

B I U L E T Y N

CENTRALNEGO INSTYTUTU OCHRONY PRACY

ROK III

1953

Nr 11

REDAGUJE KOMITET REDAKCYJNY CENTRALNEGO INSTYTUTU OCHRONY PRACY

Prace CIOP dla Nowej Huty

Krakowskie Zakłady CIOP, a specjalnie Zakład „Nowa Huta”, wiążą swe prace z budową całości Kombinatu Nowa Huta i z potrzebami czynnych już na jej terenie oddziałów produkcyjnych. Równocześnie poszczególne zakłady i działy Centrali CIOP w Warszawie, w ramach podjętych zobowiązań lub zawartych umów socjalistycznych o współpracę wykonują szereg prac naukowo-badawczych dla Nowej Huty.

W roku bieżącym niektóre prace już ukończono, zaś inne są w trakcie realizacji. Wyniki prac Zakładu Urządzeń Mechanicznych dot. zagadnienia transportu wiórów z hali warsztatu mechanicznego Zakładów Remontowych Nowej Huty są już obecnie wdrażane; opracowane przez dział popularyzacji materiały dot. metody propagowania zagadnień ochrony pracy na terenie kombinatu oraz metody szkolenia nowoprzyjmowanych robotników w ramach instruktażu wstępnego w Gabinetzie Ochrony Pracy N.H. — mają praktyczne zastosowanie; przy organizowaniu Gabinetu Ochrony Pracy w Nowej Hucie, otwartego i uruchomionego na terenie kombinatu na dzień 22 lipca br., współpracowano ściśle z zakładem „Nowa Huta — CIOP” w Krakowie.

W chwili obecnej Zakład „Nowa Huta” wykonuje w ramach socjalistycznych umów o współpracę, zawartych z Dyrekcją Naczelną Nowej Huty, prace dla Zakładu Materiałów Ogniotrwałych i dla Zakładów Remontowych kombinatu.

Zakłady Materiałów Ogniotrwałych w Nowej Hucie będą największe i najbardziej nowoczesne wśród zakładów tego typu w kraju. Budowane są one na podstawie dokumentacji radzieckiej, opartej o pracujące w ZSRR zakłady tego rodzaju. Dokumentacja uwzględnia wszechstronnie wyniki doświadczeń oraz osiągnięcia nowej techniki w tej dziedzinie. Przejawia się to przede wszystkim w pełnej mechanizacji procesów produkcyjnych oraz zastosowaniu systemu centralnego blokowania i sygnalizacji przy współpracujących ze sobą zespołach maszyn i urządzeń transportowych.

Zadanie Zakładu polegało na analizie projektu technicznego i szczegółowego (roboczego) z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy. W wyniku analizy stwierdzono, że główny projektant *uwzględnił wszystkie podstawowe zasady techniki i ochrony pracy* przy rozmieszczaniu parku maszynowego, przejść pieszych i dróg transportowych w stosunku do założeń ogólnych, oraz przy zabezpieczeniu poszczególnych urządzeń. Wskutek tego dalsze zadanie Zakładu dotyczy sprawdzenia słuszności przyjętych rozwiązań, jak również uzupełniania projektu pominiętymi szczegółami lub szczegółami pozostawionymi do opracowania w dostosowaniu do warunków miejscowych.

Stosownie do warunków umowy, na dzień 22 lipca, zakończono i oddano dyrekcji Nowej Huty prace dotyczące działu młynowni na oddziale szamotowym. Dokonano analizy urządzenia osłaniającego dla krajarki gliny (opracowując dla niej instrukcję eksploatacyjną), kruszarki szczękowej, bębna suszącego, młynów, przesiewaczy, zasilaczy i dozowników. Podobne prace wykonano w stosunku do urządzeń transportowych, jak przenośniki płytkowe, transportery, przenośniki taśmowe i łańcuchowe oraz zasilacze. W wyniku przeprowa-

dzonych studiów posiadanej dokumentacji zalecono wprowadzenie szeregu dodatkowych zabezpieczeń.

Poważnym zagadnieniem w Zakładzie Materiałów Ogniotrwałych Nowej Huty jest sprawa blokady i sygnalizacji. Na podstawie dokumentacji w Zakładzie tym, tak jak na całym oddziale szamotowym, przewidziana jest całkowita automatyzacja sterowania wszystkimi liniami potokowymi, zaś prawidłowość i bezpieczeństwo obsługi zapewniać ma centralny system blokowania. Rozwiązanie to centralizuje rozruch, zatrzymywanie i kontrolę ruchu w jednym miejscu. Taki system blokowania i sygnalizacji zapewnia całkowite bezpieczeństwo ruchu, wobec czego zaproponowano jako jedyne uzupełnienie wprowadzenie sygnalizacji świetlnej ułatwiającej kontakt suwnicowego, obsługującego skład surowców, z operatorami kruszarki i krajarki gliny oraz drobne zmiany w oświetleniu niektórych maszyn (górnoboczne jako bardziej plastyczne).

Poddano również analizie projekty urządzeń odpylających. Dokonując analizy pyłących maszyn młynowni (podnośniki, młyn kulowy i rurowy, przesiewacze i zasypy) stwierdzono, że dokumentacja techniczna urządzeń odpylających przewiduje nadwyżki wydajności odciągów powietrznych w porównaniu do danych z literatury fachowej. Gwarantuje to pewność działania tych urządzeń. Potrzeba zainstalowania urządzeń odpylających przy różnych maszynach zostanie ustalona po dokonaniu pomiarów po ich uruchomieniu.

Z kolei prace dotyczyły dróg transportu i miejsc składowania w kuźni Zakładów Remontowych Nowej Huty. Kuźnia wykonuje różne zadania produkcyjne przy budowie dalszych obiektów Huty i musi przewyżczać szereg trudności, związanych z przejściową zmianą przeznaczenia tego oddziału. W wyniku wprowadzenia nowego programu produkcyjnego powstał problem dostosowania do niego miejsc składowania i dróg transportowych. Zadanie Zakładu „Nowa Huta” polega na przeprowadzeniu analizy dokumentacji technicznej, analizy parku maszynowego znajdującego się w uruchomionym oddziale i przebiegu produkcji oraz rozwiązywanie zagadnień związanych z transportem i składowaniem. Uzyskuje się to przez ustalanie niezbędnych rozmiarów miejsc do składowania i ich rozmieszczenia (np. miejsca składowe na stanowiskach roboczych i międzyoperacyjne itp.), jak również przez ustalenie właściwych i bezpiecznych sposobów układania w stosy materiału w przerobie. Przy pomocy środków techniczno-organizacyjnych zapewnia się stałe i racjonalne utrzymanie dróg transportowych i miejsc składowania.

Rozwiązanie tych zagadnień ma ogromne znaczenie dla oddziału kuźniczego, wpływa ono bowiem decydująco na rytmiczność produkcji, wzrost mocy produkcyjnej i polepszenie warunków pracy.

Wyżej omówione prace, dokonywane w Zakładach Remontowych, obejmują również inne oddziały Nowej Huty, a mianowicie odlewnię żeliwa, odlewnię staliwa, warsztaty konstrukcji stalowych i warsztat mechaniczny.

B. Z.