



### T R E Ś Ć :

#### ZARZĄDZENIA PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO:

Poz. 202 — Nr 320 z dnia 7.X.1952 r. w sprawie obowiązku sporządzania uzasadnień zapotrzebowania materiałów żelaznej nawierzchni kolejowej na 1953 r.

Poz. 203 — Nr 321 z dnia 7.X.1952 r. w sprawie trybu zaopatrzenia i dystrybucji odkuwek na 1953 rok.

Poz. 204 — Nr 322 z dnia 8.X.1952 r. w sprawie projektowania i zatwierdzania wzorów odzieży specjalnej i sprzętu ochrony osobistej.

202.

#### ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

Nr 320 z dnia 7 października 1952 r.

(znak BI 4a-E-505)

#### w sprawie obowiązku sporządzania uzasadnień zapotrzebowania materiałów żelaznej nawierzchni kolejowej na 1953 r.

W celu usprawnienia gospodarki materiałami żelaznej nawierzchni kolejowej w porozumieniu z Ministrem Kolei zarządza się co następuje:

§ 1. Za materiały nawierzchni kolejowej w rozumieniu niniejszego zarządzenia uważa się:

- 1) szyny kolejowe normalnotorowe i wąskotorowe,
- 2) akcesoria walcowane do szyn kolejowych (łubki, podkładki itp.),
- 3) akcesoria kute do szyn kolejowych (śruby łubkowe, śruby stopowe, wkrety, haki itp.),
- 4) rozjazdy kolejowe normalno- i wąskotorowe.

§ 2. 1. Ministerstwa, którym podlegają jednostki posiadające w eksploatacji odcinki torów lub bocznic kolejowe, lub zamierzające je budować (inwestorzy) wydadzą polecenie opracowania w oparciu o wytyczne na 1953 r. uzasadnień zapotrzebowania materiałów żelaznej nawierzchni wymienionych w § 1.

2. Obowiązek, o którym mowa w ust. 1. nie dotyczy Ministerstwa Kolei.

3. Uzasadnienia zapotrzebowania materiałów, o których mowa w ust. 1. powinny być sporządzane oddzielnie dla bocznic kolejowych i osobno dla innych torów nie mających styczności z torami PKP.

4. Uzasadnienia zapotrzebowania materiałów na bocznic kolejowe stykające się z torami PKP powinny być sporządzane na formularzu, którego wzór stanowi załącznik Nr 1 do zarządzenia.

5. Uzasadnienia zapotrzebowania materiałów na tory gospodarcze i inne, które nie mają styczności z torami PKP, powinny być sporządzane na zasadach i wzorach obowiązujących przy opracowaniu planów zaopatrzenia materiałowego.

§ 3. Jednostki organizacyjne, o których mowa w § 2 ust. 1 po opracowaniu uzasadnień przedłożą je:

1) na materiały dla bocznic i torów kolejowych stykających się z torami PKP (§ 2 ust. 4) — w terminie do dnia 10 listopada 1952 roku do właściwej terytorialnie Dyrekcji Okręgowej Kolei Państwowych (DOKP) do zaopiniowania,

2) na materiały dla torów gospodarczych i innych nie stykających się z torami PKP (§ 2 ust. 5) — drogą służbową do ministerstwa (Centralnego Zarządu Zaopatrzenia lub Departamentu Zaopatrzenia).

§ 4. 1. DOKP po przeanalizowaniu złożonych uzasadnień pod względem opracowania technicznego, prawidłowości wyliczeń i zastosowania właściwych materiałów oraz po zaopiniowaniu celowości budowy, rozbudowy lub remontu danej bocznic kolejowej, zwrócą zaopiniowane uzasadnienia zainteresowanym zakładem w terminie siedmiodniowym od daty otrzymania.

2. Zakłady po otrzymaniu z DOKP zaopiniowanych uzasadnień przesyłają je drogą służbową do ministerstwa (do Centralnego Zarządu Zaopatrzenia lub Departamentu Zaopatrzenia).

3. Ministerstwa (Centralne Zarządy Zaopatrzenia lub Departamenty Zaopatrzenia) po otrzymaniu uzasadnień zapotrzebowania materiałów żelaznej nawierzchni przeprowadzą szczegółową analizę zgłoszonych potrzeb, ustalą kolejność ich zaspokojenia i sporządzą zestawienia zbiorcze wg wzoru podanego w załączniku Nr 3 do zarządzenia. Zestawienia wraz z uzasadnieniami ministerstwa przesyłają do Ministerstwa Kolei (Departament Zaopatrzenia) w terminie do dnia 15 grudnia 1952 roku.

§ 5. Ministerstwo Kolei na podstawie otrzymanych zestawień zbiorczych z resortów oraz w oparciu o cyfry planów produkcyjnych ustalonych w poszczególnych materiałach żelaznej nawierzchni na rok 1953 i odzysków materiałów, pochodzących z wymiany, opracuje projekt rozdzielnika na 1953 rok materiałów żelaznej nawierzchni kolejowej nowych i pochodzących z wymiany, który w terminie do dnia 30 grudnia 1952 r. przedłoży Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego (Departament Zaopatrzenia i Bilansów Materiałowych) do zatwierdzenia.

§ 6. 1. Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego po rozpatrzeniu zatwierdzi przedłożony projekt rozdzielnika i wyda zainteresowanym ministerstwom pisemne przydziały na ilości przyznaných materiałów żelaznej nawierzchni, zawiadamiając Ministerstwo Kolei.

2. Ministerstwa po otrzymaniu pisemnych przydziałów na 1953 rok skorygują uprzednio ustaloną kolejność potrzeb lub uzupełnią przesłane Ministerstwu Kolei zestawienie sporządzone wg wzoru Nr 3 dostosowane do ilości otrzymanego przydziału i podadzą je do wiadomości dystrybutorom wymienionym w ust. 3 i 4.

Ostateczne rozdzielniki powinny być sporządzone osobno dla materiałów nowych i osobno dla materiałów pochodzących z wymiany.

3. Realizacją przydziałów materiałów żelaznych nawierzchni kolejowej pochodzących z wymiany zajmuje się Ministerstwo Kolei (Departament Zaopatrzenia), które wskaże zainteresowanym zakładom, do jakich DOKP powinny składać zamówienia.

4. Realizacją przydziałów materiałów żelaznych nowej nawierzchni kolejowej (z produkcji) zajmuje się Centrala Handlowa Żelaza i Stali. Tryb składania zamówień i ich realizacji odbywać się będzie zgodnie z zarządzeniem Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 roku w sprawie trybu zaopatrzenia i dystrybucji żelaza i stali szlachetnej na 1953 r. (Biuletyn PKPG Nr 33, poz. 157).

5. W przypadkach wykonywania robót torowych przez jednostki organizacyjne innych resortów jako roboty zlecone zakłady sędują przydziały na wykonawcę. Wykonawca na podstawie cesji zrealizuje przydział zgodnie z ust. 3 i 4.

§ 7. W odniesieniu do materiałów żelaznej nawierzchni nowych i z wymiany wydawanych dla bocznic i torów mających styczność z torami PKP, Ministerstwo Kolei przeprowadzać będzie w jednostkach organizacyjnych podległych innym resortom, w okresie realizacji otrzymanych przydziałów, kontrolę zużycia i gospodarki tymi materiałami zarówno pod względem ilości jak i celowości.

§ 8. Zarządzenie nie dotyczy zgłaszania zapotrzebowań i realizacji na szyny budowlane tj. potrzebne na obudowę górniczą i inne budowle.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI  
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. E. Szyr

W porozumieniu:

MINISTER KOLEI w z. J. Popielas

Załącznik Nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 320 z dnia 7 października 1952 r.

**Uzasadnienie zapotrzebowania materiałów żelaznych nawierzchni kolejowej w 1953 r.**

Inwestor Centralny . . . . . Inwestycje przewidziane  
Inwestor Naczelny . . . . . w planie inwest. na r. . . .  
Inwestor Główny . . . . . w części . . . . w dziale . . . .  
Inwestor Bezpośredni . . . . . rozdział . . . . paragraf . . . .

**I. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA**

**A — Dane ogólne:**

- 1) Nazwa obiektu . . . . .
- 2) Określenie robót kolejowych i ich wielkości w jedn. techn.:
  - a) budowa bocznic — km.
  - b) rozbudowa bocznic — km.
  - c) kapitalny remont bocznic — km.
- 3) Limit finansowy na roboty kolejowe torowe przewidziany jest na kwotę . . . . . zł,
- 4) Termin:
  - a) rozpoczęcia robót (miesiąc): . . . . .
  - b) ukończenia robót (miesiąc): . . . . .

**B — Dane szczegółowe:**

wagonów na:	dobę
	miesiąc
do 1953 r.	po uruchomieniu budowy

- 1) Założenia:
    - a) przewidziany dowóz towarów potrzebnych do produkcji . . . . .
    - b) przewidziany wywóz własnej produkcji . . . . .
    - c) przewidziana maksymalna szybkość taboru na torze zasadniczym . . . . . km/godz.
    - d) odległość od najbliższych stacji kol., nazwa stacji i . . . . km . . . .
  - e) przewidziany punkt odgałęzienia bocznic:
    - a) na stacji . . . . . z toru stacyjnego nr . . . . .
    - b) na szlaku . . . . . w km . . . . .
  - f) inne okoliczności przemawiające za potrzebą budowy bocznic w km . . . . .
- 2) Podstawę do obliczenia robót kol. i zapotrzebowania materiałów stanowi:
    - a) dokumentacja techniczna w dniu sporządzania tego planu gotowa w . . . . . %
    - b) dokumentacja wstępna (przybliżona) a mianowicie: . . . . .
  - 3) Przewidziane wykonanie:
    - a) gospodarczo przez . . . . .
    - b) w trybie zleconym przez . . . . .

S 49 km/ton	S 42 km/ton	Szyny z wymiany km/toru		
		t y p		
		ciężki	średni	lekki

- 4) Do wykonania w r. . . . . przewidziano:
  - a) toru zasadniczego z szyn
  - b) torów odgałęzieniowych (stacyjnych)

S 49	S 42	Rozjazd z wymiany		
		t y p		
prawy lewy	prawy lewy	ciężki prawy lewy	średni prawy lewy	lekki prawy lewy

- 5) ułożenie sztuk:
  - a) rozjazdów zwyczajnych 1 : 9
  - b) rozjazdów zwyczajnych 1 : 10
  - c) rozjazdów ang. pojed. 1 : 9
  - d) rozjazdów ang. podw. 1 : 9
  - e) innych połączeń (np. skrzyżowanie itp.)

## II. SZCZEGÓŁOWE UZASADNIENIE ZAPOTRZEBOWANIA MATERIAŁÓW ŻELAZNYCH NAWIERZCHNI KOLEJOWEJ

Lp.	Nazwa materiału	T y p	Ilość		Cena jednost. zł/t	Wartość w zł	Remanent na 1.I.1953 w ton.	Przewidziany czas i ilość dostawy				
			km	ton				kwartały				
								I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Szyny nowe	S 49										
2	„ „	S 42										
3	„ z wymiany	ciężkie										
	„ „	średnie										
	„ „	lekkie										
4	„ wąskotorowe	prof. 115 mm										
	„ „	prof. poniżej 115 mm										
5	złącza walc.	ciężkie										
	„ „	średnie										
	„ „	lekkie										
6	„ do szyn	prof. 115 mm										
	„ „	poniżej 115 mm										
7	„ kute	ciężkie										
	„ „	średnie										
	„ „	lekkie										
8	„ „ do szyn	prof. 115 mm										
	„ „	prof. poniż. 115 mm										
9	Rozjazdy zwyczajne	S 49	szt.									Rozjazdów szt.
10	Rozjazdy ang. poj.	„										
	„ „ podw.	„										
	„ zwycz.	S 42										
	„ ang. poj.	„										
	„ „ podw.	„										
11	„ zwycz.	z wymiany										
	„ ang. poj.	„										
	„ „ podw.	„										
12	inne połączenia (wymienić)											

Sporządził:

data \_\_\_\_\_ podpis \_\_\_\_\_

zatwierdził:

data \_\_\_\_\_ podpis \_\_\_\_\_

### III. OPINIA DOKP:

- a) o celowości i konieczności wykonania przewidzianych w planie urządzeń kolejowych;
- b) o konieczności użycia planowych typów materiałów,
- c) o możliwości zaopatrzenia w materiały żelazne nawierzchni kolejowej, pochodzącej z wymiany,
- d) obsługa parowozem pociagowym czy manewrowym,
- e) typ parowozu obsługującego bocznicę,
- f) nacisk kół parowozu na szynę.

DOKP ..... Data \_\_\_\_\_

Podpis .....

Uwaga: Wypełnić w 3-ch egzemplarzach  
1 egz. zatrzymać u siebie,  
a 2 przedłożyć do DOKP do zaopiniowania.  
Obydwa zaopiniowane egzemplarze przesłać do Ministerstwa (Centralnego Zarządu Zaopatrzenia lub Departamentu Zaopatrzenia).

Załącznik Nr 2 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 320 z dnia 7 października 1952 r.

**Objaśnienie co do sposobu sporządzenia uzasadnienia zapotrzebowania materiałów żelaznych nawierzchni kolejowej.**

W nagłówku załącznika nr 1 powinien być wymieniony tytuł planu inwestycyjnego na 1953 r., w którym są umieszczone roboty kolejowo-torowe czy to jako całość tego tytułu, czy tylko jako jego część.

### I. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

#### A — Dane ogólne.

Pkt 1) Nazwa poszcz. obiektu powinna być zgodna z treścią wniosku inwestycyjnego lub kwestionariusza obiektowego.

Pkt 2) Określenie robót może obejmować: albo jeden tylko z podanych pod a), b), c), rodzajów lub też czasem dwa rodzaje, a więc np. rozbudowa bocznic oraz kapitalny remont, co należy uwidocznic wskazując w odnośnej rubryce ilość jedn. techn. (km), które będą wykonane.  
Wielkość robót (ilość jedn. techn.) należy podać tylko dla tej części obiektu, która ma być wykonana w 1953 r.

Pkt 3) W punkcie tym wskazać należy limit finansowy, przeznaczony tylko na wykonanie robót kolejowych torowych i nie włączać do tej kwoty innych wkładów.

Pkt 4) Termin rozpoczęcia i ukończenia robót podać należy tylko w odniesieniu do robót torowych, które mają być wykonane w 1953 r. z kredytów przewidzianych na ten cel.

#### B — Dane szczegółowe

mają za zadanie uzasadnić potrzebę inwestycji i umocnić jej rozmiary.

Pkt 1) Dowóz i wywóz towarów należy podawać w ilości wagonów na

a } — dobę lub miesiąc, co należy dokładnie oznaczyć  
b } w mianowniku;

d) podać odległość punktu odgałęzienia bocznic od toru wyjściowego, lub innej bocznic, aż do końca toru zasadniczego bocznicowego;

e) jeżeli odgałęzienie ma nastąpić na stacji PKP, to należy wymienić jej nazwę i podać nr toru stacyjnego wyjściowego — jeżeli odgałęzienie przewidziane jest na szlaku PKP lub od bocznic zakładowej, to podać nazwę szlaku i km na którym odgałęzienie nastąpi.

Pkt 2) Właściwą podstawą do sporządzenia obliczenia powinna być dokumentacja techniczna (co najmniej projekt techniczny bocznicy), co należy zaznaczyć w p. 2a), wymieniając również stan jej gotowości lub opisując jakie prace już ukończono.

W razie braku dokumentacji technicznej, należy to zaznaczyć w p. 2a) a w p. 2b) zaś podać na czym oparto obliczenie robót np. może to być projekt szkicowany na planie kwartalnym itp.

Pkt 3) Wymienić przez kogo jest przewidziane wykonanie robót kolejowych w razie gdy przewidziano wykonanie częściowo sposobem gospodarczym i częściowo trybem zleconym — również przybliżony stosunek tego rozdziału w odniesieniu do limitu finansowego.

Pkt 4) i 5) Najbardziej właściwą i dokładną podstawą wypełniania tych punktów jest pełna dokumentacja techniczna, zawierająca specyfikację materiałów. W razie braku pełnej dokumentacji należy oprzeć ustalenie robót wymienionych w p. 4) i 5) na podstawie częściowej dokumentacji jaka jest wskazana w p. 2b).

W każdym razie zestawienie w p. 4) i 5) ma dać możliwie pełny obraz zakresu robót torowych.

**II. SZCZEGÓŁOWE UZASADNIENIE ZAPOTRZEBOWANIA MATERIAŁÓW**

W rubr. 2 wyszczególnione są materiały, które mają być zapotrzebowane. Dla ułatwienia obliczenia podaje się tablicę ciężarów używanych typów (zamieszczoną obok). Rubr. 3 podaje typ nawierzchni, jakiego zamierza się użyć.

Zużycie materiałów w rubryce 5 powinno być obliczone na podstawie posiadanej dokumentacji technicznej (pełnej lub przybliżonej).

W rubr. 6 należy podać cenę jednostkową materiałów. W przypadku gdy szczegółowość pozycji (np. dla złączy) materiałowej jest mniejsza od szczegółowości pozycji cennikowych, należy przyjąć cenę średnią, obliczoną przy uwzględnieniu struktury zuży-

Nazwa materiału	Typ	Ciężar 1 m szyny (kg)	ciężar 1 km toru (ton)
Szyny nowe	S 49	49,050	98,070
złącza walcowane	"		32,600
" kute	"		13,270
Szyny	S 42	42,480	84,943
złącza walcowane	"	—	20,241
" kute	"	—	8,920
szyny	"	42,480	84,925
złącza walcowane	"	—	21,756
" kute	"	—	8,513
szyny	S b	41,000	81,940
złącza walcowane	"	—	28,719
" kute	"	—	5,269
szyny	6 d	33,400	66,760
złącza walcowane	"	—	17,210
" kute	"	—	4,150
szyny wąskotorowe	prof. 115mm		48,800
szyny wąskotorowe	prof. poniżej 115mm		20—40

cia poszczególnych asortymentów w danej grupie materiałowej.

W rubr. 7 należy podać wartość poszczególnych pozycji zużycia materiałów (jako iloczyn rubr. 5 i 6). W rubr. 8 wymienić przewidziany zapas każdego gatunku materiałów na 1.I.1953 r.

W rubr. 9, 10, 11 i 12 podać ilości, jakie powinny być dostarczane w każdym kwartale, aby roboty mogły być wykonane zgodnie z planem.

Zapotrzebowanie na rozjazdy należy wykazać w sztukach, wg typów i rodzajów jak wskazano we wzorze. Ze względu na konieczność synchronizacji zapotrzebowania nawierzchni kolei, potrzebnej dla różnych przedsiębiorstw, z potrzebami PKP, uzasadnienia te mają być uzgodnione z właściwą DOKP i przez nią zaopiniowane.

Załącznik Nr 3 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 320 z dnia 7 października 1952 r.

**Zestawienie zbiorcze potrzeb materiałów żelaznych nawierzchni kolejowej normalnotorowej — wąskotorowej \*) — nowej — pochodzącej z wymiany \*) dla Ministerstwa na 1953 rok**

Lp.	Nazwa podległej resortowi jednostki organizacyjnej (zakładu) zgłaszającej zapotrzebowanie	Miejsce i rodzaj budowy (nazwa miejscowości)	Zakład podlega Centralnemu Zarządowi lub Zjednoczeniu	Rodzaj potrzebnych mat. (szyny rozjazdy akcesoria)	Typ rodzaju lub przekrój	Ilość		Konieczna dostawa w kwartałach				Kolejność zaspokojenia potrzeb
						mb. kompl. sztuk	Waga ton	I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

\*) niepotrzebne skreślić

**Objaśnienie do sporządzenia formularza:**

- Zestawienia należy sporządzać oddzielnie na materiały nowe i oddzielnie na materiały pochodzące z wymiany, jak również oddzielnie na materiały nawierzchni normalnotorowej i oddzielnie dla nawierzchni wąskotorowej.
- Potrzeby na szyny, rozjazdy lub na akcesoria na tory gospodarcze, nie mające styczności z torami PKP np. w kopalniach, w PGR lub do urządzeń fabrycznych należy wykazać w końcu zestawienia jako nieopiniowane przez DOKP.
- Kolumna 2. Wpisać jednostkę (inwestora).

4. Wpisać zwierzchni Centralny Zarząd, Zjednoczenie lub inną równorzędną jednostkę organizacyjną, której podlega zakład (inwestor).

Kolumny 7 i 8. Wpisać ilości potrzebne np. szyn mb. a obok wagę ton, rozjazdy ilości kompletów, a obok wagę ton (przyjąć dla rozjazdów zwykłych typu lekkiego — 7 ton, typu średniego — 9 ton, typu ciężkiego 9—12 ton, dla rozjazdów angielskich podwójnych, typu lekkiego — 16 ton, typu średniego — 20 ton, typu ciężkiego — 21 ton). Akcesoria wpisać ilość sztuk np. łubek, podkładek, śrub, wkrętów, haków lub innych, a obok wagę każdego rodzaju złączy.

Kolumna 13. Wpisać kolejność zaspokojenia potrzeb wg uznania resortu — oznaczyć cyfrowo np. 1, 2, lub 3. Obiekty oznaczone pilnością np. 1 kolejności będą zaspokojone przed obiektami oznaczonymi dalszymi kolejnościami.

203.

**ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO  
PAŃSTWOWEJ KOMISJI  
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

Nr 321 z dnia 7 października 1952 r.  
(znak BI-4a-E-506)

**w sprawie trybu zaopatrzenia i dystrybucji odkuwek  
na rok 1953.**

W celu właściwego zaopatrzenia i dystrybucji odkuwek w 1953 r. w porozumieniu z Ministrami: Hutnictwa, Przemysłu Maszynowego, Górnictwa, Kolei oraz Przemysłu Drobno- i Rzemiosła zarządza się co następuje:

§ 1. Użyte w treści zarządzenia skróty oznaczają:

Odkuwki — kęsy i platyny kute, pręty kute, odkuwki swobodnie kute, odkuwki matrycowe, osie, obręcze, koła bosc kute, kule, cylpepsy i pierścienie kuto-walcowane, wykonywane ze stali w klasach 0 — 9.

Centrostal — Centrala Handlowa Żelaza i Stali lub jej branżowe Biura Zbytu.

Składy Stali — Centralny Skład i Biura Sprzedaży Stali Szlachetnej oraz składy i Rejonowe Biura Sprzedaży Stali Szlachetnej, podległe Centrostali.

Kuźnie — zakłady produkujące odkuwki.

Stal zwykła — stal węglowa konstrukcyjna pospolitej i normalnej jakości — klasa stali 0

Stal szlachetna —		
stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości	—	klasa stali 1
stal węglowa narzędziowa	—	„ „ 2
stal stopowa konstrukcyjna bez Ni	—	„ „ 3
stal stopowa konstrukcyjna z Ni	—	„ „ 4
stal narzędziowa nisko- i średniostopowa	—	„ „ 5
stal narzędziowa wysokostopowa	—	„ „ 6
stal szybkotnąca	—	„ „ 7
stal rdzo-, kwaso- i ognioodporna	—	„ „ 8
stal stopowa specjalna	—	„ „ 9

Określenie klas i grup stali zawarte jest w tabeli Nr 3 do wykazu 29a materiałów bilansowanych w Narodowym Planie Gospodarczym na rok 1952. (Wydanie II poprawione i uzupełnione).

Odbiorcy bezpośredni — odbiorcy, którzy składają zamówienia bezpośrednio w Kuźniach.

Odbiorcy pośredni — odbiorcy, którzy lokują zamówienia za pośrednictwem komórki rozdzielczej.

§ 2. 1. Biuro Zbytu Odkuwek i Odlewów Centrali Handlowej Żelaza i Stali zwane dalej Biurem Zbytu Centrostali opracuje na rok 1953 ogólny bilans materiałowy odkuwek.

2. Bilans powyższy obejmuje:

- 1) po stronie przychodów — produkcję wszystkich Kuźni, których wytwórczość przekracza 50 t rocznie,
- 2) po stronie rozchodów — zapotrzebowanie odbiorców, którzy zużywają odkuwki.

3. Ministerstwo Przemysłu Maszynowego sporządzi dla swojego resortu odrębny bilans, który stanowić będzie część składową bilansu ogólnego, opracowanego przez Biuro Zbytu Centrostali.

4. Podstawę do opracowania bilansu stanowić będą plany produkcyjne Kuźni oraz zapotrzebowania zakładów zużywających odkuwki.

5. Centralne Zarządy Przemysłu i Kuźnie obowiązane są udzielać Biuru Zbytu Centrostali wszelkich wyjaśnień doty-

czących asortymentu produkowanych odkuwek, wymiarów, grup wagowych i posiadanych matryc.

6. Odbiorcy zużywający odkuwki zobowiązani są do nadsyłania do Biura Zbytu Centrostali w terminach i na formularzach ustalonych przez Biuro Zbytu Centrostali zapotrzebowania na odkuwki na 1953 rok oraz do udzielenia wszelkich wyjaśnień dotyczących zużycia odkuwek.

§ 3. 1. Na podstawie bilansu materiałowego, o którym mowa w § 2, Ministerstwo Przemysłu Maszynowego dla podległych Kuźni a Biura Zbytu Centrostali dla pozostałych Kuźni opracują rozdzielnik odkuwek zgodnie ze specyfikacją stanowiącą załącznik Nr 1 do zarządzenia.

2. Rozdzielnik zatwierdza Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego.

3. Rozdzielnik powinien objąć:

- 1) producentów odkuwek z kwotami ich produkcji w rozbiu na:
  - a) zużycie własne,
  - b) ilości przydzielone odbiorcom bezpośrednim,
  - c) ilości postawione do rozdziału za pośrednictwem właściwych komórki rozdzielczych;
- 2) odbiorców bezpośrednich z kwotami przydzielonymi im w poszczególnych Kuźniach;
- 3) odbiorców pozostałych z kwotami przydziałowymi bez wskazania Kuźni wykonującej.

4. Przy odbiorcach bezpośrednich należy wymienić w rozdzielniku zależnie od wielkości zapotrzebowania — ministerstwa, centralne zarządy (jednostki równorzędne) albo przedsiębiorstwa.

§ 4. 1. Odbiorcy pośredni otrzymują ogólne przydziały bez wskazania Kuźni wykonującej z podaniem właściwej komórki rozdzielczej.

2. Jako komórki rozdzielcze odkuwek ustala się:

- 1) Biuro Zbytu Odkuwek i Odlewów Biura Zbytu Centrostali w Katowicach — dla Kuźni podległych Ministrowi Hutnictwa,
- 2) Departament Produkcji Ministerstwa Przemysłu Maszynowego (MPM) dla Kuźni podległych MPM,
- 3) Dział Zbytu Centralnego Zarządu Budowy Maszyn Górniczych w Bytomiu — dla Kuźni podległych Ministrowi Górnictwa,
- 4) Dział Zbytu Centralnego Zarządu Kolejowych Zakładów Produkcyjnych w Warszawie — dla Kuźni podległych Ministrowi Kolei,
- 5) Departament Produkcji Państwowego Przemysłu Tereźnowego lub Departament Produkcji Spółdzielczej Ministerstwa Przemysłu Drobno- i Rzemiosła — dla Kuźni podległych Ministrowi Przemysłu Drobno- i Rzemiosła.

§ 5. 1. Po zatwierdzeniu rozdzielnika na odkuwki przez PKPG Ministerstwo Przemysłu Maszynowego i Biuro Zbytu Centrostali prześlą do realizacji wycinkę rozdzielnika do odbiorców wymienionych w rozdzielniku oraz do podległych zakładów produkujących odkuwki.

2. Odbiorcy bezpośredni jak i pośredni, obsługiwani przez Kuźnie hutnicze, otrzymają na podstawie rozdzielnika równowartość przyznanych kwot w asygnatach, które rozdziela pomiędzy podległe zakłady.

§ 6. 1. Odbiorcy bezpośredni kierują zamówienia wprost do zakładu produkującego odkuwki z załączeniem asygnat we właściwej grupie rozdzielnikowej.

2. Odbiorcy pośredni kierują zamówienia do wskazanej w przydziale komórki rozdzielczej.

3. Do zamówień kierowanych do Kuźni hutniczych lub do Biura Zbytu Centrostali powinny być dołączone asygnaty we właściwej grupie rozdzielnikowej.

4. Wyjątek od zasad podanych w ust. 1 i 2 stanowią zamówienia na platyny, kęsy i pręty oraz odkuwki swobodnie kute ze stali szlachetnej z produkcji zakładów podległych Ministerstwu Hutnictwa, które realizowane są wyłącznie przez rejonowe właściwe Składy Stali. Przy dostawach ze składów obowiązuje również zasada pokrycia w formie asygnaty przydziałowej. Właściwy jest skład, w którego rejonie znajduje się siedziba odbiorcy.

Zakres rejonowej właściwości składów uwidocznił jest w załączniku nr 9 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 260 z dnia 14 sierpnia 1952 roku w sprawie trybu zaopatrzenia i dystrybucji żelaza i stali szlachetnej na rok 1953 (Biuletyn PKPG Nr 33, poz. 157).

5. Zamówienia należy składać w terminach uwzględniających obowiązujące okresy wyprzedzenia, podane w załączniku Nr 2 do niniejszego zarządzenia, lecz co najmniej na 2 miesiące przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić wysyłka. Wyjątek stanowią odbiorcy odkuwek matrycowanych, mający seryjną i typową produkcję, którzy powinni złożyć zamówienia do 31 stycznia 1953 roku w wysokości co najmniej 50% rocznego przydziału, a do 30 kwietnia 1953 roku do pełnej wysokości (100%) przydziału.

Zamówienia kierowane przez składy powinny być składane co najmniej 75 dni przed kwartałem, w którym ma nastąpić wysyłka.

6. Nie uważa się za terminowe złożenie takich zamówień, które wprawdzie wpłynęły w obowiązujących terminach jednak nie zawierają wszystkich szczegółów niezbędnych do ich wykonania lub wymagają dodatkowych wyjaśnień. W takich przypadkach dopiero datę wpływu uzupełnień lub wyjaśnień przyjmuje się jako datę zamówienia.

§ 7. Odbiorcy, którzy nie złożą na 2 miesiące przed kwartałem, w którym ma nastąpić dostawa odkuwek ze stali zwykłej, a na 75 dni przed kwartałem, w którym ma nastąpić dostawa odkuwek ze stali szlachetnej — zamówień na pełną ilość przydziału przypadającego na dany kwartał tracą prawo do części przydziału nie pokrytej zamówieniami. To samo odnosi się do przypadku, gdy odbiorca nie spełni w tym okresie innych warunków, koniecznych do wykonania zamówień. Różnica pomiędzy kwartalną kwotą przydziału a faktyczną i potwierdzoną na dany okres ilością zamówień ulega anulacji. W tym przypadku komórka rozdzielcza, mimo posiadania przez odbiorcę asygnat przydziałowych, może odmówić przyjęcia zamówień w części przypadłego przydziału.

§ 8. Odbiorcy, którzy chcą zapewnić sobie planowe dostawy odkuwek w poszczególnych miesiącach powinni bezpośrednio z Kuźniami uzgodnić harmonogramy dostaw. Kuźnie i odbiorcy mogą zwracać się do Biura Zbytu Centrostali w sprawach niezgodnionych harmonogramów.

§ 9. 1. W ciągu 45 dni od daty zatwierdzenia przez PKPG rozdzielnika odkuwek Biuro Zbytu Centrostali wyda odbiorcom obsługiwany przez kuźnie hutnicze (resortom lub CZP wymienionym w rozdzielniku) asygnaty na odkuwki, na których będzie zaznaczona właściwa grupa rozdzielnikowa, odbiorca i przy odbiorcach bezpośrednio powiązanych — huta wykonująca. Niedopuszczalna jest dostawa przez Kuźnie innego asortymentu niż wymieniony w asygnacie.

Asygnaty muszą być wykorzystane w wymienionym na nich okresie ważności.

2. Upoważnia się Biuro Zbytu Centrostali do wydania asygnat zaliczkowych.

§ 10. 1. Umieszczone w Hutach lub Składach Stali zamówienia, obciążające kontyngent roku 1952, ulegają automa-

tycznie anulacji w tej części, w jakiej dostawa nie nastąpi do 31 grudnia 1952 r., z wyjątkami przewidzianymi w ust. 2 i 3.

2. Odbiorcy mogą w drodze bezpośredniego porozumienia uzgodnić z Kuźniami lub ze Składami, które z anulowanych zamówień z 1952 roku i lat poprzednich mają być utrzymane w mocy na 1953 rok w ciężar ich rozdzielnika na 1953 rok.

Utrzymanie w mocy zamówień następuje przez obłożenie ich asygnatami przydziałowymi, ważnymi na 1953 rok.

3. Porozumienie to powinno nastąpić:

- 1) między odbiorcami i składami odnośnie odkuwek ze stali szlachetnej, z wyjątkiem odkuwek matrycowanych — w okresie od 15 listopada do 5 grudnia 1952 r.
- 2) między odbiorcami i kuźniami odnośnie wszystkich odkuwek ze stali węglowej klasy 0 i odkuwek matrycowanych ze stali szlachetnej oraz między składami i kuźniami — w okresie od 15 listopada do 25 grudnia 1952 r.

Dokumenty porozumień wg wzoru ustalonego przez Biuro Zbytu Centrostali podpisane przez obie strony, sporządzone będą w 4 egzemplarzach, z których 2 powinny być natychmiast po podpisaniu przesłane przez hutę lub skład do Biura Zbytu Centrostali jako podstawa obciążenia kontyngentu 1953 roku, trzeci egzemplarz pozostaje w Kuźni lub w składzie, a czwarty otrzymuje kontyngentobiorca.

4. Wszystkie dostawy odkuwek w 1953 roku bez względu na to, czy zostały przyjęte w trybie niniejszego zarządzenia, czy też przed wejściem jego w życie, obciążać będą ilościowo kwoty przydziałowe na 1953 rok. Zamówienia nie wykonane w 1952 roku i przechodzące do wykonania na 1953 rok na podstawie protokołów porozumienia, spisanych zgodnie z ust. 2 i 3, odbiorcy obowiązani są w terminie do dnia 15 lutego 1953 roku przystosować do ilości przydziałowych rozdzielników.

§ 11. 1. Kuźnie produkujące odkuwki obowiązane są do składania miesięcznych sprawozdań z wykonania rozdzielnika wg wzorów i w terminach ustalonych przez Biuro Zbytu Centrostali. Sprawozdania te składają Kuźnie do Biura Zbytu Centrostali przesyłając równocześnie kopię do właściwej komórki rozdzielczej wymienionej w § 6.

2. Biuro Zbytu Centrostali przesyła kwartalne sprawozdania z wykonania rozdzielnika odkuwek do PKPG.

3. Wzory i treść sprawozdań Biuro Zbytu Centrostali uzgodni w porozumieniu z Ministerstwem Przemysłu Maszynowego, Ministerstwem Górnictwa, Ministerstwem Kolei i Ministerstwem Przemysłu Drobniego i Rzemiosła i przedłoży do zatwierdzenia Głównemu Urzędowi Statystycznemu.

§ 12. Powstające w ciągu roku nadwyżki i niedobory produkcyjne powinny być niezwłocznie po ich powstaniu zgłaszane przez Kuźnie do Biura Zbytu Centrostali i do właściwych komórek rozdzielczych (§ 4 ust. 2). Ponadto Kuźnie obowiązane są do zawiadamiania Biura Zbytu Centrostali i właściwych komórek rozdzielczych o niewykorzystaniu kwot przydziałowych przez odbiorców bezpośrednich.

§ 13. Na wszelkie dodatkowe ilości produkcji odkuwek zgłoszonych w ciągu roku przez Kuźnie Biuro Zbytu Centrostali opracuje rozdzielnik dla pokrycia posiadanych zapotrzebowań jeszcze nie ulokowanych i przedstawi Ministerstwu Hutnictwa do zatwierdzenia.

§ 14. Bilans materiałowy i rozdzielnik, o którym mowa w § 2 i 3 Biuro Zbytu Centrostali opracuje w oparciu o zdolności produkcyjne Kuźni, dla odkuwek surowych, nieobrobionych.

Przydział odkuwek uprawnia do lokowania zamówień na

odkuwki tylko w stanie surowym. Sprawę obróbki odbiorca bezpośrednio uzgadnia z Kuźnią, w której ma przydział odkuwek surowych lub z innym warsztatem mechanicznym.

§ 15. Zarządzenie nie narusza przepisów o obowiązku i sposobie zawierania umów.

§ 16. Zarządzenie obowiązuje od dnia 20 października 1952 r.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ  
KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. E. Szyr  
W porozumieniu:

- 1) KIEROWNIK MINISTERSTWA HUTNICTWA  
w z. St. Pierzynka
- 2) MINISTER PRZEMYSŁU MASZYNOWEGO  
J. Tokarski
- 3) MINISTER GÓRNICICTWA  
w z. M. Lesz
- 4) MINISTER KOLEI  
w z. J. Popielas
- 5) MINISTER PRZEMYSŁU DROBNEGO I RZEMIOSŁA  
A. Żebrowski

Załącznik Nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 321 z dnia 7 października 1952 r.

#### Spis asortymentowy odkuwek

Lp.	Symbol grupy rozdzielnikowej	Wykaz wyrobów kutych
1		Kęsy kute ciężkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie powyżej 120 mm)
	901	ze stali klasy 0
	902	" " " 1
	903	" " " 2 — 4
	904	" " " 5 — 6
	905	" " " 7 — 9
2		Kęsy kute lekkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie do 120 mm)
	906	ze stali klasy 0
	907	" " " 1
	908	" " " 2 — 4
	909	" " " 5 — 6
	910	" " " 7 — 9
3		Platyny kute
	911	ze stali klasy 0
	912	" " " 1
	913	" " " 2 — 4
	914	" " " 5 — 6
	915	" " " 7 — 9
4		Pręty kute ciężkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie powyżej 160 mm)
	916	ze stali klasy 0
	917	" " " 1
	918	" " " 2 — 4
	919	" " " 5 — 6
	920	" " " 7 — 9
5		Pręty kute lekkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie poniżej 160 mm)
	921	ze stali klasy 0
	922	" " " 1
	923	" " " 2 — 4
	924	" " " 5 — 6
	925	" " " 7 — 9
6		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze powyżej 15 t/szt.
	926	ze stali klasy 0
	927	" " " 1
	928	" " " 2 — 4
	929	" " " 5 — 6
	930	" " " 7 — 9
7		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 5 — 15 t/szt.
	931	ze stali klasy 0
	932	" " " 1
	933	" " " 2 — 4
	934	" " " 5 — 6
	935	" " " 7 — 9

Lp.	Symbol grupy rozdzielnikowej	Wykaz wyrobów kutych
8		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 0,5 — 5 t/szt.
	936	ze stali klasy 0
	937	" " " 1
	938	" " " 2 — 4
	939	" " " 5 — 6
	940	" " " 7 — 9
9		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 0,1 — 0,5 t/szt.
	941	ze stali klasy 0
	942	" " " 1
	943	" " " 2 — 4
	944	" " " 5 — 6
	945	" " " 7 — 9
10		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze poniżej 100 kg/szt.
	946	ze stali klasy 0
	947	" " " 1
	948	" " " 2 — 4
	949	" " " 5 — 6
	950	" " " 7 — 9
11		Kotwice okrętowe
12		Odkuwki matrycowane o cięż. do 1 kg/szt.
	952	ze stali klasy 0
	953	" " " 1
	954	" " " 2 — 4
	955	" " " 5 — 6
	956	" " " 7 — 9
13		Odkuwki matrycowane o ciężarze od 1 — 3 kg/szt.
	957	ze stali klasy 0
	958	" " " 1
	959	" " " 2 — 4
	960	" " " 5 — 6
	961	" " " 7 — 9
14		Odkuwki matrycowane o ciężarze od 3 — 10 kg/szt.
	962	ze stali klasy 0
	963	" " " 1
	964	" " " 2 — 4
	965	" " " 5 — 6
	966	" " " 7 — 9
15		Odkuwki matrycowane o ciężarze od 10 — 25 kg/szt.
	967	ze stali klasy 0
	968	" " " 1
	969	" " " 2 — 4
	970	" " " 5 — 6
	971	" " " 7 — 9
16		Odkuwki matrycowane o ciężarze powyżej 25 kg/szt.
	972	ze stali klasy 0
	973	" " " 1
	974	" " " 2 — 4
	975	" " " 5 — 6
	976	" " " 7 — 9
17		Kule o $\phi$ powyżej 60 mm
18		Kule o $\phi$ 60 mm i poniżej
19		Cylpepsy
20		Iglice do pojazdów kolej. (nieobrobione mechan.)
21		Wyroby kuzienne z blachy
22		Osie parowozowe normalnotorowe
23		Osie wagonowe i tendrowe, normalnotorowe
24		Osie wąskotorowe i tramwajowe
25		Koła bosc — kuto-walcowane
26		Obrcze parowozowe, normalnotorowe nieulepszone (niehartowane)
27		Obrcze parowozowe normalnotorowe ulepszone (hartowane)
28		Obrcze wagonowe normalnotorowe i parowozowe, wąskotorowe, nieulepszone (niehartowane)
29		Obrcze wagonowe normalnotorowe i parowozowe wąskotorowe, ulepszone (hartowane)
30		Obrcze tramwajowe i wąskotorowe
31		Pierścienie kuto-walcowane do rur turbinowych i inne.

Załącznik Nr 2 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 321 z dnia 7 października 1952 r.

#### Okresy wyprzedzenia składania zamówień

L. p.	W y t w ó r	Okres wyprzedzenia dni
1	Osie tendrowe wagonowe i wąskotorowe	110
2	Osie parowozowe normalnotorowe	120
3	Koła bose chodliwe	80
4	Koła bose niechodliwe	200—380
5	Obcęże parowozowe normalnotorowe technicznie ulepszone	140
6	Obcęże parowozowe normalnotorowe nieulepszone	110
7	Obcęże wagonowe normalnotorowe i parowozowe wąskotorowe ulepszone	110—140
8	Obcęże do kół różnych	95
9	Kęsy ze stali węglowej	95
10	Kęsy kute ze stali stopowej	110
11	Platyny kute ze stali węglowej	95
12	Platyny kute ze stali stopowej	110
13	Pręty kute ze stali pospolitej i normalnej jakości	110
14	Pręty kute ze stali stopowej	140
15	Odkuwki swobodnie kute	120
16	Odkuwki matrycowane	180—200
17	Cylpepsy chodliwe	45
18	Cylpepsy kute	60
19	Kotwice okrętowe	150
20	Pierścienie kuto-walcowane	110
21	Kule stalowe	100—120

204.

#### ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

Nr 322 z dnia 8 października 1952 r.  
(znak PN 7C-09-121)

#### w sprawie projektowania i zatwierdzania wzorów odzieży specjalnej i sprzętu ochrony osobistej.

Na podstawie § 3, pkt. 1, lit. 1 i pkt. 4 lit. a, rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 22 kwietnia 1949 r. w sprawie zakresu działania Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego (Dz. U. z 1949 r. Nr 26, poz. 190 i z 1950 r. Nr 22, poz. 188) zarządza się, co następuje:

§ 1 Produkcja odzieży specjalnej i sprzętu ochrony osobistej może być podejmowana dopiero po zatwierdzeniu wzorów odzieży i sprzętu przez Centralny Instytut Ochrony Pracy (CIOP).

§ 2. 1. Obowiązek projektowania i przekazywania do zatwierdzenia przez CIOP nowych wzorów odzieży specjalnej

i sprzętu ochrony osobistej ciąży na zakładach pracy, które pracownikom swoim przydzielają odzież i sprzęt, na centralnych zarządach i jednostkach równorzędnych, którym te zakłady pracy podlegają, oraz na branżowych instytutach naukowych.

2. Projekty przesyłane przez zakłady pracy, centralne zarządy lub równorzędne jednostki do zatwierdzenia przez CIOP powinny być zaopatrzone w opinie branżowych instytutów naukowych lub innych komórek naukowych.

3. W przypadku opracowania projektów nowych wzorów odzieży specjalnej i sprzętu ochrony osobistej przez jednostki produkujące odzież powinny być one przekazywane do CIOP do zatwierdzenia z dołączoną opinią branżowych instytutów naukowych lub innych komórek naukowych użytkowników.

§ 3. CIOP przeprowadza niezbędne próby, a w razie potrzeby może zwrócić się do właściwych ministerstw, o polecenie przeprowadzenia niezbędnych prób w podległych laboratoriach.

§ 4. CIOP w terminie 3 miesięcy od daty otrzymania kompletnego projektu nowego wzoru odzieży specjalnej i sprzętu ochrony osobistej obowiązany jest projekt zatwierdzić z ewentualnymi zmianami lub odrzucić.

§ 5. 1. Produkowana obecnie odzież specjalna i sprzęt ochrony osobistej mogą być nadal wytwarzane z tym, że zakłady produkujące odzież i sprzęt przedstawiają ich wzory CIOP do zatwierdzenia w trybie przewidzianym w § 2 pkt. 3 w terminie do dnia 31 grudnia 1952 r. Decyzje w sprawie zatwierdzenia odzieży i sprzętu powinny być wydane przez CIOP najpóźniej do dnia 31 lipca 1953 r.

2. Wzory dotychczas produkowanej odzieży specjalnej i sprzętu ochrony osobistej nie zatwierdzone przez CIOP do dnia 31 lipca 1953 r. powinny być wycofane z produkcji w terminie do dnia 31 października 1953 r. z wyjątkiem szczególnych przypadków, w których CIOP z ważnych przyczyn zaleci natychmiastowe wstrzymanie produkcji.

§ 6. Wynikłe przy wykonywaniu niniejszego zarządzenia spory między CIOP, a jednostkami nadzorującymi zakłady produkujące odzież specjalną i sprzęt ochrony osobistej rozstrzyga Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego.

§ 7. 1. W celu zapewnienia wykonania postanowień niniejszego zarządzenia zainteresowani ministrowie wydadzą w terminie do dnia 25 października 1952 r. niezbędne zarządzenia.

2. W zarządzeniach ministrowie wskażą osoby odpowiedzialne za wykonanie nałożonych obowiązków.

§ 8. Centralny Instytut Ochrony Pracy opracuje w terminie dwóch tygodni od wejścia w życie zarządzenia instrukcję w sprawie trybu zatwierdzania wzorów odzieży specjalnej i sprzętu ochrony osobistej i przedłoży ją do zatwierdzenia Przewodniczącemu Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

w z. E. Szyr

#### KOMUNIKAT W SPRAWIE PRENUMERATY NA 1953 ROK.

Przypominamy jeszcze raz naszym prenumeratorom o konieczności odnowienia prenumeraty na rok 1953 do dnia 15 grudnia br. w urzędach pocztowych lub u listonoszy.

**URZĘDY, INSTYTUCJE I ORGANIZACJE, KTÓRE Z POWODU BRAKU KREDYTÓW NIE BĘDĄ MOGŁY DO DNIA 15 GRUDNIA BR. UIŚCIĆ PRENUMERATY ZA ROK 1953 GOTÓWKĄ, PRZEŚLĄ DO DNIA 1 GRUDNIA BR. NA ADRES PPK „RUCH“ — CENTRALNA EKSPEDYCJA WARSZAWA, UL. SREBRNA 12, ZAMÓWIENIE PISEMNE.**

Zamówienia takie winny być podpisane przez dyrektora i głównego księgowego, zawierać ilość zamówionych egzemplarzy oraz dokładny termin i sposób uregulowania należności w 1953 roku.

Upprzedzamy Prenumeratorów, że spóźnione wpłaty lub zamówienia pisemne spowodują przerwę w dostawie czasopisma z początkiem 1953 roku.

Cena prenumeraty „BIULETYNU PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO“ wynosi: rocznie zł 64,80, półrocznie zł 32,40.

POLSKIE WYDAWNICTWA GOSPODARCZE

Adres Redakcji: Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego, Departament Organizacyjno-Prawny, Warszawa, Plac Trzech Krzyży 5.

Wydawca: Polskie Wydawnictwa Gospodarcze, Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, ul. Poznańska 15, tel. 7-36-46 w. 11.

PRENUMERATA: kwartalna 16 zł 20 gr, półroczna 32 zł 40 gr, roczna 64 zł 80 gr

Zamówienia i wpłaty na prenumeratę przyjmują wszystkie urzędy pocztowe oraz listonosze, w związku z tym bezpośrednich zamówień i wpłat na prenumeratę do PPK „RUCH“ kierować nie należy.

Zamówienie CP-P/C-451/52 z dnia 10.X. 1952 r., podpisano do druku dn. 23.X.1952 r.

druk ukończono 27.X. 1952 r. Nakład 17.100+55 egz. Papier druk. sat. kl. VII/A1/60 gr., ark. wyd. 1.90

Zam. 4475. Druk. „Dom Słowa Polskiego“, Warszawa, Plac Kazimierza Wielkiego. 3-B-25655

CENA NUMERU 1 ZŁ 80 GR.