

  
TOWARZYSTWO PRZYJACIÓŁ SOPOTU  
WYDZIAŁ KULTURY I SZTUKI U.M. W SOPOCIE  
Stowarzyszenie Polskich Artystów Muzyków  
ODDZIAŁ GDAŃSK

---

zapraszają na

# LETNIE KONCERTY ORGANOWE

w wykonaniu:

- 5.7.81** Maria CZARNECKA  
**12.7.** Bogusław GRABOWSKI  
**19.7.** Bogdan NARLOCH  
**26.7.** Leon BATOR

**Kościół Garnizonowy św. Jerzego w Sopocie**  
niedziele, godz. 18<sup>00</sup> wstęp wolny

Kierownictwo artystyczne i organizacyjne:  
**GRZEGORZ BATOR** **KRZYSZTOF SPERSKI**