

Przegląd Dokumentacyjny Transportu Samochodowego

opracowany przez Instytut Transportu Samochodowego
Dodatek do czasopisma „Motaryzacja“

Rocznik II

Warszawa — czerwiec 1954 r.

Nr 2

BADANIA NAUKOWO - TECHNICZNE

TECHNIKA EKSPLOATACJI

38* 621.892.097.2. 001,5:621.43 ITS

Badanie silnikowe olejów smarowych. „Engine testing of lubricating Oils“. Petroleum, t. 16, Nr 11, list. 53, s. 329—330; A4. Podstawowe zasady oceny wartości silnikowych olejów smarnych. Opis różnych metod badania olejów na silnikach i stosowanych kryteriów oceny. Metodyka prowadzenia prób trakcyjnych. Zagadnienie osadów gromadzących się w silnikach, przyczyny ich powstawania. Zastosowanie metod badań fizycznych i chemicznych własności olejów przy ocenie olejów zużytych.

39* 621.892.097.2.001.5:621.43.004.6:539.16:621.43.0046 ITS

Pomiar zużycia silnika przy pomocy Radio-izotopów.

Substancje radioaktywne jako pomoc w badaniach nad smarowaniem. „The measurement of engine wear by the use of Radio-isotopes. Radioactive materials now aiding lubrication studies“. Petroleum, t. 16, Nr 12, grudz. 53, s. 358—361; A4, 8 rys., 1 wykr. Przegląd dotychczas stosowanych metod mierzenia stopnia zużycia silnika; mierzenie średnicy cylindra oraz ubytku wagi pierścieni tłoka, oznaczenie ilości żelaza w zużytym oleju. Braki przytoczonych metod. Zasada badań przy użyciu pierścieni tłokowych z radioaktywnych materiałów — analiza zużytego oleju smarowego na obecność radioaktywnych związków. Korzyści ze stosowania radioaktywnej metody badań. Sposób mierzenia radioaktywności. Fotografie i opis stosowanych aparatów pomiarowych. Możliwości zastosowania wyników omówionych badań — lepszy dobór olejów do poszczególnych typów silników, szczególne zapoznanie się z dynamiką zużywania się silników. Opracowanie nowych metod walki z przedwczesnym zużywaniem się silników.

40* 621.892.097.2.001.5:621.436.004.6:629.114 ITS

Badanie silnikowe olejów smarowych. „Engine testing of lubricating oils“. Petroleum, t. 16 Nr 12, grudz. 53, s. 356—357; A4. Zastosowanie wskaźników radioaktywnych do badania stopnia zużycia silnika. Możliwość prowadzenia pomiarów w krótkich odstępach czasu bez zatrzymywania silnika. Statystyczne metody badania olejów na silnikach stosowane przy ocenie poszczególnych typów olejów i dodatków do olejów oraz dla stwierdzenia, w jakim stopniu zmiany warunków pracy silnika wpływają na starzenie się oleju. Wymagania stawiane olejom smarowym na odcinku transportu. Badania trakcyjne prowadzone dla oceny wartości olejów na 24 pojazdach. Wymagania stawiane olejom smarowym w zastosowaniu do silników wysokopiętnych używanych dla celów wojskowych. Silnikowe metody badania olejów przeznaczonych do pracy w ciężkich warunkach. Ocena zużycia poszczególnych elementów silnika po przebiegu prób na hamowni przy maksymalnej temperaturze i obciążeniu.

41* 629.114.018.2.001.5:534.614 ITS

HAWARD L. R. C.: Głośno, ale nie hałaśliwie. „Loud but not noisy“. The Motor, t. 54, Nr 2702, list. 53, s. 656; A4, 1 rys. Badania przeprowadzone nad własnościami dźwięku sygnałów samochodowych. Pomiar dźwięku w decybelach i phonach. Ustalenie przyczyn powstawania dźwięków dokuczliwych dla ucha ludzkiego przy tej samej wartości decybeli. Metody prowadzenia badań.

42* 621.432.4.038.8 (43) ITS

PISCHINGER A.: Temperatury robocze wtryskiwaczy dwusuwowych silników wysokopiętnych. „Betriebs-temperaturen an Einspritzventilen von Zweitakt-dieselmotoren“. MTZ Motortechnische — Zeitschrift, t. 14, Nr 11, list. 53, s. 317—323; A4, 16 rys., 24 wykr. Wyniki badań prowadzonych w Laboratorium Silników Spalinowych Wyższej Szkoły Technicznej w Grazu. Charakterystyka badanych silników. Zależność temperatury wtryskiwacza od ilości obrotów i obciążenia silnika, temperatury wody chłodzącej, momentu wtrysku i ilości powietrza przepływającego. Czynniki obniżające temperaturę wtryskiwaczy.

43* 621.436.3-57,,324“ ITS

SCHNITZLEIN G.: Zimowa eksploatacja silnika wysokopiętnego. „Der Dieselmotor im Winterbetrieb“. Das Fahrzeug, t. 7, Nr 11, list. 53, s. 10—12; A4, 2 wykr. Trudności rozruchu silnika wysokopiętnego w niskich temperaturach i ich przyczyny. Zależność pojemności akumulatora od jego temperatury i stanu naładowania. Wzrost oporów rozruchu wskutek zwiększania się lepkości oleju w niskich temperaturach. Podgrzewanie powietrza w komorze spalania przez włączenie świec żarowych. Praktyczne wskazówki dla ułatwienia rozruchu silników wysokopiętnych.

44* 621.436.3.004.67 (43) ITS

HOFFMANN H.: Szybkobieżny wysokopiętny silnik trakcyjny. „Der schnelllaufende Fahrzeug — Dieselmotor“. MTZ-Motortechnische Zeitschrift, t. 14, Nr 11, list. 53, s. 324—333; A4, 4 fot., 10 rys., 34 wykr. 2 tabl. Historia rozwoju budowy wysokopiętnych silników trakcyjnych w wytwórni Daimler-Benz. Ewolucja kształtowania komory spalania i jej wpływ na moc silnika. Szybkość zużywania się części silnika w zależności od materiałów i rozwiązania konstrukcyjnego części. Przyczyny twardej pracy silnika wysokopiętnego. Dążenie do usunięcia twardej pracy przez stosowanie dodatków chemicznych do paliwa i przez specjalne kształtowanie komory wstępnej.

45* 621.8.031.4:534.415:629.119.2 ITS

Elektronowe wyważanie kół bez ich demontażu. „Elektronisches Auswuchten ohne Raddemontage“. Auto-Markt, t. 43, Nr 48, grudz. 53, s. 8; A4, 1 fot. Łatwo przenośny i poręczny przyrząd do elektronowego wyważania kół samochodowych bez ich demontażu. Główne części przyrządu: odbiornik drgań, silnik napędzający badane koło i lampa stroboskopowa. Zasada działania przyrządu i posługiwanie się nim. Przyrząd przeznaczony jest dla stacji obsługi i zakładów naprawy samochodów.

46* 621.822.8:629.114 ITS

BOUCHARD M. R.: Łożysko igłowe w samochodzie. „Le roulement á aiguilles dans l'automobile“. Revue Technique Automobile, t. 8, Nr 92, grudz. 53, s. 867—876; A4, 21 rys., 2 tabl. Szerokie zastosowanie łożysk igłowych w porównaniu ze stanem z przed wojny. Opis igły. Wymagania, których należy przestrzegać przy używaniu łożysk igłowych. Korzyści osiągnięte dzięki użyciu igieł. Przegląd zespołów, w których stosowane są łożyska igłowe. Przykłady zastosowań w silniku do łożysk korbowodowych — sposoby montażu. Ceiowość stosowania łożysk igłowych do kół łańcuchowych, wahaczy górnego rozrządu, przepustnicy gaźnika i innych

części. Zastosowanie w sprzęgle, skrzynce przekładniowej, przegubach, tylnym moście i układzie kierowniczym. Rady dotyczące montażu, smarowania, gatunków smarów.

47* 629.113:621.436.002.612:061.4(42) ITS

Wystawa Earls Court — silniki. „Earls Court exhibition-engines“. Automobile Engineer, t. 43, Nr 573, list. 53; A4, 13 fot., 1 rys. Przegląd silników samochodów osobowych na wystawie w Earls Court. Zasadnicze układy silników pozostają niezmienione. Powszechne powiększenie stopnia sprężania; stosowanie stalowych uszczelnień głowic. Silniki wysokopiętne Perkins, Mercedes-Benz, Borgward wyrazem zainteresowania w kierunku zmniejszenia kosztów eksploatacji. Rozpowszechnienie chromowanego pierścienia tłokowego; prawie wyłączne stosowanie tulei cylindrowych. Interesujące zestawienie obecnych osiągnięć w produkcji silników samochodów osobowych.

48* 629.114-442.6.001.5:621.436(42) ITS

COTTON L. J.: Duża praca małym silnikiem. „A big job with a small engine“. Commercial Motor, t. 98, Nr 2531, list. 53, s. 412; A4, 5 fot., 1 rys., 2 tabl. Próba drogowa 7-tonowej wywrotki Albion Clydes z silnikiem wysokopiętnym, 4 cylindrowym o bezpośrednim wtrysku, pojemności 4,88 ltr, o mocy 75 KM, przeprowadzona przy pracy na budowie drogi. Dobre własności ekonomiczne i dynamiczne. Własności eksploatacyjne i zachowanie na drodze: budowa pojazdu i jego charakterystyka techniczna.

49* 629.114.4-442.6 (47) ITS

Każdy samochód ciężarowy może być „wywrotką“. „Jeder LKW ein „Kipper““. Der Deutsche Strassenverkehr, t. 1, Nr 14, paźdź. 53, s. 133; A4, 1 rys. Urządzenie zaprojektowane przez radzieckiego inżyniera Winogradowa wykorzystywane do samoczynnego wyładunku materiałów sypkich, polegające na dwuspadowym ukształtowaniu podłogi skrzyni ładunkowej. Kąty zsypu dla różnych materiałów sypkich. Wskazówki dla przeróbki i eksploatacji samochodu, wyposażonego w opisywane urządzenie.

50* 629.114-585.001.5.003. ITS

STOTT T. C.: Konstrukcja i rozwój ekonomicznej skrzynki biegów. „Design and development of an economical automobile gearbox“. The Motor, t. 54, Nr 2701, list. 53, s. 631—634; A4, 1 fot., 3 rys., 2 wykry., 1 tabl. Ekonomiczność samochodowej skrzynki biegów może być osiągnięta przy pełnym wykorzystaniu stosowanego materiału. Ścisłe przestudiowanie warunków pracy poszczególnych jej części jest warunkiem koniecznym do dokładnego określenia występujących obciążeń i naprężeń oraz wyeliminowania niepożądanych czynników. Warunki pracy skrzynki biegów wpływające na założenia konstrukcyjne; próby laboratoryjne na stanowisku; próby drogowe.

51* 629.114.4.6.004.67 ITS

Samochód osobowy jako samochód kombinowany. „PKW als Kombiwagen“. KFZ-Fachblatt, t. 7, Nr 11, list. 53, s. 326; A4, 3 fot. Rozwój samochodów kombinowanych (osobowo-towarowych) po drugiej wojnie światowej wywołany ich dużą uniwersalnością. Dwa zasadnicze rodzaje samochodów kombinowanych. Charakterystyka angielskiego samochodu popularnego „Standard 8“, który mając nadwozie przeznaczone dla przewozu osób przez złożenie tylnych siedzeń może pomieścić dużą ilość bagażu, stając się samochodem kombinowanym.

52* 629.114.5.002.612 (42) ITS

Nowość w konstrukcji autobusów. „Novelty in bus design“. Bus and Coach, t. 25, Nr 300, paźdź. 53, s. 337—341; A4, 4 fot., 7 rys. Prototyp autobusu BMMO na 44 miejsc siedzących z silnikiem o pojemności 8 ltr; ciężar całkowity pojazdu 5 ton. Samonośne nadwozie, silnik podpodłogowy. Oryginalne rozwiązanie zawieszania, przód niezależny na gumie pracującej na ścinanie i ściskanie; tył na gumie pracującej na skręcanie i ści-

nanie. Hamulce wszystkich kół tarczowe, hamulec ręczny tarczowy na wał napędowy. Budowa i własności eksploatacyjne.

53* 629.118.5/6-592.004.67 ITS

FESTENBERG-PAKISCH B.: Ulepszenie hamulców motocyklowych. „Bessere Motorradbremsen“. Auto-Markt, t. 43, Nr 46, list. 53, s. 25; A4, 3 rys. Niedomagania układu hamulcowego motocykli przy indywidualnym hamowaniu koła przedniego i tylnego. Charakterystyka usprawnienia wprowadzonego przez autora artykułu, polegającego na wykonaniu specjalnych piast o podwójnych bębnach hamulcowych oraz kombinowanym połączeniu hamulca przedniego i tylnego. Usprawnienie przyczynia się do zwiększenia bezpieczeństwa ruchu.

54* 656.073.21/25:629.114.4-442-474.23 ITS

TUMA A.: Mała mechanizacja za- i wyładunku. „Mała mechanizacja nakładania a wykładania“. Svet Motoru, t. 7, Nr 159, list. 53, s. 727; A4, 4 rys. Schematy i opisy działania kilku urządzeń do mechanizacji prac załadunkowo-wyładunkowych. Żuraw zamontowany na skrzyni ładunkowej samochodu z napędem ręcznym lub przez silnik samochodu. Przebudowa podłogi samochodu ZIS-5 dla samoczynnego zsypu materiałów sypkich.

55* 656.073.21/25:658.28 ITS

AKATOW S. K., IZOTOW N. N.: Mechanizacja wewnętrzno-zakładowych operacji przeładunkowych i transportowych. „Effiektivnaja mechnizacija wnutrizarodskich pieriegruzocznych i transportnych operacij“. Mechanizacja Trudojomkich i Tiażolyh Rabot, t. 7, Nr 10, paźdź-list. 53, s. 14—15; A4, 6 fot., 2 rys. Mechanizacja wewnętrzno-zakładowych prac załadunkowych i transportowych w Leningradzkiej Fabryce Mydła. Przykłady zastosowania trzytonowego i półtonowego mechanicznego ładowacza do ładowania wagonów kolejowych, układania paczek w magazynach, dowożenia węgla ze składu do kotłowni, załadowywania różnych ciężarów na samochody i wózki akumulatorowe, załadowywania śniegu na samochody podczas zimy. Znaczenie ekonomiczne w stosowaniu mechanizacji przy pracach za- i wyładunkowych i transportowych.

N A P R A W Y

56* 621.43.045.004.64:658.583 ITS

Mało znane niedomagania świec zapłonowych. „Wenig bekannte Zündkerzenstörungen“. Auto-Markt, t. 43, Nr 50, grud. 53, s. 7; A4, 1 wykry. Niedomagania w pracy świec zapłonowych powstające wskutek wydzielania się na izolatorze siarczków i tlenków ołowiu, które przy temperaturze powyżej 400° są dobrymi przewodnikami elektryczności. Wskazówki dla wykrywania i usuwania niedomagania. Zjawisko osadzania się związków ołowiu występuje w przypadku domieszek przeciwstukowych w paliwie.

57* 629.114.011.5:620.191.2:658.583 ITS

REICHEL M.: Korozja blach nadwoziowych. „La corrosion des toles de carrosseries“. La Vie Automobile, t. 48, Nr 1470, grud. 53, s. 349—350; A4, 1 wykry., 1 tabl. Wpływ korozji nadwozia na skrócenie długowieczności samochodu. Znaczenie środowisk korodujących. Wpływ wilgotności klimatu, powietrza morskiego, spalin przemysłowych, silnego deszczu na korozję. Materiały na blachy nadwoziowe i ich wrażliwość na korozję. Ujemny wpływ domieszki siarki, a dodatni domieszki miedzi. Stosowanie stali stopowej. Powłoki ochronne związków fosforu, farby. Wrażliwość powierzchni wewnętrznych, gorzej chronionych. Szkodliwość soli rozrzuconej przeciw zaśnieniu.

58* 629.114.011.5:621.791.55:658.583 ITS

Spawanie w budowie pojazdów i nadwozi. „Das Schweißen im Fahrzeug — und Karosseriebau“. Wagen-und-Karosseriebau-Technik, t. 6, Nr 11, list. 53, s. 12—13; A4, 22 rys., 1 tabl. Wpływ jakości płomienia i odległości palnika od przedmiotu spawanego na jakość i własności wytrzymałościowe spoiny. Sposoby przygotowania blach aluminiowych i stalowych przed

spawaniem. Dwie zasadnicze metody spawania acetylenowego: „w lewo” i „w prawo”. Spawanie łat z blachy.

59* 629.119.2:658.586 ITS
Pompa do mycia samochodów. „Diese Autowaschpumpe”. Auto-Markt, t. 43, Nr 44/45, list. 53, s. 26; A4, 1 fot. Urządzenie do mycia samochodów, wyposażone w wolnobieżną pompę tłokową, które może być wykonane jako stałe lub przewoźne. Charakterystyka eksploatacyjna zespołów urządzenia. Po dobudowaniu sprężarki powietrza urządzenie może być wykorzystane do napełniania opon powietrzem, przedmuchiwania oraz do spryskiwania olejem.

PALIWA I SMARY

60* 621.432.3/4:621.89:620.193.2 ITS
Przeciwko korozji w silnikach dwusuwowych. „Gegen Korrosion bei Zweitaktmotoren”. Auto-Markt, t. 43, Nr 46, list. 53, s. 27; A4, Korzystne warunki smarowania zimnych silników dwusuwowych mieszanką, w porównaniu ze smarowaniem silników czterosuwowych. Woda kondensacyjna i kwas siarkowy jako główne czynniki powodujące korozję gładzi cylindrowych. Działanie środków przeciwkorozyjnych dodawanych do paliwa.

61* 621.432.4:621.892.097.2 ITS
FLUCHT A.: Zagadnienia smarowania silnika dwusuwowego. „Schmierungsfragen beim Zweitakter”. Auto Markt, t. 43, Nr 50, grud. 53, s. 14; A4. Szkodliwość stosowania zbyt obfitego smarowania silników dwusuwowych mieszanką benzynowo-olejową. Celowość stosowania grafitu koloidalnego nie tylko podczas docierania, ale i podczas normalnej eksploatacji silnika. Niedostateczne smarowanie silnika dwusuwowego podczas jazdy z góry przy zmniejszeniu dopływu mieszanki.

62* 621.892.097.2.001.5 ITS
DJACZKOW A. K.: Tarcie i zużycie w maszynach: Nowa metoda określania jakości oleju smarowego. „Triebe und i znos w maszynach”. „Nowy metod opredielenia kaczestwa smaczoznowo masla”. Moskwa, 1953, Izd. Akad. Nauk ZSSR, cena 11 r. 10 k., s. 238—260, 16 wykr., D, B5, 262 str. Uzasadnienie stosowania nowej metody określania jakości oleju smarowego. Urządzenia do badań laboratoryjnych wg nowej metody. Istota proponowanej metody określania właściwości olejów smarowych. Przebieg i wyniki badań porównawczych 4-gatunków olejów. Porównanie otrzymanych wyników badań laboratoryjnych olejów z wynikami badań w warunkach eksploatacyjnych.

ZAGADNIENIA DROGOWE I TRANSPORTOWE

63* 656.13:614.86:629.114.6.011.5 ITS
Nadwozie — źródło poważnego niebezpieczeństwa. „Karoserie — zdroj vazneho nebezpečia”. Svet Motoru, t. 7, Nr 160, grud. 53, s. 760—761; A4. Możliwości obrażeń cielesnych pasażerów samochodu osobowego. Rodzaje najczęstszych obrażeń ciała. Czynniki wpływające na rodzaj obrażeń ciała: umieszczenie silnika, wewnętrzne rozmiary nadwozia, rodzaj nadwozia. Szczególnie niebezpieczne położenie kierowcy ze względu na kierownicę oraz deskę rozdzielczą. Niebezpieczeństwa grożące pasażerom z powodu różnych przypadków zderzenia samochodu.

64* 656.13:656.078 ITS
BITNYJ P. J., JEWRIEINOW D. W.: Wyniki zwiększenia gospodarstw samochodowych należących do organizacji budowlano-montażowych. „Niektóre itogi ukрупnienia awtomobilnych choziajstw stroitelstwa, t. 10, Nr 11, list. 53, s. 31—32; A4, 2 str. Organizacja Moskiewskiego Transportu Samochodowego, jednoczącego pojedyncze gospodarstwa samochodowe, należące do organizacji budowlano-montażowych, na terenie Moskwy oraz okręgu Moskiewskiego i Tuleńskiego. Wady organizacji gospodarstw wg typów samochodów. Wyniki pracy nowoorganizowanych przedsiębiorstw.

Usprawnienie przewozów samochodowych. Celowość centralizowanych przewozów samochodowych. Możliwość zmniejszenia kosztów przewozu materiałów budowlanych. Znaczenie rozwoju baz obsługowo-naprawczych gospodarstw samochodowych.

65* 656.132.003:629.114.5 ITS
WISKOTT W.: Opłacalność linii autobusowych miejskich i dalekobieżnych. „Orts — oder Fernlinien — Eine Zahlung”. Verkehr u. Technik, t. 6, Nr 12, grud. 53, s. 376—380; A4, 9 rys., 1 tabl. Opis metody badań przepływu pasażerów w autobusach na odcinkach trasy: miejskim i międzymiastowym. Wyniki badań przeprowadzonych w okręgu przemysłowym Westfalii na odcinku Bochum — Gelsenkirchen oraz Hiddinghausen — Herdecke.

66* 629.114.018.3:351.811:351.754 ITS
Czy twoje jazda odbywa się bez przeszkód? „How green is your journey”. The Motor, t. 54, Nr 2702, list. 53, s. 666—668; A4, 3 fot., 1 wykr., 2 tabl. Szybkość przeciętna samochodów na ulicach Londynu wynosi 17,8 km/godz; 1/4 czasu jazdy zużywana jest na postoje na skrzyżowaniach. Teoretyczne i praktyczne podejście do rozwiązywania zagadnienia płynności ruchu kołowego za pomocą synchronizacji świateł regulujących ruch.

67* 629.114.018.38:625.745.6:656.13. ITS
NADOLL J.: Znaki drogowe pokrywane materiałami odblaskowymi. „Verkehrsschilder mit Reflexstoffen”. Der Deutsche Strassenverkehr, t. 1, Nr 5, list. 53, s. 153; A4, 2 fot. Porównanie widzialności znaków drogowych zwykłych i pokrytych materiałem odblaskowym przy odległości widzenia 50 i 100 m. Zagadnienie trwałości znaków nowego typu, uzależnionej głównie od twardości i wielkości kulek szklanych. Pozytywne wyniki prób przydatności znaków odblaskowych, potwierdzone zmniejszeniem się ilości wypadków drogowych.

MATERIAŁY

68* 629.114.042.2 ITS
BUNGARDT A.: Materiały na siedzenia w budowie pojazdów. „Das Polstermaterial im Fahrzeugbau”. Wagen — und — Karosseriebau-Technik, t. 6, Nr 11, list. 53, s. 5—6; A4, 3 fot. Wpływ pokrycia siedzenia i materiału poduszki na wygodę jazdy samochodem. Najważniejsze wielkości katowe siedzeń. Podkładanie specjalnych poduszek wyrównujących w przypadkach niewielkiego wzrostu kierowcy. Materiały stosowane na poduszki siedzeń. Porównanie właściwości siedzeń z gumy piankowej i normalnych sprężynowych. Korki stosowania gumy piankowej.

69* 629.114.011.519:679.5.06 ITS
Czy przyszłość będzie należała do nadwozia z mas plastycznych? „Gehört der Plastikkarosserie die Zukunft?”. Auto-Markt, t. 43, Nr 50, grud. 53, s. 6; A4, 1 fot. Stosowanie nadwozi z mas plastycznych w krajach europejskich. Nieskomplikowany proces wytwarzania nadwozi tego typu umożliwiające zatrudnienie mało kwalifikowanych, a więc tanich sił roboczych. Sposób produkcji nadwozi z mas plastycznych przy wytwarzaniu indywidualnym i seryjnym. Naprawa uszkodzeń nadwozi z mas plastycznych.

70* 629.114.011.519:679.5.06 ITS
WOOD R.: Plastyki zbrojone, formowane pod niskim ciśnieniem. „Low — pressure laminates”. Automobile Engineer, t. 43, Nr 574, grud. 53, s. 541—549; A4, 11 fot., 8 rys., 1 tabl. Porównanie własności i wagi materiałów klasycznych, stosowanych do budowy nadwozi samochodowych, z własnościami plastyków. Wzmocnienie włóknami azbestowymi. Formowanie wstępne w arkuszach i ostateczne nadawanie kształtu. Katalizatory dla pracy przy obniżonej temperaturze. Stosowanie niskiego ciśnienia przy nadawaniu kształtu. Matryce i ich podgrzewanie, materiały na matryce. Wytwarzanie matryc: model, forma. Łatwość projektowania nowych kształtów nadwozi. Produkcja prototypów. Wzmocnienie w miejscach pasowania drzwi i okien.

- 71* 669.018.24:621.822:621.43 ITS
FORRESTER P. G., DUCKWORTH W. B.: Ocena materiałów łożyskowych. „Evaluation of bearing materials“. Research Science a. its. Application in Industry, (Research Correspondence), t. 6, Nr 11, list. 53, s. 59S—60S, A4, 2 tabl., 4 poz. bibl. Próba porównawcza metalu łożyskowego o osnowie cyny z dwoma rodzajami stopu miedzi — ołów, w pracy w silniku samochodowym. Porównanie zmian twardości przy zmianach temperatury i zużycia po przebiegu 18 tys. km. Analiza przyczyn zużycia wału: porównanie stopu CuPb 70/30 i 55/45. Porównanie w/w stopów ze stopem o osnowie cyny. Ocena roli twardości i skutków osiadania cząsteczek stali w metalu. Obserwacje nad powłokami cynowymi, cynowo-olowiowymi i ołowiowo-indiowymi, ich wpływ na zużycie wału i na osiadanie cząsteczek stali. Różnica działania cyny i ołowiu.
- 72* 691.33:691.822.5 ITS
KARER A.: Stożkowe łożyska ślizgowe z tworzywa prasowanego oszczędzają stal do wyrobu łożysk kulkowych. „Kugelgleitlager aus Preststoff ersparen Kugellagerstahl“. KFZ-Technik, t. 3, Nr 10, paźdz. 53, s. 312—314; A4, 3 rys., 1 tabl. Budowa ślizgowych łożysk stożkowych, składających się z zewnętrznych pierścieni zużytych łożysk tocznych i specjalnych pierścieni wewnętrznych z tworzywa prasowanego. Właściwości tworzywa prasowanego jako materiału łożyskowego. Oszczędność czasu roboczego, wartościowych stali i energii. Wyniki próbnej eksploatacji łożysk zamontowanych do ciągników drogowych.
- 73* 621.822:679.5.06:621.113 ITS
WARRING R. G.: Poszerzony zakres stosowania łożysk z mas plastycznych. „Rasszierenje oblasti primienienja plastmasowych podszipnikow“. Mech. World. a. Eng. Record Nr 3390, 1952, s. 27—28. Zastosowanie łożysk z masy plastycznej w silnikach spalinyowych. Dodatnie wyniki pracy łożysk w silnikach samochodowych i lotniczych. Typowe kształty. Porównowcze dane współczynnika tarcia dla różnego rodzaju łożysk. Fizyko-mechaniczne właściwości różnych materiałów stosowanych na łożyska. Właściwości łożyskowych mas plastycznych (wg. Příkladnaja Mieczanika i Maszinostroj, t. 2; Nr 4, 1953, s. 173—175; A4, 2 rys., 3 tabl.).
- 74* 621.43:322.2:669.13 ITS
Cylindry z uźebrowaniem odlewane odśrodkowo. „Schleuderguss Rippenzylinder“. Auto Markt, t. 43, Nr 23, czerw. 53, s. 6; A4, 0,5 str. Dokładność wykonania, jednorodność struktury i własności ślizgowe jako zalety cylindrów żeliwnych odlewanych odśrodkowo, stosowanych w silnikach chłodzonych powietrzem. Wpływ kształtu uźebrowania na jakość chłodzenia i rozszerzalność cieplną cylindra. Odlewanie cylindrów żeliwnych, posiadających uźebrowanie z miedzi.
- 75* 620.197.6:668.44:656.073.235 ITS
CRANMER W. W.: Powłoki zbiorników odporne na działanie benzyny. „Gasoline resistant tank coating — 1“. Petroleum, mies., t. 16, Nr 3, marz. 53, s. 68—73; A4, 12 fot., 2 tabl. Zagadnienie korozji w odniesieniu do żelaznych zbiorników służących do transportu i przechowywania benzyny. Cztery typy badanych przeciwkorozyjnych powłok z żywic syntetycznych — kopolimesy chlorku winilidenu i nitylu kwasu akrylowego („Saran“), żywice winylowe, mieszanina żywicy winylowych z polisarczkiem, warstwy kopolimerów butadienu i nitylu kwasu akrylowego, przekładane warstwami żywicy amidowych. Opis przeprowadzonych prób na korozję i wyniki badań. Metody powlekania zbiorników żywicą typu „Saran“, koszty powlekania i przepisy dotyczące stosowania powłok z żywicy syntetycznych.
- 76- 621.822.5.004.64:669.018.24 ITS
BETZ H.: Krótki przegląd stopów łożyskowych o osnowie cynowej i ołowiowej oraz stopów brązowo-olowiowych i wad łożysk. „Kurzer Überblick über Weissmetall — und Bleibronze-Lagerlegierungen sowie über Lagerstörungen“. MTZ-Motortechn. Zeitschr. t. 14, Nr 12, grud. 53, s. 359—363; A4, 9 fot., 1 wyk. Właściwości stopów łożyskowych tworzące ich charakterystykę. Struktura, właściwości mechaniczne, skład chemiczny i zakres zastosowania stopów łożyskowych o osnowie ołowiowej, cynowej i brązowo-olowiowej. Charakterystyka łożysk ślizgowych utworzonych z łuski stalowej, warstwy brązu ołowiowego lub niklu i bardzo cienkiej warstewki stopu cynowego. Niedomagania łożysk powstające podczas odlewania, montażu i eksploatacji.
- 77* 629.11.011.519:679.5.06 ITS
Szczegóły o nadwoziu z tworzyw sztucznych. „Einzelheiten über die Kunststoff — Karosserie“. Wagen u. Karosseriebau — Technik, t. 7, Nr 3, marz. 54, s. 4—5, A4, 2 fot. Ocena porównawcza najważniejszych właściwości nadwozi samochodowych z mas plastycznych. Długi czas potrzebny na produkcję nadwozi z tworzyw sztucznych i dążenie do skrócenia procesu produkcyjnego. Korzyści wynikające z niskiego ciężaru nowych nadwozi i ich odporności na korozję.
- 78* 629.11.011.671:666.155.6:614.86 ITS
Rodzaje oszklenia samochodu. „Die Arten der Autoverglasung“. Wagen und Karosseriebau-Techn. t. 7, Nr 1, stycz. 54, s. 10—11; A4, 2 fot. Geneza wynalezienia wielowarstwowego szkła bezpiecznego, które znalazło szerokie zastosowanie do pojazdów mechanicznych. Struktura szkła, zadania warstwy wiążącej, zachowanie się szkła podczas wypadków. Przykłady wykazujące zalety szkła, które według niemieckich przepisów drogowych musi być stosowane jako materiał na wszystkie szyby, ustawione prostopadle do kierunku jazdy.
- 79* 629.11.012.519:679.5 ITS
Czy nadwozia z tworzyw sztucznych są bardziej interesujące niż się przypuszcza? „Die Karosserie aus Kunststoff — doch interessanter als man annahm?“ Wagen und Karosseriebau Technik, t. 7, Nr 2, luty 54, s. 8, A4. Podsumowanie dotychczasowych osiągnięć głównie francuskiego przemysłu samochodowego w zakresie budowy nadwozi z tworzyw sztucznych. Zarys metod wytwarzania nadwozi tego typu przy użyciu modeli drewnianych, porównanie kosztów nadwozia metalowego i z tworzyw sztucznych. Wykaz wytwórni, produkujących materiały do wyrobu nadwozi z tworzyw sztucznych.
- 80* 629.114.5:629.11.011.519:679.5.06 ITS
THOMAS P. M. A.: Możliwości formowania z mas plastycznych. „Plastic panel potentialities“. Bus and Coach, t. 26, Nr 3, marz. 54, s. 80—82; A4, 7 fot. Możliwości zastąpienia elementów nadwozi autobusowych prasowanych z metalu elementami z mas plastycznych. Doświadczenia odnośnie produkcji i stosowanie elementów z mas plastycznych w budowie nowych autobusów i przy naprawie starych, zebrane przez towarzystwo BMMO, które jest zarówno użytkownikiem jak i producentem autobusów.
- Niniejszy przegląd Dokumentacyjny ITS zawiera jedynie część analiz dokumentacyjnych publikacji z zakresu transportu samochodowego. Pełna dokumentacja ukazuje się w postaci kart dokumentacyjnych, wydawanych przez Centralny Instytut Dokumentacji Naukowo-Technicznej (Warszawa, al. Niepodległości 188). CIDNT przyjmuje prenumeratę kart dokumentacyjnych, która może obejmować zarówno całą dokumentację naukowo-techniczną, jak i oddzielne jej działy lub poszczególne zagadnienia i tematy techniczne. CIDNT wykonuje (za zwrotem kosztów) fotokopie i mikrofilmy publikacji, objętych zarówno Przeglądem Dokumentacyjnym, jak i kartami dokumentacyjnymi.
- Gwiazdkami obok porządkowych liczb artykułów oznaczone są publikacje znajdujące się w Instytucie Transportu Samochodowego