



B I U L E T Y N

Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego

Warszawa, 27 sierpnia 1952 r.

Nr 33

Poz. 157

TREŚĆ:

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO:
Poz. 157 — Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r. w sprawie trybu zaopatrzenia i dystrybucji żelaza i stali szlachetnej na 1953 r.

157.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.
(znak BI8—A02—142)

w sprawie trybu zaopatrzenia i dystrybucji żelaza i stali szlachetnej na rok 1953.

W celu zapewnienia racjonalnej dystrybucji i gospodarki żelazem i stalą szlachetną w roku 1953 ustala się następujący tryb zaopatrzenia i rozdzielnictwa:

I. W s t ę p

§ 1. Użyte w treści zarządzenia określenia i skróty oznaczają:

- 1) PKPG — Państwową Komisję Planowania Gospodarczego,
- 2) Centrostal — Dyрекcję Naczelną Centrali Handlowej Żelaza i Stali lub jej branżowe Biura Zbytu,
- 3) Składy Żelaza — Centralny Skład i Biuro Sprzedaży Żelaza oraz Składy i Rejonowe Biura Sprzedaży Żelaza podległe Centrostali,
- 4) Składy Stali — Centralny Skład i Biuro Sprzedaży Stali Szlachetnej oraz Składy i Rejonowe Biura Sprzedaży Stali Szlachetnej, podległe Centrostali,
- 5) Składy — jednostki wymienione w pkt 3 i 4,
- 6) Kontyngentobiorcy — Kontyngentobiorców wymienionych w listach Nr 1, 2 i 3 lub A i B (załączniki Nr 1, 2, 3, 4 i 5),
- 7) Odbiorcy z list — jednostki podległe Kontyngentobiorcom Nr 1, 2 i 3 lub A i B w zakresie przydziału kontyngentów,
- 8) C.Z.P. — Centralny Zarząd Przemysłu,
- 9) C. Z. Produkcji — Centralny Zarząd Przemysłu, któremu podlegają zakłady produkujące wyroby hutnicze, wymienione w § 2,
- 10) Huty — Zakłady produkujące wyroby hutnicze, wymienione w § 2,
- 11) Żelazo — wyroby hutnicze wymienione w § 2, z wyłączeniem stali szlachetnej określonej w pkt 12,

- 12) Stal szlachetna — wyroby hutnicze wymienione w załączniku Nr 6,
- 13) Wyroby hutnicze — wyroby wymienione w pkt 11 i 12,
- 14) Wyroby kontyngentowane — wyroby hutnicze, bilansowane i rozdzielane centralnie przez PKPG,
- 15) Wyroby rozdzielane — wyroby hutnicze bilansowane i rozdzielane przez Centrostal,
- 16) Kontyngent — ilość wyrobów kontyngentowanych lub rozdzielanych wyznaczoną dla kontyngentobiorcy,
- 17) Zamówienia duże — zamówienia co najmniej równe lub przekraczające ilości określone w załączniku Nr 8,
- 18) Zamówienia małe — zamówienia których ilości są mniejsze od określonych w załączniku Nr 8,
- 19) Sprzedawcy — Huty, Składy lub Centrale Handlu Zagranicznego, które otrzymują zamówienia.

II. Z a k r e s p r z e d m i o t o w y

§ 2. Zarządzenie ustala tryb zaopatrzenia i dystrybucji:

- 1) wyrobów kontyngentowanych, wyszczególnionych na str. 6—15 lp. 45—129 wydanego przez PKPG „Wykazu materiałów bilansowanych centralnie na rok 1953“ Nr 29c z wyjątkiem surówki objętej grupami wyrobów kontyngentowanych 1—3, dla których tryb zaopatrzenia i dystrybucji ustalony jest oddzielnym zarządzeniem,
- 2) wyrobów rozdzielanych, wyszczególnionych w załączniku Nr 7.

III. R o z d z i e l n i k i i k o n t y n g e n t y

§ 3. 1. Podstawą do opracowania rozdzielników są bilanse materiałowe.

2. Ustala się kontyngenty dla odbiorców w rozdzielnikach rocznych i kwartalnych, oddzielnie dla wyrobów hutniczych z produkcji krajowej i oddzielnie dla wyrobów hutniczych importowanych.

§ 4. 1. Kontyngentobiorcami, tj. wyłącznymi dysponentami kontyngentów są jednostki organizacyjne, wyszczególnione w załączonych listach kontyngentobiorców Nr 1, 2 i 3 oraz A i B (Zał. Nr 1—5).

2. W razie dokonania zmian organizacyjnych Kontyngentobiorcy są obowiązani wydzielić odpowiednią część przyznanej im rozdzielnikiem masy towarowej na rzecz tych jednostek, które w wyniku tych zmian zostały wyodrębnione lub przeniesione organizacyjnie do innego Kontyngentobiorcy. O wysokości wydzielonej na ten cel części kontyngentu, właściwy resort, któremu podlega Kontyngentobiorca i u którego zmiany organizacyjne zaistniały, zawiadamia PKPG i Centrostal z podaniem Kontyngentobiorcy, na rzecz którego wydzielenie nastąpiło.

§ 5. 1. Wysokość kontyngentów zaliczkowych i ostatecznych ustala:

- 1) PKPG — na wyroby kontyngentowane,
- 2) Centrostal — na wyroby rozdzielane.

2. Jeżeli Kontyngentobiorcą według załączników Nr 1 — 5 jest jednostka organizacyjna, podlega ministrowi, albo resort, na pewien określony cel, (np. lp. 32 — 35, Załącznik Nr 1) — PKPG lub Centrostal ustala wysokość kontyngentów zaliczkowych i ostatecznych:

- 1) bądź oddzielnie dla Kontyngentobiorców podległych Ministrowi,
- 2) bądź łącznie dla całego resortu.

W przypadku określonym w pkt 1) resort nie ma prawa zmienić wysokości kontyngentów bez zgody PKPG w zakresie wyrobów kontyngentowanych lub bez zgody Centrostali, w zakresie wyrobów rozdzielanych. W przypadku określonym w pkt 2) resort obowiązany jest sporządzić podrozdzielnik kontyngentowy, ustalający podział wyznaczonego dla resortu kontyngentu łącznego pomiędzy Kontyngentobiorców podległych resortowi, a wymienionych w załącznikach Nr 1 — 5. Resort jest obowiązany najpóźniej do dnia 14 od daty otrzymania zawiadomienia o wysokości przyznanego mu kontyngentu łącznego doręczyć podrozdzielniki na wyroby kontyngentowane — PKPG i Centrostali, a na wyroby rozdzielane — Centrostali. Resortowi przysługuje prawo przeprowadzania zmian podrozdzielników, z obowiązkiem zgłoszenia zmian co do wyrobów kontyngentowanych PKPG i Centrostali a co do wyrobów rozdzielanych Centrostali.

3. Podział kontyngentobiorców według list Nr 1, 2 i 3 odnosi się do żelaza, zaś według list A i B — do stali szlachetnej.

4. Kontyngentobiorcom Nr 1 i 2 oraz A przydziela się kontyngenty:

- 1) na wyroby kontyngentowane,
- 2) na wyroby rozdzielane.

5. Kontyngentobiorcom Nr 3 oraz B przydziela się kontyngenty globalne bez podziału na grupy wyrobów kontyngentowanych względnie rozdzielanych, oddzielne na żelazo dla Kontyngentobiorców Nr 3 i oddzielne na stal szlachetną dla Kontyngentobiorców B.

§ 6. 1. PKPG wyznaczy w zakresie wyrobów kontyngentowanych wysokość zaliczkowych kontyngentów żelaza na I i II kwartał 1953 r. oraz stali szlachetnej na I, II i III kwartał 1953 r. oddzielnie z produkcji krajowej i oddzielnie z importu.

2. Na wniosek Kontyngentobiorców, skierowany do Centrostali, PKPG może wyznaczyć od razu zaliczkowe kontyngenty także na pozostałe kwartały roku 1953.

3. Ustalenie przez PKPG ostatecznych kontyngentów na wszystkie kwartały nastąpi po zatwierdzeniu Narodowego Planu Gospodarczego na rok 1953. PKPG ustali i poda do wiadomości Kontyngentobiorców ostateczne kontyngenty na rok 1953 z podziałem na 4 kwartały.

§ 7. 1. W ciągu 30 dni od daty ustalenia przez PKPG kwartalnych kontyngentów zaliczkowych lub ostatecznych, a w przypadkach przewidzianych w § 5 ust. 2 pod pkt 2) w ciągu 30 dni od daty otrzymania od resortów podrozdzielników kontyngentowych, Centrostal wyda Kontyngentobiorcom asygnaty na wyroby kontyngentowane.

2. W terminie do dnia 30 września 1952 r. Centrostal ustali wysokość zaliczkowych kontyngentów na poszczególne kwartały roku 1953 w zakresie wyrobów rozdzielanych i wyda Kontyngentobiorcom zaliczkowe asygnaty kwartalne. Ustalenie przez Centrostal ostatecznych kontyngentów wyrobów rozdzielanych na wszystkie 4 kwartały nastąpi w ciągu 30 dni od daty zatwierdzenia Narodowego Planu Gospodarczego na rok 1953, lub w przypadkach przewidzianych w § 5 ust. 2 pod pkt 2) w ciągu 30 dni od daty otrzymania od resortu podrozdzielnika kontyngentowego.

3. Kontyngentobiorcy rozdziela asygnaty podległym sobie Odbiorcom w takim czasie, aby Odbiorcy mogli je złożyć w terminach wskazanych w § 13.

4. Systemu asygnat nie stosuje się w stosunku do Central Handlu Zagranicznego, które same są zamawiającymi. Asygnaty zastępuje w tym przypadku zawiadomienie PKPG lub Centrostali o wysokości przyznaných kontyngentów.

5. Przedmiotem wywozu w granicach przeznaczonych na ten cel kontyngentów mogą być tylko asortymenty uzgodnione z Centrostalą przez właściwą Centralę Handlu Zagranicznego w terminie do 30 września 1952 r.

Wyjątkowe dezyderaty wykraczające poza uprzednio uzgodnione asortymenty wymagają każdorazowo zgody Centrostali. We wszystkich przypadkach braku uzgodnienia decyduje PKPG.

§ 8. Wnioski Kontyngentobiorców o dodatkowe kontyngenty z dołączeniem specyfikacji asortymentowej powinny być kierowane wyłącznie drogą służbową przez właściwe ministerstwa (urzędy centralne) do Centrostali.

Wnioski, których Centrostal nie załatwi we własnym zakresie, będą przez nią wraz z opinią przedstawione do decyzji PKPG.

§ 9. 1. PKPG przy ustaleniu dodatkowych kontyngentów równocześnie wskaże ich źródło pokrycia.

2. W przypadku przydzielenia przez PKPG lub Centrostal dodatkowego kontyngentu, Odbiorcy są obowiązani złożyć zamówienia ze szczegółową specyfikacją asortymentową i dyspozycję wysyłkową w nieprzekraczalnym terminie 3 tygodni od daty przydziału, pod rygorem unieważnienia dodatkowego kontyngentu, o ile w poszczególnych przypadkach nie wyznaczy się innego terminu.

§ 10. 1. Niedopuszczalne jest dokonywanie cesji kontyngentów między jednostkami podległymi różnym Kontyngentobiorcom. Cedowanie kontyngentów jest dopuszczalne, gdy dokonuje się:

- 1) w ramach tego samego resortu za zgodą wspólnej władzy nadrzędnej,
- 2) między Kontyngentobiorcami lub jednostkami podporządkowanymi różnym resortom — za zgodą właściwego ministerstwa (centralnego urzędu) Kontyngentobiorcy cedującego.

2. Cesja na rzecz osoby nie będącej jednostką gospodarki uspołecznionej wymaga ponadto zgody Ministra Przemysłu Drobego i Rzemiosła.

IV. Realizacja kontyngentów

§ 11. 1. Odbiorcy z listy Nr 1 kierują asygnaty i zamówienia:

- 1) duże — do Centrostali lub w przypadkach przewidzianych w § 15 do Hut wskazanych przez Centrostal,
- 2) małe — wyłącznie do właściwych Składów w trybie i na warunkach ustalonych w § 12—14 dla Odbiorców z listy Nr 2.

2. Odbiorcy z listy Nr 1 mogą za zgodą Centrostali kierować także duże zamówienia wraz z asygnatami do właściwych Składów, w trybie i na warunkach ustalonych w § 12—14 dla Odbiorców z listy Nr 2.

§ 12. 1. Odbiorcy z listy Nr 2 i 3 kierują asygnaty i wszelkie zamówienia na żelazo wyłącznie do właściwych Składów, a mianowicie:

- 1) na objętą cennikiem Centrostali Nr 21 z roku 1951 taśmę zimmowalcowaną i stal ciągnioną, łuszczoną, szlifowaną i polerowaną — do właściwych Składów Stali,
- 2) na pozostałe żelazo — do właściwych Składów Żelaza.

2. Odbiorcy z list A i B kierują asygnaty i wszelkie zamówienia wyłącznie do właściwych Składów Stali.

3. Właściwym jest Skład, w którego rejonie znajduje się siedziba Odbiorcy. Zakres rejonowej właściwości Składów uwidocznił jest w załączniku Nr 9.

4. Centrostal może określić niektóre Składy, jako właściwe dla poszczególnych Kontyngentobiorców lub Odbiorców, bez względu na ich siedzibę.

§ 13. 1. Odbiorcy powinni natychmiast po otrzymaniu asygnat od Kontyngentobiorców kierować asygnaty i zamówienia do jednostek organizacyjnych, wskazanych w § 11 i 12 nie później jednak, niż na 60 dni przed początkiem kwartału wskazanego w asygnacie.

2. Jeżeli terminy podane w załączniku Nr 10 są dłuższe niż 60 dni, wówczas asygnaty i zamówienia należy kierować odpowiednio wcześniej, a mianowicie do Centrostali lub do Hut co najmniej w terminie podanym w załączniku Nr 10, a do Składów w terminach dodatkowo o 15 dni wcześniejszych.

3. Po upływie terminów ustalonych w ust. 1 część kontyngentu kwartalnego i rocznego nie wyczerpaną asygnatami lub zamówieniami skreśla się z kontyngentu kwartalnego i rocznego, a asygnaty tracą wartość.

4. W przypadku zachowania terminów ustalonych w ust. 1 przy równoczesnym przekroczeniu terminów ustalonych w ust. 2, Sprzedawcy są uprawnieni do wyznaczenia późniejszych terminów dostawy, odpowiadających obowiązującym okresom.

5. Nie uważa się za terminowo złożone takich zamówień które wprawdzie wpłynęły w obowiązujących prekluzyjnych terminach, jednak nie zawierają wszystkich szczegółów niezbędnych do ich wykonania lub wymagają dodatkowych wyjaśnień. W takich przypadkach dopiero datę wpływu uzupełnień lub wyjaśnień przyjmuje się jako datę wpływu zamówienia.

6. Terminy, o których mowa w niniejszym §, należy rozumieć jako terminy wpływu asygnat i zamówień do Centrostali, Hut lub Składów.

§ 14. 1. Odbiorcy kierujący zamówienia do Składów, jeżeli chcą zapewnić sobie dostawę w asortymencie ściśle przez siebie określonym, powinni zarówno asygnaty jak i zamówienia ze szczegółową specyfikacją asortymentową składać ściśle w terminach ustalonych w § 13 ust. 1 i 2. Jeżeli w tych terminach złożą tylko asygnaty bez zamówień, wówczas Składy zaopatrzą się w wytwory najbardziej chodliwe, a to na podstawie własnej analizy i oceny potrzeb swoich rejonów, w tym przypadku Odbiorcy będą mogli realizować do końca roku 1953 zamówienia składane po terminie, ale tylko w tym asortymencie, jakim Składy będą mogły dysponować.

2. Składy powinny utrzymywać zapasy w asortymencie standardowym ustalonym przez nie na podstawie analizy i oceny potrzeb rejonu, z przeznaczeniem wyłącznie na wykonanie zamówień w ramach kontyngentów. Centrostal jest uprawniona do przydzielania Hutom zamówień Składów na zapasy standardowe, przed ustaleniem ostatecznych rozdzielników.

3. Odbiorcy powinni w miarę możliwości pokrywać swe zapotrzebowanie z tych zapasów, stosując ewentualnie asortyment zastępczy.

4. W zależności od zapasów i warunków lokalnych Składy wykonują zamówienia Odbiorców albo z magazynów, albo drogą tranzytowych dostaw wprost z Hut do Odbiorców. Składy są jednak obowiązane wykonywać zamówienia duże drogą dostaw tranzytowych, jeżeli zamówionych asortymentów nie posiadają w całości lub częściowo w zapasie, a ilości zamówione przez Skład w jednej Hucie umożliwiają wysyłkę w ładunkach całowagonowych na wskazane przez Odbiorcę adresy.

§ 15. 1. W wyrobach kontyngentowych lub rozdzielanych w grupach wymienionych w załączniku Nr 11 Centrostal ustali dla Kontyngentobiorców Nr 1 globalne przydziały kwartalne na poszczególne Huty i wyda tym Kontyngentobiorcom asygnaty wskazujące Huty — Sprzedawców.

W tych granicach Odbiorcy z listy Nr 1 kierować będą wraz z asygnatami duże zamówienia wprost do Hut, wskazanych w asygnatach, a odpisy tych zamówień do Centrostali, na warunkach i w terminach ustalonych w § 11 i 13.

2. W pozostałych grupach wyrobów kontyngentowych lub rozdzielnikowych odbiorcy z listy Nr 1 składają wraz z asygnatami duże zamówienia do Centrostali, która kierować je będzie do właściwych Hut za każdorazowym zawiadomieniem Odbiorców o tych skierowaniach.

§ 16. Centrostal może w uzasadnionych przypadkach przekazywać zamówienia duże nie Hutom lecz Składom do wykonania z ich zapasów.

§ 17. Odbiorców z listy Nr 1, których zapotrzebowanie w poszczególnych kwartałach wynosi mniej niż normy ilościowe, ustalone w załączniku Nr 8 ale w dwóch lub więcej kwartałach normy te przekracza, zobowiązuje się do komasacji odnośnych asortymentów w zamówieniach co najmniej do wysokości tych norm, dla dostawy w jednym terminie w granicach kwartału wskazanego w asygnacie, nawet gdyby to miało spowodować przejściowe przekroczenie normatywu zapasów.

Centrostali, Hutom i Składom przyznaje się prawo dokonywania takiej komasacji bez zgody Odbiorców.

§ 18. Wpływające do Hut zamówienia Odbiorców i Składow stanowiąc będą podstawą do ustalenia przez Huty i zatwierdzenia przez C. Z. Produkcji operatywnych planów produkcji.

§ 19. 1. Należy składać oddzielne zamówienia na poszczególne adresy wysyłkowe i grupy wyrobów kontyngentowanych lub rozdzielanych.

2. Można składać zamówienia oddzielnie na każdy kwartał bądź łączne na kilka kwartałów. W ostatnim przypadku należy uwidocznić ilości (nie w procentach, lecz w jednostkach, na które opiewa zamówienie), przypadające na poszczególne kwartały z każdej pozycji zamówienia. Ilości kwartalne powinny ściśle odpowiadać ilościom wskazanym w kwartalnych asygnatach przydziałowych.

3. Upoważnia się Centrostal do ustalenia znormalizowanych formularzy zamówieniowych, ilości egzemplarzy i sposobu ich wystawiania, jako wyłącznie obowiązujących dla wszystkich Odbiorców.

§ 20. 1. Centrostal, lub za jej zgodą Sprzedawcy, mają prawo odrzucania zamówień małych w zakresie:

- 1) asortymentów niechodliwych, nie nadających się do skomasowania z takimi samymi asortymentami z innych zamówień z obowiązkiem równoczesnego zaoferowania innych zastępczych wyrobów hutniczych,
- 2) wyrobów hutniczych zamawianych z atestem hutniczym lub świadectwem odbioru technicznego przez pozahutniczy organ odbiorczy, zwanych dalej wyrobami hutniczymi odbiorowymi.

2. Odbiorcy zamawiający wyroby hutnicze odbiorowe powinni podawać w zamówieniach szczegółowe przeznaczenie oraz uzasadnienie konieczności wymogu atestu hutniczego lub świadectwa odbioru technicznego przez pozahutniczy organ odbiorczy. Zamówienia nie odpowiadające tym warunkom nie będą uwzględnione.

3. Centrostal lub Huty za zgodą Centrostali, mają prawo nieuwzględnienia żądań co do odbioru w przypadkach, gdy podane uzasadnienie uważają za nieistotne. Odbiorcy mogą się wówczas odwołać do Głównego Instytutu Metalurgii, którego opinia jest wiążąca.

4. Żądania Odbiorców zamawiających wyroby hutnicze w gatunku handlowym co do dostawy tych materiałów z atestem hutniczym lub świadectwem odbioru technicznego nie będą uwzględnione.

§ 21. 1. Centrostal i Huty odmówią wykonania zamówień opiewających na wyroby hutnicze według innych norm niż:

- a) Polskie Normy
- b) Normy Hutnicze
- c) Normy Gost
- d) Normy API w zakresie rur z grupy kont. 35

oraz na profile lub wymiary nie objęte programem produkcji Hut.

2. Wyjątki od tej zasady dla eksportu bezpośredniego lub pośredniego oraz dla innych celów specjalnych ustala lub w indywidualnych przypadkach zatwierdza Minister Hutnictwa. Od decyzji Ministra Hutnictwa przysługuje zainteresowanym resortom prawo odwołania się do PKPG.

§ 22. Zamówienia na walcowane pręty i kształtowniki będą przyjmowane do wykonania w zasadzie tylko w długościach fabrykacyjnych, wskazanych w normach, katalogach lub programach walcowania. Zamówienia na dostawy tych wyrobów

hutniczych w długościach ściśle określonych, mieszczących się w granicach długości fabrykacyjnych, wymagają uprzednio uzgodnienia z Centrostalą, Hutom lub Składami Centrostali. Hutom lub Składom przysługuje prawo dostarczania tych wyrobów w wielokrotnościach żądanych przez zamawiającego długości ściśle określonych z nadatkiem na pocięcie. Żądane ściśle określone długości walcowanych prętów i kształtowników oraz ściśle określone formaty (szerokości i długości) blach będą zachowane tylko w granicach tolerancji ustalonych w normach: podane w zamówieniach wymogi zastosowania dokładniejszych tolerancji mogą być przy wykonaniu zamówień pomijane.

§ 23. Hutom nie wolno wykonywać przed 1 stycznia 1953 r. zamówień złożonych w roku 1952 na kontyngent roku 1953, nawet gdyby zaistniały luzy produkcyjne lub możliwości nadwyżek produkcyjnych. Luzami i nadwyżkami produkcyjnymi dysponuje Centrostal (w odniesieniu do wyrobów kontyngentowanych według wytycznych PKPG).

§ 24. 1. Wyroby hutnicze pochodzące z innych źródeł niż planowana produkcja lub import, w szczególności pochodzące z upłynnienia nadmiernych lub zbędnych remanentów, odpady produkcyjne itp. mogą być wykorzystane dla realizacji:

- 1) kontyngentów przydzielanych z planowanej produkcji,
- 2) oddzielnych kontyngentów przyznanych z innych źródeł i na podstawie odrębnych asygnat.

2. Tryb zaopatrzenia i dystrybucji na wyroby hutnicze pochodzące z wymiany nawierzchni kolejowych w jednostkach podległych Ministrowi Kolei, a mianowicie:

szyn normalnotorowych — (Grupa Kontyngentowa 7),
akcesorii kolejowych walcowanych — (Grupa Kontyngentowa 56),

podkładów stalowych normalnotorowych — (Grupa Kontyngentowa 57),

oraz rozjazdów kolejowych — (Grupa Kontyngentowa 58)

zostaną uregulowane odrębnym zarządzeniem.

§ 25. Ustala się zasadę równorzędnego traktowania zamówień Składow i Odbiorców z listy Nr 1 w zakresie terminowości dostaw.

§ 26. Interwencje w sprawie realizacji kontyngentów należy kierować do:

- 1) Hut, Składow lub właściwych Central Handlu Zagranicznego w sprawie wykonania poszczególnych zamówień,
- 2) Centrostali, w sprawie wysokości globalnych przydziałów i ich realizacji.

V. P l a n o w a n i e d o s t a w

§ 27. 1. Na 45 dni przed początkiem każdego kwartału Centrostal poda do wiadomości Hut i Kontyngentobiorców Nr 1 ustalone przydziały kwartalne. Ustalony przydział kwartalny wyznaczy dla każdego Kontyngentobiorcy Nr 1 na każdej z Hut ilość wyrobów hutniczych w każdej grupie wyrobów kontyngentowanych lub rozdzielanych, jaką Huta powinna zaplanować do produkcji odnośnego kwartału.

2. Jeśli ilości zamówione na dany kwartał przekraczają wysokość ustalonego przydziału, Kontyngentobiorcy powinni wskazać Hutom, które z ich zamówień złożonych na dany kwartał mają być wykonane w granicach ustalonego przy-

działu kwartalnego, w przeciwnym razie Huty o tym same decydują.

3. W ramach roku kontyngentowego 1953 zamówienia nie wykonane w ciągu jednego kwartału przesuwa się na następne kwartały do wykonania w granicach ustalonych przydziałów kwartalnych.

§ 28. 1. Przyjęcie zamówień ze wskazaniem terminów dostawy, Huty będą potwierdzać Odbiorcom i Centrostali najpóźniej do 4 tygodni, a w odniesieniu do zamówień na stal szlachetną klas 5 — 9 oraz na wszystkie wyroby hutnicze sprzedawane po cenach kalkulacyjnych najpóźniej do 6 tygodni od daty wpływu zamówienia do Huty.

2. Kontyngentobiorcy Nr 1 mogą uzgadniać z Hutami szczegółowe plany dostaw miesięcznych (harmonogramy dostaw) oraz ich zmiany w granicach ustalonych przydziałów kwartalnych. W razie niemożności uzgodnienia decyduje Centrostal.

§ 29. PKPG ustali listę odbiorców, którzy będą mogli zgłaszać swoje żądania do Centrostali w celu zapewnienia sobie planowych dostaw stali szlachetnej w poszczególnych miesiącach kwartału, oraz terminy dostaw w zakresie wyrobów hutniczych wymienionych w tej liście.

§ 30. Ze względu na konieczność komasacji zamówień do pełnych ilości wymaganych dla jednej fazy produkcyjnej (np. założenie walców) oraz ze względu na różną częstotliwość faz, dopuszcza się w przypadkach uzasadnionych względami produkcyjnymi wykonanie dostaw zaplanowanych na określony miesiąc albo w miesiącu poprzednim bądź w następnym.

VI. U n i e w a ż n i e n i e z a m ó w i e ń

§ 31. 1. Całkowite lub częściowe unieważnienia zamówień kierują Odbiorcy do właściwych Sprzedawców, tj. do Hut i Centrostali lub do Składow.

2. Zmianę specyfikacji asortymentowej uważa się za równoznaczną z jej unieważnieniem. Zmiana adresu wysyłkowego nie stanowi unieważnienia.

3. Huty lub Składy mają obowiązek (z wyjątkami ustalonymi w § 32) przyjęcia unieważnienia zamówień otrzymanych przed wysyłką towaru oraz prawo zaliczenia Odbiorcom opłaty w wysokości 5% równowartości wyrobów hutniczych objętych unieważnionym zamówieniem. Przyjęcie unieważnienia zamówień Huty lub Składy potwierdzają Odbiorcom, a Huty ponadto zawiadamiają Centrostal.

4. Nie należy zaliczać opłaty za unieważnienia zamówień w przypadkach gdy:

- 1) resort, któremu Odbiorca podlega potwierdzi, że unieważnienie było konieczne, na skutek zmiany planów Odbiorcy unieważniającego zamówienie,
- 2) Ministerstwo Handlu Zagranicznego, w stosunku do unieważnień zgłoszonych przez Centralę Handlu Zagranicznego, potwierdzi, że zachodzi przypadek, o którym mowa w pkt 1 lub że inne ważne przyczyny gospodarcze uzasadniają unieważnienie zamówienia,
- 3) unieważnienie jest wynikiem zgody Odbiorcy na dostawę zaofiarowanych mu zastępczych asortymentów w miejsce pierwotnie zamówionych.

§ 32. 1. Jeżeli w chwili wpływu unieważnienia zamówienia wyroby nim objęte zostały wykonane lub zamówione specjalnie do ich produkcji materiały wsadowe zostały wykonane

lub znajdują się w toku wykonania, wówczas przy przyjęciu unieważnienia Sprzedawca we własnym zakresie lub Centrostal przeznacza wyroby objęte unieważnionym zamówieniem na wykonanie innych zamówień albo też Centrostal zarządzi ich przejście przez Składy.

2. Jeżeli wyroby objęte unieważnionym zamówieniem mogą być zużytkowane przez innych Odbiorców, ale na takie potrzeby, dla których zaspokojenia są zbędne profile, wymiary, gatunki lub wymogi, za które są ustalone wyższe ceny lub dopłaty (zastępcze wykorzystanie), wówczas Sprzedawcom przysługuje prawo dostarczenia wyrobów objętych unieważnionym zamówieniem innym odbiorcom, z zaliczeniem cen obowiązujących na wyroby jakie zamówili. Przed dokonaniem powyższej transakcji Sprzedawcy powinni uzyskać zgodę unieważniającego zamówienie na zapłacenie różnicy cen lub dopłat, niezależnie od ustalonej w § 31 opłaty w wysokości 5%.

3. W przypadku przewidzianym w ust. 1 gdy wyroby hutnicze objęte unieważnionym zamówieniem, którego unieważnienia żąda Odbiorca, lub materiały wsadowe są wyrobami produkcji indywidualnej nietypowej lub specjalnej wskutek czego nie mogą znaleźć nigdzie zastosowania, Sprzedawcy mają prawo nieprzyjęcia unieważnienia zamówienia i dokończenia dostawy.

§ 33. 1. Umieszczone w Hutach lub Składach zamówienia obciążające kontyngent roku 1952, nie wykonane do dnia 31 grudnia 1952 r. mogą być wykonane w ciężar kontyngentu r. 1953 po uprzednim uzgodnieniu Odbiorców ze Sprzedawcami.

2. Porozumienie to powinno nastąpić:

- 1) między Odbiorcami i Składami — w okresie od 15 listopada do 5 grudnia 1952 r.
- 2) między Odbiorcami i Hutami oraz między Składami i Hutami od 15 listopada do 24 grudnia 1952 r.

Dokumenty tych porozumień, według wzoru ustalonego przez Centrostal, podpisane przez obie strony, sporządzane będą w 3 egzemplarzach, z których jeden powinien być natychmiast po podpisaniu przesłany przez Hutę lub Skład do Centrostali jako podstawa obciążenia kontyngentu roku 1953, drugi egzemplarz pozostaje w Hucie lub Składzie, a trzeci otrzymuje Kontyngentobiorca.

3. Postanowienia ust. 1 nie odnoszą się do Central Handlu Zagranicznego, których zamówienia nie wykonane do 31 grudnia 1952 r. utrzymują się w mocy na rok 1953 w ciężar ich kontyngentu roku 1953, bez potrzeby sporządzania dokumentów porozumienia. Huty są zobowiązane przesłać Centrostali do 15 stycznia 1953 zestawienie nie wykonanych do 31 grudnia 1952 zamówień tych Central, z uwidocznieniem ilości przypadających na poszczególne grupy kontyngentowe lub asortymentowe.

4. Centrostal wyda dla Odbiorców, Hut i Składow szczegółowe instrukcje dotyczące zwrotu asygnat roku 1953 lub wycofania zamówień złożonych na rok 1953 w miejsce ilości objętych dokumentami porozumienia.

5. Wszystkie dostawy w czasie od 1 stycznia 1953 r. do 31 grudnia 1953 r. zalicza się w ciężar kontyngentów przyznaczonych na 1953 r., choćby dokonane zostały na zamówienia udzielone na kontyngenty okresów poprzednich.

VII. I m p o r t

§ 34. W zakresie wyrobów hutniczych importowanych obowiązuje tryb zaopatrzenia i dystrybucji ustalony niniejszym zarządzeniem, z uwzględnieniem następujących zmian:

1. Jako zamówienia duże uważa się zamówienia opiewające na co najmniej 20 ton z jednego profilu, wymiaru i gatunku oraz rodzaju wykonania, do dostawy w jednym terminie i na jeden adres wysyłkowy. Zamówienia nieodpowiadające tym warunkom, uważa się za zamówienia małe. Składy wykonują zamówienia duże drogą tranzytowych dostaw ze stacji granicznej lub z portu wprost pod adresem wskazanym przez Odbiorcę, a zamówienia małe ze swych magazynów w trybie sprzedaży składowej. Składy mogą jednak wykonywać zamówienia duże ze swych magazynów, jeśli posiadają zapas pochodzących z importu asortymentów lub jeśli z importu nadchodzą transporty w takim układzie asortymentowym, który czyni koniecznym przeładunek.

2. Odpada obowiązek rejonizacji, a zamówienia z dołączeniem asygnat kierują Odbiorcy:

- 1) z listy Nr 2 na żelazo — do Centralnego Składu i Biura Sprzedaży Żelaza w Katowicach, ul. Wita Stwosza 9.
- 2) z listy A na stal szlachetną — do Centralnego Składu i Biura Sprzedaży Stali Szlachetnej w Katowicach, ul. Korfantego 6.

3. Odbiorcy z listy Nr 1 kierują zamówienia duże z dołączeniem asygnaty do Centrostali a zamówienia małe do Składu wymienionego w ust. 2 pkt 1).

4. O ile Centrostal nie ustali terminów późniejszych, należy składać zamówienia z asygnatami:

- 1) na stal szlachetną do 31 grudnia 1952 r.,
- 2) na żelazo do 30 września 1952 r.,
pod rygorami ustalonymi w § 14 ust. 3.

5. W zależności od wymogów stawianych przez dostawcę zagranicznego Centrostal ustala minimalne ilości wyrobów hutniczych i inne warunki, kwalifikujące zamówienia do wykonania z importu.

6. Centrostal kieruje otrzymane zamówienia Odbiorców z listy Nr 1 oraz Składów do właściwej Centrali Handlu Zagranicznego, która przeprowadza te transakcje bezpośrednio z zamawiającymi, tj. z Odbiorcami z listy Nr 1 w zakresie zamówień dużych lub ze Składami, potwierdzając im przyjęcie zamówień i terminy dostawy ustalone przez dostawcę zagranicznego. Przebitki tych potwierdzeń, ich zmian, awizów wysyłkowych i faktur przesyłają Centrale Handlu Zagranicznego do Centrostali.

7. Przepisy §§ 32 i 33 nie mają zastosowania. Zamówienia nie wykonane do 31 grudnia 1952 r. utrzymuje się w mocy na 1953 r., a wszystkie dostawy z importu w okresie od 1 stycznia do 31 grudnia 1953 r. zalicza się w ciężar kontyngentów importowych roku 1953. Centrale Handlu Zagranicznego przesyła Centrostali do 15 stycznia 1953 r. zestawienie nie wykonanych do 31 grudnia 1952 r. zamówień z uwidocznieniem ilości przypadających na poszczególne grupy wyrobów kontyngentowanych lub rozdzielanych.

8. Unieważnienie zamówień złożonych w trybie zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 298 z dnia 26 lipca 1951 r. w sprawie trybu zaopatrzenia i dystrybucji żelaza i stali szlachetnej na rok 1952 kierują Odbiorcy z listy Nr 1 do Central Handlu Zagranicznego i do Centrostali a pozostali Odbiorcy do Składów. Natomiast unieważnienia zamówień złożonych

w trybie niniejszego zarządzenia kierują Odbiorcy z listy Nr 1 w zakresie zamówień dużych do Central Handlu Zagranicznego i do Centrostali, a Odbiorcy z listy Nr 1 w zakresie zamówień małych oraz Odbiorcy z listy Nr 2 i A do właściwych Składów. O przyjęciu i odrzuceniu unieważnienia decydują Centrale Handlu Zagranicznego, zawiadamiając o decyzji Odbiorców lub Składy oraz Centrostal.

9. Wnioski Kontyngentobiorców o dodatkowe kontyngenty z importu z dołączeniem specyfikacji asortymentowej powinny być kierowane wyłącznie drogą służbową przez ministerstwa (urzędy centralne) do Centrostali. Jeżeli wniosek dotyczy wyrobów hutniczych przewidzianych w planie importu, a opinia resortu wnioskodawcy jest pozytywna, Centrostal przydziela dodatkowy kontyngent zawiadamiając o tym jednocześnie PKPG. Jeżeli zawnioskowane wyroby hutnicze nie są planem importu objęte, Centrostal będzie przedstawiała wnioski takie wraz ze swą opinią do decyzji PKPG.

VIII. P r z e p i s y k o ń c o w e

§ 35. Zarządzenie nie narusza przepisów o obowiązku i sposobie zawierania umów.

§ 36. Zarządzenie niniejsze wchodzi w życie z dniem 14 sierpnia 1952 r. i obowiązuje w stosunku do wszystkich zamówień, niezależnie od daty ich wpływu, przyjętych przez Centrostal lub Sprzedawców na kontyngenty roku 1953.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO **wz. Inż. Adam Wang**

Załącznik Nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.

L i s t a N r 1

Określająca Kontyngentobiorców, których jednostki organizacyjne kierują do Centrostali zamówienia na żelazo w zakresie podanych niżej grup wyrobów kontyngentowanych lub rozdzielanych.

Lp.	Kontyngentobiorca	Grupy
Ministerstwo Hutnictwa		
1	CZP Hutniczego	wszystkie
2	CZP Stali Specjalnej	„
3	CZP Wyrobów Metalowych	„
4	Nowa Huta	„
5	Nowa Warszawa	„
6	CZP Metali Nieżelaznych	6, 18, 28, 29, 30, 44, 45
Ministerstwo Przemysłu Maszynowego		
7	CZ Budowy Maszyn Ciężkich	wszystkie
8	CZP Okrętowego	„
9	CZP Motoryzacyjnego	„
10	CZP Wyrobów Precyzyjnych	„
11	CZP Taboru Kolejowego	„
12	CZP Urządzeń Mechanicznych	„
13	CZP Sprzętu Komunikacyjnego	„
14	CZP Maszyn Budowlanych	„
15	CZP Maszyn Elektrycznych	32
16	CZP Teletechnicznego	32
17	CZP Maszyn Rolniczych	wszystkie z wyjątkiem 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42
18	CZP Kablowego	42, 45 i 46
19	CZP Maszyn Włókienniczych	wszystkie
20	CZP Obrabiarek	„

L.p.	Kontyngentobiorca	Grupy	L.p.	Kontyngentobiorca	Grupy
Ministerstwo Górnictwa			Ministerstwo Przemysłu Maszynowego		
21	CZ Budowy Maszyn Górniczych	wszystkie	7	CZP Narzędzi	"
22	Centralny Zarząd Zaopatrzenia dla Zjednoczeń Węglowych	7, 10, 36, 56 i 58 oraz 480	8	CZ Ogólnego Budownictwa Maszynowego	"
23	CZ Budownictwa Węglowego	7, 35, 36, 56 i 58	9	CZ Odlewnictwa	"
24	CZP Naftowego	35	10	CZP Maszyn Elektrycznych	wszystkie z wyjątkiem 32
25	Zjednoczenie Geologiczno-Poszukiwawcze	35	11	CZP Teletechnicznego	wszystkie z wyjątkiem 32
26	CZ Gazownictwa	36	12	CZP Maszyn Rolniczych	35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42 i 43
Ministerstwo Kolei			13	CZP Kablowego	wszystkie z wyjątkiem 42, 45 i 46
27	CZ Przedsiębiorstw Robót Kolejowych	wszystkie z wyjątkiem 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42 i 43	14	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego — inni poza wymienionymi wyżej lub na liście Nr 1	wszystkie
28	CZ Kolejowych Zakładów Produkcyjnych	22, 23, 24, 37 i 38	Ministerstwo Górnictwa		
29	Ministerstwo Kolei — inni poza wymienionymi wyżej lub na liście Nr 2	7, 56, 57 i 58	15	Centralny Zarząd Zaopatrzenia dla Zjednoczeń Węglowych	wszystkie z wyjątkiem 7, 10, 36, 56 i 58 oraz 480
30	Ministerstwo Obrony Narodowej	wszystkie	16	CZ Budownictwa Węglowego	wszystkie z wyjątkiem 7, 35, 36, 56 i 58
31	Ministerstwo Gospodarki Komunalnej	8	17	CZP Naftowego	wszystkie z wyjątkiem 35
Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego			18	Zjednoczenie Geologiczno-Poszukiwawcze	"
32	CZ Konstrukcji Stalowych Zjednoczenie Projektowo-Produkcyjne Konstrukcji Stalowych	wszystkie na produkcję zbilansowanych konstrukcji stalowych	19	CZP Koksochemicznego	"
33	Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego dla budowy Nowej Huty	wszystkie	20	CZ Gazownictwa	wszystkie z wyjątkiem 36
34	Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego dla budowy Huty im. Bolesława Bieruta	"	21	Zarząd Przemysłu Solnego	wszystkie
35	Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego dla budowy „Metra“	"	22	Ministerstwo Górnictwa — inne poza wymienionymi wyżej na liście Nr 1	"
36	Ministerstwo Handlu Zagranicznego na cele wywozu	"	Ministerstwo Kolei		
37	Ministerstwo Przemysłu Drobnego i Rzemiosła	53	23	CZ Przedsiębiorstw Robót Kolejowych	35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, i 43
			24	CZ Kolejowych Zakładów Produkcyjnych	wszystkie z wyjątkiem 22, 23, 24, 37 i 38
			25	Ministerstwo Kolei — inni poza wymienionymi wyżej lub na liście Nr 1	wszystkie z wyjątkiem 7, 56, 57 i 58
			26	Ministerstwo Gospodarki Komunalnej	wszystkie z wyjątkiem 8
			27	Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego (z wyjątkiem CZ Konstrukcji Stalowych Zjednoczenie Projektowo-Produkcyjne Konstrukcji Stalowych w odniesieniu do wyrobów hutniczych przeznaczonych na produkcję zbilansowanych konstrukcji stalowych oraz z wyjątkiem budowy Nowej Huty, Huty im. Bolesława Bieruta i Metra)	wszystkie

Załącznik Nr 2 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.

L i s t a N r 2

Określająca Kontyngentobiorców, których jednostki organizacyjne kierują wyłącznie do Składów Żelaza zamówienia na żelazo w zakresie podanych niżej grup wyrobów kontyngentowanych lub rozdzielanych.

L.p.	Kontyngentobiorca	Grupy
Ministerstwo Hutnictwa		
1	CZP Metali Nieżelaznych	wszystkie z wyjątkiem 6, 18, 28, 29, 30, 44, 45
2	CZ Kopalnictwa Rud Nieżelaznych	wszystkie
3	CZ Kopalnictwa Rud Żelaznych	"
4	CZP Materiałów Ogniotrwałych	"
5	CZP Gospodarki Żłomem	"
6	Ministerstwo Hutnictwa — Inni poza wymienionymi wyżej lub na liście Nr 1	"

Ministerstwo Budownictwa Miast i Osiedli

28	Centralny Zarząd Zaopatrzenia	wszystkie
29	Zarząd Budowy Przedsiębiorstw Powiatowych	"

L.p.	Kontyngentobiorca	Grupy
30	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	
	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego	
31	CZP Cementowego	„
32	Zarząd Przedsiębiorstw Remontowo-Budowlanych	„
33	Zarząd Przedsiębiorstw Remontowo-Montażowych	„
34	CZP Bawełnianego	10, 11, 12, 14, 15, 17, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42 i 43
35	Zarząd Przemysłu Guzikarsko-Galanteryjnego	31, 45 i 46
36	Zarząd Przemysłu Artykułów i Tkanin Technicznych	45 i 46
37	CZP Drzewnego	18
	Ministerstwo Przemysłu Chemicznego	
38	CZP Nieorganicznego	wszystkie
39	CZP Kwasu Siarkowego i Nawozów Fosforowych	„
40	CZP Erg	„
41	CZP Syntezy Chemicznej	„
42	CZP Włókien Sztucznych	„
43	CZP Barwników i Półproduktów	„
44	CZ Budowy Zakładów Chemicznych	„
45	CZP Papierniczego	45 i 46
46	Ministerstwo Bezpieczeństwa Publicznego	wszystkie
47	Ministerstwo Przemysłu Drobno i Rzemiosła	wszystkie z wyjątkiem 53
48	Ministerstwo Żeglugi	wszystkie
49	Ministerstwo Energetyki	„
50	Ministerstwo Przemysłu Rolnego i Spożywczego	„
51	Ministerstwo Rolnictwa	„
52	Ministerstwo Państwowych Gospodarstw Rolnych	
	Ministerstwo Leśnictwa	
53	Zarząd Przemysłu Maszynowego i Mechanizacji Leśnictwa	„
54	Ministerstwo Leśnictwa — inni poza wyżej wymienionymi	11 i 18
	Ministerstwo Handlu Wewnętrznego	
55	Ministerstwo Handlu Wewnętrznego na cele sprzedaży wolnorynkowej dla wsi	wszystkie
56	Ministerstwo Handlu Wewnętrznego na cele sprzedaży wolnorynkowej dla miast	wszystkie
57	Ministerstwo Handlu Wewnętrznego na inne cele poza wyżej wymienionymi	18, 45 i 46
58	Centralny Urząd Szkolenia Zawodowego	wszystkie
59	Centrala Produktów Naftowych	„

Załącznik Nr 3 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.

L i s t a N r 3

Określająca Kontyngentobiorców, dla których wyznacza się globalne kontyngenty bez podziału na grupy i których jednostki organizacyjne kierują wyłącznie do Składów Żelaza zamówienia na żelazo w zakresie podanych niżej grup wyrobów kontyngentowanych lub rozdzielanych.

L.p.	Kontyngentobiorca	Grupy
1	Prezydium Rady Ministrów	wszystkie
2	Ministerstwo Kultury i Sztuki	„
3	Ministerstwo Poczty i Telegrafów	„
4	Ministerstwo Oświaty	„
5	Ministerstwo Pracy i Opieki Społecznej	„
6	Ministerstwo Finansów	„
7	Ministerstwo Zdrowia	„
8	Ministerstwo Szkół Wyższych i Nauki	„
9	Ministerstwo Handlu Zagranicznego na inne cele poza wywozem	„
	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego	
10	CZP Bawełnianego	wszystkie z wyjątkiem 10, 11, 12, 14, 15, 17, 33, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42 i 43
11	Zarząd Przemysłu Guzikarsko-Galanteryjnego	wszystkie z wyjątkiem 31, 45 i 46
12	Zarząd Przemysłu Artykułów i Tkanin Technicznych	wszystkie z wyjątkiem 45 i 46
13	CZP Drzewnego	wszystkie z wyjątkiem 18
14	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego inni poza wymienionymi wyżej i na liście Nr 2	wszystkie
	Ministerstwo Przemysłu Chemicznego	
15	CZP Papierniczego	wszystkie z wyjątkiem 45 i 46
16	Ministerstwo Przemysłu Chemicznego inni poza wymienionymi wyżej i na liście Nr 2	wszystkie
17	Ministerstwo Leśnictwa inni poza wymienionymi na liście Nr 2	wszystkie z wyjątkiem 11 i 18
18	Ministerstwo Handlu Wewnętrznego na inne cele niż sprzedaż wolnorynkowa dla miast i wsi	wszystkie z wyjątkiem 18, 45 i 46
19	Ministerstwo Przemysłu Mięsnego i Mleczarskiego	wszystkie
20	Inni poza wymienionymi wyżej lub na listach 1 i 2	wszystkie

Załącznik Nr 4 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.

L i s t a A

Określająca Kontyngentobiorców, którym przyznaje się kontyngenty na wyroby kontyngentowane ze stali szlachetnej z podziałem na grupy:

L.p.	Kontyngentobiorca
Ministerstwo Hutnictwa	
1.	CZP Hutniczego
2.	CZP Stali Specjalnej
3.	CZP Wyrobów Metalowych
4.	CZP Metali Nieżelaznych
5.	CZP Materiałów Ogniotrwałych
6.	CZP Kopalnictwa Rud Żelaznych
7.	CZP Kopalnictwa Rud Nieżelaznych
8.	CZ Gospodarki Żłomem
9.	Nowa Huta
10.	Huta Warszawa
11.	MHW — inni poza wyżej wymienionymi
Ministerstwo Przemysłu Maszynowego	
12.	CZ Budowy Maszyn Ciężkich
13.	CZP Okrętowego
14.	CZP Motoryzacyjnego
15.	CZP Taboru Kolejowego
16.	CZP Sprzętu Komunikacyjnego
17.	CZP Wyrobów Precyzyjnych
18.	CZP Urządzeń Mechanicznych
19.	CZP Maszyn Budowlanych
20.	CZP Maszyn Włókienniczych
21.	CZP Maszyn Rolniczych
22.	CZP Maszyn Elektrycznych
23.	CZP Teletechnicznego
24.	CZP Kablowego
25.	CZP Obrabiarek i Narzędzi
26.	CZ Ogólnego Budownictwa Maszynowego
27.	CZ Odlewnictwa
28.	MPM — inni poza wyżej wymienionymi
Ministerstwo Górnictwa	
29.	CZZ dla Zjednoczeń Węglowych
30.	CZ Budowy Maszyn Górniczych
31.	CZ Budownictwa Węglowego
32.	CZP Naftowego
33.	Zjednoczenie Geologiczno-Poszukiwawcze
34.	CZP Koksochemicznego
35.	CZ Gazownictwa
36.	Zarząd Przemysłu Solnego
37.	MG — inni poza wyżej wymienionymi
Ministerstwo Przemysłu Chemicznego	
38.	CZP Nieorganicznego
39.	CZP Kwasu Siarkowego i Nawozów Fosforowych
40.	CZP Farmaceutycznego
41.	CZP „Erg“
42.	CZP Barwników i Półproduktów
43.	CZP Syntezy Chemicznej
44.	CZP Gumowego
45.	CZP Włókien Sztucznych
46.	CZP Papierniczego
47.	CZ Budowy Zakładów Chemicznych
48.	MP Chem. — inni poza wyżej wymienionymi

L.p.	Kontyngentobiorca
Ministerstwo Kolei	
49.	CZ Przedsiębiorstw Robót Kolejowych
50.	CZ Kolejowych Zakładów Produkcyjnych
51.	MK — inni poza wyżej wymienionymi
52.	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego
53.	Ministerstwo Żeglugi
54.	Ministerstwo Energetyki
Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego	
55.	CZ Konstrukcji Stalowych, Zjednoczenie Projektowo-Produkcyjne Konstrukcji na produkcję zbilansowanych konstrukcji stalowych
56.	Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego dla budowy Nowej Huty
57.	Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego dla budowy Huty im. Bolesława Bieruta
58.	Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego dla budowy Metra
59.	Ministerstwo Budownictwa Przemysłowego — inni poza wyżej wymienionymi
Ministerstwo Budowy Miast i Osiedli	
60.	Centralny Zarząd Zaopatrzenia
61.	Zarząd Budowy Przedsiębiorstw Powiatowych
62.	Ministerstwo Obrony Narodowej
63.	Ministerstwo Bezpieczeństwa Publicznego
64.	Ministerstwo Przemysłu Drobного i Rzemiosła
65.	Ministerstwo Przemysłu Rolnego i Spożywczego
66.	Ministerstwo Rolnictwa
67.	Ministerstwo Państwowych Gospodarstw Rolnych
Ministerstwo Leśnictwa	
68.	Zarząd Przemysłu Maszynowego i Mechanizacji Leśnictwa
69.	Centralny Urząd Szkolenia Zawodowego
70.	Centrala Produktów Naftowych
71.	Ministerstwo Handlu Zagranicznego na cele wywozu.
Ministerstwo Przemysłu Lekkiego	
72.	CZP Cementowego
73.	CZP Bawełnianego
74.	CZP Drzewnego
75.	Zarząd Przemysłu Guzikarsko-Galanteryjnego
76.	Zarząd Przemysłu Artykułów i Tkanin Technicznych
77.	Zarząd Przedsiębiorstw Remontowo-Budowlanych
78.	Zarząd Przedsiębiorstw Remontowo-Montażowych
79.	MPL — inni poza wyżej wymienionymi.

Załącznik Nr 5 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.

L i s t a B

określająca Kontyngentobiorców, którym przyznaje się kontyngenty na wyroby kontyngentowane ze stali szlachetnej bez podziału na grupy.

L.p.	Kontyngentobiorca
1.	Prezydium Rady Ministrów
2.	Ministerstwo Kultury i Sztuki
3.	Ministerstwo Poczty i Telegrafów
4.	Ministerstwo Oświaty
5.	Ministerstwo Pracy i Opieki Społecznej

L.p.	Kontyngentobiorca
6.	Ministerstwo Finansów
7.	Ministerstwo Zdrowia
8.	Ministerstwo Szkół Wyższych i Nauki
9.	Ministerstwo Handlu Zagranicznego na inne cele poza wywozem
	Ministerstwo Handlu Wewnętrznego
10.	Na cele sprzedaży wolnorynkowej dla miast i wsi
11.	Na inne cele poza wyżej wymienionymi
12.	Ministerstwo Gospodarki Komunalnej
13.	Ministerstwo Leśnictwa inni poza Zarządem Przemysłu i Mechanizacji Leśnictwa
14.	Ministerstwo Przemysłu Mięsnego i Mleczarskiego
15.	Różni poza wymienionymi wyżej lub na liście A.

Załącznik Nr 6 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.

W y k a z

grup wyrobów hutniczych ze stali szlachetnej produkowanych z następujących rodzajów stali: stale stopowe, wszystkie stale narzędziowe węglowe oraz stale konstrukcyjne węglowe wyższej i najwyższej jakości o cechach „C”, „T”, „D”, i „DW” lub o oznaczeniach PN rozpoczynających się od „00” i „000”.

I. Wyroby kontyngentowane

L.p.	Nazwa wyrobu	Symbol grupy
A. Stal surowa		
1.	Wlewki	0a, 0b
B. Półwyroby walcowane		
2.	Kęsiska (wlewki podwalcowane)	4a, 4b
3.	Kęsy (rygle)	5a, 5b
4.	Błachówka (platyny)	6a, 6b
C. Wyroby walcowane, łuszczone i ciągnięte		
5.	Kręty i kształtowniki walcowane	10a, 11a, 12a, 12b, 13b, 14a, 15a, 15b, 16b, 17a.
6.	Bednarka (taśma gorącowalcowana)	18a, 18b.
7.	Walcówka w kręgach	19a, 20b.
8.	Błacha uniwersalna	21a.
9.	Błachy gorąco- i zimnowalcowane	22a, 23a, 27b, 33a, 34b.
10.	Błachy trójwarstwowe	23a
11.	Błachy polerowane stalą kwasoodporną	59b, 60b
12.	Rury walcowane bez szwu specjalne ze stali rdzo-kwaso- i ogniodpornej i ze stali stopowych o łącznej zawartości składników stopowych pow. 3,5%	62b
13.	Rury platerowane stalą kwasoodporną	63b
14.	Rury spawane (ze szwem) jak wyżej	64b
15.	Taśma zimnowalcowana	45a, 46a, 47b
16.	Pręty łuszczone	61a, 61b
17.	Pręty łuszczone i polerowane	61a, 61b
18.	Pręty ciągnięte	48a, 49b, 51a, 52b
19.	Pręty ciągnięte i szlifowane	j. w.
20.	Pręty ciągnięte, szlifowane i polerowane (w tym srebrzanka)	j. w.
21.	Drut ciągnięty	51a, 52b

L.p.	Nazwa wyrobu	Symbol grupy
22.	Drut do spawania	51a, 52b
23.	Drut oporowy	52b
II. Wyroby rozdzielane		
1.	Elektrody do spawania stali i żeliwa	201—210
2.	Wiertła kręte	301—312
3.	Płytki i kształtki ze spiekanych węglików	401
4.	Magnezy	501—505
5.	Resory kolejowe i samochodowe produkowane przez Huty Ostrowiec i Stalowa Wola	601—602
6.	Sprężyny kolejowe i samochodowe produkowane przez Huty Ostrowiec i Stalowa Wola	701—704
7.	Ciągadła z oczkami z węglików spiekanych	801
8.	Ciągadła z rączką, tzw. angielskie	802

Załącznik Nr 7 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.

W y k a z

grup wyrobów hutniczych dla wyrobów rozdzielanych.

L.p.	Symbol grupy	Nazwa wyrobu
A. ŻELAZO		
1.	101	Drut ciągnięty w kręgach ze stali pospolitej jakości o średnicach 3—4, 5 mm (tylko dla celów budownictwa)
2.	102	Zestawy kołowe wagonowe normalnotorowe
3.	103	Zestawy kołowe wagonowe szerokotorowe
4.	104	Rynny potrząsalne i akcesoria
B. STAL SZLACHETNA		
I. Elektrody do spawania stali i żeliwa		
5.	201	Elektrody zanurzone EP 41—10, do spawania połączeniowego stali i żeliwa
6.	202	Elektrody prasowane EP do spawania połączeniowego stali i żeliwa
7.	203	Elektrody EŻO do spawania żeliwa na zimno
8.	204	Elektrody monelowe EŻM do spawania żeliwa na zimno
9.	205	Elektrody specjalne ES do spawania stali rdzokwaso- i ogniodpornej
10.	206	Elektrody EN do napawania stali
11.	207	Elektrody EN 18W do napawania stali szybko-tnącej
12.	208	Pałeczki PN do napawania węgla wolframu (twardego metalu)
13.	209	Elektrody stellitopodobne PNS do napawania utwardzającego
14.	210	Elektrody wolframowe do spawania arcatomowego
II. Wiertła kręte		
15.	301	Wiertła cylindryczne krótkie ze stali narzędziowej
16.	302	Wiertła cylindryczne krótkie ze stali szybko-tnącej
17.	303	Wiertła cylindryczne długie ze stali narzędziowej
18.	304	Wiertła cylindryczne długie ze stali szybko-tnącej
19.	305	Wiertła z uchwytem stożkowym ze stali narzędziowej od ϕ 2 do pon. 25 mm.

Lp.	Symbol grupy	Nazwa wyrobu
20.	306	j.w. ϕ 25 mm i pow.
21.	307	Wiertła z uchwytem stożkowym ze stali szybko- tnącej od ϕ 25 mm.
22.	308	j.w. ϕ 25 mm i pow.
23.	309	Wiertła anormalne ze stali narzędziowej
24.	310	Wiertła anormalne ze stali szybko- tnącej
25.	311	Wiertła cyl. krótkie z płytkami ze spiekanych węglików
26.	312	Wiertła stożkowe z płytkami ze spiekanych węglików
III. Płytki i kształtki ze spiekanych węglików		
27.	401	Płytki i kształtki ze spiekanych węglików
IV. Magnez		
28.	501	Magnezy dynamiczne
29.	502	„ o wadze 1 szt. do 0,030 kg
30.	503	„ od 0,031 do 0,100 kg
31.	504	„ od 0,101 do 0,500 kg
32.	505	„ od 0,501 do 1,000 kg
V. Resory kolejowe i samochodowe		
33.	601	Resory kolejowe
34.	602	Resory samochodowe
VI. Sprężyny kolejowe i samochodowe		
35.	701	Sprężyny kolejowe płaskie
36.	702	Sprężyny kolejowe zwijane
37.	703	Sprężyny samochodowe zwijane
VII. Ciągadła		
38.	801	Ciągadła z oczkami z węglików spiekanych
39.	802	Ciągadła z rączką, tzw. angielskie

Załącznik Nr 8 do zarządzenia Prze-
wodniczącego PKPG Nr 260 z dnia
14 sierpnia 1952 r.

W y k a z

minimalnych ilości wyrobów kwalifikujących zamówienie
jako duże, nadające się do bezpośredniego zamówienia
w Hutach.

A. Ż e l a z o

Lp.	Wyrób hutniczy	Ilość	
		z każdego pro- filu, wymiaru, rodzaju stali i wykonania	bez względu na profil, wy- miar, rodzaj stali i wykon.
1.	Kęsy, kęsiska i blachówka (pla- tyny)		
	a) w obrocie międzyhutniczym		15 t
	b) w obrocie na zewnątrz	3,5 t	
2.	Pręty walcowane		
	a) na akcesoria do szyn (tylko w obrocie międzyhut.)	15 t	
	b) płaskie sześciokątne	1 t	
	c) inne nie wymienione pod a) i b)	2 t	
3.	Pręty łuszczone	0,5 t	
4.	Pręty ciągnięte	0,5 t	
5.	Walcówka w kręgach	2 t	

Lp.	Wyrób hutniczy	Ilość	
		z każdego pro- filu, wymiaru, rodzaju stali i wykonania	bez względu na profil, wy- miar, rodzaj stali i wykon.
6.	Drut ciągniony w kręgach ϕ 3— 4 mm (tylko dla celów budow- nictwa)	2 t	
7.	Kształtowniki		
	a) łuki kopalniane		15 t
	b) dwuteowniki i ceowniki	3 t	
	c) inne, nie wymienione pod a) i b)	2 t	
8.	Szyny		
	a) normalnotorowe wysokości 115 mm i powyżej, klockowe i rozjazdowe		15 t
	b) wąskotorowe wysokości 70, 80 i 93 mm		15 t
	c) tramwajowe		15 t
9.	Akcesoria do szyn		
	a) wymienionych w pozycji 9a		3 t
	b) wymienionych w pozycji 9b		3 t
10.	Podkłady stalowe normalnoto- rowe		15 t
11.	Bednarka gorącowałcowana	1 t	
12.	Wstęgi na rury		15 t
13.	Taśma zimnowalcowana wąska	0,5 t	
14.	Blacha uniwersalna	2 t	
15.	Blacha gruba		
	a) nieodbiorowa 70 mm grub. i powyżej	5 t	
	b) nieodbiorowa 18—69 mm grubości	3 t	
	c) inna, nie wymieniona pod a) i b)	2 t	
16.	Blacha żeberkowa	1 t	
17.	Blacha cienka 4,75 mm grub. i poniżej		
	a) gorącowałcowana	1 t	
	b) zimnowalcowana cięta na arkusze z taśmy Sędzimir i Robertson	1 t	
18.	Taśma zimnowalcowana szeroka w rolkach Sędzimir i Robertson	1 t	nie mniej jednak niż 1 rolka
19.	Blacha transformatorowa	1 t	
20.	Blacha prądnicowa	1 t	
21.	Blacha falista, czarna i ocynko- wana	1 t	
22.	Blacha ocynkowana		
	a) w arkuszach	1 t	
	b) w rolkach	1 t	
23.	Blacha biała (cynowana)		15 t
24.	Rury stalowe bez szwu z gład- kimi końcami		
	a) o czterech pierwszych gru- bościach ścianek podanych w cenniku Centrostalji Nr 23/51	600 mb. 300 mb. 100 mb. 50 mb.	
	ϕ 51,1 do 165 mm		
	ϕ 165,1 do 318 mm		
	ϕ 318,1 do 521 mm		

Lp.	Wyrób hutniczy	Ilość	
		z każdego profilu, wymiaru, rodzaju stali i wykonania	bez względu na profil, wymiar, rodzaj stali i wykon.
	b) o dalszych kolejnych grubościach ścianek poza wymienionymi pod a)		
	φ poniżej 51 mm	200 mb.	
	φ 51,1 do 165 mm	150 mb.	
	φ 165,1 do 521 mm	50 mb.	
25.	Rury stalowe bez szwu: kołnierzowe, kielichowe, wiertnicze, studzienne — wiertnicze, pompowe, płuczkowe i podsadzkowe		
	φ poniżej 51 mm	200 mb.	
	φ 51,1 do 165 mm	150 mb.	
	φ 165,1 do 318 mm	100 mb.	
	φ 318,1 do 521 mm	50 mb.	
26.	Rury stalowe lekkie (gazowe) zgrzewane i bez szwu		
	φ 1/8" — 1/2"	2.000 mb.	
	φ 3/4" — 2"	1.200 mb.	
	φ 2 1/2" — 3 1/2"	600 mb.	
	φ 4" — 6"	300 mb.	
27.	Rury stalowe ciężkie (parowe) zgrzewane i bez szwu		
	φ 1/4" — 1/2"	600 mb.	
	φ 3/4" — 2 1/2"	400 mb.	
	φ 2 1/2" — 3 1/2"	200 mb.	
	φ 4" — 6"	100 mb.	
28.	Rury stalowe cienkościenne elektrycznie spawane		
	a) nieprzeciągane	1.000 mb.	
	b) przeciągane (precyzyjne)	500 mb.	
29.	Rury stalowe bez szwu cienkościenne, precyzyjne		
	φ 4 — 12 mm	100 mb.	
	φ 12,1 — 25 mm	150 mb.	
	φ 25,1 — 51 mm	200 mb.	
	φ 51,1 — 120 mm	50 mb.	
30.	Rury stalowe żeberkowe patentu „Favier“ dla celów ogrzewniczych	50 mb.	
31.	Rury spłuczkowe obustronnie ocynkowane	500 szt.	

B. Stal szlachetna

Lp.	Profil	Wymiary	Ilość z każdego profilu, wymiaru, rodzaju stali i wykon.
I. Półwyroby walcowane (kęsy platyny)			
1.	kwadratowy	36 — 145 mm grubości	480 kg
2.	płaski	do 460 mm szerokości	480 "
II. Stal prętowa walcowana i ciągniona (łuszczona)			
3.	okrągły	7 — 16 mm	50 kg
		17 — 60 mm	200 "
		61 — 72 mm	300 "
		73 — 168 mm	500 "
4.	kwadratowy	7 — 16 mm	50 "
		17 — 50 mm	200 "
		51 — 70 mm	300 "
		71 — 150 mm	500 "
5.	sześciokątny	8 — 19 mm	100 "
		20 — 34 mm	200 "
		35 — 50 mm	500 "
6.	ośmiokątny	8 — 50 mm	500 "

L.	Profil	Wymiary	Ilość z każdego profilu, wymiaru, rodzaju stali i wykonania
7.	Płaski	8 — 30 mm szerokości	100 "
		31 — 49 mm "	250 "
		50 — 80 mm "	500 "
8.	Inne	wszystkie	500 "
III. Blacha			
9.		0,5 — 4,75 mm grubości	400 kg
		4,76 — 10,0 mm "	500 "
		10,1 i powyżej mm "	1.300 "
IV. Taśma zimnowalcowana			
10.		0,10 — 2,99 mm grubości	100 "
Tolerancje ilościowe:			
		do 100 kg + 25% — 6%	
		200 do 400 " + 20% — 6%	
		500 do 800 " + 15% — 6%	
		800 do 10.000 " + 10% — 6%	
		powyżej 10 ton + 6%	

Uwaga. 1. W odniesieniu do prętów, kształtowników, szyn, blachy uniwersalnej i rur ustalone wyżej minimalne ilości obowiązują dla każdego wymiaru z wyjątkiem długości.

2. Ustalone wyżej ilości rozumieć należy jako minimalne dla każdej poszczególniej dostawy na jeden adres i w jednym terminie.

Załącznik Nr 9 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.

Rejonizacja sieci dystrybucyjnej Centrostali.

A. W zakresie dystrybucji żelaza.

Lp.	Skład	Rejon składu
1.	Centralny Skład i Biuro Sprzedaży Żelaza Katowice	miasto wydział. Katowice " " Chorzów " " Siemianowice Śl. " " Świętochłowice powiat pszczyński
2.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza Będzin	miasto wydział. Będzin " " Czeladź " " Dąbrowa Górnicza " " Mysłowice " " Sosnowiec " " Szopienice powiat będziński
3.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza Białystok	województwo białostockie
4.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza Bielsko	miasto wydział. Bielsko-Biała " " Cieszyn powiat bielski powiat cieszyński
5.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza Bydgoszcz	województwo bydgoskie
6.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza Bytom	miasto wydzielone Bytom powiat tarnogórski

Lp.	S k ł a d	Rejon składu
7.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Częstochowa	miasto wydzielone Częstochowa powiat częstochowski miasto wydzielone Zawiercie powiat zawierciański powiat lubliniecki
8.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Gdańsk	województwo gdańskie
9.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Gliwice	miasto wydzielone Gliwice powiat gliwicki województwo opolskie
10.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Kielce	województwo kieleckie z wyjąt- kiem Składu i Rejonowego Biura Sprzedaży Żelaza w Radomiu
11.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Kraków	województwo krakowskie
12.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Lublin	województwo lubelskie
13.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Łódź	miasto Łódź województwo łódzkie
14.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Olsztyn	województwo olsztyńskie
15.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Poznań	województwo poznańskie województwo zielonogórskie
16.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Radom	miasto wydzielone Radom miasto Skarżysko-Kamienna powiat iłżecki „ kozienicki „ radomski
17.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Rzeszów	województwo rzeszowskie
18.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Szczecin	województwo szczecińskie województwo koszalińskie
19.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Wałbrzych	powiat wałbrzyski „ bystrzycki „ jeleniogórski „ kamieniogórski „ kłodzki
20.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Warszawa	województwo grodzkie miasta sto- łecznego Warszawa województwo warszawskie
21.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Wrocław	województwo wrocławskie z wy- jątkiem rejonu Składu i Rejono- wego Biura Sprzedaży Żelaza w Wałbrzychu

Lp.	S k ł a d	Rejon składu
22.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Ze- laza Zabrze	miasto wydzielone Zabrze „ „ Nowy Bytom „ „ Ruda „ „ Rybnik powiat rybnicki
B. W zakresie dystrybucji stali szlachetnej		
1.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzed. Stali Szlachetnej Kato- wice	województwo katowickie „ opolskie
2.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzed. Stali Szlachetnej Kraków	„ krakowskie „ rzeszowskie część wojew. kieleckiego obejmu- jąca powiaty: kielecki bez miasta Skarżysko-Kamienna, opatowski, sandomierski, stopnicki, pinczow- ski, jędrzejowski, włoszczowski.
3.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzed. Stali Szlachetnej Łódź	miasto Łódź województwo łódzkie
4.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzed. Stali Szlachetnej Poznań	województwo poznańskie „ zielonogórskie „ szczecińskie „ koszalińskie „ gdańskie „ bydgoskie
5.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzed. Stali Szlachetnej War- szawa	miasto stołeczne Warszawa województwo warszawskie „ olsztyńskie „ białostockie „ lubelskie część wojew. kieleckiego obejmu- jąca powiaty: radomski, kozienicki, iłżecki, opoczyński, konecki i mia- sto Skarżysko-Kamienna z powiatu kieleckiego.
6.	Skład i Rejonowe Biuro Sprzed. Stali Szlachetnej Wrocław	województwo wrocławskie.
Załącznik Nr 10 do zarządzenia Prze- wodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.		
Lista materiałów, których okres od zamówienia do dostawy przekracza 60 dni.		
Wyrób hutniczy		Okres zamówienia przed żądaniem terminem dostawy dni
Pręty ze stali węgl. konstr. wyższej jakości:		
a)	bez obróbki termicznej	82
b)	z obróbką termiczną	120
Pręty żłobkowane na resory		
Pręty ze stali węgl. narz. i stali sto- powych		89 120

Wyrób hutniczy	Okres zamówienia przed żądanym terminem dostawy dni	Wyrób hutniczy	Okres zamówienia przed żądanym terminem dostawy dni
Kształtowniki kątowe równo- i nierównoramienne 90—250, zetowniki 160—200	90	Rury bez szwu pow. 165 mm średnicy	
Kształtowniki kątowe równo- i nierównoramienne 20—80, zetowniki 60—100, teowniki 30—80	69	a) przewodowe	90
Dwuteowniki NP 32—55	110	b) kotłowe II i III st. ze stali węglowej	175
Dwuteowniki i ceowniki NP i W 8—30	69	c) kotłowe II i III st. ze stali stopowej	200
Łuki kopalniane TH	95	Rury wiertnicze	
Bednarka gorącowałcowana		a) normalne	130
a) ze stali pospolitej i normalnej jakości	72	b) pompowe spęczane	190
b) ze stali szlachetnej	130	c) żerdzie wiertnicze Rotary	190
Blacha uniwersalna	62	Rury bez szwu średnicy 51,1—165 mm	
Walcówka w kręgach ze stali szlachetnej	115	a) gładkie, kielichowe, kołnierzy, gazowe bez odbioru	90
Blacha gruba 5 mm i powyż.		b) gładkie odbiorowe I stopnia	150
a) ostojnice	125	c) gładkie odbiorowe II i III stopnia ze stali węgl.	180
b) kotłowe	125	d) gładkie odbiorowe II i III stopnia ze stali stop.	230
c) inne odbiorowe	125	Rury bez szwu gazowe, parowe, pompowe średnicy 75,5 — 165 mm	120
d) nieodbiorowe	82	Rury bez szwu precyzyjne	
Blacha żeberkowa	67	a) ϕ 12,1 — 51 mm o grub. ścianki 2,4 mm i poniżej	180
Blacha cienka 1,5 — 4,75 mm		b) ϕ 12 mm i poniżej o grubości ścianki 2,4 mm i poniżej	210
a) w gatunku handlowym	82	Rury bez szwu ϕ 51 mm i poniżej	
b) jakościowa, tłoczna PO	110	a) gładkie, kielichowe, kołnierzo- we bez odbioru	120
Blacha cienka 0,75 — 1,49 mm		b) gładkie odbiorowe I st.	150
a) bez tłocznej	82	c) gładkie odbiorowe II st.	180
b) Sędzimir — głęb. tłoczna	72	d) gładkie odbiorowe III st. ze stali węglistej 1	180
c) inna tłoczna	100	e) gładkie odbiorowe III st. ze stali stopowej	250
Blacha transformatorowa		f) $\frac{3}{4}$ —2" gazowe, parowe i pomp.	90
a) do 1,3 W/kg	120	g) $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{2}$ " gazowe, parowe pomp.	90
b) powyżej 1,3 W/kg	100	Rury turbinowe	180
Blacha prądnicowa	90	Rury przewodowe krótko i daleko- bieżne	140
Blacha cienka 0,50 — 0,74 mm		Rury elektrycznie spawane	
a) bez tłocznej	82	a) przeciągane do 50 mm ϕ	120
b) Sędzimir głęb. tłoczna	72	b) nieprzeciągane do 50 mm ϕ	90
c) inna tłoczna	100	Rury zgrzewane	
Blacha cienka 0,35 — 0,49 mm		a) czarne	90
a) bez tłocznej	82	b) ocynkowane	110
b) Sędzimir głęb. tłoczna	72	Taśma zimnowalcowana	
c) inna tłoczna	100	a) pospolitej jakości i norm.	85
Blacha cienka pon. 0,35 mm — tłoczna .	100	b) ze stali węgl. konstr. narzędz. i stop. konstr.	130
Blacha trójwarstwowa	100	c) ze stali stop. narzędz. szybko- t. i nierdzewn.	150
Blacha gruba i cienka ze stali węgl. konstr. i narz. oraz stali stopowej	120—150	Pręty łuszczone	110—200
Szyny (tylko normalne profile)	67	Pręty ciągnione	110—200
nienormalne profile	180		
Akcesoria do szyn	72		

Wyrób hutniczy	Okres zamówienia przed żądany terminem dostawy dni
Blacha ocynkowana	
a) zimnowalcowana	100
b) gorącowałkowana	120
Blacha falista	110
Rynny potrząsalne	110—170
Zestawy kołowe normalnotorowe	120—180
Rozjazdy kolejowe	170—320
Elektrody do spawania żeliwa na zimno	320
Magnezy	200
Elektrody EP 47 — 28	140
Elektrody specjalne	260
Elektrody do spawania połączeń	140
Drut do spawania	110
Wiertła kręte do 13 mm ϕ włącznie	290
Wiertła kręte powyżej 13 mm ϕ	170
Płytki i kształtki ze spiekanych węglików (twardego metalu)	80
Ciągadła	110
U w a g i :	
Podane okresy odpowiadają partiom jednego walcowania.	
Ustalony okresy zostały opracowane przy założeniu, że dany	

asortyment może być natychmiast wzięty do produkcji po przyjęciu zlecenia na oddział produkcyjny.

W przypadku gdy profil jest raz na miesiąc walcowany okres przedłuża się o 23 dni. Dla profili niechodliwych okres nie obowiązuje i winien być każdorazowo z hutą produkcyjną ustalony. Podane okresy nie dotyczą zamówień drobnych.

Załącznik Nr 11 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 r.

W y k a z

grup wyrobów kontyngentowanych i rozdzielanych nadających się do ujęcia globalnymi przydziałami kwartalnymi do Hut (§ 15).

I. Wyroby kontyngentowane	II. Wyroby rozdzielane
	8
	102
	9
	103
	26
	104
	32
	41
	53
	54
	55
	57
	58

Adres Redakcji: Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego, Departament Organizacyjno-Prawny, Warszawa, Pl. Trzech Krzyży 5.

Wydawca: Polskie Wydawnictwa Gospodarcze, Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, ul. Poznańska 15, tel. 7-36-46 w. 11.

PRENUMERATA: Kwartalna 16 zł 20 gr, półroczna 32 zł 40 gr, roczna 64 zł 80 gr.

Zamówienia i wpłaty na prenumeratę przyjmują wszystkie urzędy pocztowe oraz listonosze.

Od dnia 16 maja 1952 r. zamówienia i wpłaty na prenumeratę pisma przyjmować będą tylko urzędy pocztowe oraz listonosze wiejscy i miejscy. W związku z tym bezpośrednich zamówień i wpłat na prenumeratę do PPK „Ruch“ kierować nie należy.

Zamówienie CP₁-P/C-376/52 z dnia 18.VIII.52 r., podpisano do druku dnia 27.VIII.52 r., druk ukończono 30.VIII.1952 r.
Nakład 27.445+55 egz. Papier druk sat. kl. VII/A1/60 gr.

Cena numeru 1 zł 80 gr. Zam. 3462. Druk. „Dom Słowa Polskiego“. Warszawa, Plac Kazimierza Wielkiego. 3-B-25603

OSTATNIE NOWOŚCI

POLSKICH WYDAWNICTW GOSPODARCZYCH „POLGOS“ WARSZAWA

z działu bibliograficznego „Finanse“

- Augustowski Z. i Blass B.** — KOSZTY WŁASNE PRODUKCJI. Stron 101. Format A5 . . . Cena Zł 6,30
- Białobrzeski J. i Donner M.** — PODATEK OBROTOWY I PODATEK DOCHODOWY teksty i komentarze. Stron 308. Format A5 Cena Zł 22,80
- Białobrzeski J., Donner M. i Dr Opydo J.** — POSTĘPOWANIE PODATKOWE I PRZEPISY O KSIĘGACH HANDLOWYCH I PODATKOWYCH. Stron 272. Format A5 Cena Zł 23,50
- Bogusławski M. W. i Prosielkow A. A.** — RACHUNKOWOŚĆ I TECHNIKA OPERACYJNA W BANKU PAŃSTWA. Tłumaczył z rosyjskiego Mgr Zarzycki M. Stron 336. Format A5 Cena Zł 24,20
- Czystow I. A.** — EWIDENCJA I SPRAWOZDAWCZOŚĆ DOCHODÓW PAŃSTWOWYCH. Tłumaczył z rosyjskiego Brygiewicz J. Stron 98. Format A5 Cena Zł 9,80
- Harasimowicz J.** — ROZWÓJ TERENOWEGO PRAWA FINANSOWEGO W POLSCE. Stron 208. Format A5 Cena Zł 13,—
- Karpiński Z.** — OBIEG PIENIĘŻNY W GOSPODARCE SOCJALISTYCZNEJ. Stron 34. Format A5 Cena Zł 4,—
- Kronrod J. i Majzenberg L.** — AKUMULACJA SOCJALISTYCZNA. Tłumaczył z rosyjskiego J. Ziemacki. Stron 54. Format A5 Cena Zł 4,20
- Kuchciński J.** — PODATKI WIEJSKIE. Stron 248. Format A5 Cena Zł 24,20
- Liubimow N. N. prof.** — MIĘDZYARODOWY KREDYT KAPITALISTYCZNY — NARZĘDZIE IMPERIALISTYCZNEJ AGRESJI. Tłumaczył z rosyjskiego Waschko St. dr. Stron 197. Format A5 Cena Zł 12,50
- Madura K.** — TECHNIKA ROZLICZEŃ ZA DOSTAWY, USŁUGI I ROBOTY MIĘDZY JEDNOSTKAMI GOSPODARKI USPOŁECZNIONEJ. Stron 51. Format A5 Cena Zł 4,50
- Okolski T. i Wierzbowski J.** — BUDŻETY TERENOWE I FINANSOWANIE PRZEDSIĘBIORSTW TERENOWYCH — ze szczególnym uwzględnieniem gospodarki komunalnej. Zbiór przepisów prawnych. Stron 266. Format B5 Cena Zł 31,—
- Opitz G.** — PLAN USPRAWNIEŃ SPRAWOZDAWCZOŚCI FINANSOWEJ. Tłum. z rosyjskiego Sobolewska H. Stron 71. Format A5 Cena Zł 5,70
- Opydo J. dr** — PODATEK OD WYNAGRODZEŃ — TEKSTY I KOMENTARZE. Stron 435. Format B5 Cena Zł 45,60
- Orłowski M.** — FINANSE I KREDYT W ZWIĄZKU RADZIECKIM. Stron 238. Format A5 Cena Zł 20,—
- Piwożyński Zb. dr** — SYSTEM BUDŻETOWY POLSKI LUDOWEJ. Stron 268. Format A5 Cena Zł 17,—
- Śliwiński A.** — UBEZPIECZENIE TRANSPORTÓW. Stron 224. Format A5 Cena Zł 16,20
- Szabanowa N. N.** — ROZLICZENIA BEZGOTÓWKOWE W ZSRR. Tłumaczył z rosyjskiego Sierota P. dr Stron 164. Format A5 Cena Zł 10,20
- Szwakopf H.** — ZARYS GOSPODARKI FINANSOWEJ PAŃSTWOWYCH GOSPODARSTW ROLNYCH. Stron 64. Format A5 Cena Zł 4,50

Wyżej wymienione książki można nabyć we wszystkich księgarniach techniczno-gospodarczych, i naukowych „Domu Książki“.