- stochowski, lubliniecki i zawierciański
12	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych Gliwice, ul. Stalina 28	woj. opolskie i woj. stalino- grodzkie z wyjąt- kiem powiatu: czę- stochowskiego, lublinieckiego i zawierciańskiego
13	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Kraków, ul. Kopernika 6	woj. krakowskie
14	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Rzeszów Dzielnica Staroniwa. —	woj. rzeszowskie

171.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 289 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-37)

w sprawie trybu zaopatrzenia w wyroby kute nieobrobione.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy wyrobów kutych nieobrobionych wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik do zarządzenia.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w wyroby kute należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia

nia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. Wyroby kute rozdziela Ministerstwo Hutnictwa.

§ 5. Zaopatrzenie w wyroby kute należy do Centralnego Zarządu Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa, Biura Zbytu Odkuwek i Odlewów, zwanego w dalszej treści zarządzenia „centralą zbytu“.

§ 6. Centrala Zbytu zawiadamia ministerstwa (centralne urzędy) nie wymienione w planie rozdziału a objęte w tym planie pozycją „różni odbiorcy“ o wysokości przydziału w ciągu 14 dni od dnia ustalenia tych przydziałów.

§ 7. W zawiadomieniach o wysokości przydziału wynikającego z planu rozdziału lub ustalonego zgodnie z § 6, centrala zbytu wskazuje jednostki, do których należy składać zamówienia.

§ 8. 1. W ciągu 45 dni od dnia ustalenia przydziału wy-

nikającego z planu rozdziału lub ustalonego zgodnie z § 6 centrala zbytu wydaje ministerstwu (centralnym zarządom) nadzorującym odbiorców asygnaty stanowiące podstawę realizacji przydziału.

2. Asygnaty ważne są na określony kwartał.

§ 9. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5—8, § 9 ust. 1 i 2 oraz §§ 10—15 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 10. Zamówienia należy składać do jednostek wskazanych w zawiadomieniach w wysokości przydziałów.

§ 11. 1. Zamówienia należy składać przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa, a mianowicie:

- 1) zamówienia kierowane do centrali zbytu i zakładów produkcyjnych — na 75 dni,
- 2) zamówienia kierowane do innych wykonawców (składów) — na 90 dni.

2. Przepis ust. 1 pkt 1 nie dotyczy zamówień na odkuwki matrycowane, które należy składać na 120 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 12. 1. Zamówienia kierowane do centrali zbytu i do składów (§ 11 ust. 1 pkt 2) należy składać w 3 egzemplarzach, a zamówienie kierowane do zakładów produkcyjnych w 2 egzemplarzach.

2. Do zamówień powinny być dołączone asygnaty (§ 8).

§ 13. Wykonawca zamówienia potwierdza odbiorcy przyjęcie do wykonania zamówienia:

- 1) na wyroby kute objęte cennikiem w ciągu 30 dni od dnia otrzymania zamówienia,
- 2) na wyroby kute nie objęte cennikiem w ciągu 42 dni od dnia otrzymania zamówienia.

§ 14. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się odpowiednie postanowienia w § 17 ust. 2, § 18, § 19 ust. 2—5, § 20 ust. 2—5, § 21, § 23 ust. 1 oraz §§ 24—27 trybu ogólnego z tym, że postanowienia § 20 ust. 2 trybu ogólnego stosuje się ze zmianą wynikającą z § 13.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 15. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 16. Zarządzenie nie dotyczy wyrobów kutech produkowanych przez zakłady podległe Ministrom: Przemysłu Maszynowego, Kolei, Górnictwa, Przemysłu Drobkiego i Rzemiosła na potrzeby jednostek tego samego resortu. Do odkuwek tych nie mają zastosowania również przepisy trybu ogólnego.

§ 17. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w odkuwki na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na pierwszy kwartał 1954 r. stosuje się przepis § 19 ust. 1 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3 trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w.z. E. Szyr

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 239 z dnia 1 października 1953 r.

SPIS ASORTYMENTÓW WYROBÓW KUTYCH

Symbol grupy *)	Nazwa grupy
901	Kęsy kute ciężkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie powyżej 120 mm)
902	ze stali klasy 0
903	" " " 1
	" " " 2 — 4

*) Symbol grupy według katalogu CZ Zbytu Stali.

Symbol grupy	Nazwa grupy
904	ze stali klasy 5 — 6
905	" " " 7 — 9
	Kęsy kute lekkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie 120 mm i poniżej)
906	ze stali klasy 0
907	" " " 1
908	" " " 2 — 4
909	" " " 5 — 6
910	" " " 7 — 9
	Platyny kute
	ze stali klasy 0
911	" " " 1
912	" " " 2 — 4
913	" " " 5 — 6
914	" " " 7 — 9
915	" " " 7 — 9
	Pręty kute ciężkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie powyżej 160 mm)
	ze stali klasy 0
916	" " " 1
917	" " " 2 — 4
918	" " " 5 — 6
919	" " " 7 — 9
920	" " " 7 — 9
	Pręty kute lekkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie 160 mm i poniżej)
	ze stali klasy 0
921	" " " 1
922	" " " 2 — 4
923	" " " 5 — 6
924	" " " 7 — 9
925	" " " 7 — 9
	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze powyżej 15 ton/szt.
	ze stali klasy 0
926	" " " 1
927	" " " 2 — 4
928	" " " 5 — 6
929	" " " 7 — 9
930	" " " 7 — 9
	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 5 — 15 t/szt.
	ze stali klasy 0
931	" " " 1
932	" " " 2 — 4
933	" " " 5 — 6
934	" " " 7 — 9
935	" " " 7 — 9
	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 0,5 — 5 t/szt.
	ze stali klasy 0
936	" " " 1
937	" " " 2 — 4
938	" " " 5 — 6
939	" " " 7 — 9
940	" " " 7 — 9
	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 0,1 — 0,5 t/szt.
	ze stali klasy 0
941	" " " 1
942	" " " 2 — 4
943	" " " 5 — 6
944	" " " 7 — 9
945	" " " 7 — 9
	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze poniżej 100 kg/szt.
	ze stali klasy 0
946	" " " 1
947	" " " 2 — 4
948	" " " 5 — 6
949	" " " 7 — 9
950	" " " 7 — 9
951	Kotwice okrętowe
	Odkuwki matrycowane o ciężarze do 1 kg/szt.
	ze stali klasy 0
952	" " " 1
953	" " " 2 — 4
954	" " " 5 — 6
955	" " " 7 — 9
956	" " " 7 — 9

Symbole grupy	Nazwa grupy
	Odkuwki matrycowane o ciężarze od 1 — 3 kg/szt.
957	ze stali klasy 0
958	" " " 1
959	" " " 2 — 4
960	" " " 5 — 6
961	" " " 7 — 9
	Odkuwki matrycowane o ciężarze od 3 — 10 kg/szt.
962	ze stali klasy 0
963	" " " 1
964	" " " 2 — 4
965	" " " 5 — 6
966	" " " 7 — 9
	Odkuwki matrycowane o ciężarze od 10 — 25 kg/szt.
967	ze stali klasy 0
968	" " " 1
969	" " " 2 — 4
970	" " " 5 — 6
971	" " " 7 — 9
	Odkuwki matrycowane o ciężarze powyżej 25 kg/szt.
972	ze stali klasy 0
973	" " " 1
974	" " " 2 — 4
975	" " " 5 — 6
976	" " " 7 — 9
977	Kule o ϕ powyżej 60 mm
978	Kule o ϕ 60 mm i poniżej
979	Cylpepsy
980	Iglice do pojazdów kolej. (nieobrobione mechan.)
981	Wyroby kuzienne z blachy
982	Osie parowozowe normalnotorowe
983	Osie wagonowe i tendrowe, normalnotorowe
984	Osie wąskotorowe i tramwajowe
985	Koła bosc — kuto-walcowane
986	Obcęgi parowozowe, normalnotorowe (nieulepszone, niehartowane)
987	Obcęgi parowozowe normalnotorowe (ulepszone, hartowane)
988	Obcęgi wagonowe normalnotorowe i parowozowe, wąskotorowe nieulepszone (niehartowane)
989	Obcęgi wagonowe normalnotorowe i parowozowe wąskotorowe ulepszone (hartowane)
990	Obcęgi tramwajowe i wąskotorowe
991	Pierścienie kuto-walcowane do rur turbinowych i inne

172.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO
PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**
nr 299 z dnia 20 października 1953 r.
(znak: KL8A-07-9)

w sprawie zabezpieczenia przewozu ładunków w żegludze śródlądowej.

W celu zabezpieczenia przewozu ładunków, planowanych do przewozu żeglugą śródlądową i pogłębienia współpracy pomiędzy transportem wodnym śródlądowym a transportem kolejowym, w ramach wykonania planów gospodarczych, zarządza się w porozumieniu z Ministrem Kolei i Ministrem Żeglugi, co następuje:

§ 1. 1. Dla zapewnienia pełnego wykorzystania taboru żeglugi śródlądowej, kolej zobowiązana jest dostarczyć dla przewozu ładunków przewidzianych do transportu łamanego kolejowo-wodnego pełną ilość zapotrzebowanych wagonów pod względem rodzaju i tonażu przewidzianych w zatwierdzonym planie kwartalno-miesięcznym. W tym celu:

- 1) Ministrowie którym podlegają przedsiębiorstwa korzystające z usług żeglugi śródlądowej, wydadzą zarządzenie, aby w składanych stacjom kolejowym, planach pięciodniowych wyodrębniono zapotrzebowane wagony kolejowe do transportu łamanego kolejowo-wodnego,
 - 2) Minister Żeglugi wyda zarządzenie jednostkom żeglugi śródlądowej, aby na odpowiednich stacjach kolejowych, na których będą ładunki przeładowywane z żeglugi śródlądowej na transport kolejowy, były składane plany pięciodniowe z zaznaczeniem, że chodzi o transport łamany wodno-kolejowy,
 - 3) Minister Kolei wyda zarządzenie jednostkom PKP, aby wagony kolejowe w transporcie łamanym kolejowo-wodnym i wodno-kolejowym, były podstawiane zgodnie z założonymi planami pięciodniowymi w ramach zatwierdzonych planów kwartalno-miesięcznych bez jakichkolwiek ograniczeń,
 - 4) Minister Kolei w razie korzystniejszych warunków hydrologicznych i wcześniejszego rozpoczęcia nawigacji w żegludze śródlądowej uwzględni zapotrzebowanie na dodatkowy limit wagonów w transporcie łamanym kolejowo-wodnym i wodno-kolejowym, zgodnie z art. 23 ust. 1 dekretu z dnia 24.XII.1952 r. o przewozie przesyłek i osób kolejami (Dz. Ust. z 1953 r. Nr 4, poz. 7).
2. Zapotrzebowania wagonów kolejowych o których mowa w ust. 1 pkt 1 i 2 powinny mieścić się w ramach zatwierdzonych planów kwartalno-miesięcznych.

§ 2. Dla zabezpieczenia przewozu ładunków planowanych do przewozu żeglugą śródlądową kolej obowiązana jest podstawić wagony kolejowe pod te ładunki, których żegluga śródlądowa nie może przewieźć ze względu na złe warunki nawigacyjne.

W tym celu:

- 1) Ministrowie, którym podlegają przedsiębiorstwa korzystające z usług żeglugi śródlądowej, wydadzą zarządzenie, aby w przypadku niemożności wykonania planowanych przewozów przez żeglugę śródlądową — nie przyjęte do przewozu ładunki nadawcy zgłosili do kolejowego planu pięciodniowego, z załączeniem odpowiedniego zaświadczenia żeglugi śródlądowej (pkt 2), Ilość żądanych wagonów nie może przekroczyć zdolności przeładunkowej i technicznej stacji obsługującej i bocznic portowych,
- 2) Minister Żeglugi wyda zarządzenie, aby przedsiębiorstwa żeglugi śródlądowej: „Żegluga na Odrze“ i „Żegluga na Wiśle“, w przypadku niemożności przewiezienia ładunków umieszczonych w planie rocznym lub operatywnym kwartalno-miesięcznym z powodu złych warunków nawigacyjnych, zawiadomiły o tym nadawców ładunków w terminie 15 dni przed planowanym przewozem, wydając zaświadczenie na formularzu stanowiącym załącznik do zarządzenia,
- 3) Minister Kolei wyda zarządzenie, aby zapotrzebowanie na wagony kolejowe, umieszczone w planie pięciodniowym wraz z załączonym zaświadczeniem (pkt 2) było pokryte w całości i w pierwszej kolejności w ramach przyznaných każdorazowo dodatkowych limitów.

**PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

w z. E. Szyr

w porozumieniu:

MINISTER KOLEI

R. Strzelecki

MINISTER ŻEGLUGI

w z. St. Bukowski

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 299 z dnia 20 października 1953 r.

CENTRALNY ZARZĄD ŻEGLUGI ŚRÓDLĄDOWEJ

Żegluga Śródlądowa na Odrze — Wiśle *)

Do

podl. Ministerstwu

Z a s w i a d e c z e n i e N r

Żegluga Śródlądowa na Odrze — Wiśle *) zaświadcza, że ładunek

1) w ilości ton w relacji

2) " "

3) " "

umieszczony w planie rocznym (operatywnym) nie może być przewieziony z przyczyn nawigacyjnych niezależnych od żeglugi śródlądowej. Ładunki te należy włączyć do planu przewozów kolejowych.

. dnia

D Y R E K T O R
ŻEGLUGI ŚRÓDLĄDOWEJ

Odpis otrzymują:

1) Min. Żeglugi
CZ Żeglugi Śródlądowej
i Stoczni

2) Min.
Departament Transportu

*) niepotrzebne skreślić.

173.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 300 z dnia 20 października 1953 r.

w sprawie przewozów, magazynowania oraz kontroli zużycia artykułów ogniowatych.

Na podstawie art. 1 oraz art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

§ 1. Artykułami ogniowatymi w rozumieniu niniejszego zarządzenia są wyroby, mieliwa i zaprawy szamotowej, krzemionkowej i zasadowej.

§ 2. 1. Artykuły ogniowate powinny być zabezpieczone w transporcie przed opadami atmosferycznymi.

2. Środki transportu (wagony kolejowe, samochody, wozy itp.) przeznaczone do przewożenia artykułów ogniowatych powinny być przed załadunkiem tych artykułów odpowiednio wyszczelnione tak by zabezpieczały przewożone w nich artykuły od uszkodzeń.

3. Do jednego wagonu kolejowego, samochodu, wozu lub innego środka transportu należy ładować artykuły ogniowate tylko tego samego rodzaju i symbolu.

4. W przypadku konieczności wysyłki w jednym wagonie kolejowym, samochodzie, wozie lub innym środku transportu artykułów ogniowatych różnych rodzajów, gatunków i symboli, artykuły tego samego rodzaju, gatunku i symbolu grupować należy razem i oddzielać od innych.

5. Przewożone artykuły ogniowate należy układać rzę-

dami ściśle jedne przy drugich, klinując poszczególne rzędy oraz odgradzając wyściółką.

6. Jako wyściółkę, o której mowa w ust. 2 i 5, należy używać wióry drzewne, słomę, maty filcowe, maty plecione ze słomy lub pikowane worki jutowe napelnione słomą lub wiórami drzewnymi.

§ 3. Postanowienia § 2 ust. 2—6 nie dotyczą mieliw i zapraw ogniowatych, które mogą być przewożone wyłącznie krytymi środkami transportu odpowiednio oczyszczonymi.

§ 4. Każda przesyłka artykułów ogniowatych powinna być zaopatrzona w specyfikację, zawierającą numer zamówienia, ilość, rodzaje, gatunki i symbole wysyłanych artykułów ogniowatych.

§ 5. Wyładunek artykułów ogniowatych powinien być dokonywany przy pomocy transporterów taśmowych lub ręcznie z zachowaniem wszelkich środków ostrożności. Odbioru artykułów ogniowatych z taśmy należy dokonywać ręcznie.

§ 6. 1. Artykuły ogniowate należy przechowywać w magazynach krytych.

2. W przypadku braku magazynów krytych, mogą być przechowywane w magazynach niekrytych wyroby ogniowate szamotowe i kwarcowo-szamotowe z wyjątkiem cegieł do hali odlewniczych.

3. Przechowywane w magazynach niekrytych wyroby, o których mowa w ust. 2, powinny być zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi oraz odpowiednio izolowane powierzchni ziemi.

§ 7. 1. Przy przechowywaniu artykułów ogniowatych w magazynach (§ 6), jak również na miejscu zużycia, należy artykuły te składać wg rodzajów, gatunków i symboli, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem z zachowaniem odpowiedniego dostępu do artykułów poszczególnych rodzajów, gatunków i symboli.

2. Postanowienia ust. 1 nie dotyczą mieliw i zapraw ogniowatych, które należy przechowywać w magazynach krytych, każdy gatunek oddzielnie, w przygotowanych do tego celu zasiekach.

§ 8. Artykuły ogniowate pochodzące z remontów i rozbiorów z przeznaczeniem do powtórnego zabudowania należy przechowywać zgodnie z postanowieniem §§ 6 i 7 po oczyszczeniu z zaprawy i szlaku.

§ 9. Artykuły ogniowate mogą być wydawane z magazynu jedynie na podstawie zlecenia magazynowego, zaopatrzone przez kierownika robót, na które artykuły te mają być wydane, stwierdzeniem konieczności zużycia tych artykułów w ilości, rodzaju i gatunku określonym w zleceniu magazynowym.

§ 10. W przypadku konieczności, przeróbka (obciosowywanie) artykułów ogniowatych może mieć miejsce jedynie po uprzednim uzgodnieniu z Centralnym Zarządem Przemysłu Materiałów Ogniowatych Ministerstwa Hutnictwa — Biuro Zbytu Materiałów Ogniowatych.

§ 11. Zarządzenie nie dotyczy przewozów, magazynowania oraz kontroli zużycia surowców wtórnych materiałów ogniowatych.

§ 12. Zarządzenie obowiązuje od dnia 1 listopada 1953 r.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w z. E. Szyr

Adres Redakcji: Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego, Departament Organizacyjno-Prawny, Warszawa, Plac Trzech Krzyży 5.

Wydawca: Polskie Wydawnictwa Gospodarcze. Przedsiębiorstwo Państwowe, W-wa, ul. Poznańska 15, tel. 860-71, w. 36

PRENUMERATA: kwartalna 18 zł, półroczna 36 zł, roczna 72 zł. Cena egz. 2 zł.

Zamówienia i wpłaty na prenumeratę przyjmują wszystkie urzędy pocztowe oraz listonosze.

Zamówienie CP¹P/C49/53, podpisano do druku dnia 9.XI.53 r., druk ukończono 14.XI.53 r.

Nakład 17.725 egz. Papier druk. sat. kl. VII/A¹/60 gr., ark. wyd. 5,8.

Zam. 5431/c. Zakł. Graf. Dom Słowa Polskiego, Warszawa 4-B-21245